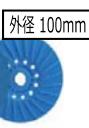


カタログ掲載内容についてのお知らせとお詫び

平素は、弊社製品をご愛顧いただき、誠にありがとうございます。
ニューレジストン総合カタログvol.5掲載品について、一部変更がございます。
お客様へは大変ご迷惑をお掛けいたしますが、何卒ご理解いただき、
ご了承くださいますようお願い申し上げます。

1. 新製品のご案内

2025/6/10 発売 電気式グラインダ 「安全グラインダ180」  	2025/6/10 発売 バット付オフセット型弾性砥石 「シェル ジェイドタイプ」  	2025/6/10 発売 ストレート型切断砥石 「ゼータカット」大径 外径 125~205mm  
↑↑詳しくはHPをご覧ください	↑↑詳しくはHPをご覧ください	↑↑詳しくはHPをご覧ください
2024/12/13 発売 オフセット型切断砥石 「デルタカットII」  	2024/12/13 発売 オフセット型研削用砥石 「ニューレジエース」 「ハイニューレジエース」  	2024/12/13 発売 オフセット型弾性砥石 「Σ (シグマ) ジェイド」  
↑↑詳しくはHPをご覧ください	↑↑詳しくはHPをご覧ください	↑↑詳しくはHPをご覧ください
2024/9/30 発売 砥石径58mm用 空気式ミニグラインダ 「空神ミニ」  	2024/8/26 発売 研磨ベルト 「セラックベルト赤」  	2024/8/26 発売 研磨ベルト 「セラックベルト白 アルミ用」  
↑↑詳しくはHPをご覧ください	↑↑詳しくはHPをご覧ください	↑↑詳しくはHPをご覧ください
2024/8/26 発売 研磨ベルト 「ゼットベルト青」  	2024/6/24 発売 研削用ディスク 「ブルーセラックオフセットタイプ 15孔用 セパレート」#60#80  	2024/6/24 発売 研削用ディスク 「ブルーセラックオフセットタイプ 22孔用 セパレート」#36  
↑↑詳しくはHPをご覧ください	↑↑詳しくはHPをご覧ください	↑↑詳しくはHPをご覧ください

2024/2/5 発売 ミニシリーズ 「ミニアルミ13（サーティーン）」  	2023/10/2 発売 ストレート型切断砥石 「ゼータカット」  	2023/2/1 発売 オフセット型弾性砥石 「スーパーブラック」  
↑↑詳しくはHPをご覧ください	↑↑詳しくはHPをご覧ください	↑↑詳しくはHPをご覧ください
2023/1/23 発売 空気式ストレートグラインダ 「空神ストレート」 ・ロングスロットル式・ロングレバー式  	2023/1/10 発売 電着ダイヤモンドホイール 「メタリッジ インターナルホイール」  	2022/12/12 発売 研削用ディスク 「ブルーセラックオフセットタイプ 15孔用 セパレート」#36 外径 100mm  
↑↑詳しくはHPをご覧ください	↑↑詳しくはHPをご覧ください	↑↑詳しくはHPをご覧ください
2022/11/21 発売 砥石径58・75mm用 電気式ミニグラインダ 「雷神スリムII」  	2022/10/3 発売 ミニシリーズ 「ミニスーパーブラック」  	2022/7/1 発売 鋳鉄専用研削砥石 「キャストエース」 「ハイキャストエース」  
↑↑詳しくはHPをご覧ください	↑↑詳しくはHPをご覧ください	↑↑詳しくはHPをご覧ください

2. 販売終了のご案内

p37 「ペーパーホイル」 WA砥粒タイプ 販売終了

砥粒タイプ : WA 品番 : PPW10060WA60・PPW10060WA100・PPW10060WA120

販売終了いたしました。

p43 「シータカット」 外径107mm 販売終了

外径107mm 品番 : SCT1071NX60S 販売終了いたしました。

※外径125~205mmは継続販売いたします。

p47 「ニューレジカット」 100X2X16 A/WA46P 販売終了

品番 : NRC100216A46P 販売終了いたしました。

p60 「空気式ミニグラインダ空神」 スロットル式 販売終了

品番 : GR-M58(75)KS 2025年3月をもって販売終了いたしました。

※レバー式は継続販売いたします。

3. 仕様変更のご案内

一部製品の内装変更

下記7点の内装をダンボール箱へ変更いたします。

NO.	対象製品名	ページ
1	スーパーグリーン 外径100mm 全品番	p.23
2	サンドホイル 外径100mm 全品番	p.41
3	サンドホイルC 80 全品番	p.45
4	ファインタッチ 外径100mm 全品番	p.25
5	ニュータッチ 外径100mm 全品番	p.27
6	スーパータッチ 外径100mm 全品番	p.28
7	ワンタッチPホイル 全品番	p.31



↑↑詳しくはHPをご覧ください

p58 「焼不知（やけしらず）ゴールド」付属内容変更

※外装単位で付属している据え置き用プレートの同梱を終了いたしました。



据え置き用プレート

p61 「ミニブルーセラック」製品仕様変更

※取り付けねじの仕様を変更するため、製品の外観が以下のように変わります。



p62 「ミニスーパーグリーン」製品仕様変更

外径58mm 最高使用周速度・最高使用回転数 仕様変更

【最高使用周速度】変更前：50m/s 変更後：61m/s

【最高使用回転数】変更前：16,470rpm(min⁻¹) 変更後：20,090rpm(min⁻¹)

p65 「ミニQuickパット50Φ・75Φ」製品仕様変更

※パット部分の素材の変更。安全性を高めるために、硬度を高くしました。



p 60 「空気式ミニグラインダ空神」使用可能砥石寸法 (mm)

変更前：75X4X9.53 (mm) 変更後：75X5X9.53 (mm)

※外径58mm砥石寸法に変更はありません。

※本機にて、当社製品の「ミニスーパープラック 75×5×9.53mm」もご使用いただけます。

4. カタログ誤記のご案内

p 29 「ブルーセラックオフセットタイプ」最高使用周速度

【誤】72m/s 【正】80m/s

※最高使用回転数15,000min-1に変更はありません。

5. 品番区分 誤記のご案内

p 43 デルタカット 品番表

〔品番区分〕

●標準品 品番の背景色：桃色

●準標準品（納期をいただく場合があります） 品番の背景色：黄色

〔対象品番〕

品番	外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	表示	粒度	硬度	品番区分 (誤)	品番区分 (正)
DCT1071NX60S25	107	1	15	NX	60	S	標準品	準標準品

p 56 コットンホイルType-1ミニ 品番表

〔品番区分〕

●標準品 品番の背景色：桃色

●準標準品（納期をいただく場合があります） 品番の背景色：黄色

●受注生産品（受注後、納期をいただきます） 品番の背景色：水色

〔対象品番〕

品番	外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度	タイプ	品番区分 (誤)	品番区分 (正)
CH125232-120FX	25	2	3.2	A	120	リフト	準標準品	標準品
CH125332-120FX	25	3	3.2	A	120	リフト	標準品	準標準品

6. サービス内容変更のご案内

p 71 「ニューレジとくとく倶楽部」（ポイント会員サービス）

ニューレジストン(株)LINE公式アカウントへ移行しました。

↓↓詳しくはHPをご覧ください。



<https://www.newregiston.co.jp/news/tokutoku-point2/>

2025.2.3
Re-newal

ニューレジとく俱楽部

ポイント会員サービスが、ニューレジストン(株)LINE公式アカウントへ
移行しリニューアルスタートしました！

ポイントを貯めて、デジタルギフトに交換できます！

Check! 会員ランク制度設立！ランクがあがると還元率もUP

※毎年、4月1日から翌年3月31日までの1年間の年間獲得ポイント数に応じて、ランクの昇格・降格をおこないます。

年間獲得ポイント数

ゴールド 12,000 ポイント以上

シルバー 4,000 ポイント以上
12,000 ポイント未満

bronze 4,000 ポイント未満



Check! 賞品も選べるデジタルギフトへ一新してスタート！

いつでも、欲しい分だけ、160 ポイント以上10 ポイント単位で交換できるデジタルギフト

デジコ 選べる豊富な交換先



※本ポイントサービスはニューレジとくとく俱楽部による提供です。本ポイントサービスについてのお問い合わせは Amazon ではお受けしておりません。ニューレジストン(株)ニューレジとくとく俱楽部事務局【0120-466-300】までお問い合わせください。Amazon、Amazon.co.jp およびそれらのロゴは Amazon.com, Inc. またはその関連会社の商標です。※Google Play および Google Play ロゴは Google LLC の商標です。※「QUO カード Pay」もしくは「クオ・カードペイ」およびそれらのロゴは株式会社クオカードの登録商標です。※PeX から外部への交換には手数料がかかる場合がございます。※PeX は個人様向けサイトの為、個人アカウント登録が必要です。法人様名義でのアカウント登録及びご利用は出来かねますのでご了承ください。

2025.2.3
Start

ニューレジストン株式会社 LINE公式アカウント

お友だちになると良いこと盛りだくさん

Check! 新製品やキャンペーンなどのお得な情報を届け！

Check! お得なポイント会員サービスあり！ **ニューレジとく俱楽部**

Check! LINEチャットでのお問い合わせや、便利な製品検索機能あり！



ニューレジストン株式会社

ニューレジとく俱楽部

ニューレジストン株式会社
LINE公式アカウント

◆ニューレジストン(株) LINE 公式アカウント 友達募集中



二次元コードから友達追加



or

ID 検索から友達追加



@406wiqyf



詳しくは
こちら

◆ポイントの貯め方はこちら

1



ニューレジストン(株) LINE 公式アカウントと友達ご登録をお願いいたします。

2



簡単なアンケート回答に、ご協力ををお願いいたします。

3



「ポイントコーナー」メニューの閲覧が可能になります。

4



製品内装ケースに貼ってある
ポイントシールの写真を撮つ
て下さい。

5



「ポイントコーナー」メニュー
から④で撮った写真を送付下
さい。※最大10枚まで一括送付可
能

6



ニューレジストン(株)からお
客様へポイント付与いたします。
※ポイントは160 ポイント以上から、
デジタルギフトへ交換可能。

※ポイントサービスは、ユーザー様限定のサービスです。また賞品の内容は予告なく変更する場合があります。あらかじめご了承ください。

◆応募台紙の受付について

応募台紙での受付は、下記期日までとさせていただきます。

応募台紙での受付期限 2026年1月30日(金)まで

NRS

優れた技術と理想を常に追求する



ご用命は信用ある当店へ

ニューレジストン株式会社

統括本部 〒594-1157 大阪府和泉市あゆみ野2丁目1番1号

TEL. (0725) 51-2294 FAX. (0725) 51-2392

ホームページ <https://www.newregister.co.jp/>

お客様相談窓口 研削砥石のご相談窓口です。お気軽に何でもどうぞ！

0120-466-300

NEW REGISTON PRODUCTS CATALOG

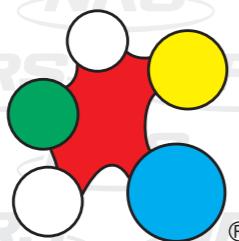
ニューレジストン 総合カタログ vol.5



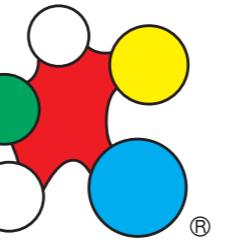
ニューレジストン
総合カタログ

vol.5

切削
磨



ニューレジストンのシンボルマークには、
次のような意味が込められています。



形
五つの輪は頭と手足を、そして全体として子供を表し、「何事にも挑戦してゆくぞ」というパワーと成長を象徴しています。個々の部分は、組織の各部門を、あるいは各種製品群を表わし、これらが個々に発展し、しかも連動しあっていることを示しています。

色
個々の部分に、色を記して印象付けると共に、色の変化で多様性を表しています。

白：無限の発展と可能性
赤：温かく熱い心、情熱、熱い血潮
青：生命を育む水、空や海
緑：潤いと自然の力
黄：太陽

※このシンボルマークは、ニューレジストンの創業30周年を記念して、美術家・清水義光氏により作成されました。
弊社のシンボルとして、看板、封筒、名刺、梱包、包装など、あらゆる媒体に表記しております。



優れた技術と理想を常に追求する

ニューレジストン株式会社®

統括本部 〒594-1157 大阪府和泉市あゆみ野2丁目1番1号
TEL. (0725) 51-2292 FAX. (0725) 51-2392

ホームページ <https://www.newregister.co.jp/>

「切る・削る・磨く」製品を探すなら
砥石コレクション



JQA-QM3463
貝塚工場
適用範囲:自由研削用
研削砥石の製造

ご用命は信用ある当店へ

製品・用途・ご購入に関するお問い合わせは

0120-466-300

研削砥石のご相談窓口です。お気軽に何でもどうぞ!
(土・日・祝を除く平日午前9:00~午後5:30)

ニューレジストン株式会社

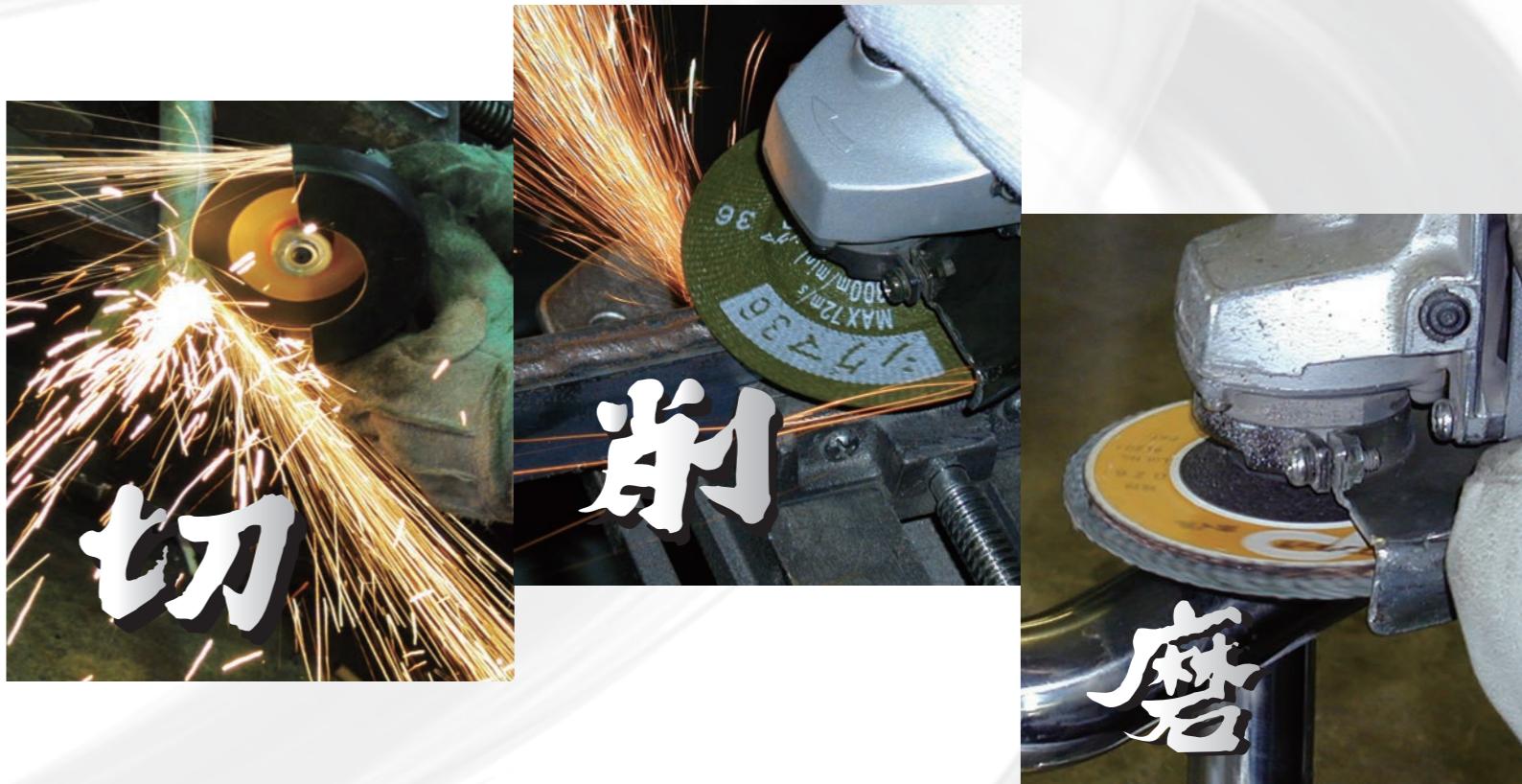
NRS ニューレジストン株式会社®

優れた技術と 理想を常に追求する

ニューレジストン株式会社は1967年の創業以来、一貫して『顧客優先』を企業理念に、お客様のニーズに応える製品作りを目指して参りました。製造工程の最新化と標準化により、従来のオフセット砥石にはなかった高研削性と耐磨耗性を両立させた赤い砥石「ニューエース」や、削るから磨くまで作業性を飛躍的に向上させた「グリーンシリーズ」を世に送り出し、お客様に長く愛される製品として大変ご好評をいただいております。

近年は砥石群の他、新しい分野の工具や、作業環境の改善を目的とした製品群をラインナップに加え、「切・削・磨」分野にとどまらず、人や環境に優しいモノ作りを目指した活動を展開しております。

社員一人一人が一丸となって、失敗を恐れず創意工夫を繰り返しながら社会に貢献できる製品を世に送り続けることがニューレジストンのあるべき姿と自覚し、これからも『カスタマー・プレファランス(顧客優先)』を念頭に、人がやらないことに挑戦を続け、「切る」「削る」「磨く」の新たな時代を切り拓いて参ります。



高度な技術開発力

独自の技術開発力を生かして、
お客様のニーズに基づいた製品開発。

きめ細やかな提案型営業

日本全国に営業拠点を展開、
地域密着型のきめ細かな対応を推進。

お客様に向けての情報発信

ニューレジとくとく倶楽部など、
お客様に喜んでいただける情報を発信。

信頼の高品質

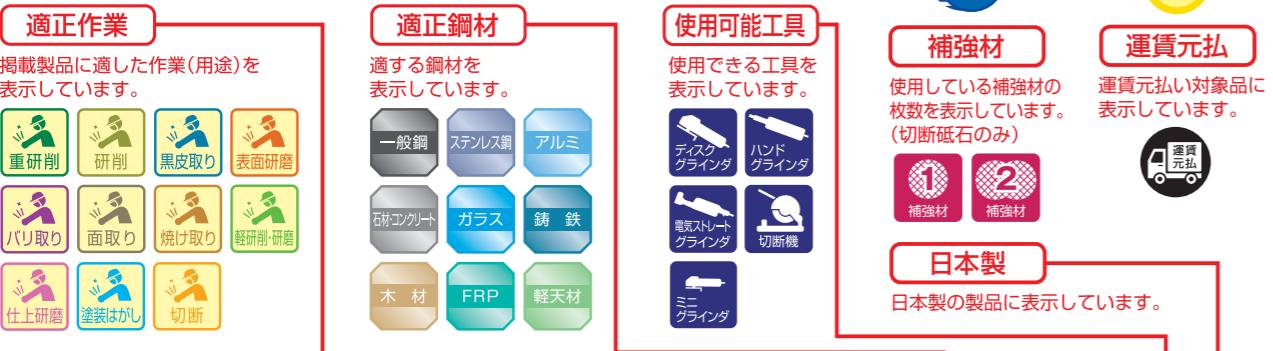
ISO9001に基づき、
良質な製品とサービスの提供。



JQA-QM3463
貝塚工場
適用範囲:自由研削用
研削砥石の製造

ご利用の手引き

マークについて



豪快な切れ味、トータルコストダウンNo.1!

