



NEW REGISTON PRODUCTS CATALOG

ニューレジストン

新型弾性オフセット砥石

NRS[®] スーパーレド

NEW TYPE



これがオフセット砥石の
新スタンダード。

特長

1

騒音・振動・使用感を改善！

特長

2

目詰まりを最小限に抑える！

特長

3

総研削量は約 1.8 倍！

※当社実験値



ニューレジストン株式会社。

製品記号：SR

これがオフセット砥石の 新スタンダード。

新型弾性オフセット砥石



新スタンダード、その理由は…

《従来のオフセット砥石の
よくあるお悩み》

特長 1 騒音・振動・使用感を改善!

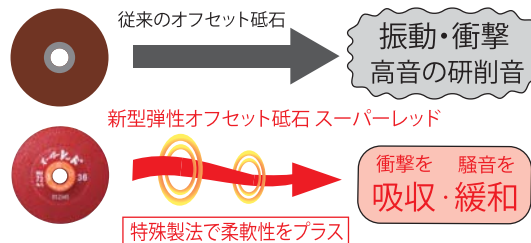
お悩み ①

- 『疲れる…』
- 『はねる…』
- 『うるさい…』

- ▶ 研削時の衝撃を吸収。
厚みのある砥石にも特殊製法により柔軟性を与えました。
- ▶ 耳障りな高音の研削音がありません。
快適な環境で作業効率を向上させる効果が得られます。

	他社オフセット	スーパーレッド
振動レベル(m/s ²)	11.5 ~ 19.0	8.9 ~ 10.8
騒音レベル(dB)	96 ~ 103	90 ~ 94

【騒音・振動が伝わるイメージ】



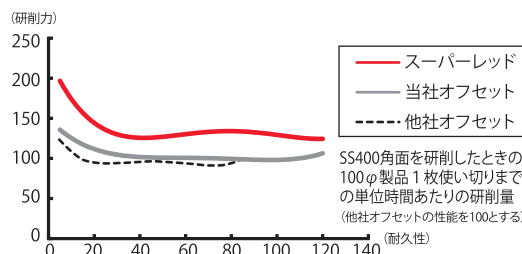
特長 2 目詰まりを最小限に抑える!

お悩み ②

- 『目詰まりして
削れない…』
- 『最後まで
使えない…』

- ▶ 研削性能が低下する原因
"目詰まりの発生"を最小限に抑えました。
高い研削性が最後まで持続します。
- ▶ 他社オフセットに比べ、
耐久性を60%向上させました。
※当社実験値

研削力・耐久性指数



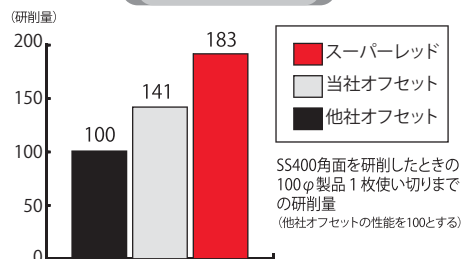
特長 3 総研削量は約1.8倍!

お悩み ③

- 『減りが早くて
困る…』

- ▶ 他社オフセットに比べ、
総研削量を約1.8倍に向上させました。
※当社実験値
- ▶ 取り替え頻度が少なくなり、
トータルコストダウンにつながります。

総研削量指数



主な用途

一般鋼、高張力鋼・ステンレス鋼・アルミなどのバリ取り、ビード取り、面取り、
開先取り、表面研削などハードな研削作業

〈仕様梱包〉

製品名	品番	サイズ(mm) 外径×厚み×孔径	粒度	最高使用周速度	梱包 外装(内装×入数)
スーパーレッド	SR1056-36	105×6×15	#36	72m/s	200枚(25枚×8)
	SR1806-36	180×6×22			50枚(25枚×2)
ハイスーパーレッド	HSR1806-36	180×6×22.23		80m/s(超高速度用)	

警告 誤った使い方をした場合、砥石が破壊して死亡または重傷をまねくおそれがあります。作業前に警告文(安全の手引き)をよく読んでご使用ください。



優れた技術と理想を常に追求する

ニューレジストン株式会社

統括本部 〒594-1157 大阪府和泉市あゆみ野2丁目1番1号
TEL.(0725) 51-2292 FAX.(0725) 51-2392
ホームページ <http://www.newregiston.co.jp/>

ご用命は信用ある当店へ

お客様相談窓口 研削砥石のご相談窓口です。お気軽に何でもどうぞ!
☎0120-466-300

No.20140401-B38-2