グリーンゼット

製品記号 : GNZ 製品名 : グリーンゼット

重研削砥石

■使用面 内装 (外径100mm 25枚入り)

■特長

- 全ての鋼材に対し“豪快な削り”で作業時間が短縮されます。
- 目詰まりがしにくく抜群の耐久性があります。
- 取替え頻度も少なくなり、使用枚数及び在庫枚数が削減されることにより、トータルコストダウンに繋がります。

■主な用途

一般鋼・ステンレス鋼から鋳鉄・高張力鋼などの難研削材までの、ビード取り、バリ取りなどの重研削作業

ポイント大作戦 P.71 参照

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度	硬度				梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度 72m/s (4,300r/min)	ポイント 大作戦 (内装につき)
					N	P	Q	S			
100	6	15	ZG	24	GNZ1006ZG24P	GNZ1006ZG24Q	GNZ1006ZG24S	200枚(25枚×8)	10 ポイント		
				36	GNZ1006ZG36P	GNZ1006ZG36Q	GNZ1006ZG36S				
				24	GNZ1006ZG24Q						
125	6	22	ZG	24	GNZ1256ZG24P	GNZ1256ZG24Q	GNZ1256ZG24S	100枚(25枚×4)	20 ポイント		
				36	GNZ1256ZG36P	GNZ1256ZG36Q	GNZ1256ZG36S				
				24	GNZ1256ZG24Q						
150	6	22	ZG	24	GNZ1506ZG24P	GNZ1506ZG24Q	GNZ1506ZG24S	50枚(10枚×5)	10 ポイント		
				36	GNZ1506ZG36P	GNZ1506ZG36Q	GNZ1506ZG36S				
				24	GNZ1506ZG24Q						
180	6	22	ZG	24	GNZ1806ZG24N	GNZ1806ZG24P	GNZ1806ZG24Q	50枚(25枚×2)	20 ポイント		
				36	GNZ1806ZG36P	GNZ1806ZG36Q	GNZ1806ZG36S				
				24	GNZ1806ZG24N						
205	6	22	ZG	24	GNZ2056ZG24P	GNZ2056ZG24Q	GNZ2056ZG24S	50枚(10枚×5)	10 ポイント		
				36	GNZ2056ZG36P	GNZ2056ZG36Q	GNZ2056ZG36S				
				24	GNZ2056ZG24P						

品番

砥粒別用途の説明

イモノ用

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度	硬度			梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度 72m/s (4,300r/min)	ポイント 大作戦 (内装につき)
					Pイモノ	Qイモノ	Sイモノ			
180	6	22	ZG	24	GNZ1806ZG24P	GNZ1806ZG24Q	GNZ1806ZG24S	50枚(25枚×2)	72m/s (4,300r/min)	20 ポイント
				36	GNZ1806ZG36P	GNZ1806ZG36Q	GNZ1806ZG36S			
205	6	22	ZG	24	GNZ2056ZG24P	GNZ2056ZG24Q	GNZ2056ZG24S	50枚(10枚×5)	10 ポイント	10 ポイント
				36	GNZ2056ZG36P	GNZ2056ZG36Q	GNZ2056ZG36S			

ZG…一般鋼、ステンレス鋼用

…標準品
…準標準品
納期がかかる場合があります。
およひ記の表にない製品につきましてはご相談ください。

製品の探し方について

- P.4のINDEXから簡単に索引できます。
- 五十音順で索引する場合はP.5をご覧ください。
- 製品記号で索引する場合はP.6をご覧ください。

ご発注について

- 品番または製品を特定できる項目をお申し付けください。
(EX. 製品記号、外径、厚み、孔径、砥粒、粒度、硬度)
GNZ 100 6 15 ZG 24 P
- ご発注は最小出荷単位より承ります。

※安全にご使用いただくために、ご使用前には取扱説明書、安全の手引きを必ずお読みください。
※写真につきましては、実際のものと色味が異なる場合がございます。
※製品ページの写真は、代表的な仕様を掲載しております。
※仕様につきましては、予告なく変更する場合がございます。あらかじめご了承ください。

- 会社概要 P.1

- 五十音INDEX P.5

- 鋼材・作業別 おすすめ製品選定表 P.9

- ご利用の手引き P.3

- 製品記号INDEX P.6

- ピックアップ事例紹介 P.11

- INDEX P.4

- 包装／姿図一覧表 P.7

重研削用砥石・研削用砥石		Heavy-duty Grinding Wheel / Grinding Wheel
グリーンゼット GNZ	P.13
ハイグリーンゼット HGZ	P.13
ハイエース HZ	P.14
セブンエース NA	P.15
セブンエース SA	P.17
セブンエース CA	P.19
スープラード SR	P.21
セブンエース AKS	P.22

セット
Zエース ZA P.14
ハイエース HA P.16
アルミ13 AL13 P.19
ハイグリーンカップ HGC P.20
スープラード HSR P.21
赤Σ³⁶ AKS P.22

研磨用砥石		Sanding Wheel
スーパーグリーン SG	P.23
スーパーグリーン ^ミ SG ^ミ	P.23
スーパーグリーン ^{K16} SGK	P.24
ファインタッチ FT	P.25
スーパータッチ ST	P.28

スーパーソフト SPS P.24
ニュータッチ NT P.27

仕上研磨用砥石		Finish Sanding Wheel
ワンタッチPホイル OPW	P.31
NRS Pホイル NPS	P.32
クロス in ホイル(ワンタッチ式) OCW	P.35
ペーパーホイル PPW	P.37
ミニフラップホイル MFL	P.39
NRS Pホイル NPW	P.31
Sホイル SWL	P.33
クロス in ホイル(15・16孔用) CIW	P.35
FCディスク FCD	P.38
サンドホイル SDW	P.41

ワンタッチPソフト OPS P.32
グッドホイル GDW P.34
すぐP SUGP P.36
コットンホイルT-27 CH27 P.38
フリーサンド FSD P.41

切断用砥石		Cutting Wheel
カッティングホイル CTW	P.42
シータカット SCT	P.43
サンドホイルC80 SDW	P.45
ニューレジカット NRC	P.47
カッティングホイル ^ペ CTWB	P.42
アルカット ACT	P.44
ジャーンカット JCT	P.46

デルタカット DCT P.43
サンドホイルC60 SDW P.45
ジャーンカット軽天用 JCT P.46

その他の製品		Others
空気式ストレートグラインダ空神ストレート GRKS	P.48
コットンポインター CPT	P.51
ワーカーマスク WM	P.59
空気式ミニグラインダ空神 GRK	P.60
ミニサンドホイル MSW	P.62
ミニFCディスク MFC	P.63
ミニQuickペーパー MQP	P.65
NRS超硬バー TCB	P.49
コットンホイルType-1 ミニ CH1	P.55
ミニブリーセラックオフセットタイプ MBC	P.61
ミニPホイル MPW	P.63
シータミニ58・シータミニ75 SM	P.64
ミニQuick FC MQFC	P.65

メタリッジバー MB P.50
焼不知ゴールド YSG P.58
ミニスーパーグリーン MSG P.62
ミニRホイル MRW P.63
ミニQuickパット MQPAT P.65

- 安全の手引き P.68
- 砥石の表示について P.69
- ニューレジとくとく俱楽部について P.71
- 砥石コンシェルジュ P.72
- 研削といしの取替え等の業務に係る特別教育について P.70

P.13~

P.23~

P.42~

P.48~

4

ア 行

- 赤Σ³⁶ P.22
 アルファ
 αカット P.44
 アルミ13^{サテイン} P.19
 Sホイル P.33
 NRS超硬バー P.49
 NRS Pソフト P.32
 NRS Pホイル P.31
 FCディスク P.38

力 行

- カッティングホイル P.42
 カッティングホイルβ^{ペタ} P.42
 空気式ストレートグラインダ空神ストレート^{クワツン} P.48
 空気式ミニグラインダ空神^{クワツン} P.60
 グッドホイル P.34
 グリーンカップ P.20
 グリーンゼット P.13
 クロス in ホイル(15・16孔用) P.35
 クロス in ホイル(ワンタッチ式) P.35
 コットンホイルType-1ミニ^{タイプ ワン} P.55
 コットンホイルT-27 P.38
 コットンポインター P.51

サ 行

- サンドホイル P.41
 サンドホイルC60 P.45
 サンドホイルC80 P.45
 Cエース P.19
 シータカット P.43
 シータミニ58・シータミニ75 P.64
 ジャーンカット P.46
 ジャーンカット軽天用 P.46
 スーパーグリーン P.23
 スーパーグリーン^{カッパ}κ¹⁶ P.24
 スーパーグリーン^{シグマ}Σ³⁶ P.22
 スーパーグリーンμ^{ミュー} P.23
 スーパーソフト P.24
 スーパータッチ P.28
 スーパーレッド P.21
 すぐP P.36
 ゼットZエース^{ゼット} P.14
 セブンエース^{セブン} P.17

夕 行

- デルタカット P.43

ナ 行

- ニューエース P.15
 ニュータッチ P.27
 ニューレジカット P.47

ハ 行

- ハイエース P.16
 ハイグリーンカップ P.20
 ハイグリーンゼット P.13
 ハイスーパーレッド P.21
 ハイΖエース^{セツ} P.14
 ハイフエース^{セブン} P.18
 フайнタッチ P.25
 フリーサンド P.41
 ブルーセラック オフセットタイプ P.29
 ペーパーホイル P.37

マ 行

- ミニRホイル P.63
 ミニFCディスク P.63
 ミニQuick FC^{クイック エフシー} P.65
 ミニQuickパット P.65
 ミニQuickペーパー P.65
 ミニサンドホイル P.62
 ミニスーパーグリーン P.62
 ミニPホイル P.63
 ミニフラップホイル P.39
 ミニブルーセラック オフセットタイプ P.61
 メタリッジバー P.50

ヤ 行

- やけしら^サ やけしら^サ 焼不知ゴールド P.58

ワ 行

- ワーカーマスク P.59
 ワンタッチPソフト P.32
 ワンタッチPホイル P.31

- ACT <アルファカット> P.44

- AKS <赤Σ³⁶> P.22

- AL13 <アルミ13>^{サテイン} P.19

- BC <ブルーセラック オフセットタイプ> P.29

- CA <Cエース> P.19

- CH1 <コットンホイルType-1ミニ>^{タイプ ワン} P.55

- CH27 <コットンホイルT-27> P.38

- CIW <クロス in ホイル(15・16孔用)> P.35

- CPT <コットンポインター> P.51

- CTW <カッティングホイル> P.42

- CTWB <カッティングホイルβ^{ペタ}> P.42

- DCT <デルタカット> P.43

- FCD <FCディスク> P.38

- FSD <フリーサンド> P.41

- FT <ファインタッチ> P.25

- GCP <グリーンカップ> P.20

- GDW <グッドホイル> P.34

- GNZ <グリーンゼット> P.13

- GRK <空気式ミニグラインダ空神^{クワツン}> P.60

- GRKS <空気式ストレートグラインダ空神ストレート^{クワツン}> P.48

- HA <ハイエース> P.16

- HGC <ハイグリーンカップ> P.20

- HGZ <ハイグリーンゼット> P.13

- HS <ハイフエース^{セブン}> P.18

- HSR <ハイスーパーレッド> P.21

- HZ <ハイΖエース^{セツ}> P.14

- JCT <ジャーンカット> P.46

- JCT <ジャーンカット軽天用> P.46

- MB <メタリッジバー> P.50

- MBC <ミニブルーセラック オフセットタイプ> P.61

- MFC <ミニFCディスク> P.63

- MFL <ミニフラップホイル> P.39

- MPW <ミニPホイル> P.63

- MQFC <ミニQuick FC^{クイック エフシー}> P.65

- MQP <ミニQuickペーパー> P.65

- MQPAT <ミニQuickパット> P.65

- MRW <ミニRホイル> P.63

- MSG <ミニスーパーグリーン> P.62

- MSW <ミニサンドホイル> P.62

- NA <ニューエース> P.15

- NPS <NRS Pソフト> P.32

- NPW <NRS Pホイル> P.31

- NRC <ニューレジカット> P.47

- NT <ニュータッチ> P.27

- OCW <クロス in ホイル(ワンタッチ式)> P.35

- OPS <ワンタッチPソフト> P.32

- OPW <ワンタッチPホイル> P.31

- PPW <ペーパーホイル> P.37

- SA <セブンエース> P.17

- SCT <シータカット> P.43

- SDW <サンドホイル> P.41

- SDW <サンドホイルC60> P.45

- SDW <サンドホイルC80> P.45

- SG <スーパーグリーン> P.23

- SGK <スーパーグリーンK¹⁶> P.24

- SGM <スーパーグリーンμ> P.23

- SGS <スーパーグリーンΣ³⁶> P.22

- SM <シータミニ58・シータミニ75> P.64

- SPS <スーパーソフト> P.24

- SR <スーパーレッド> P.21

- ST <スーパータッチ> P.28

- SUGP <すぐP> P.36

- SWL <Sホイル> P.33

- TCB <NRS超硬バー> P.49

- WM <ワーカーマスク> P.59

- YSG <焼不知ゴールド> P.58

- ZA <ゼットエース> P.14

包装/姿図一覧表

●詳細につきましては、製品ページをご覧ください。

製品名 ページ	重研削用砥石	グリーンゼット 100Φ P.13	グリーンゼット 125Φ P.13	グリーンゼット 150~205Φ P.13	グリーンゼット 180Φ P.13	ハイグリーンゼット P.13	Zエース 100Φ P.14	Zエース 125~150Φ P.14	Zエース 180Φ P.14
包装									
姿図									

製品名 ページ	Zエース 205Φ P.14	ハイエース P.14	ニューエース 100Φ P.15	ニューエース 125~150Φ P.15	ニューエース 180Φ P.15	ニューエース 205~230Φ P.15	ハイエース P.16	Zエース 100Φ P.17	Zエース 125~150Φ P.17
包装									
姿図									

製品名 ページ	Zエース 180Φ P.17	Zエース 205Φ P.17	ハイエース P.18	アルミ13 100Φ P.19	アルミ13 180Φ P.19	Cエース 100Φ P.19	Cエース 180Φ P.20	グリーンカップ 100~125Φ P.20	グリーンカップ 150~180Φ P.20
包装									
姿図									

製品名 ページ	ハイグリーンカップ P.20	スーパーredd 105Φ P.21	スーパーredd 180Φ P.21	ハイスパーredd P.21	スパークリーンΣ ³⁶ 100Φ P.22	スパークリーンΣ ³⁶ 125Φ P.22	赤Σ ³⁶ P.22	スパークリーン 100Φ P.23	研磨用砥石
包装									
姿図									

製品名 ページ	スーパークリーン 125Φ P.23	スーパークリーン 180Φ P.23	スーパークリーンμ P.23	スーパーソフト P.24	スーパークリーン ^{100Φ} P.24	スーパークリーン ^{125~150Φ} P.24	ファインタッチ 100Φ P.25	ファインタッチ 125~180Φ P.25	ニュータッチ P.27
包装									
姿図									

製品名 ページ	スーパークリーン 100Φ P.28	スーパークリーン 125~180Φ P.28	ブルーセラック オフセットタイプ P.29	仕上研磨用砥石	ワンタッチPホイル P.31	NRS Pホイル P.31	ワンタッチPソフト P.32	NRS Pソフト P.32
包装								
姿図								

製品名 ページ	Sホイル 100Φ P.33	Sホイル 125~180Φ P.33	グッドホイル P.34	クロス ^h ホイル(ワッタッ式) P.35	クロス ^h ホイル(15~16孔用) P.35	すぐP P.36	ベーパホイル 100Φ P.37	ベーパホイル 180Φ P.37	FCディスク P.38
包装									
姿図									

製品名 ページ	コットンホイルT-27 P.38	ミニフラップホイル P.39	サンドホイル 100Φ P.41	サンドホイル 125~180Φ P.41	フリーサンド P.41	カッティングホイル 107Φ P.42	カッティングホイル 125~180Φ P.42	カッティングホイル β P.42
包装								
姿図								

製品名 ページ	デルタカット P.43	シータカット 107Φ P.43	シータカット 125~205Φ P.43	αカット P.44	サンドホイルC60 P.45	サンドホイルC80 P.45	ジャーンカット 105Φ P.46	ジャーンカット 125~205Φ P.46

<tbl_r cells="9" ix="3" maxcspan="1" maxrspan="

鋼材・作業別 おすすめ製品選定表

●砥石のサイズ、粒度につきましては、お客様の作業と仕上げ具合に合ったものをお選びください。●下記は、

標準的な推奨製品です。この選定表に掲載されていない鋼材・作業に関するお問い合わせは ☎ 0120-466-300まで。

Selection List

鋼材 作業	一般鋼(鉄)			ステンレス鋼			アルミ			鉄鉄						
	製品名	砥粒	硬度	ページ	製品名	砥粒	硬度	ページ	製品名	砥粒	硬度	ページ				
重研削 重研削	グリーンゼット	ZG	Q	P.13	グリーンゼット	ZG	P	P.13				グリーンゼット(イモノ用)	ZG	Q	P.13	
	ハイグリーンゼット	ZG	Q	P.13	ハイグリーンゼット	ZG	P	P.13				ハイグリーンゼット(イモノ用)	ZG	Q	P.13	
研削 研削	ニューエース	A/WA	P	P.15	ニューエース	WA	P	P.15	ニューエース	C	N	P.15	スーパーレッド	—	—	P.21
	スーパーレッド	—	—	P.21	スーパーレッド	—	—	P.21	アルミ13	—	—	P.19	スーパーグリーンΣ ³⁶	—	—	P.22
	スーパーグリーンΣ ³⁶	—	—	P.22	スーパーグリーンΣ ³⁶	—	—	P.22	NRS超硬バー	—	—	P.49	ブルーセラックオフセットタイプ	—	—	P.29
	赤Σ ³⁶	—	—	P.22	スーパーグリーン	—	—	P.23				NRS超硬バー	—	—	P.49	
	スーパーグリーン	—	—	P.23	ブルーセラックオフセットタイプ	—	—	P.29				メタリッジバー	—	—	P.50	
	ブルーセラックオフセットタイプ	—	—	P.29	NRS超硬バー	—	—	P.49								
	NRS超硬バー			P.49												
黒皮取り 黒皮取り	グリーンカップ	—	—	P.20												
	ハイグリーンカップ	—	—	P.20												
表面研磨 表面研磨	FCディスク	—	—	P.38	FCディスク	—	—	P.38	FCディスク	—	—	P.38				
	サンドホイル	—	—	P.41	ミニフラップホイル	—	—	P.39	サンドホイル	—	—	P.41				
	フリーサンド	—	—	P.41	サンドホイル	—	—	P.41	フリーサンド	—	—	P.41				
					フリーサンド	—	—	P.41								
バリ取り バリ取り	スーパーレッド	—	—	P.21	スーパーレッド	—	—	P.21	スーパーグリーン	—	—	P.23	グリーンゼット(イモノ用)	ZG	Q	P.13
	スーパーグリーンΣ ³⁶	—	—	P.22	スーパーグリーンΣ ³⁶	—	—	P.22	NRS超硬バー	—	—	P.49	ハイグリーンゼット(イモノ用)	ZG	Q	P.13
	赤Σ ³⁶	—	—	P.22	ブルーセラックオフセットタイプ	—	—	P.29				ブルーセラックオフセットタイプ	—	—	P.29	
	スーパーグリーン	—	—	P.23					NRS超硬バー	—	—	P.49				
	ブルーセラックオフセットタイプ	—	—	P.29								メタリッジバー	—	—	P.50	
	NRS超硬バー	—	—	P.49												
面取り 面取り	スーパーグリーン	—	—	P.23	スーパーグリーン	—	—	P.23	ファインタッチ	C	—	P.25				
	クロスホイル(ワッタチ式)	—	—	P.35	ワッタチPホイル	GZ	—	P.31	ワッタチPホイル	GZ	—	P.31				
	クロスホイル(15・16孔用)	—	—	P.35	NRS Pホイル	GZ	—	P.31	NRS Pホイル	GZ	—	P.31				
	コットンホイルT-27	A	—	P.38	クロスホイル(ワッタチ式)	—	—	P.35	すぐP	GZ	—	P.36				
					クロスホイル(15・16孔用)	—	—	P.35	コットンホイルT-27	A	—	P.38				
					すぐP	GZ	—	P.36	コットンポインター	A	ソフト	P.51				
焼け取り 焼け取り	FCディスク	—	—	P.38	FCディスク	—	—	P.38								
	ミニフラップホイル	—	—	P.39	ミニフラップホイル	—	—	P.39								
	サンドホイル	—	—	P.41	サンドホイル	—	—	P.41								
	フリーサンド	—	—	P.41					フリーサンド	—	—	P.41				
軽研削・研磨 軽研削・研磨	スーパーグリーン	—	—	P.23	スーパーグリーン	—	—	P.23	スーパーソフト	—	—	P.24	スーパーグリーン	—	—	P.23
	スーパーソフト	—	—	P.24	スーパーソフト	—	—	P.24	ファインタッチ	C	—	P.25	NRS超硬バー	—	—	P.49
	ワッタチPホイル	GZ	—	P.31	ワッタチPホイル	GZ	—	P.31	ワッタチPホイル	GZ	—	P.41				
	NRS Pホイル	GZ	—	P.31	NRS Pホイル	GZ	—	P.31	NRS超硬バー	—	—	P.49				
	すぐP	GZ	—	P.36	すぐP	GZ	—	P.36	NRS超硬バー	—	—	P.49				
仕上研磨 仕上研磨	ワッタチPホイル	GZ	—	P.31	ファインタッチ	WAN	—	P.25	ファインタッチ	C	—	P.25	NRS超硬バー	—	—	P.49
	NRS Pホイル	GZ	—	P.31	ファインタッチ	WAH	—	P.25	サンドホイル	—	—	P.41				
	すぐP	GZ	—	P.36	ワッタチPホイル	A	—	P.31	フリーサンド	—	—	P.41				
	フリーサンド	—	—	P.41	NRS Pホイル	A	—	P.31	NRS超硬バー	—	—	P.49				
					すぐP	A	—	P.36	コットンポインター	A	ソフト	P.51				
					サンドホイル	—	—	P.41								
塗装はがし 塗装はがし	サンドホイル	—	—	P.41					サンドホイル	—	—	P.41				
	フリーサンド	—	—	P.41					フリーサンド	—	—	P.41				
	デルタカット	NX	S	P.43	デルタカット	NX	S	P.43								
	シータカット	NX	S	P.43	シータカット	NX	S	P.43								
切断 切断	αカット	NX	S	P.44	αカット	NX	S	P.44								
	カッティングホイル	NX	S	P.42	カッティングホイル	NX	S	P.42								
	カッティングホイルβ	BETA	—	P.42	カッティングホイルβ	BETA	—	P.42								
	デルタカット	NX	S	P.43	デルタカット	NX	S	P.43								
	シータカット	NX	S	P.43	シータカット	NX	S	P.43								
	αカット	NX	S	P.44	αカット	NX	S	P.44								
	カッティングホイル	NX	S	P.42	カッティングホイル	NX	S	P.42								
	カッティングホイルβ	BETA	—	P.42	カッティングホイルβ	BETA	—	P.42								
	ジャーンカット	—	P	P.46	ジャーンカット	—	M	P.46								
	型鋼 アングル・チャンネルなど	—	P	P.46	ジャーンカット	—	M	P.46	ジャーンカット	—	M	P.46				

鋼材 作

「切る・削る・磨く」製品を探すなら 砥石コンシェルジュ

砥石コンシェルジュは、お客様の対象鋼材や作業など、使用状況や目的に応じた製品使用事例を検索し、その状況に合った製品をご案内するWebサービスです。

詳しくはホームページよりご覧ください。 [砥石コンシェルジュ](#)



砥石コンシェルジュから
サンプル請求ができます。
(一部製品を除く)

検索

砥石コンシェルジュ
Pick Up 事例

製缶業での一般鋼のCO2溶接部のビード取り

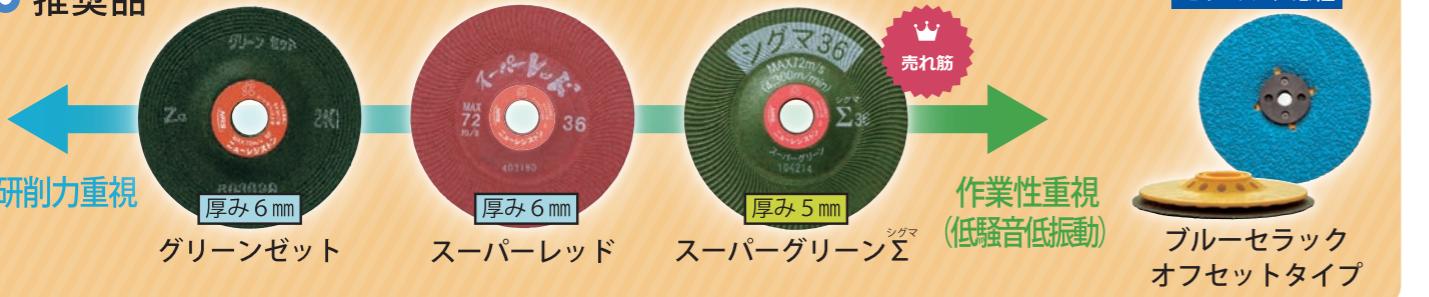


砥石コンシェルジュ
事例ページはこちら



研削力と耐久性が求められる一般鋼のCO2溶接部のビード取りには、当社随一の研削力を誇る「グリーンゼット」や、低騒音低振動の「スーパー赤」・「スーパークリーンΣ」がおすすめです。また、研削力・耐久性と柔軟性を兼ね備えたセラミック砥粒製品の「ブルーセラック オフセットタイプ」もおすすめです。

● 推奨品



砥石コンシェルジュ
Pick Up 事例

一般鋼機械カバー製作時のTIG溶接後ビード研削作業



砥石コンシェルジュ
事例ページはこちら



一般鋼での機械カバー製作時のTIG溶接後ビード研削には、高い研削力があり、ベタ使いでも焼けや歪みが生じにくい「ワンタッチPホイル」や、コストパフォーマンスの良い「すぐP」がおすすめです。

● 推奨品



✓ オススメポイント!!

ネジ付のため、芯振れが生じにくく、
ワンタッチで簡単に脱着ができます。

砥石コンシェルジュ
Pick Up 事例

建築用金物のパイプ、角材などの寸法合わせの切断



砥石コンシェルジュ
事例ページはこちら



建築用金物の切断作業には、切れ味がよい製品がおすすめです。厚みが薄い方が、抵抗が少ない為よりカットスピードが上がります。厚み1mmの「シータカット」か、1.6mmの「αカット」がおすすめです。厚み1mmタイプは、締付ナットが隠れるオフセット型の「デルタカット」もございます。

● 推奨品

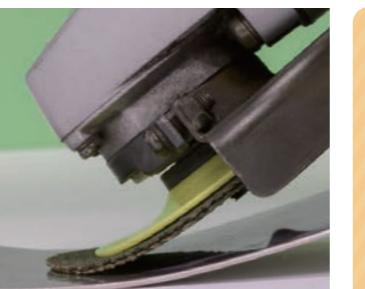


スピード重視 耐久性重視



砥石コンシェルジュ
Pick Up 事例

工作機械のカバー、薄物の製缶、 装飾金物、厨房機製造などの溶接後の仕上作業



スポット溶接痕の仕上には、「フリーサンド」がおすすめです。柔軟性に優れているので鋼材に深い傷を与える、塗装後にグラインダ痕が残りにくいです。

● 推奨品

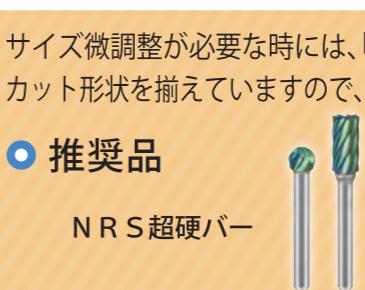


✓ オススメポイント!!

ディスクを2~5枚まで重ね、柔軟性と研磨力を自由に調節可能。

砥石コンシェルジュ
Pick Up 事例

アクリルでの案内サイン、 屋内外看板サインなどのサイズ微調整時の研削



サイズ微調整が必要な時には、「NRS超硬バー」での作業がおすすめです。多様な刃形、カット形状を揃えていますので、製作物の大きさ、用途などに合わせてお選びいただけます。

● 推奨品

NRS超硬バー



※多彩な刃径、刃形、
カット形状がございます。
詳しくはHPをご覧ください。



この他にも、「砥石コンシェルジュ」にはたくさんのおすすめ事例がございます。
「切る・削る・磨く」製品を探すなら「砥石コンシェルジュ」にお任せください!



製品記号: GNZ 製品名: グリーンゼット



日本製

特長

- 全ての鋼材に対し“豪快な削り”で作業時間が短縮されます。
- 目詰まりがしにくく抜群の耐久性があります。
- 取替え頻度も少なくなり、使用枚数及び在庫枚数が削減されることにより、トータルコストダウンに繋がります。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼から鋳鉄・高張力鋼などの難研削材までの、ビード取り、バリ取りなどの重研削作業

重研削用砥石
グリーンゼット・ハイグリーンゼット

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度	硬 度				梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
					N	P	Q	S			
100	6	15	ZG	24	GNZ1006ZG24P	GNZ1006ZG24Q	GNZ1006ZG24S		200枚(25枚×8)	72m/s (4,300m/min)	10 ポイント
				36	GNZ1006ZG36P	GNZ1006ZG36Q	GNZ1006ZG36S				
				24		GNZ100616ZG24Q					
125	6	22	ZG	24	GNZ1256ZG24P	GNZ1256ZG24Q	GNZ1256ZG24S		100枚(25枚×4)	20 ポイント	10 ポイント
				36	GNZ1256ZG36P	GNZ1256ZG36Q					
150	6	22	ZG	24	GNZ1506ZG24P	GNZ1506ZG24Q	GNZ1506ZG24S		50枚(10枚×5)	72m/s (4,300m/min)	10 ポイント
				36	GNZ1506ZG36P						
180	6	22	ZG	24	GNZ1806ZG24N	GNZ1806ZG24P	GNZ1806ZG24Q	GNZ1806ZG24S	50枚(25枚×2)	20 ポイント	10 ポイント
				36	GNZ1806ZG36P	GNZ1806ZG36Q	GNZ1806ZG36S				
205	6	22	ZG	24	GNZ2056ZG24P	GNZ2056ZG24Q			50枚(10枚×5)	72m/s (4,300m/min)	10 ポイント
				36	GNZ2056ZG36P	GNZ2056ZG36Q					

イモノ用

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度	硬 度			梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
					Pイモノ	Qイモノ	Sイモノ			
180	6	22	ZG	24	GNZ1806ZG24P1	GNZ1806ZG24Q1	GNZ1806ZG24S1	50枚(25枚×2)	72m/s (4,300m/min)	20ポイント
205	6	22	ZG	24	GNZ2056ZG24P1			50枚(10枚×5)		10ポイント

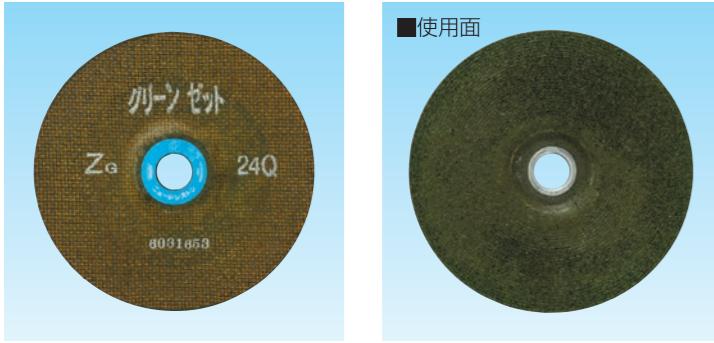
ZG…一般鋼、ステンレス鋼用

…標準品
…準標準品
納期がかかる場合があります。
および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

グリーンゼットの超高速度用バージョン



製品記号: HGZ 製品名: ハイグリーンゼット



日本製

特長

- グリーンゼットをベースにした超高速度用研削砥石です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼から鋳鉄・高張力鋼などの難研削材までの、ビード取り、バリ取りなどの重研削作業

…標準品
…準標準品
納期がかかる場合があります。

および下記の表にない製品につきましてはご相談ください。

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度	硬 度				梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
					N	P	Q	S			
180	6	22.23	ZG	24	HGZ1806ZG24N	HGZ1806ZG24P	HGZ1806ZG24Q	HGZ1806ZG24S	50枚(25枚×2)	80m/s (4,800m/min)	20 ポイント
				36		HGZ1806ZG36P	HGZ1806ZG36Q				

イモノ用

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度	硬 度			梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
					Pイモノ	Qイモノ	Sイモノ			
180	6	22.23	ZG	24	HGZ1806ZG24P1	HGZ1806ZG24Q1	HGZ1806ZG24S1	50枚(25枚×2)	80m/s(4,800m/min)	20ポイント

ZG…一般鋼、ステンレス鋼用

優れた研削性能を発揮する高性能砥石



製品記号: ZA 製品名: ゼットエース



日本製

特長

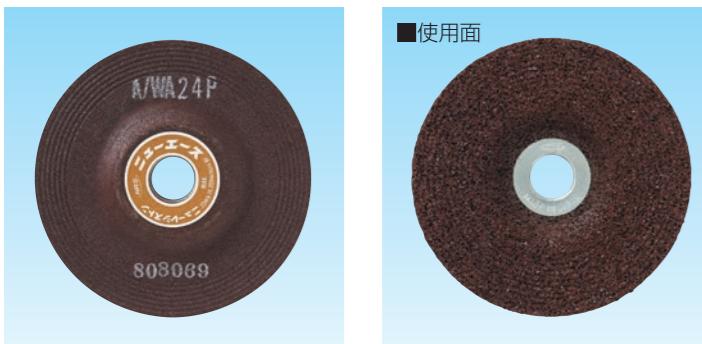
- アルミニジルコニア砥粒を配合し、全ての鋼材に対し優れた研削性能を発揮する研削砥石です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼から鋳鉄・高張力鋼などの難研削材までの、ビード取り、バリ取りなどの重研削作業

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度	硬 度				梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
					M	N	P	Q			
100	6	15	ZR	24			HZA1006ZR24P	HZA1006ZR24Q	200枚(25枚×8)	72m/s (4,300m/min)	10 ポイント
				36	ZA1006ZR36M			ZA1006ZR36P			
125	6	22	ZR	24							

製品記号：NA 製品名：ニューエース

内装
(外径100mm 25枚入り)

日本製

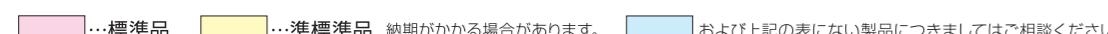
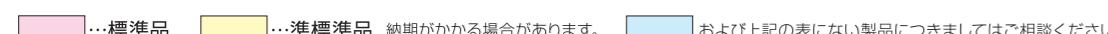
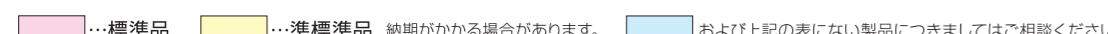
特長

- 業界初の赤い砥石として開発されたロングセラー製品です。
- 幅広い用途に優れた研削性能を発揮する研削砥石です。

主な用途

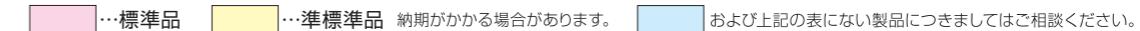
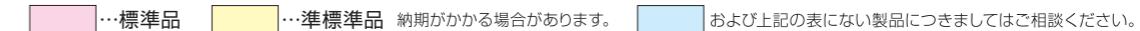
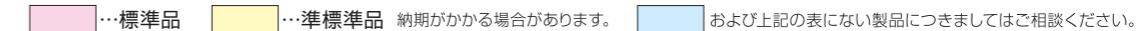
一般鋼・ステンレス鋼のビード取り、バリ取り

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度	硬 度					梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装ごき)
					M	N	P	Q	S			
100	3	15	A/WA	36			NA1003A36P			200枚(25枚×8)	72m/s (4,300m/min)	10 ポイント
				24			NA1004A24N	NA1004A24P				
	4	15	A/WA	36			NA1004A36N	NA1004A36P	NA1004A36Q			
				24			NA1004WA24N					
			WA	36			NA1004WA36N	NA1004WA36P				
				24			NA1004WA36N	NA1004WA36P				
	6	16	A/WA	24			NA100416A24P					
				36			NA100416A36P					
			WA	24			NA1006WA24N	NA1006WA24P				
				36			NA1006WA36M	NA1006WA36N	NA1006WA36P			
			GC	24			NA1006GC24M	NA1006GC24N	NA1006GC24P			
				36			NA1006GC36M	NA1006GC36N	NA1006GC36P			
125	6	22	A/WA	24			NA1256A24N	NA1256A24P		100枚(25枚×4)	72m/s (4,300m/min)	20 ポイント
				36			NA1256A36N	NA1256A36P				
			WA	24			NA1256WA24N	NA1256WA24P				
				36			NA1256WA36N	NA1256WA36P				
			A/WA	24			NA1506A24N	NA1506A24P				
				36			NA1506A36N	NA1506A36P				
150	6	22	WA	24			NA1506WA24N	NA1506WA24P				
				36			NA1506WA36N	NA1506WA36P				

…標準品  …準標準品  納期がかかる場合があります。  および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

A/WA…一般鋼用 WA…ステンレス鋼用 C…非鉄金属(アルミ、銅など)用 GC…非金属(石材、ガラスなど)用

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度	硬 度				梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装ごき)	
					K	M	N	P				
180	6	22	A/WA	36					NA1803A36P	50枚(25枚×2)	72m/s (4,300m/min)	10 ポイント
				24					NA1804A24P			
				36					NA1804A36P			
				24			NA1806A24M	NA1806A24N	NA1806A24P			
				36					NA1806A36N			
			WA	24	NA1806WA24K	NA1806WA24M	NA1806WA24N	NA1806WA24P				
				36	NA1806WA36K				NA1806WA36N			
			C	24					NA1806C24N			
				24					NA2056A24N			
			WA	24					NA2056A36P			
				36					NA2056WA24N			
				24					NA2056WA36N			
				36					NA2056WA36P			
				24					NA2306A24N			
				36					NA2306WA24N			

…標準品  …準標準品  納期がかかる場合があります。  および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

A/WA…一般鋼用 WA…ステンレス鋼用 C…非鉄金属(アルミ、銅など)用

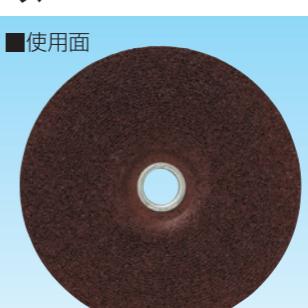
ニューエースの超高速度用バージョン

ハイエース®



日本製

製品記号：HA 製品名：ハイエース

内装
(25枚入り)

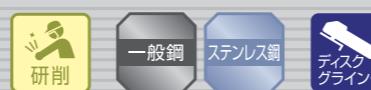
特長

- ニューエースをベースにした、超高速度用研削砥石です。

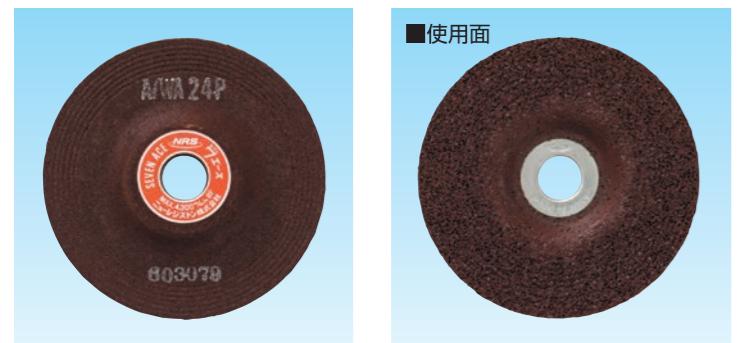
主な用途

一般鋼・ステンレス鋼のビード取り、バリ取り

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度	硬 度			梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度
------------	------------	------------	----	----	-----	--	--	-----------------	---------

セブン
エース®

製品記号: SA 製品名: セブンエース

内装
(外径100mm 25枚入り)

日本製

特長

- 幅広い分野での研削作業が可能な汎用研削砥石です。
- 面取り作業に適したメントリ用もございます。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼のビード取り、バリ取り

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度	硬度					硬度設定なし	メントリ用	梱包 外装 (内装×入数)	最高使用 周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)		
					K	L	M	N	P							
100	6	A/WA	24		SA1006A24N	SA1006A24P				200枚 (25枚×8)	5 ポイント	72m/s (4,300m/min)	10 ポイント	50枚(25枚×2)	80m/s (4,800m/min)	10 ポイント
			36		SA1006A36N	SA1006A36P	SA1006A36Q									
			24	SA1006ST24K					SA1006ST24							
			36						SA1006ST36							
			80						SA100680S							
		ST	100						SA1006100S							
			16	A/WA	24			SA100616A24P								
		A/WA	36					SA100616A36P								
			24		SA1256A24N	SA1256A24P										
			36		SA1256A36N	SA1256A36P										
			24	ST				SA1256ST24								
			36					SA1256ST36								
125	6	A/WA	80					SA125680S		100枚 (25枚×4)	10 ポイント	72m/s (4,300m/min)	10 ポイント	50枚(25枚×2)	80m/s (4,800m/min)	10 ポイント
			100					SA1256100S								
			24		SA1506A24N	SA1506A24P										
			36		SA1506A36N	SA1506A36P										
			24	ST				SA1506ST24								
		A/WA	36					SA1506ST36								
			80					SA150680S								
		A/WA	100					SA1506100S								
			24		SA1806A24L	SA1806A24M	SA1806A24N	SA1806A24P	SA1806A24Q							
			36		SA1806A36M	SA1806A36N	SA1806A36P									
			24	ST	SA1806ST24K	SA1806ST24L										
			36					SA1806ST36								
180	6	A/WA	80					SA180680S		50枚 (25枚×2)	5 ポイント	72m/s (4,300m/min)	5 ポイント	50枚(10枚×5)	80m/s (4,800m/min)	5 ポイント
			100					SA1806100S								
			24		SA2056A24N	SA2056A24P										
		A/WA	36					SA2056A36P								
			24	ST				SA2056ST24								
		A/WA	36					SA2056ST36								
			24													
			36													
			24													
			36													

…標準品 …準標準品 納期がかかる場合があります。

A/WA…一般鋼用 ST…ステンレス鋼用

ニューレジ 砥石豆知識

「メントリ用」って何？

従来であれば、エッジ部分の『粗削り』→『仕上げ』と2段階の工程が必要でしたが、「メントリ用」を使えば、『粗削り+仕上げ』が同時にでき、工程によって砥石を取り替える必要がないので、面取り工程の時間短縮ができます。主に造船、橋梁などの業種に適しています。

一度で
2度おいしい感じ?

動画チェック

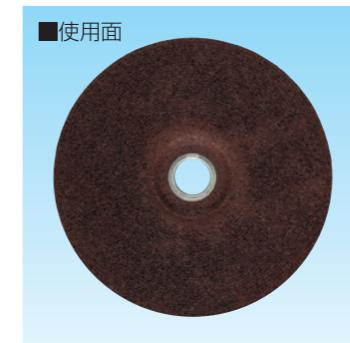


セブンエースの超高速度用バージョン

セブン
ハイエース

日本製

製品記号: HS 製品名: ハイセブンエース

内装
(25枚入り)

特長				
●エースをベースにした超高速度用研削砥石です。				
一般鋼・ステンレス鋼のビード取り、バリ取り				

ニューレジ 砥石豆知識

砥石の「硬度」の選び方

スーパーLED

製品記号: SR 製品名: スーパーレッド

内装
(外径105mm 25枚入り)研削用砥石
スーパーLED・ハイスーパーLED

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒度 (#)	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
105	6	15	36	SR1056-36	200枚(25枚×8)	72m/s (4,300m/min)
180	6	22	36	SR1806-36	50枚(25枚×2)	20 ポイント

…標準品



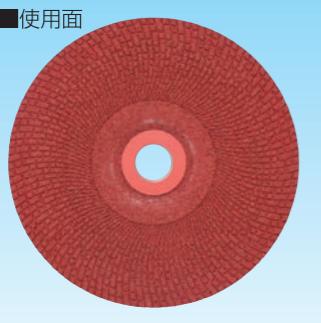
外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒度 (#)	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
105	6	15	36	SR1056-36	200枚(25枚×8)	72m/s (4,300m/min)
180	6	22	36	SR1806-36	50枚(25枚×2)	20 ポイント

…標準品

スーパーLEDの超高速度用バージョン

ハイスーパーLED

製品記号: HSR 製品名: ハイスーパーLED

内装
(25枚入り)

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒度 (#)	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
180	6	22.23	36	HSR1806-36	50枚(25枚×2)	80m/s(4,800m/min)

…標準品



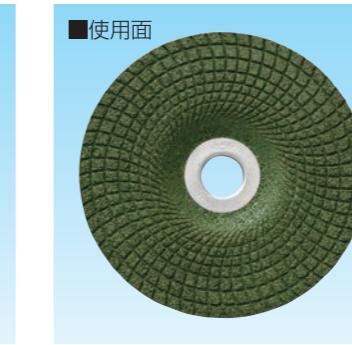
外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒度 (#)	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
180	6	22.23	36	HSR1806-36	50枚(25枚×2)	80m/s(4,800m/min)

…標準品

日本製

スーパークリンΣ³⁶

製品記号: SGS 製品名: スーパーグリーンシグマ

内装
(外径100mm 25枚入り)

日本製

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒度 (#)	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
100	5	15	36	SGS1005-36	200枚(25枚×8)	72m/s (4,300m/min)
125	5	22	36	SGS1255-36	50枚(25枚×2)	20 ポイント

…標準品



…標準品

特長

- 適度な柔軟性が騒音と振動を和らげ、長時間でもくらくら作業ができる、“人にやさしい”砥石です。

■振動騒音レベル

	スーパークリンΣ ³⁶	当社オフセット
振動レベル(dB)	105~106	110~112
騒音レベル(dB)	89~90	96~100

- 従来のオフセット砥石の研削力と耐久性に、フレキシブル砥石の使いやすさを複合させた新しいタイプの研削砥石です。

- 一般鋼にもステンレス鋼にも適しているので、鋼材の種類によって砥石を使い分ける必要がありません。

■主な用途

一般鋼・ステンレス鋼のビード取り、バリ取り

…標準品



…標準品

鉄専用研削砥石の決定版!

赤Σ³⁶

製品記号: AKS 製品名: アカシグマ

内装
(25枚入り)

日本製

特長

- 鉄専用設計で、従来の汎用オフセット砥石より研削力・耐久性とも大幅にアップしました。
- 適度な柔軟性が、騒音・振動を和らげ、長時間の作業での疲労感を軽減します。

■主な用途

一般鋼のビード取り、バリ取り

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒度 (#)	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度 (最高使用回転数)	ポイント 大作戦 (内装につき)
100	5	15	36	AKS1005-36	200枚(25枚×8)	63m/s(12,000min ⁻¹)

…標準品



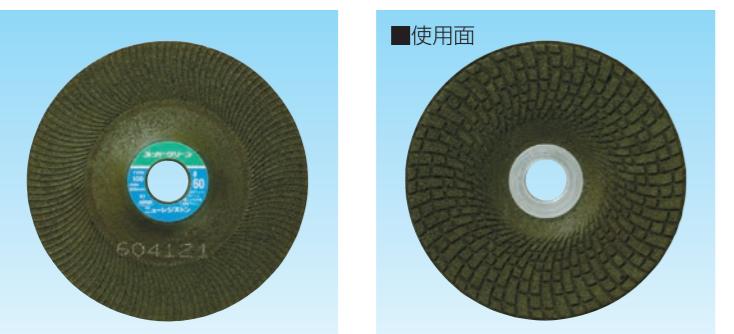
…標準品

日本製

スパークリーン



製品記号: SG 製品名: スパークリーン

内装
(外径100mm 25枚入り)

特長

- 専用パットなしで研磨ができるノーパット設計です。
- 目詰まりや研削・研磨焼けが少ないため研削力が上がり、作業時間が短縮できます。
- 汎用フレキシブル砥石に比べて抜群の耐久性があり、コストダウンを図れます。
- 鋼材の種類によって砥石を使い分ける必要がなく、粒度の設定のみで対応できます。

主な用途

- 一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどのビード取り、ビード修正、面取りを含む軽研削・研磨作業

日本製

研磨用砥石
スパークリーン
スパークリーン

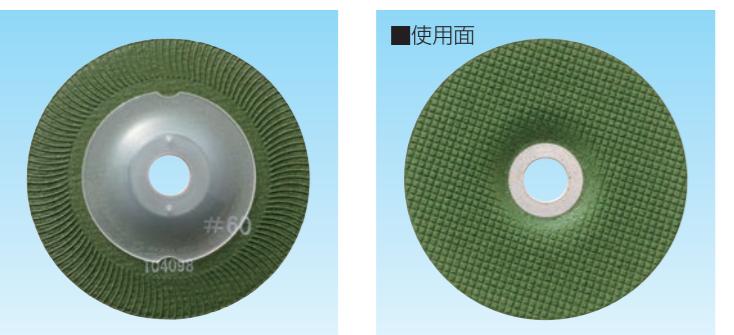
外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒度 (#)							梱包 (内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)	
			24	36	46	60	80	100	120	150			
100	3	15	SG1003-24	SG1003-36	SG1003-46	SG1003-60	SG1003-80	SG1003-100	SG1003-120	SG1003-150	200枚 (25枚×8)	72m/s (4,300m/min)	10 ポイント
		16		SG100316-36	SG100316-46	SG100316-60	SG100316-80				50枚 (25枚×2)		
125	3	22	SG1253-24	SG1253-36	SG1253-46	SG1253-60	SG1253-80	SG1253-100	SG1253-120		50枚 (10枚×5)		
180	3	22	SG1803-24	SG1803-36	SG1803-46	SG1803-60	SG1803-80	SG1803-100	SG1803-120	SG1803-150			

…標準品 …準標準品 納期がかかる場合があります。 および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

ソフトな使用感なのに抜群の切れ味

スパークリーンμ

製品記号: SGM 製品名: スパークリーンμ

内装
(25枚入り)

特長

- 15孔用は、専用パットが砥石1枚毎に付いている安全設計です。(16孔用は内装につき2枚付属)
- 平面・曲面研磨作業に合った柔軟性により、フレキシブル砥石特有のきれいな仕上がりです。
- 鋼材の種類によって砥石を使い分ける必要がなく、粒度の設定のみで対応できます。

主な用途

- 一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む軽研削・研磨作業

日本製

【付属品】15孔用…砥石1枚につき専用パット1枚

16孔用…内装につき専用パット2枚↓



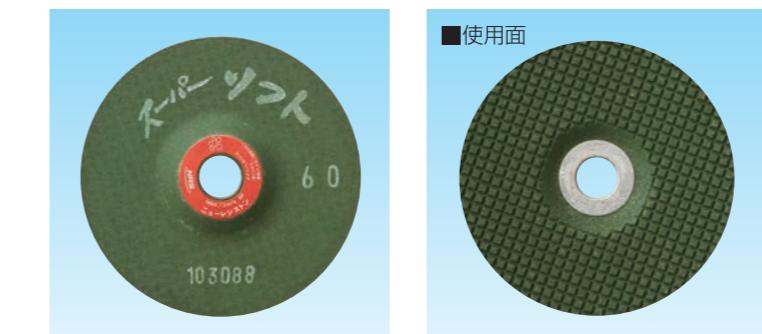
外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒度 (#)						梱包 (外装×内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
			46	60	80	100	120	150			
100	2	15	SGM1002-46	SGM1002-60	SGM1002-80	SGM1002-100	SGM1002-120	SGM1002-150	100枚 (25枚×4)	72m/s (4,300m/min)	10 ポイント
		16	SGM100216-46	SGM100216-60	SGM100216-80	SGM100216-100	SGM100216-120	SGM100216-150			

…標準品 …準標準品 納期がかかる場合があります。

スパーソフト



製品記号: SPS 製品名: スパーソフト

内装
(25枚入り)【付属品】
内装につき専用パット1枚→

特長

- 使用開始10分以降の研削力が従来品の1.4倍。また、使用面の模様がなくなるまでの時間を長くし、耐久性もアップしました。
- 3mmタイプのフレキシブル砥石ですが、2mmタイプの汎用フレキシブル砥石よりも柔軟性があります。
- 鋼材の種類によって砥石を使い分ける必要がなく、粒度の設定のみで対応できます。
- 一般鋼だけでなく、ステンレス鋼でも抜群の研削力です。

主な用途

- 一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面・曲面研削、面取り、TIG・スポット溶接後の仕上げを含む軽研削・研磨作業

日本製

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒度 (#)						梱包 (外装×内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
			36	46	60	80	100	120			
100	3	15	SPS1003-36	SPS1003-46	SPS1003-60	SPS1003-80	SPS1003-100	SPS1003-120	200枚 (25枚×8)	72m/s (4,300m/min)	10ポイント

…標準品

…準標準品 納期がかかる場合があります。

コンクリート研削の決定版!

カッパ
スパークリーンK16

特長

- 優れた研削力を有し、最後まで変わらない切れ味です。
- ニューレジストン独自のスパークリーン形状により、パットが不要です。

主な用途

- コンクリート・石材のバリ取り、粗研削

日本製

製品記号: SGK 製品名: スパークリーンカッパ

内装
(外径100mm 25枚入り)

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒度 (#)						梱包 (外装×内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
			16	36	46	60	80	100			
100	4	15	SGK1004-16	SGK1004-36	SGK1004-46	SGK1004-60	SGK1004-80	SGK1004-100	100枚 (25枚×4)	72m/s (4,300m/min)	10 ポイント
		22	SGK1254-16	SGK1254-36	SGK1254-46	SGK1254-60	SGK1254-80	SGK1254-100			

…標準品

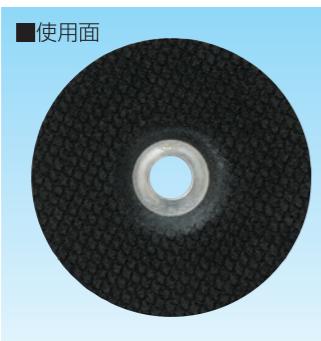
…準標準品 納期がかかる場合があります。



ファインタッチ®



製品記号: FT 製品名: ファインタッチ

内装
(外径100mm 20枚入り)

特長

- 適度な柔軟性とシャープな切れ味で研磨作業ができるフレキシブル砥石です。
- 角面など過酷な箇所の研磨作業に適しています。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む軽研削・研磨作業

【付属品】

内装につき専用パット1枚→



●厚み3mmの仕様



※外径100mm



※外径125mm、外径180mm

日本製

研磨用砥石
ファインタッチ研磨用砥石
ファインタッチ

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度					梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)	
				24	36	46	60	80	100			
100	2	15	AC	FT1002AC36	FT1002AC46	FT1002AC60	FT1002AC80	FT1002AC100	200枚(20枚×10)	72m/s (4,300m/min)	10 ポイント	
			WA	FT1002WA36	FT1002WA46	FT1002WA60	FT1002WA80	FT1002WA100				
		WAN				FT1002WAN60	FT1002WAN80	FT1002WAN100				
		C		FT1002C36								
		GC				FT1002GC60	FT1002GC80					
	3	16	AC	FT100216AC36	FT100216AC46	FT100216AC60	FT100216AC80	FT100216AC100				
			WA			FT100216WA60	FT100216WA80					
		WAH				FT1003WA46						
		C					FT1003C80					
		GC				FT1003GC60						
125	2	15	AC	FT1003AC24	FT1003AC36	FT1003AC46	FT1003AC60	FT1003AC80	FT1003AC100	200枚(20枚×10)	72m/s (4,300m/min)	10 ポイント
			WA	FT1003WA36	FT1003WA46	FT1003WA60	FT1003WA80	FT1003WA100				
		WAH			FT1003WAH46							
		C					FT1003C80					
		GC				FT1003GC60						
	3	16	AC			FT100316AC46	FT100316AC60					
			WA	FT100316WA36		FT100316WA60						
		WAH					FT1003WA46					
		C						FT1003C80				
		GC						FT1003GC60				
150	2	15	AC			FT1252AC46	FT1252AC60	FT1252AC80		50枚(25枚×2)	20 ポイント	
			WA			FT1252WA60	FT1252WA80					
		WAH				FT1253AC36		FT1253AC60				
		C					FT1253WA46	FT1253WA60	FT1253WA80			
		GC						FT1253C80				
	3	16	AC				FT1253AC36		FT1253AC60			
			WA					FT1253WA46	FT1253WA60	FT1253WA80		
		WAH							FT1253C80			
		C							FT1253GC60			
		GC								FT1253GC80		
180	2	15	AC			FT1802AC46	FT1802AC60	FT1802AC80	FT1802AC100	50枚(25枚×2)	20 ポイント	
			WA			FT1802WA46	FT1802WA60	FT1802WA80	FT1802WA100			
		WAH					FT1802C80					
		C						FT1802C80				
		GC							FT1802GC60			
	3	16	AC	FT1803AC24	FT1803AC36	FT1803AC46	FT1803AC60	FT1803AC80				
			WA	FT1803WA36	FT1803WA46	FT1803WA60	FT1803WA80	FT1803WA100				
		WAH					FT1803C24G					
		C							FT1803GC60			
		GC								FT1803GC80		

…標準品 …準標準品 納期がかかる場合があります。 および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

AC…一般鋼用 WA、WAN、WAH…ステンレス鋼用 C…非鉄金属(アルミ、銅など)用 GC…非金属(石材、ガラスなど)用

※FT1803C24G…目詰まりの少ないC砥粒を使用しており、黒皮取りやアルミなどの表面研削に最適です。

<WA・WAN・WAHの違い>

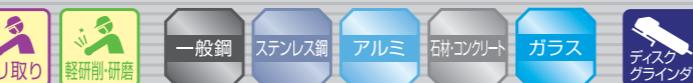
WA 一般的なステンレス研磨用。

WAN ステンレス薄板平面研磨仕上用で、WAと比較すると柔軟性に富んでいます。 砥石と鋼材の接触面積が非常に広く、仕上げムラのない作業が可能。

WAH ステンレス薄板平面研磨仕上用で、柔軟性はWAとWANの中間。

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度				梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
				120	150	180	240			
100	2	15	AC	FT1002AC120	FT1002AC150	FT1002AC180	FT1002AC240	200枚(20枚×10)	72m/s (4,300m/min)	10 ポイント
			WA	FT1002WA120	FT1002WA150	FT1002WA180	FT1002WA240			
		WAN								
		C								
		GC	FT1002GC120							
	3	16	AC	FT100216AC120						
			WA	FT100216WA120						
		WAH								

ニュータッチ®



製品記号: NT 製品名: ニュータッチ

内装
(外径100mm 20枚入り)

日本製

特長

- 柔軟性を追求したフレキシブル砥石で、ソフトなアタリで研磨作業ができます。
- 鋼材との接触面積が広く、平面研磨に最適です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む軽研削・研磨作業

【付属品】

内装につき専用パット1枚→



外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度					梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
				24	36	46	60	80			
100	2	15	AC		NT1002AC36	NT1002AC46	NT1002AC60	NT1002AC80	200枚(20枚×10)	72m/s (4,300m/min)	10 ポイント
			WA		NT1002WA36	NT1002WA46	NT1002WA60	NT1002WA80			
		C						NT1002C80			
		GC				NT1002GC46	NT1002GC60				
	16	AC			NT100216AC36	NT100216AC46	NT100216AC60	NT100216AC80			
		AC			NT1003AC36	NT1003AC46	NT1003AC60	NT1003AC80			
	3	15	WA	NT1003WA24	NT1003WA36	NT1003WA46	NT1003WA60	NT1003WA80			

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度					梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
				100	120	150	180	240			
100	2	15	AC	NT1002AC100	NT1002AC120	NT1002AC150	NT1002AC180	NT1002AC240	200枚(20枚×10)	72m/s (4,300m/min)	10 ポイント
			WA	NT1002WA100	NT1002WA120	NT1002WA150	NT1002WA180	NT1002WA240			
		GC	NT1002GC100								
	16	AC		NT100216AC120							
		AC	NT1003AC100	NT1003AC120	NT1003AC150						
	3	15	WA	NT1003WA100	NT1003WA120						

...標準品 ...準標準品 納期がかかる場合があります。 および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

AC…一般鋼用 WA…ステンレス鋼用 C…非鉄金属(アルミ、銅など)用 GC…非金属(石材、ガラスなど)用

ニューレジ砥石豆知識

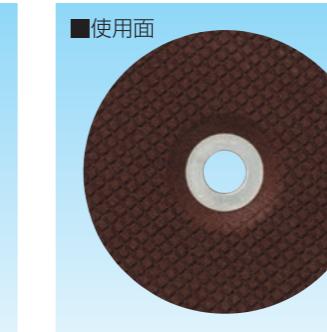
ニュータッチ、ファインタッチの違いは?

ニュータッチ(P.27)の特長は、その柔軟性。ファインタッチ(P.25)に比べ柔らかく、鋼材との接触面積が広くなるため、平面研磨に適しています。それに対しファインタッチはニュータッチよりタフな構造をもっているので、角面などの過酷な箇所の研磨作業に適しています。



スーパー・タッチ®

製品記号: ST 製品名: スーパータッチ

内装
(外径100mm 20枚入り)

日本製

特長

- 鋼材の種類によって砥石を使い分ける必要がなく、粒度の設定のみで対応できます。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む軽研削・研磨作業

【付属品】

内装につき専用パット1枚→



外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度(#)						梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
				36	46	60	80	100	120			
100	3	15	ST1003-36	ST1003-46	ST1003-60	ST1003-80	ST1003-100	ST1003-120		200枚(20枚×10)	72m/s (4,300m/min)	10 ポイント
			ST1003-16	ST1003-16-46	ST1003-16-60							
125	3	22	ST1253-36									
150	3	22	ST1503-36									
180	3	22	ST1803-36	ST1803-46			ST1803-80					

...標準品 ...準標準品 納期がかかる場合があります。

および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

ニューレジ砥石豆知識

「大阪城缶」のひみつ

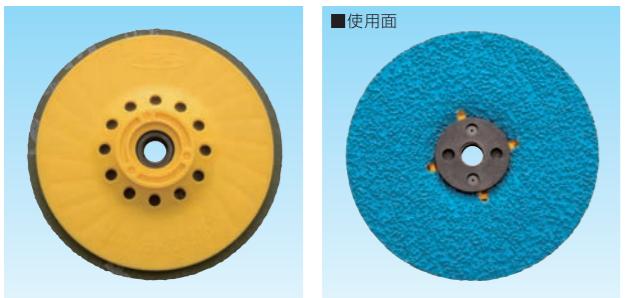


ファインタッチ、ニュータッチ、スーパー・タッチの内装でお馴染みの「大阪城缶」。ニューレジストンは、本社、工場ともに大阪にあるため、缶のデザインをするにあたり、地元のシンボルとして大阪城を選びました。大阪城は、豊臣秀吉によって1583年に築城され、現在、大阪観光に欠かせない名所となっています。ちなみに「大阪城缶」はサンドホイル、サンドホイルC80の内装にも採用されています。かつては大阪の有名な祭のひとつ「岸和田だんじり祭」のデザインもあったんですよ。ご存知でしたか? ちなみに、サンドホイルC60は富士山です。



ブルーセラック オフセット タイプ

製品記号:BC 製品名:ブルーセラック オフセットタイプ

内装
(10枚入り)

特長

- 三角形状のセラミック砥粒でエッジの効いた高い研削力があります。
- 研磨ディスク・パット・フランジが一体型構造(ワンタッチ式)のため、芯ブレや変形が生じません。
- オフセット形状のため、作業中に移動フランジが邪魔にならず、ベタ使いができます。
- アルミ防湿梱包です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの表面研削、バリ取り、面取り、焼け取り、軽研削、黒皮取り、塗装はがしなどの作業

日本製

動画チェック



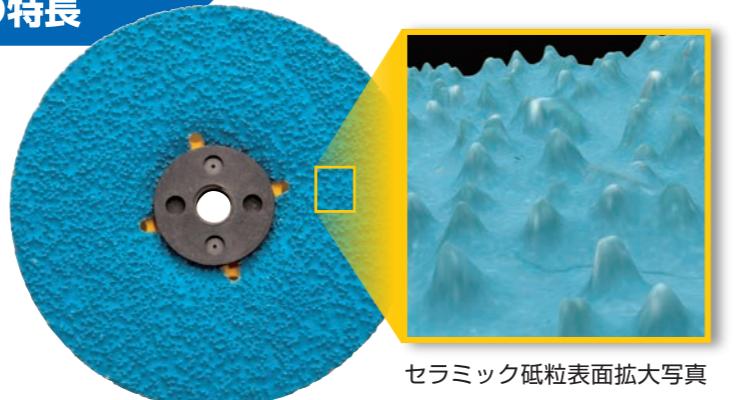
外径 (mm)	ねじ径	粒度 (#)	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度 (最高使用回転数)	ポイント大作戦 (内装につき)
100	M10	36	BC100-36 50枚(10枚×5)	72m/s(15,000min ⁻¹)	20ポイント

…標準品

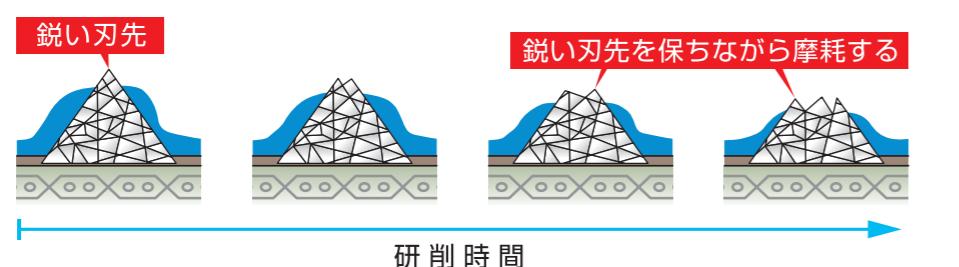
ブルーセラック オフセットタイプの特長

1 セラミック砥粒

- ①三角形状のセラミック砥粒で、エッジの効いた高い研削力があります。
- ②セラミック砥粒特有の微小な破碎性で、高い研削力を持続します。

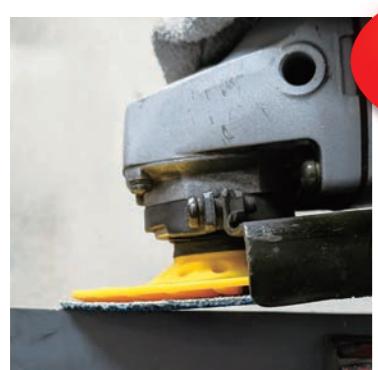


セラミック砥粒表面拡大写真

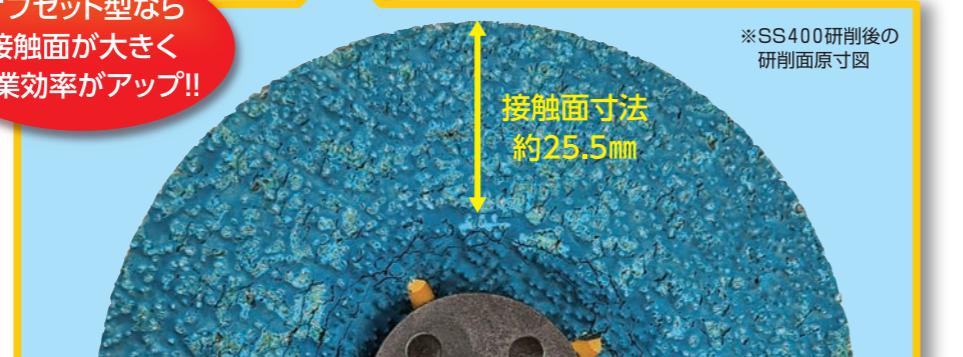


2 オフセット形状

オフセット形状のため、作業中に移動フランジが邪魔にならず、ベタ使いができます。



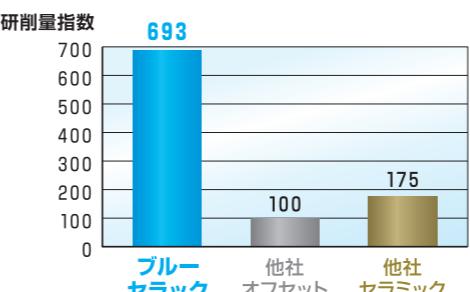
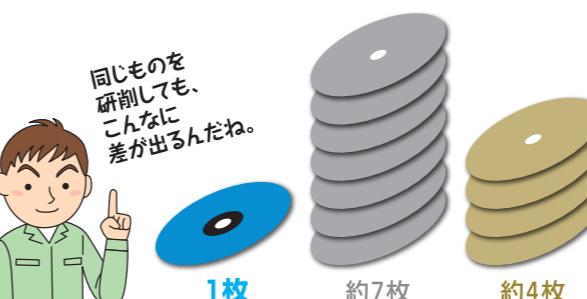
オフセット型なら
接触面が大きく
作業効率がアップ!!

※SS400研削後の
研削面厚寸図

4 異次元の研削力と耐久性

■ 総研削量指數

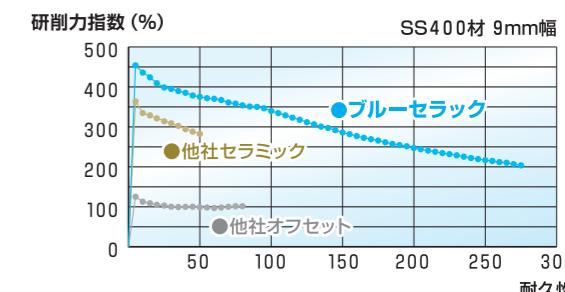
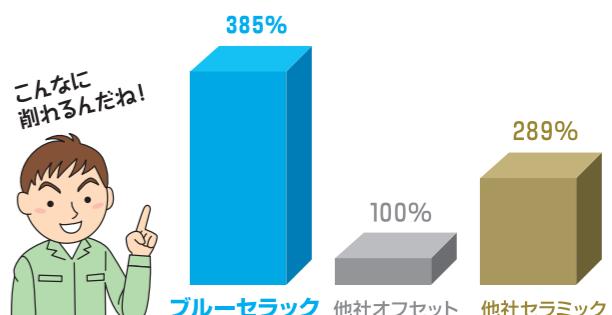
ブルーセラック オフセットタイプは、
オフセット砥石の約7枚分の総研削量!!



SS400を研削したときの、100φ製品1枚使い切りまでの研削量指數
(他社オフセットの性能を100とする) ※当社実験値

■ 研削力指數

ブルーセラック オフセットタイプは、
オフセット砥石の約4倍の研削力!!



SS400を研削したときの、100φ製品1枚使い切りまでの単位時間あたりの研削力指數
(他社オフセットの性能を100とする) ※当社実験値

ブルーセラック オフセットタイプ・miniブルーセラック オフセットタイプを正しく使うための重要事項

警告

使用上の注意をよく読んでからお使いください。

使用上の注意

- 原則として15°以下の角度で使用してください。
- 製品の側面(外周・エッジ面)が角面やビードの突起物の当たるような作業を行わないでください。
- 凹凸のある加工物には、真上から押さえながら手前に引く方向で使用してください。
- パットとディスクが一体となった製品なので、分解して使用しないでください。

芯ブレが生じず
使用感が良い!!

■ 振動レベル (m/s²)

ブルーセラック	8.3~9.2
他社オフセット	15.8~17.0
他社セラミック	9.3~13.4

ワンタッチPホイル



製品記号:OPW 製品名:ワンタッチピーホイル



■使用面
■使用面
内装
(10枚入り)

特長

- ペーパーを特殊加工していることにより目詰まりがしにくく、ベタ使いでも焼けや歪みが生じません。
- 最後まで切れ味を損なわずに研磨できます。
- ネジ付で簡単に取り付けできるワンタッチ式のため、芯振れが生じません。
- NRS Pホイルの姉妹品です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの精度の高い平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業

日本製

外径 (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度					梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)	
			40	60	80	100	120				
100	15 M10	A	OPW10072A40	OPW10072A60	OPW10072A80	OPW10072A100	OPW10072A120	OPW10072A150	50枚(10枚×5)	72m/s (4,300m/min)	20 ポイント
			GZ	OPW10060GZ40	OPW10072GZ60	OPW10072GZ80					

外径 (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度				梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
			180	240	320	400			
100	15 M10	A	OPW10072A180	OPW10072A240	OPW10072A320	OPW10072A400	50枚(10枚×5)	72m/s(4,300m/min)	20ポイント

…標準品 … および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

●GZ40…60枚羽根 ●GZ60…80、A40～400…72枚羽根

A…一般鋼、ステンレス鋼用(薄板の軽研削・研磨) GZ…一般鋼、ステンレス鋼用(厚板、薄板の軽研削・研磨、ビード取り)

日本製

ワンタッチPソフト



製品記号:OPS 製品名:ワンタッチピーソフト



■使用面
内装
(5枚入り)

側面



外径 (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度					梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)	
			60	80	100	120	150				
100	15 M10	A	OPS10072A60	OPS10072A80	OPS10090A100	OPS10090A120	OPS10090A150	OPS10090A180	50枚(5枚×10)	72m/s(4,300m/min)	10ポイント

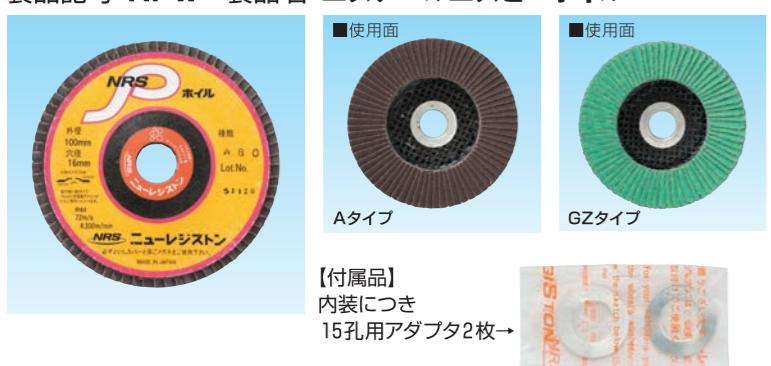
…標準品 … 準標準品 納期がかかる場合があります。
●A60…80…72枚羽根 ●A100…400…90枚羽根
A…一般鋼、ステンレス鋼用(薄板の軽研削・研磨)

仕上研磨用砥石

NRS Pホイル



製品記号:NPW 製品名:エヌアールエスピーホイル



■使用面
■使用面
内装
(10枚入り)

特長

- ペーパーを特殊加工していることにより目詰まりがしにくく、ベタ使いでも焼けや歪みが生じません。
- 最後まで切れ味を損なわずに研磨できます。
- ワンタッチPホイルの姉妹品です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの精度の高い平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業

日本製

外径 (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度					梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)	
			40	60	80	100	120				
100	16	A	NPW1007216A40	NPW1007216A60	NPW1007216A80	NPW1007216A100	NPW1007216A120	NPW1007216A150	50枚(10枚×5)	72m/s (4,300m/min)	20 ポイント
			GZ	NPW1006016GZ40	NPW1007216GZ60	NPW1007216GZ80					

外径 (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度				梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
			180	240	320	400			
100	16	A	NPW1007216A180	NPW1007216A240	NPW1007216A320	NPW1007216A400	50枚(10枚×5)	72m/s(4,300m/min)	20ポイント

…標準品 … 準標準品 納期がかかる場合があります。

●GZ40…60枚羽根 ●GZ60…80、A40～400…72枚羽根

A…一般鋼、ステンレス鋼用(薄板の軽研削・研磨) GZ…一般鋼、ステンレス鋼用(厚板、薄板の軽研削・研磨、ビード取り)

日本製

製品記号:NPS 製品名:エヌアールエスピーフローティング



■使用面
内装
(5枚入り)

側面



外径 (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度					梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)	
			60	80	100	120	150				
100	16	A	NPS1007216A60	NPS1007216A80	NPS1009016A100	NPS1009016A120	NPS1009016A150	NPS1009016A180	50枚(5枚×10)	72m/s(4,300m/min)	10ポイント

…準標準品 納期がかかる場合があります。

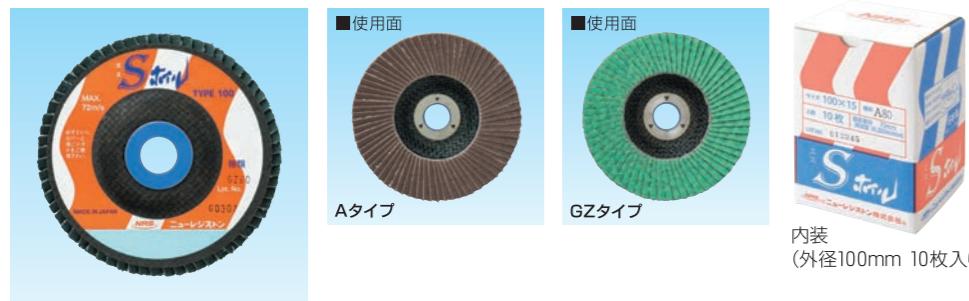
●A60…80…72枚羽根 ●A100…400…90枚羽根

A…一般鋼、ステンレス鋼用(薄板の軽研削・研磨)

日本製



製品記号:SWL 製品名:エスホイル



日本製

特長

- 特殊構造の基盤によりソフトな感触で研磨できます。
- 汎用ペーパー多羽根ホイルと違い、フランジ部を深くしているため、締付ナットが邪魔になりません。
- 15孔用の青色のブッシュを外せば、16孔用のグラインダにもご使用いただけます。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業

外径 (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度						梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)	
			40	60	80	100	120	150				
100	15	A	SWL10064A40	SWL10064A60	SWL10072A80	SWL10072A100	SWL10080A120	SWL10080A150	50枚(10枚×5)	72m/s (4,300m/min)	10 ポイント	
		GZ	SWL10060GZ40	SWL10064GZ60	SWL10064GZ80							
125	22	A		SWL125A60	SWL125A80	SWL125A100	SWL125A120					
		BZ	SWL125BZ40	SWL125BZ60	SWL125BZ80							
180	22	A	SWL180A40	SWL180A60	SWL180A80	SWL180A100	SWL180A120		5枚	80m/s (4,800m/min)		
		BZ	SWL180BZ40	SWL180BZ60	SWL180BZ80							

外径 (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度				梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
			180	240	320	400			
100	15	A	SWL10080A180	SWL10080A240	SWL10080A320	SWL10080A400	50枚(10枚×5)	72m/s(4,300m/min)	10ポイント

…標準品 …準標準品 納期がかかる場合があります。 および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

●GZ40…64枚羽根 ●A40・60、GZ60・80…64枚羽根 ●A80・100…72枚羽根 ●A120～400…80枚羽根

※上記は外径100mmの羽根枚数です。

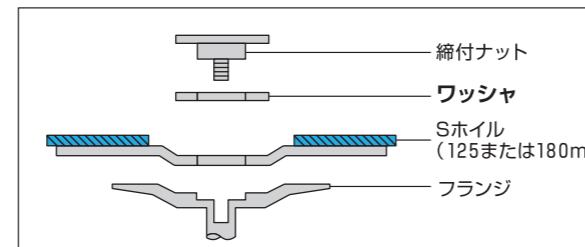
A…一般鋼、ステンレス鋼用(薄板の軽研削・研磨) GZ、BZ…一般鋼、ステンレス鋼用(厚板、薄板の軽研削・研磨、ビード取り)

●外径125mm、180mmの仕様



【付属品】
外径125mm、180mmのみ
内装につき
専用ワッシャ1個

ワッシャの取付順序



お使いのグラインダによっては、締付ナットが締まり切らず、砥石の固定が不安定になる場合があります。 その場合は、付属のワッシャを砥石の座金の上に重ねて、締付ナットを締付けてください。

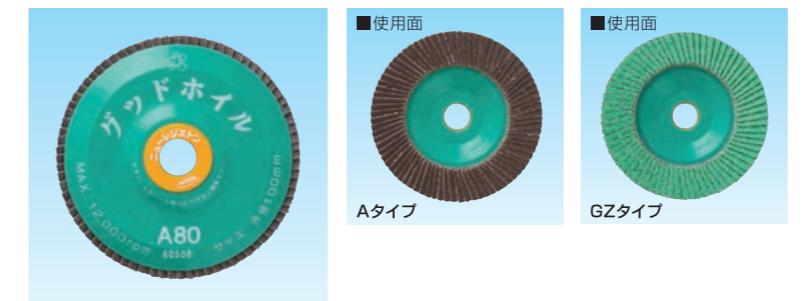


AとGZは
色が違うんだ～
ヘン

詳しい説明は
P.36にあるよ



製品記号:GDW 製品名:グッドホイル



日本製

特長

- 基盤に高強度、耐熱性に優れた樹脂を使用しているため、安全に研削・研磨ができます。
- 15孔用のオレンジ色のブッシュを外せば、16孔用グラインダにもご使用いただけます。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどのビード研削、平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業

外径 (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度						梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度 (最高使用回転数)	ポイント 大作戦 (内装につき)
			40	60	80	100	120	150			
100	15	A	GDW10072A40	GDW10072A60	GDW10080A80	GDW10080A100	GDW10090A120	GDW10090A150	50枚(10枚×5)	63m/s (12,000min⁻¹)	10 ポイント
		GZ	GDW10064GZ40	GDW10072GZ60	GDW10072GZ80						

外径 (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度				梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度 (最高使用回転数)	ポイント 大作戦 (内装につき)
			180	240	320	400			
100	15	A	GDW10090A180	GDW10090A240	GDW10090A320	GDW10090A400	50枚(10枚×5)	63m/s(12,000min⁻¹)	10 ポイント
		GZ							

…標準品 …準標準品 納期がかかる場合があります。 および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

●GZ40…64枚羽根 ●A40・60、GZ60・80…64枚羽根 ●A80・100…72枚羽根 ●A120～400…80枚羽根

A…一般鋼、ステンレス鋼用(薄板の軽研削・研磨) GZ…一般鋼、ステンレス鋼用(厚板、薄板の軽研削・研磨、ビード取り)

ペーパーディスク使用面特集

ディスクの使用面からそれぞれの製品特長を紹介いたします！

ワンタッチPホイル

アルミダイカスト製のワンタッチネジとガラスクロス基盤

●特殊カットのペーパーにより、研磨焼けを徹底排除！精度の高い仕上がりです。
●均一に最後まで使い切ることができます。

スグPホイル

強化プラスチック製のワンタッチネジとガラスクロス基盤

●特殊カットのペーパーにより、精度の高い仕上がり。
●ワンタッチPホイルと同等性能を目指し、コストをできる限り抑えました。

in in ホイル

クロスイン基盤

●ニューレジストン独自の基盤が研削時の衝撃や振動を吸収します。
●オリジナルBZペーパーで研削力UP。

エス Sホイル

ガラスクロス基盤

●特殊構造の基盤によりソフトな感触で研磨できます。

グッドホイル

高強度プラスチック基盤

●ペーパーの巾を短く、芯高防止で無駄の少ない製品。
●基盤に高強度、耐熱性に優れた樹脂を使用。



製品記号: OCW 製品名: クロスインホイル ワンタッチシキ



日本製

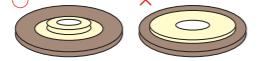
特長

- ニューレジストン独自の「ガラスクロスインサート技術」を利用した「クロスイン基盤」が振動やゴトツキを吸収します。
- ジルコニアペーパー、「BZペーパー」をメーカー共同開発。従来のジルコニアを使用したペーパー多羽根ホイルより、高いパフォーマンスを発揮します。
- ネジ付で簡単に装着できるワンタッチ式のため、芯振れが生じません。
- クロスinホイル15・16孔用の姉妹品です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業

<使用上の注意>
固定側フランジ(グラインダに固定されているフランジ)は必ず向きを変えずに使用してください。
反対にして使用されると、砥石軸抜けなどの重大事故が発生する場合があります。



外径 (mm) ねじ径 (mm)	孔径 (mm) ねじ径 (mm)	砥粒	粒度						梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
			40	60	80	100	120	150			
100	15 M10	A	OCW100A40	OCW100A60	OCW100A80	OCW100A100	OCW100A120	OCW100A150	50枚(5枚×10)	72m/s (4,300m/min)	5 ポイント
			BZ	OCW100BZ40	OCW100BZ60	OCW100BZ80					

外径 (mm) ねじ径 (mm)	孔径 (mm) ねじ径 (mm)	砥粒	粒度				梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
			180	240	320	400			
100	15 M10	A	OCW100A180	OCW100A240	OCW100A320	OCW100A400	50枚(5枚×10)	72m/s(4,300m/min)	5 ポイント

…標準品 …準標準品 納期がかかる場合があります。 および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

A:一般鋼・ステンレス鋼用(薄板の軽研削・研磨) BZ:一般鋼・ステンレス鋼用(厚板、薄板の軽研削・研磨、ビード取り)

コストダウンの決定版、15・16孔用



製品記号: CIW 製品名: クロスインホイル 15・16アナヨウ



日本製

特長

- ニューレジストン独自の「ガラスクロスインサート技術」を利用した「クロスイン基盤」が振動やゴトツキを吸収します。
- ジルコニアペーパー、「BZペーパー」をメーカー共同開癵。従来のジルコニアを使用したペーパー多羽根ホイルより、高いパフォーマンスを発揮します。
- 青色のブッシュを外せば、15孔用から16孔用への変更が容易。また電気グラインダ、エアグラインダ、どちらでも使える共用タイプです。
- クロスinホイル ワンタッチ式の姉妹品です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業

外径 (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度						梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
			40	60	80	100	120	150			
100	15	A	CIW100A40	CIW100A60	CIW100A80	CIW100A100	CIW100A120	CIW100A150	50枚(5枚×10)	72m/s (4,300m/min)	5 ポイント
			BZ	CIW100BZ40	CIW100BZ60	CIW100BZ80					

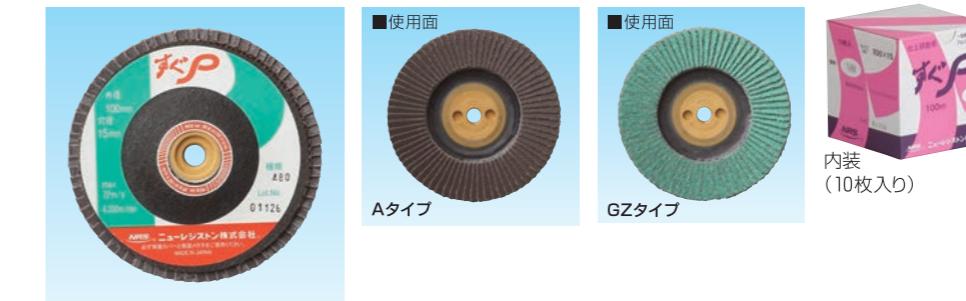
外径 (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度				梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
			180	240	320	400			
100	15	A	CIW100A180	CIW100A240	CIW100A320	CIW100A400	50枚(5枚×10)	72m/s(4,300m/min)	5 ポイント

…標準品 …準標準品 納期がかかる場合があります。 および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

A:一般鋼・ステンレス鋼用(薄板の軽研削・研磨) BZ:一般鋼・ステンレス鋼用(厚板、薄板の軽研削・研磨、ビード取り)



製品記号: SUGP 製品名: スグピー



日本製

特長

- ロングセラーアイテムワンタッチPホイルと同等の性能を目指し、コストをできる限り抑えました。
- ネジ付で簡単に装着できるワンタッチ式のため、芯振れが生じません。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの精度の高い平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業

<使用上の注意>
固定側フランジ(グラインダに固定されているフランジ)は必ず向きを変えずに使用してください。
反対にして使用されると、砥石軸抜けなどの重大事故が発生する場合があります。



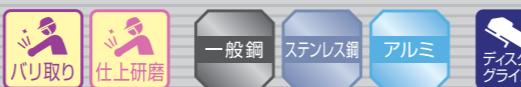
外径 (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度						梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
			40	60	80	100	120	150			
100	15	A	SUGP10072A40	SUGP10072A60	SUGP10072A80	SUGP10072A100	SUGP10072A120	SUGP10072A150	50枚(10枚×5)	72m/s (4,300m/min)	10 ポイント
			GZ	SUGP10060GZ40	SUGP10072GZ60	SUGP10072GZ80					

外径 (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度				梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
			180	240	320	400			
100	15	A	SUGP10072A180	SUGP10072A240	SUGP10072A320	SUGP10072A400	50枚(10枚×5)	72m/s(4,300m/min)	10 ポイント

…標準品 …準標準品 納期がかかる場合があります。 および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

●GZ40…60枚羽根 ●GZ60・80・A40～400…72枚羽根

ペーパーホイル



製品記号:PPW 製品名:ペーパーホイル



日本製

内装
(外径100mm 10枚入り)

外径 (mm)	羽根数	孔径 (mm)	砥粒	タイプ	粒度						梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
					40	60	80	100	120	150			
100	60	15	A	PPW10060A40	PPW10060A60	PPW10060A80	PPW10060A100	PPW10060A120	PPW10060A150		100枚 (10枚×10)	72m/s (4,300m/min)	20 ポイント
			WA		PPW10060WA60		PPW10060WA100	PPW10060WA120					
			GZ	*PPW10060GZ40	PPW10060GZ60	PPW10060GZ80							
	72	15	Z	PPW10060Z40	PPW10060Z60	PPW10060Z80	PPW10060Z100	PPW10060Z120					
			A	*PPW10072A40	PPW10072A60	PPW10072A80	PPW10072A100	PPW10072A120					
	90		Z	*PPW10072Z40	PPW10072Z60		PPW10072Z100						
180	108	22	A		PPW10090A60	PPW10090A80	PPW10090A100	PPW10090A120	PPW10090A150		20枚 (2枚×10)	80m/s(4,800m/min)	10 ポイント
			GZ	BLT	PPW10090GZ40BLT	PPW10090GZ60BLT	PPW10090GZ80BLT						

特長

- 特殊な構造で弾性に優れているので、作業性が上がります。
- ラインナップが豊富なため、幅広い用途に対応できます。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業

外径 (mm)	羽数	孔径 (mm)	砥粒	粒度				梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
				180	240	320	400			
100	60	15	A	PPW10060A180	PPW10060A240	PPW10060A320	PPW10060A400	100枚(10枚×10)	72m/s (4,300m/min)	20 ポイント
				PPW10072A180	PPW10072A240		PPW10090A180			
				PPW10090A180	PPW10090A240		PPW10090A400			

…標準品

…準標準品

納期がかかる場合があります。

および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

※PPW10060GZ40、PPW10072A40、PPW10072Z40の梱包は、50枚(5枚×10)となります。

A、WA…一般鋼、ステンレス鋼用(薄板の軽研削・研磨) GZ、Z…一般鋼、ステンレス鋼用(厚板、薄板の軽研削・研磨、ビード取り)

●外径180mmの仕様



※外径180mm

※外径180mm BLTタイプ

【付属品】
外径180mmのみ
内装につき
専用パット1枚↓



BLTタイプ
B…目詰まり防止対応品
L…ペーパー幅長タイプ
T…鉄板補強付(超高速度用)

FCディスク

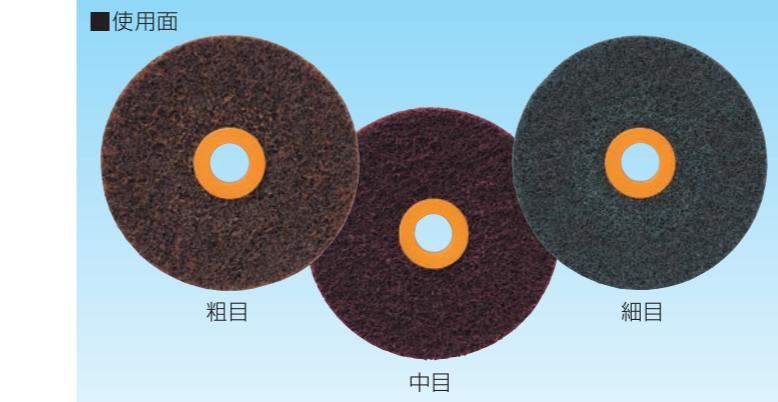
エフシ



一般鋼
ステンレス鋼
アルミ
ディスク
グラインダ

日本製

製品記号:FCD 製品名:エフシーディスク

内装
(10枚入り)

特長

- クッション性のある繊維に砥粒を付けているので、鋼材を削り過ぎず、きれいに仕上げができます。
- ニューレジストン独自の柔軟性のある専用パット付。固定パットとは異なり、平面から曲面全ての研磨作業ができます。
- 通気性があるので目詰まりせず、研磨焼けが生じません。
- オレンジ色のブッシュを外せば、16孔用グランディナにもご使用いただけます。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼からアルミなどの非鉄金属・FRPなどのプラスチックまであらゆる被研削材の表面研磨、クリーニング、キズ修正などの作業

【付属品】
内装につき専用
パット1枚↓



上記専用パット以外に、
曲面パットもご用意して
います。ご入用の際は別
途お申しあげください。
→



外径 (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度			梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
			粗目	中目	細目			
100	15	FCD100A	FCD100T	FCD100H	100枚(10枚×10)	72m/s(4,300m/min)	10ポイント	

…標準品

粗目…#80相当 中目…#120～#150相当 細目…#320相当

アルミ・ステンレスなどのバリ取り、面取り用に

コットンホイル

T-27 オフセット型



一般鋼
ステンレス鋼
アルミ
ディスク
グラインダ

日本製

製品記号:CH27 製品名:コットンホイル T-27オフセットガタ

内装
(5枚入り)

特長

- 加工物に余分なキズや汚れを付けずに良好な表面仕上げができるため、研磨、仕上げ作業に最適です。
- 研磨作業による2次的な力エリ、バリを出さないので、面取り作業に効果的です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼からアルミなどの非鉄金属・FRPなどのプラスチックまであらゆる被研削材の面取り、クリーニング作業

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度			梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
				36	80	120			
100	6	15	A	CH271006A36GFX	CH271006A80GFX	CH271006A120GFX	50枚(5枚×10)	72m/s(4,300m/min)	20ポイント

…標準品

ミニフラップホイル



製品記号: MFL 製品名: ミニフラップホイル

日本製

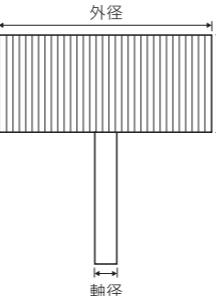


特長

●異形研磨に最適で、素地を削らず表面だけを研磨できます。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどのパイプ内面、コーナー部などの表面研磨、サビ取りを含む軽研削・研磨作業



外径 (mm)	幅 (mm)	軸径 (mm)	粒度 (#)						梱包 外装(内装×入数)	最高使用回転数	ポイント 大作戦 (内装につき)
			40	60	80	100	120	150			
10	5	MFL1053-40	MFL1053-60	MFL1053-80	MFL1053-100	MFL1053-120	MFL1053-150		25,000min ⁻¹	10 ポイント	50本(5本×10)
		MFL10103-40	MFL10103-60	MFL10103-80	MFL10103-100	MFL10103-120	MFL10103-150				
		MFL10153-40	MFL10153-60	MFL10153-80	MFL10153-100	MFL10153-120	MFL10153-150				
	10	MFL10203-40	MFL10203-60	MFL10203-80	MFL10203-100	MFL10203-120	MFL10203-150				
		MFL15103-40	MFL15103-60	MFL15103-80	MFL15103-100	MFL15103-120	MFL15103-150				
		MFL15153-40	MFL15153-60	MFL15153-80	MFL15153-100	MFL15153-120	MFL15153-150				
	15	MFL15203-40	MFL15203-60	MFL15203-80	MFL15203-100	MFL15203-120	MFL15203-150				
		MFL2053-40	MFL2053-60	MFL2053-80	MFL2053-100	MFL2053-120	MFL2053-150				
		MFL20103-40	MFL20103-60	MFL20103-80	MFL20103-100	MFL20103-120	MFL20103-150				
20	10	MFL20153-40	MFL20153-60	MFL20153-80	MFL20153-100	MFL20153-120	MFL20153-150				
		MFL20203-40	MFL20203-60	MFL20203-80	MFL20203-100	MFL20203-120	MFL20203-150				
		MFL20253-40	MFL20253-60	MFL20253-80	MFL20253-100	MFL20253-120	MFL20253-150				
	25	MFL25253-40	MFL25253-60	MFL25253-80	MFL25253-100	MFL25253-120	MFL25253-150				
		MFL2525-40	MFL2525-60	MFL2525-80	MFL2525-100	MFL2525-120	MFL2525-150				
30	10	MFL30103-40	MFL30103-60	MFL30103-80	MFL30103-100	MFL30103-120	MFL30103-150				
		MFL3010-40	MFL3010-60	MFL3010-80	MFL3010-100	MFL3010-120	MFL3010-150				
	25	MFL30253-40	MFL30253-60	MFL30253-80	MFL30253-100	MFL30253-120	MFL30253-150				
		MFL3025-40	MFL3025-60	MFL3025-80	MFL3025-100	MFL3025-120	MFL3025-150				
40	15	MFL4015-40	MFL4015-60	MFL4015-80	MFL4015-100	MFL4015-120	MFL4015-150				
	25	MFL4025-40	MFL4025-60	MFL4025-80	MFL4025-100	MFL4025-120	MFL4025-150				
		MFL4030-40	MFL4030-60	MFL4030-80	MFL4030-100	MFL4030-120	MFL4030-150				
50	15	MFL5015-40	MFL5015-60	MFL5015-80	MFL5015-100	MFL5015-120	MFL5015-150				
	25	MFL5025-40	MFL5025-60	MFL5025-80	MFL5025-100	MFL5025-120	MFL5025-150				
		MFL5030-40	MFL5030-60	MFL5030-80	MFL5030-100	MFL5030-120	MFL5030-150				
60	15	MFL6015-40	MFL6015-60	MFL6015-80	MFL6015-100	MFL6015-120	MFL6015-150				
	25	MFL6025-40	MFL6025-60	MFL6025-80	MFL6025-100	MFL6025-120	MFL6025-150				
		MFL6030-40	MFL6030-60	MFL6030-80	MFL6030-100	MFL6030-120	MFL6030-150				
80	15	MFL8015-40	MFL8015-60	MFL8015-80	MFL8015-100	MFL8015-120	MFL8015-150				
	25	MFL8025-40	MFL8025-60	MFL8025-80	MFL8025-100	MFL8025-120	MFL8025-150				
		MFL8030-40	MFL8030-60	MFL8030-80	MFL8030-100	MFL8030-120	MFL8030-150				

…標準品 …準標準品 納期がかかる場合があります。 および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

外径 (mm)	幅 (mm)	軸径 (mm)	粒度 (#)					梱包 外装(内装×入数)	最高使用回転数	ポイント 大作戦 (内装につき)
			180	240	320	400	600			
10	5	MFL1053-180	MFL1053-240	MFL1053-320	MFL1053-400			25,000min ⁻¹	10 ポイント	50本(5本×10)
		MFL10103-180	MFL10103-240	MFL10103-320	MFL10103-400					
		MFL10153-180	MFL10153-240	MFL10153-320	MFL10153-400					
	10	MFL10203-180	MFL10203-240	MFL10203-320	MFL10203-400					
		MFL15103-180	MFL15103-240	MFL15103-320	MFL15103-400					
		MFL15153-180	MFL15153-240	MFL15153-320	MFL15153-400					
	15	MFL15203-180	MFL15203-240	MFL15203-320	MFL15203-400					
		MFL2053-180	MFL2053-240	MFL2053-320	MFL2053-400					
		MFL20103-180	MFL20103-240	MFL20103-320	MFL20103-400					
20	10	MFL20153-180	MFL20153-240	MFL20153-320	MFL20153-400					
		MFL20203-180	MFL20203-240	MFL20203-320	MFL20203-400					
		MFL20253-180	MFL20253-240	MFL20253-320	MFL20253-400					
	15	MFL25253-180	MFL25253-240	MFL25253-320	MFL25253-4					

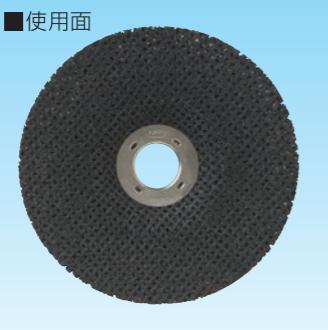
サンドホイル®



製品記号: SDW 製品名: サンドホイル



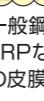
■使用面

内装
(外径100mm
30枚入り)

特長

- 網目状ディスクのため、粘着性のある被研削材でも溶着したり、目詰まりを起しません。
- 柔軟性があり、ソフトに研削・研磨ができます。
- 特殊加工された補強材を使用しているため、高速回転でも安全にご使用いただけます。

動画チェック



主な用途

一般鋼・ステンレス鋼からアルミなどの非鉄金属・FRPなどのプラスチックまであらゆる被研削材の皮膜剥離、クリーニング、キズ修正などの作業

日本製

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒度 (#)						梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
			24	36	46	60	80	100			
100	2	16	SDW100216-24	SDW100216-36	SDW100216-46	SDW100216-60	SDW100216-80	SDW100216-100	300枚(30枚×10)	80m/s(4,800m/min)	10 ポイント
125	2	22	SDW1252-24	SDW1252-36	SDW1252-46	SDW1252-60	SDW1252-80	SDW1252-100	100枚(10枚×10)	72m/s (4,300m/min)	
150	2	22	SDW1502-24	SDW1502-36	SDW1502-46	SDW1502-60	SDW1502-80	SDW1502-100			
180	2	22	SDW1802-24	SDW1802-36	SDW1802-46	SDW1802-60	SDW1802-80	SDW1802-100			

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒度 (#)			梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
			120	150	180			
100	2	16	SDW100216-120	SDW100216-150	SDW100216-180	300枚(30枚×10)	80m/s(4,800m/min)	10 ポイント
125	2	22	SDW1252-120			100枚(10枚×10)	72m/s (4,300m/min)	
150	2	22	SDW1502-120					
180	2	22	SDW1802-120	SDW1802-150	SDW1802-180			

…標準品 …準標準品 納期がかかる場合があります。

および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

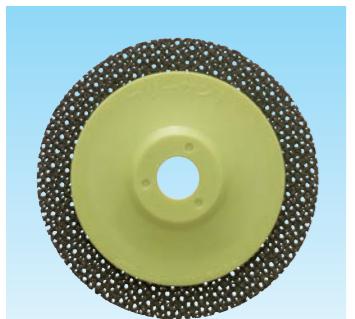
仕上研磨用砥石
サンドホイル・フリーサンド

“重ねて使う”全く新しいタイプの新発想ディスク

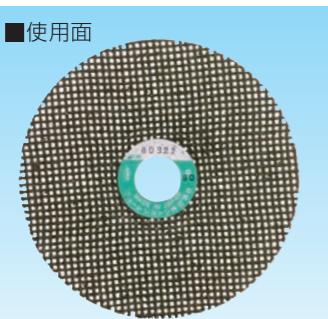
フリーサンド®



製品記号: FSD 製品名: フリーサンド



■使用面

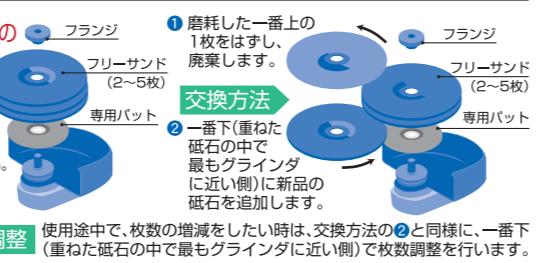
内装
(20枚入り)

特長

- ディスクを2~5枚まで重ね、枚数を変えることで、自由に柔軟性と研磨力の調節ができます。
- 網目状のクロスを基材に使用しており、目詰まり、溶着がしにくく、焼け、歪みを抑えます。
- 柔軟性に優れているので、どのような形状にもフィットした研磨ができます。

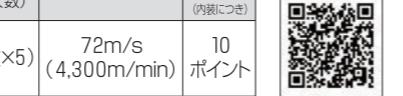
「フリーサンド」の
セット方法

枚数調整



※1枚または6枚以上でのご使用は危険ですのでお止めください。

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒度 (#)					梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
			46	60	80	120	150			
105	1	15	FSD105-46	FSD105-60	FSD105-80	FSD105-120	FSD105-150	100枚(20枚×5)	72m/s (4,300m/min)	10 ポイント
	16				FSD10516-80	FSD10516-120				

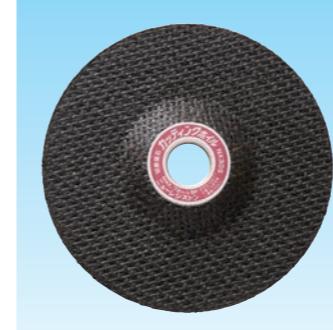


および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

カッティングホイル

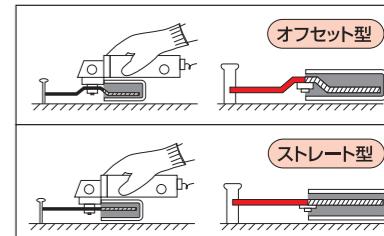


製品記号: CTW 製品名: カッティングホイル

内装
(外径107mm 10枚入り)

特長

- 両面補強で安全性を強化しました。
- 抜群の耐久性で取り替え頻度が少なくなり、現場作業に最適です。
- ステンレス鋼などの難切断材も容易に切断できます。
- 金属全般にご使用いただけます。
- オフセット型形状なので、締付ナットが砥石にスッポリ入り、鉄や小径ボルトの切断がより根元からできます。



主な用途

金属全般の小径丸棒・パイプ・鋼板・角材・トタンなどの切断



日本製

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	表示	粒度	硬度		梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)			
					S	30						
107	2.3	15	NX	CTW10723NX30S	200枚(10枚×20)	72m/s (4,300m/min)	5 ポイント	5 ポイント	5 ポイント			
		16		CTW1072316NX30S								
	2.6	22	NX	CTW12526NX30S	50枚(10枚×5)	80m/s (4,800m/min)						
	3			CTW1803NX30S								

製品記号: CTWB 製品名: カッティングホイルベータ

内装
(10枚入り)

特長

- 両面補強で安全性を強化しました。
- 抜群の耐久性で取り替え頻度が少なくなり、現場作業に最適です。
- ステンレス鋼などの難切断材も容易に切断できます。
- 金属全般にご使用いただけます。
- ストレート型形状となっております。

主な用途

金属全般の小径丸棒・パイプ・鋼板・角材・トタンなどの切断

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	表示	粒度		梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
				30	30			

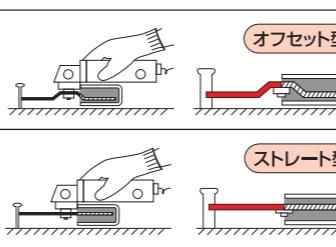


製品記号:DCT 製品名:デルタカット

内装
(10枚入り)内装
(25枚入り)

特長

- 面一切断ができるオフセット型です。
- 薄型1mmタイプで、カットスピードが速くなり、作業効率が大幅にアップします。
- 薄型のため切り口に焼けがなく、少なくバリもなります。
- シータカットの姉妹品です。



日本製

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	表示	粒度	硬度 S	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
107	1	15	NX	60	DCT1071NX60S	200枚(10枚×20)	80m/s(4,800m/min)	5ポイント
					DCT1071NX60S25	100枚(25枚×4)		20ポイント

…標準品

主な用途

金属全般の小径丸棒・パイプ・鋼板・角材・トタンなどの切断



製品記号:ACT 製品名:アルファカット

内装
(10枚入り)

特長

- 薄型1.6mmタイプで、カットスピードが速くなり、作業効率が大幅にアップします。
- 超薄型タイプの切断砥石と比較して耐久性があります。
- 金属全般にて使用いただけます。

主な用途

金属全般の小径丸棒・パイプ・鋼板・角材・トタンなどの切断

日本製

ラベルのある面が締付ナット側になるように取り付けてください。



外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	表示	粒度	硬度 S	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
105	1.6	15	NX	40	ACT10516NX40S	200枚(10枚×20)	72m/s(4,300m/min)	5ポイント

…標準品



製品記号:SCT 製品名:シータカット

内装
(外径107mm 10枚入り)

外径107mm

外径125~205mm

日本製

特長

- 薄型タイプで、カットスピードが速くなり、作業効率が大幅にアップします。
- 薄型のため切り口に焼けがなく、バリも少なくなります。
- デルタカットの姉妹品です。

主な用途

金属全般の小径丸棒・パイプ・鋼板・角材・トタンなどの切断

ラベルのある面が締付ナット側になるように取り付けてください。



外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	表示	粒度	硬度 S	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
107	1	15		60	SCT1071NX60S	200枚(10枚×20)		
125	1.3				SCT12513NX60S			
150	1.4				SCT15014NX46S			
180	1.5				SCT18015NX46S			
205	1.6				SCT20516NX46S			

…標準品

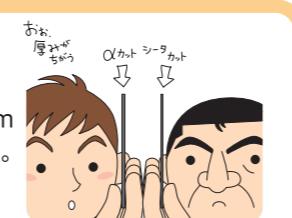


※外径180mm及び205mmは、鋳造品には絶対に使用しないでください。鋳造品には難研削物質が含まれるため、砥石が正常に磨耗せずに破壊し、けがや事故を招く恐れがあります。

ニューレジ 砥石 豆知識

アルファ
αカットとシータカット(外径107mm)の違いは?

厚みの違いによる切断時の抵抗感の違いです。αカット(P.44)は1.6mm、シータカット外径107mm(P.43)は1.0mm。シータカットの方が薄いため、切断時の抵抗が少なく、スムーズに切断作業が行えます。



FRPやプラスチックの切断に最適なのは?

FRPやプラスチックの切断に最適なのはサンドホイルC60(P.45)、サンドホイルC80(P.45)です。網目状になっているため、目詰まりや研削熱がこもりにくく、FRPやプラスチックの溶け込みがほとんどありません。

作業で選べるNRSの切断砥石

カットスピード 厚み 1.0mm 脅威のカットスピード

適合作業内容 薄物で、綺麗な切断面を必要とする作業

該当業種 廉價・板金・装飾金物

特長 最初の1カットで違いが分かる、鋭い切れ味!!
ヤケ・バリが少ないので薄物の切断に最適。カットスピード: ★★★★★ 鋼材: 一般鋼・ステンレス鋼・アルミ
耐久性: ★★★☆☆☆ 鋼材厚み: 薄板(2mm未満)・丸棒(6mm未満)
ヤケ・バリ: ★★★★★☆ 補強材: 2枚SCT
△デルタカット
オフセット型

厚み 1.6mm 万能の切断性能

適合作業内容 薄物で、回数を多く切断する作業

該当業種 製缶・軽量鉄骨

特長 カットスピードを保ちながらも、素晴らしい耐久性を実現。
鋭い切れ味を長時間持続。カットスピード: ★★★☆☆☆ 鋼材: 一般鋼・ステンレス鋼・アルミ
耐久性: ★★★★★☆ 鋼材厚み: 薄板(3mm未満)・丸棒(6mm未満)
ヤケ・バリ: ★★★★★☆ 補強材: 2枚αカット
アルファ

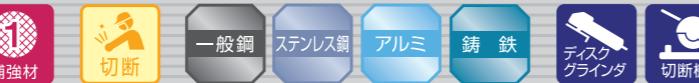
厚み 2.3mm 抜群の耐久性

適合作業内容 厚物全般の切断作業

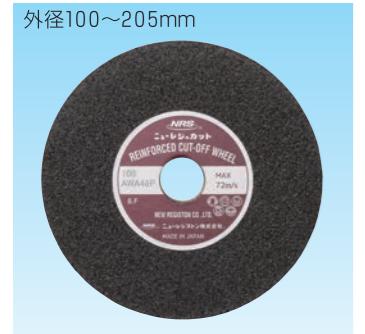
該当業種 橋梁・鉄骨・鉄物

特長 耐久性があるため、砥石取り替えの手間が半減!!
厚みのある鋼材でも難なく切断。カットスピード: ★★★☆☆☆ 鋼材: 一般鋼・ステンレス鋼・アルミ・鉄
耐久性: ★★★★★☆ 鋼材厚み: 薄板(6mm未満)・丸棒(10mm未満)
ヤケ・バリ: ★★★☆☆☆ 補強材: 2枚カッティングホイル
β
カッティングホイル
オフセット型

ニューレジカット®



製品記号:NRC 製品名:ニューレジカット



外装
(外径255~455mm 25枚入り、
外径510mm 10枚入り)
(510×6mmは無地箱になります)

内装
(外径100~205mm 10枚入り)

特長 ●シャープな切れ味と耐久性に優れた切断砥石です。
●ソリが極めて少なく、優れた切断精度が得られます。

主な用途 金属全般の小径丸棒・パイプ・鋼板・角材・トタンなどの切断

日本製

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度	硬 度				梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度 (4,300m/min)	ポイント 大作戦 (内装につき)	
					M	N	P	S				
100	2	15	A/WA	46			NRC1002A46P	NRC1002A46S	200枚(10枚×20)	72m/s (4,300m/min)	—	
							NRC1002WA46P					
	16	A/WA					NRC100216A46P					
						NRC1252A46P						
125	2	22	A/WA	36					100枚(10枚×10)	80m/s(4,800m/min)	—	
	22	A/WA										
						NRC1802A46P						
180	2	22	A/WA	46					100枚(10枚×10)	72m/s (4,300m/min)	—	
	22	A/WA										
						NRC2052254A46P						
205	2	22	A/WA	30					25枚	63m/s (3,800m/min)	—	
	25.4	A/WA										
						NRC2552A46P						
255	2	25.4	A/WA	30					10枚	—	—	
	2.8	25.4	A/WA									
							NRC30528A30P					
305	3	25.4	A/WA	30					—	—	—	
							NRC3553A30P					
	3	25.4	A/WA				NRC4053A30M	NRC4053A30P	NRC4053A30S	—	—	
405	3	25.4	A/WA	30					—	—	—	
							NRC45535A30N	NRC45535A30P	10枚	63m/s (3,800m/min)	—	
	3.5	25.4	A/WA									
							NRC5104A30P	NRC5104A30S				
455	4	25.4	A/WA	30					—	—	—	
							NRC5106A30P	NRC5106A30S				
510	6	25.4	A/WA	30					—	—	—	

…標準品

…準標準品 納期がかかる場合があります。

および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

A/WA…一般鋼用 WA…ステンレス鋼用

●ニューレジカットにポイントシールは付きません。

※NRC1802A36SRのみ 補強材2枚入り

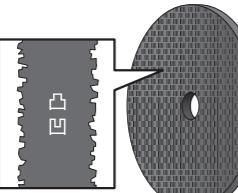
ニューレジ 砥 石 豆知識

ジャーンカットとニューレジカットの違いは?

ジャーンカット(P.46)は、一般鋼、ステンレス鋼、どちらにもご使用いただけるため、使い分ける必要がありません。
一方、ニューレジカット(P.47)は、サイズなどの幅広いラインナップにより、目的に応じたものをお選びいただけます。
またジャーンカットとニューレジカットは砥石表面の仕上がりに違いがあります。

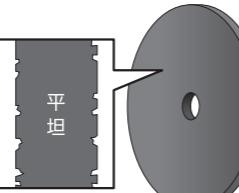
ジャーンカット=ラフサイド仕様

焼け、目詰まりが少なく、切れ味アップ。



ニューレジカット=通常仕様

ソリが少なく、優れた切断精度を発揮。

空気式ストレートグラインダ
空神ストレート

日本製

製品記号:GRKS 製品名:クワキシキストレートグラインダクワジンストレート



特長

- 芯振れ精度0.05mm以下です。
- 高精度なチャック構造により、作業性がアップします。また、振動が少ないため、疲労感も低減されます。
- 作業にあわせて、スイッチ方式(スロットル式・レバー式)、排気方向(横・前方)をお選びください。
- 握りやすいグリップ形状と滑り止めローレット仕様で、操作性抜群です。

【付属品】

- ・エアプラグ(取付R1/4)…1個
- ・スパナ 14mm…2個

空気式ストレートグラインダ
空神ストレート用 別売アクセサリー

【空神ストレート用】
コレットチャック3mm
品番 AS037

※コレットチャック6mmへ本品(コレットチャック3mm)を取り付けてご使用ください。

作業例

切削からバリ取りまで、各種金属加工に幅広く使用可能

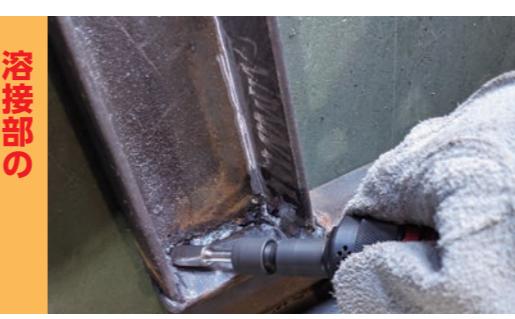
パイプ内面の研磨



狭部の黒皮剥離



溶接部のビード除去



隅肉溶接のビード手入れ



NRS超硬バー



製品記号:TCB 製品名:エヌアールエスチョウコウバー



NRS超硬バーの表示について

<表示例> TCBINX4600 10 × 19 × 6 × 65 (×14)
品名 刃径(mm) 刃長(mm) 軸径(mm) 全長(mm) 角度(°)

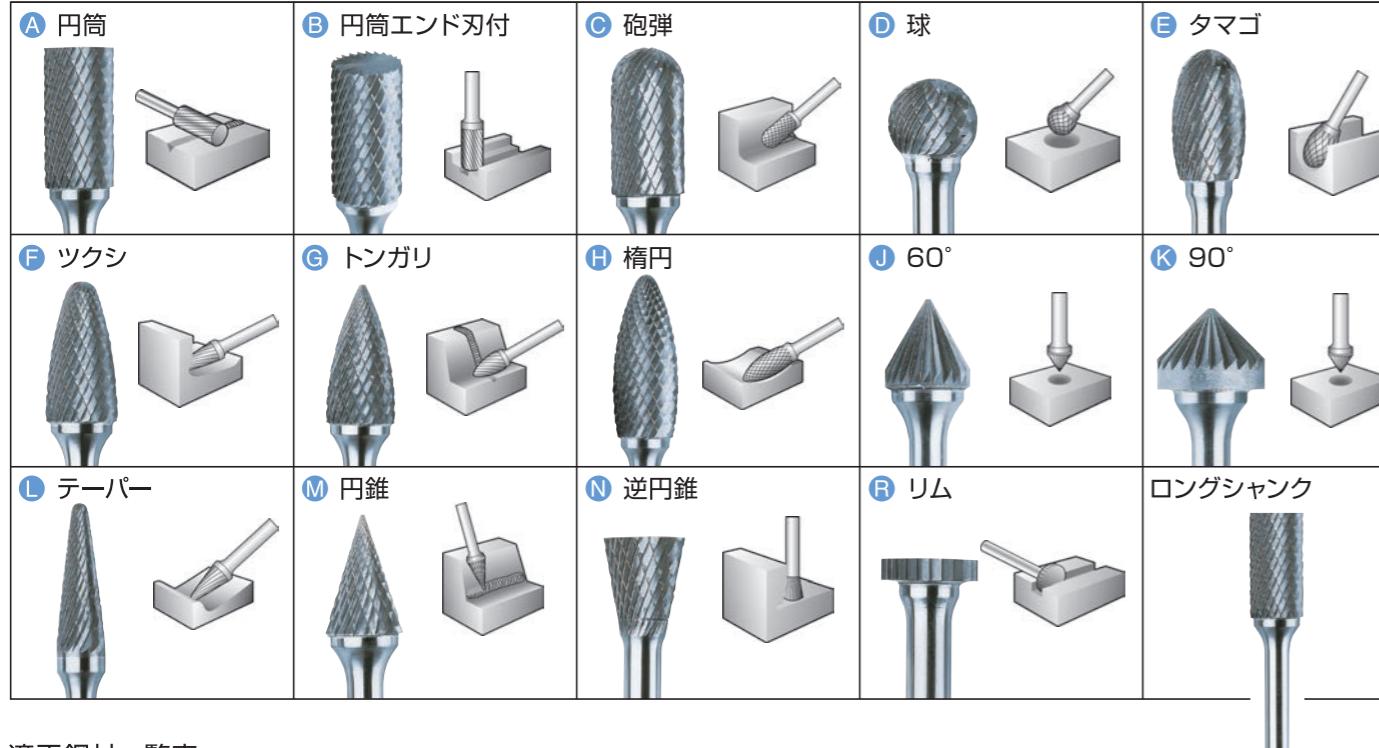
特長

- 切削からバリ取りまで、各種金属加工に幅広くご使用いただけます。
- 用途に合わせて、刃形・カット形状などを多彩なラインナップよりお選びいただけます。

動画チェック



刃形



適正鋼材一覧表

カット形状	sカット	kカット	dカット	d-maxカット	cカット	aluカット	s-inoxカット	d-steelカット	rvカット
鋼材									
特長	なめらかな表面を実現するスパイラル形状	硬い金属のなめらかな仕上げに使用	鋭い研削力を備えた一番人気のカット形状	より力強い除去作業に	切粉が小さく高張力鋼に有効	アルミ・非鉄金属向け	従来品のsカットよりさらに高い切削力特にステンレス鋼に有効	従来品のdカット・d-maxカットよりさらに高い切削力特に鋳物に有効	鋭い切削力に耐久性を備えたカット形状
一般鋼	●	○	●	●	●	●	●	●	●
鍛鋼	○	●	○	○		○	○	○	○
ステンレス鋼	●	●	●	○	●	●	●	●	●
鋳鉄	●	○	●	●	○	○	●	●	○
チタン	●	○	●	●	○	○	○	○	○
ニッケル	●	○	●	○		○	○	○	○
銅／銅合金	●	○	○	○	○	○	○	○	○
アルミ					●	○			○
プラスチック					●				
サーメット	○	●							

※その鋼材に対して●は最適、○は適しています。

●各品番の詳細については、NRS超硬バー原寸大カタログを別途ご用意しています。

●NRS超硬バーは全品番(入数: 1本)です。 ●NRS超硬バーにポイントシールは付きません。

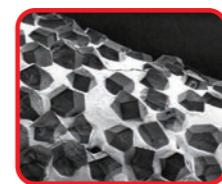
メタリッジバー



製品記号:MB 製品名:メタリッジバー



合成ダイヤモンド



特長

- 結晶性が高く脱粒しにくい合成ダイヤモンドを使用しているため、耐久性に優れています。
- 一般砥粒(アルミニウム)と比べ約3倍程硬いダイヤモンドが、脱粒せず絶えず表面に出ているので、鋳物砂が溶け込んだ「砂噛み」「焼付き」も驚くほど容易に研削が可能です。
- 極めて硬い物質であるダイヤモンドを独自の電着技術で強固に固定しているため、従来の軸付砥石と比較して圧倒的な耐久性を実現しています。

主な用途

FC ネズミ鋳鉄・FCD ダクタイル鋳鉄・石材・セラミック・ガラス・硬質プラスチックなどの研削作業



刃形



軸径6mm

刃形	寸法	粒度	品番	最高使用回転数
砲弾	刃径(mm) 16 刃長(mm) 25 全長(mm) 60 角度(°) 25	R8.3	MBHD4511	35,000min ⁻¹
			MBKY4771	76,000min ⁻¹
			MBTM5041	
			MBTM5061	
			MBTK5371	35,000min ⁻¹
			MBTP6181	
			MBTP6191	
			MBTP6221	43,500min ⁻¹
			MBTP6251	

軸径3mm

刃形	寸法	粒度	品番	最高使用回転数	
砲弾	刃径(mm) 2 刃長(mm) 7 全長(mm) 40 角度(°) 40	R1.0	MBHD4366	105,000min ⁻¹	
			MBHD4381		
			MBHD4411		
		R1.5	MBKY4641	105,000min ⁻¹	
			MBKY4671		
			MBTK5241		
			MBTK5271		
		R2.5	MBTG5511	105,000min ⁻¹	
			MBTG5526		
			MBTP6121		
球		R3.0	MBTP6151	88,000min ⁻¹	
			MBGE6161		
			MBRO6741		

※一般鋼・ステンレス鋼など鉄鋼材料には適しません。※オーバーハング10mmの場合の最高使用回転数です。

●メタリッジバーは全品番(入数: 1本)です。

●メタリッジバーにポイントシールはつきません。

●お断りなく仕様、外観などを変更することがあります。

●刃径・刃長は粒度によって変動します。

●一覧に掲載されていない形状については、特注品として少量より製作を承ります。また、ネジ付砲弾や小径インターナルについても営業担当までお問い合わせください。

メタリッジバーを正しく使うための重要事項



誤った使い方をした場合、破壊して死亡または重傷をまねく恐れがあります。

使用上の注意

- メタリッジバーはハンドグラインダのコレットにシャンクを奥まで差し込んでください。チューブは、一部の製品のR部へのかみこみを防止するためのものです。
- 押さえつけないでください。ダイヤモンドは非常に硬いため、研削材に対して過度に押さえつけなくても十分な研削力が得られます。高温になると硬度が損なわれ研削力・耐久性が低下します。過熱によるシャンクの歪み、芯振れ、破損などのトラブルを起こす恐れがあります。
- 最高使用回転数以下でご使用ください。オーバーハングが10mmを超える場合は、回転数を下げてご使用ください。
- 円周の1/3以上を接触させないでください。ダイヤモンドが過熱され、研削力が損なわれます。タッピングを起こす恐れがあります。
- 2点で接触させないでください。タッピングを起こす恐れがあります。
- 落としたり、ぶつけたりしないでください。

効率の良い削り方

- 力を入れない軽研削作業でダイヤモンドの性能を最大限に発揮できます。体重をかけないでください。工具が短時間で熱くなるのは負荷がかかりすぎている状態です。
- ・ダイヤモンドが過熱しないよう、連続使用時間を短くしてください。
 - ・1カ所に強く押し付ける作業はせず、動かして使用することで発熱を最小限に抑えられ、研削性が良い状態を保てます。

コットンポインター®



製品記号:CPT 製品名:コットンポインター

個包装
(軸径6mm 5本入り、
軸径3mm 10本入り)

コットンポインターの表示について

<表示例>

BW 163 6.4 × 12.7 × 3 × 30 A 80 ソフト

グループ 形状 外径(mm) 長さ(mm) 軸径(mm) 軸長(mm) 砥粒 粒度 硬度

寸法の読み方



粒度・硬度

砥粒	粒度			
	54	80	120	180
A	粗	中	細	極細

硬度	色	特長
S(ソフト)	白	仕上がり重視(ゴム系ボンド使用)
H(ハード)	茶	研削性重視(レジンボンド使用)

種類が豊富で
使いやすい♪

軸径6mm (軸サイズ: 軸径6mm×軸長38mm)

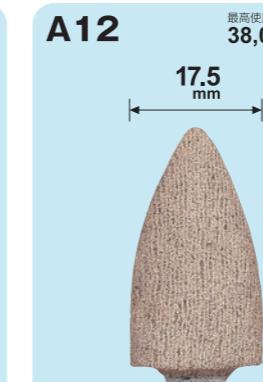
Aグループ(多種形状)

A11

最高使用回転数
25,420min⁻¹

入数:5本

A12

最高使用回転数
38,050min⁻¹

入数:5本

A15

最高使用回転数
50,510min⁻¹

入数:5本

A26

最高使用回転数
48,980min⁻¹

入数:5本

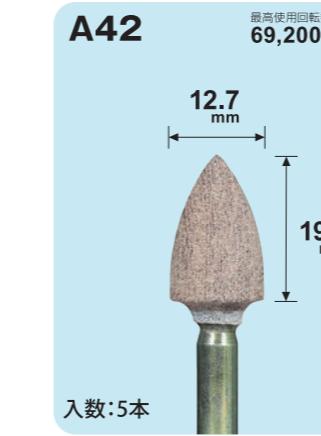
写真は原寸サイズです。

粒度	硬 度	
	S(ソフト)	H(ハード)
54	CPTA12A54S	CPTA12A54H
80	CPTA12A80S	CPTA12A80H
120	CPTA12A120S	CPTA12A120H
180	CPTA12A180S	CPTA12A180H

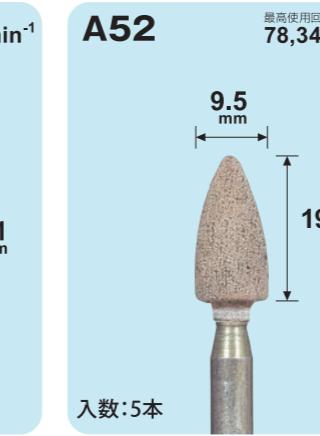
粒度	硬 度	
	S(ソフト)	H(ハード)
54	CPTA15A54S	CPTA15A54H
80	CPTA15A80S	CPTA15A80H
120	CPTA15A120S	CPTA15A120H
180	CPTA15A180S	CPTA15A180H

粒度	硬 度	
	S(ソフト)	H(ハード)
54	CPTA26A54S	CPTA26A54H
80	CPTA26A80S	CPTA26A80H
120	CPTA26A120S	CPTA26A120H
180	CPTA26A180S	CPTA26A180H

粒度	硬 度	
	S(ソフト)	H(ハード)
54	CPTA42A54S	CPTA42A54H
80	CPTA42A80S	CPTA42A80H
120	CPTA42A120S	CPTA42A120H
180	CPTA42A180S	CPTA42A180H

最高使用回転数
69,200min⁻¹

入数:5本

最高使用回転数
78,340min⁻¹

入数:5本

最高使用回転数
84,290min⁻¹

入数:5本

粒度	硬 度	
	S(ソフト)	H(ハード)
54	CPTA42A54S	CPTA42A54H
80	CPTA42A80S	CPTA42A80H
120	CPTA42A120S	CPTA42A120H
180	CPTA42A180S	CPTA42A180H

粒度	硬 度	
	S(ソフト)	H(ハード)
54	CPTA52A54S	CPTA52A54H
80	CPTA52A80S	CPTA52A80H
120	CPTA52A120S	CPTA52A120H
180	CPTA52A180S	CPTA52A180H

粒度	硬 度	
	S(ソフト)	H(ハード)
54	CPTA122A54S	CPTA122A54H
80	CPTA122A80S	CPTA122A80H
120	CPTA122A120S	CPTA122A120H
180	CPTA122A180S	CPTA122A180H

…標準品 …準標準品 納期がかかる場合があります。 および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

●コットンポインターにポイントシールは付きません。※写真は原寸サイズです。

コットンポインター®



軸径6mm (軸サイズ: 軸径6mm×軸長38mm)

AWグループ(円筒形・平形)



硬度	
粒度	S(ソフト) H(ハード)
54	CPTAW177A54S CPTAW177A54H
80	CPTAW177A80S CPTAW177A80H
120	CPTAW177A120S CPTAW177A120H
180	CPTAW177A180S CPTAW177A180H



硬度	
粒度	S(ソフト) H(ハード)
54	CPTAW187A54S CPTAW187A54H
80	CPTAW187A80S CPTAW187A80H
120	CPTAW187A120S CPTAW187A120H
180	CPTAW187A180S CPTAW187A180H



硬度	
粒度	S(ソフト) H(ハード)
54	CPTAW201A54S CPTAW201A54H
80	CPTAW201A80S CPTAW201A80H
120	CPTAW201A120S CPTAW201A120H
180	CPTAW201A180S CPTAW201A180H



硬度	
粒度	S(ソフト) H(ハード)
54	CPTAW205A54S CPTAW205A54H
80	CPTAW205A80S CPTAW205A80H
120	CPTAW205A120S CPTAW205A120H
180	CPTAW205A180S CPTAW205A180H



硬度	
粒度	S(ソフト) H(ハード)
54	CPTAW220A54S CPTAW220A54H
80	CPTAW220A80S CPTAW220A80H
120	CPTAW220A120S CPTAW220A120H
180	CPTAW220A180S CPTAW220A180H



硬度	
粒度	S(ソフト) H(ハード)
54	CPTAW230A54S CPTAW230A54H
80	CPTAW230A80S CPTAW230A80H
120	CPTAW230A120S CPTAW230A120H
180	CPTAW230A180S CPTAW230A180H

…標準品
…準標準品 納期がかかる場合があります。
および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

軸径3mm (軸サイズ: 軸径3mm×軸長30mm)



硬度	
粒度	S(ソフト) H(ハード)
54	CPTB15A54S CPTB15A54H
80	CPTB15A80S CPTB15A80H
120	CPTB15A120S CPTB15A120H
180	CPTB15A180S CPTB15A180H



硬度	
粒度	S(ソフト) H(ハード)
54	CPTB42A54S CPTB42A54H
80	CPTB42A80S CPTB42A80H
120	CPTB42A120S CPTB42A120H
180	CPTB42A180S CPTB42A180H



硬度	
粒度	S(ソフト) H(ハード)
54	CPTB52A54S CPTB52A54H
80	CPTB52A80S CPTB52A80H
120	CPTB52A120S CPTB52A120H
180	CPTB52A180S CPTB52A180H



硬度	
粒度	S(ソフト) H(ハード)
54	CPTB122A54S CPTB122A54H
80	CPTB122A80S CPTB122A80H
120	CPTB122A120S CPTB122A120H
180	CPTB122A180S CPTB122A180H

…標準品 …準標準品 納期がかかる場合があります。
および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

●コットンポインターにポイントシールは付きません。※写真は原寸サイズです。

軸径3mm (軸サイズ: 軸径3mm×軸長30mm)

BWグループ(円筒形・平形)



入数:10本 硬度はハードのみとなります。



入数:10本



入数:10本



入数:10本

写真は原寸サイズです。



入数:10本

硬度	
粒度	S(ソフト) H(ハード)
54	CPTBW201A54S CPTBW201A54H
80	CPTBW201A80S CPTBW201A80H
120	CPTBW201A120S CPTBW201A120H
180	CPTBW201A180S CPTBW201A180H

硬度	
粒度	S(ソフト) H(ハード)
54	CPTBW201A54S CPTBW201A54H
80	CPTBW201A80S CPTBW201A80H
120	CPTBW201A120S CPTBW201A120H
180	CPTBW201A180S CPTBW201A180H

●コットンポインターにポイントシールは付きません。
※写真は原寸サイズです。

コットンポインターを正しく使うための重要な事項



コットンホイル®

Type-1 ミニ



MTX(ハード) / 研削性重視

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度 (#)						梱包 内装	最高使用回転数	ポイント 大作戦 (内装につき)
				36	54	80	120	180	320			
25	1	3.2	A	CH125132-36TX	CH125132-54TX	CH125132-80TX	CH125132-120TX	CH125132-180TX	CH125132-320TX		54,240min ⁻¹	
	2			CH125232-36TX	CH125232-54TX	CH125232-80TX	CH125232-120TX	CH125232-180TX	CH125232-320TX			
	3			CH125332-36TX	CH125332-54TX	CH125332-80TX	CH125332-120TX	CH125332-180TX	CH125332-320TX			
	5			CH125595-36TX	CH125595-54TX	CH125595-80TX	CH125595-120TX	CH125595-180TX	CH125595-320TX			
	6			CH125632-36TX	CH125632-54TX	CH125632-80TX	CH125632-120TX	CH125632-180TX	CH125632-320TX			
	9.5			CH125695-36TX	CH125695-54TX	CH125695-80TX	CH125695-120TX	CH125695-180TX	CH125695-320TX			
38	2	3.2	A	CH138232-36TX	CH138232-54TX	CH138232-80TX	CH138232-120TX	CH138232-180TX	CH138232-320TX		36,160min ⁻¹	
	3			CH138332-36TX	CH138332-54TX	CH138332-80TX	CH138332-120TX	CH138332-180TX	CH138332-320TX			
	5			CH138532-36TX	CH138532-54TX	CH138532-80TX	CH138532-120TX	CH138532-180TX	CH138532-320TX			
	6			CH138664-36TX	CH138664-54TX	CH138664-80TX	CH138664-120TX	CH138664-180TX	CH138664-320TX			
	10			CH1381064-36TX	CH1381064-54TX	CH1381064-80TX	CH1381064-120TX	CH1381064-180TX	CH1381064-320TX			
	6.4			CH150164-36TX	CH150164-54TX	CH150164-80TX	CH150164-120TX	CH150164-180TX	CH150164-320TX			
50	1	6.4	A	CH150264-36TX	CH150264-54TX	CH150264-80TX	CH150264-120TX	CH150264-180TX	CH150264-320TX		27,120min ⁻¹	
	2			CH150364-36TX	CH150364-54TX	CH150364-80TX	CH150364-120TX	CH150364-180TX	CH150364-320TX			
	3			CH150395-36TX	CH150395-54TX	CH150395-80TX	CH150395-120TX	CH150395-180TX	CH150395-320TX			
	5			CH150595-36TX	CH150595-54TX	CH150595-80TX	CH150595-120TX	CH150595-180TX	CH150595-320TX			
	6			CH150664-36TX	CH150664-54TX	CH150664-80TX	CH150664-120TX	CH150664-180TX	CH150664-320TX			
	9.5			CH150695-36TX	CH150695-54TX	CH150695-80TX	CH150695-120TX	CH150695-180TX	CH150695-320TX			
	10			CH1501064-36TX	CH1501064-54TX	CH1501064-80TX	CH1501064-120TX	CH1501064-180TX	CH1501064-320TX			
	6.4			CH1501095-36TX	CH1501095-54TX	CH1501095-80TX	CH1501095-120TX	CH1501095-180TX	CH1501095-320TX			
	9.5			CH1501395-36TX	CH1501395-54TX	CH1501395-80TX	CH1501395-120TX	CH1501395-180TX	CH1501395-320TX			
	13			CH164264-36TX	CH164264-54TX	CH164264-80TX	CH164264-120TX	CH164264-180TX	CH164264-320TX			
64	2	6.4	A	CH164364-36TX	CH164364-54TX	CH164364-80TX	CH164364-120TX	CH164364-180TX	CH164364-320TX		21,695min ⁻¹	
	3			CH164395-36TX	CH164395-54TX	CH164395-80TX	CH164395-120TX	CH164395-180TX	CH164395-320TX			
	5			CH164595-36TX	CH164595-54TX	CH164595-80TX	CH164595-120TX	CH164595-180TX	CH164595-320TX			
	6			CH164664-36TX	CH164664-54TX	CH164664-80TX	CH164664-120TX	CH164664-180TX	CH164664-320TX			
	9.5			CH164695-36TX	CH164695-54TX	CH164695-80TX	CH164695-120TX	CH164695-180TX	CH164695-320TX			
	6.4			CH176264-36TX	CH176264-54TX	CH176264-80TX	CH176264-120TX	CH176264-180TX	CH176264-320TX			
76	2	6.4	A	CH176295-36TX	CH176295-54TX	CH176295-80TX	CH176295-120TX	CH176295-180TX	CH176295-320TX		18,080min ⁻¹	
	3			CH176364-36TX	CH176364-54TX	CH176364-80TX	CH176364-120TX	CH176364-180TX	CH176364-320TX			
	5			CH176564-36TX	CH176564-54TX	CH176564-80TX	CH176564-120TX	CH176564-180TX	CH176564-320TX			
	6			CH176595-36TX	CH176595-54TX	CH176595-80TX	CH176595-120TX	CH176595-180TX	CH176595-320TX			
	9.5			CH176664-36TX	CH176664-54TX	CH176664-80TX	CH176664-120TX	CH176664-180TX	CH176664-320TX			
	10			CH176695-36TX	CH176695-54TX	CH176695-80TX	CH176695-120TX	CH176695-180TX	CH176695-320TX			
	9.5			CH1761095-36TX	CH1761095-54TX	CH1761095-80TX	CH1761095-120TX	CH1761095-180TX	CH1761095-320TX			
	13			CH1761395-36TX	CH1761395-54TX	CH1761395-80TX	CH1761395-120TX	CH1761395-180TX	CH1761395-320TX			
	25			CH17625127-36TX	CH17625127-54TX	CH17625127-80TX	CH17625127-120TX	CH17625127-180TX	CH17625127-320TX			
	12.7			CH1100264-36TX	CH1100264-54TX	CH1100264-80TX	CH1100264-120TX	CH1100264-180TX	CH1100264-320TX			
100	2	6.4	A	CH1100295-36TX	CH1100295-54TX	CH1100295-80TX	CH1100295-120TX	CH1100295-180TX	CH1100295-320TX		13,560min ⁻¹	
	3			CH1100364-36TX	CH1100364-54TX	CH1100364-80TX	CH1100364-120TX	CH1100364-180TX	CH1100364-320TX			
	6			CH1100395-36TX	CH1100395-54TX	CH1100395-80TX	CH1100395-					

ワーカーマスク[®] (防じんマスク)

製品記号: WM 製品名: ワーカーマスク



品番	規格	国家検定 合格番号	梱包 (入数/箱)	ポイント 大作戦 (内装につき)
WM2102	DS2	TM105	20枚	—

WM2102-DS2



品番	規格	国家検定 合格番号	梱包 (入数/箱)	ポイント 大作戦 (内装につき)
WM2503	DS2	TM321	10枚	—

…標準品

活性炭フィルターで悪臭をカット。
金属無使用タイプ。

- 微細粉じん+有機臭用、使い捨て式防じんマスク。
- 粉じんの多い作業や、金属ヒューム(溶接ヒュームを含む)を発散する場所における作業にも適しています。
- 活性炭フィルターで、臭気を効果的に除去。有機臭の発生する作業場、腐敗臭、清掃作業などで効果を発揮。
- 金属無使用タイプで、廃棄時の分別作業が不要な環境対策サポート品です。
- 会話してもずれにくく快適でソフトな装着感です。
- 使用限度時間: 11時間



…ワーカーマスクにポイントシールは付きません。

ワーカーマスクを正しく使うための重要事項



警告 使用上の注意をよく読んでからお使いください。

使用上の注意

- 酸素濃度18%未満の場所及び有害ガス・蒸気が発生している場所では使用しないでください。
- ご使用になる都度、次のことを点検の上、使用限度時間内であっても、異常が認められた場合には、新品と交換してください。
- マスク内に粉じんなどが付着していないこと。
- マスク本体、バンドに破損または著しい変形が生じていないこと。
- 洗っての再使用は危険ですのでやめください。
- 使用前に取扱説明書をお読みください。
- 清潔な場所で保管してください。
- ワーカーマスクは、DS1、DS2区分の製品です。オイルミストが発生する場所では、使用できません。

※防毒マスクではありませんので使用に際してはご注意ください。



空気式の58・75mm兼用グラインダ

空気式miniグラインダ



日本製

WM2102-DS2

漏れを抑える鼻パット付き。

- 微細粉じん用使い捨て式防じんマスク。
- 粉じんの多い作業や、金属ヒューム(溶接ヒュームを含む)を発散する場所における作業にも適しています。
- 保護メガネ併用の場合でもマスクからの呼気による曇りがなく、快適に作業に集中できる一般作業向きマスク。
- 漏れを抑え、より確実に防護し、優しくぴったりフィットする鼻パットを採用。
- 使用限度時間: 10時間



WM2503-DS2



品番	規格	国家検定 合格番号	梱包 (入数/箱)	ポイント 大作戦 (内装につき)
WM2503	DS2	TM321	10枚	—

…標準品

活性炭フィルターで悪臭をカット。
金属無使用タイプ。

- 微細粉じん+有機臭用、使い捨て式防じんマスク。
- 粉じんの多い作業や、金属ヒューム(溶接ヒュームを含む)を発散する場所における作業にも適しています。
- 活性炭フィルターで、臭気を効果的に除去。有機臭の発生する作業場、腐敗臭、清掃作業などで効果を発揮。
- 金属無使用タイプで、廃棄時の分別作業が不要な環境対策サポート品です。
- 会話してもずれにくく快適でソフトな装着感です。
- 使用限度時間: 11時間



…ワーカーマスクにポイントシールは付きません。

WM2302-DS2



品番	規格	国家検定 合格番号	梱包 (入数/箱)	ポイント 大作戦 (内装につき)
WM2302	DS2	TM362	10枚	—

…標準品

活性炭フィルターで悪臭をカット。
金属無使用タイプ。

- 微細粉じん用使い捨て式防じんマスク。
- 粉じんの多い作業や、金属ヒューム(溶接ヒュームを含む)を発散する場所における作業にも適しています。
- 排気弁付きタイプですので、楽に呼吸ができます。重作業向きマスク。
- 保護メガネ併用の場合でもマスクからの呼気による曇りがなく、快適に作業に集中できます。
- 漏れを抑え、より確実に防護し、優しくぴったりフィットする鼻パットを採用。
- 使用限度時間: 10時間



…ワーカーマスクにポイントシールは付きません。

WM1102-DS1



品番	規格	国家検定 合格番号	梱包 (入数/箱)	ポイント 大作戦 (内装につき)
WM1102	DS1	TM267	20枚	—

…標準品

活性炭フィルターで悪臭をカット。
金属無使用タイプ。

- 微細粉じん用使い捨て式防じんマスク。
- 粉じんの多い作業や、金属ヒューム(溶接ヒュームを含む)を発散する場所における作業にも適しています。
- シングルで高い性能を持つ防じんマスク。
- 保護メガネ併用の場合でもマスクからの呼気による曇りがなく、楽に呼吸ができます。
- マスクを着けたままでも会話がスムーズに行えます。
- 使用限度時間: 12時間



…ワーカーマスクにポイントシールは付きません。

製品記号: GRK 製品名: クウキシキミニグラインダ クウジン

内装
(1台入り)

空神くん

- 特長**
- 砥石径58・75mm対応のエアーグラインダにスピンドルロックを装着。スパナを使わず、安定して砥石交換が可能です。
 - ガンガン削っても止まりにくい。
 - コンパクトボディで、今まであきらめていた所にも届きます。超軽量だから負担も少ない。
 - 消音フィルターを備えているから、ハイパワーでも静かです。

様式	品番	使用可能砥石寸法(mm)	使用圧力	空気消費量	無負荷回転数	重量 (68mm保握力)(kg)	梱包 (入数/箱)	ポイント 大作戦 (内装につき)
スロットル式	GR-M58(75)KS	58x3.5x9.53・75x4x9.53	0.6MPa (6kgf/cm ²)	0.54m ³ /min	12,500min ⁻¹	0.54kg	1台	—
レバー式	GR-M58(75)KL					0.59kg		

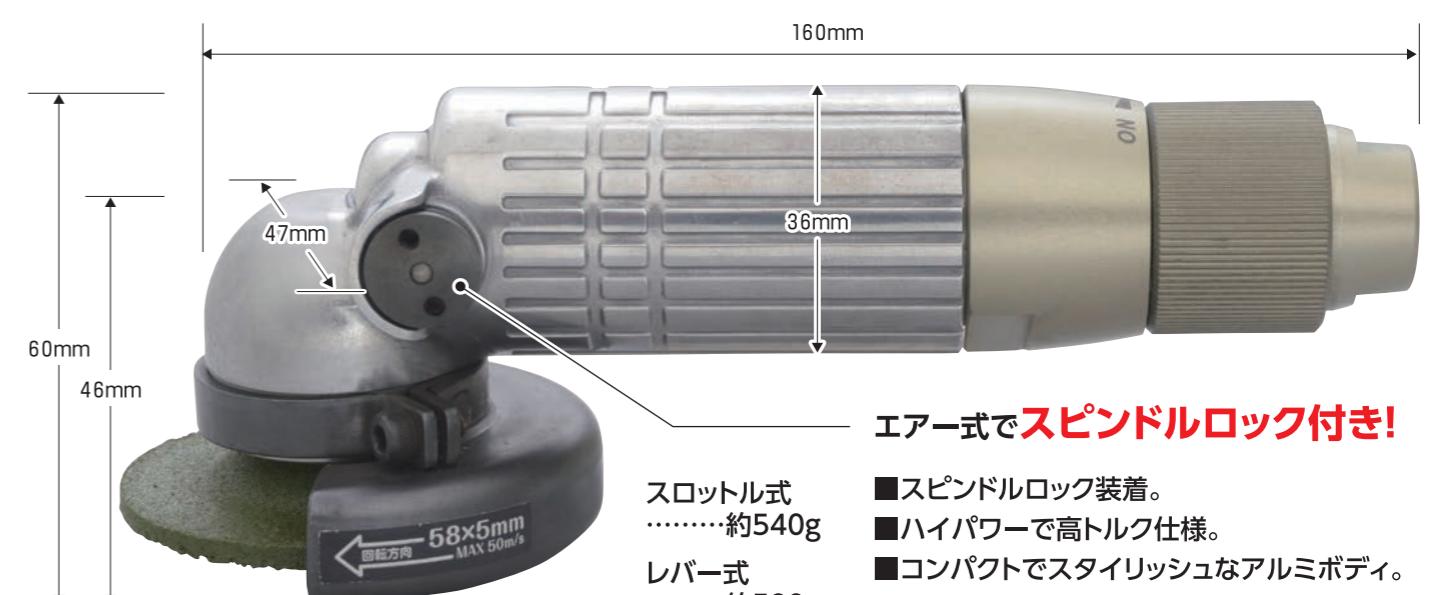


※砥石径50mm以上の研削砥石を使用する場合、必ずGR-M58(75)KSまたはGR-M58(75)KLのいずれかとミニスーパーグリーンで使用してください。
※お断りなく仕様、外観などを変更することがあります。
※他バージョンにつきましてはお問い合わせください。

●空気式ミニグラインダ空神にポイントシールは付きません。

※ご使用の際は、必ず付属の取扱説明書をお読みください。

原寸大



エアー式でスピンドルロック付き!

- スロットル式 約540g
レバー式 約590g

- スピンドルロック装着。
■ハイパワーで高トルク仕様。
■コンパクトでスタイリッシュなアルミボディ。
■ハイパワーでも静か。

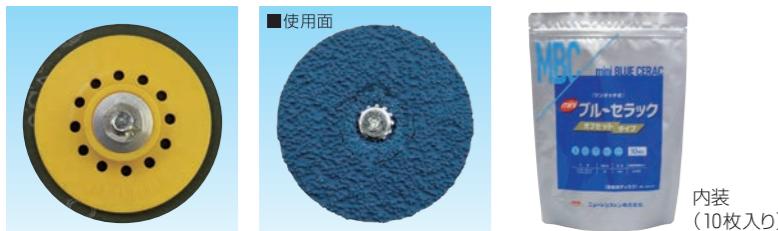
その他他の製品

空気式ミニグラインダ空神

その他他の製品

miniブルーセラック
オフセットタイプ

製品記号: MBC 製品名: ミニブルーセラック オフセットタイプ



外径 (mm)	粒度	品番	梱包 外装(内装×入数)	最高使用回転数	ポイント大作戦 (内装につき)
58	36	MBC58-36	50枚 (10枚×5)	25,000min ⁻¹ (25,000rpm)	10ポイント
75		MBC75-36		20,000min ⁻¹ (20,000rpm)	

動画チェック



…標準品

特長

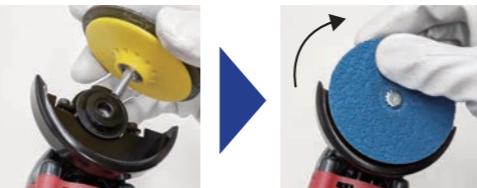
- 三角形状のセラミック砥粒でエッジの効いた高い研削力があります。
- ニューレジストン独自のパワーブレード設計を利用した専用パットにより研削圧を調節することで研削時の目潰れを防止し、高い研削力を維持します。
- 研磨ディスク、パット、フランジが一体型構造(ワンタッチ式)のため、芯ブレや変形が生じません。
- アルミ防湿梱包です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの表面研削、バリ取り、面取り、焼け取り、軽研削、黒皮取り、塗装はがしなどの作業

日本製

【取り付け方】



ブルーセラック オフセットタイプ。
miniブルーセラック オフセットタイプを正しく使うための重要事項
P.30をご参考ください

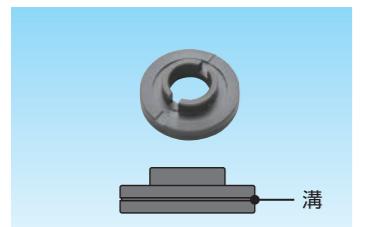
空気式ミニグラインダ空神・
電気式ミニグラインダ雷神スリム用 切断用別売アクセサリー

【空神用】
58mm用 切断用保護カバー
品番 GRSHK-58K

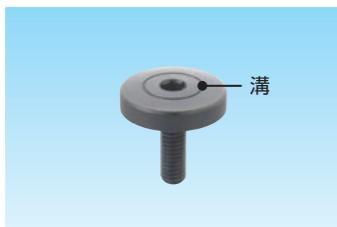
【空神用】
75mm用 切断用保護カバー
品番 GRSHK-75K

【雷神スリム用】
58mm用 切断用保護カバー
品番 GRRSSHK-58

【雷神スリム用】
75mm用 切断用保護カバー
品番 GRRSSHK-75



【ミニグラインダ用】
切断用ホイルワッシャ
品番 GRSHW-75



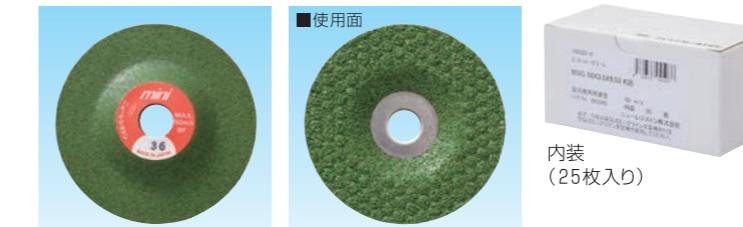
【ミニグラインダ用】
切断用ホイルナット
品番 GRSHN-75

※切断用ホイルワッシャ及び
切断用ホイルナットには、
「切断用」の目印になるよう
溝が入っています。

miniスーパーグリーン



製品記号: MSG 製品名: ミニスーパーグリーン



外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒度 (#)	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	最高使用回転数	ポイント大作戦 (内装につき)
58	3.5	9.53	MSG5835-36	MSG5835-46	MSG5835-60	MSG5835-80	100枚 (25枚×4)
75	4	9.53	MSG754-36	MSG754-46	MSG754-60	MSG754-80	50m/s (3,000m/min)

…標準品

※ミニスーパーグリーンは必ず、当社の空気式ミニグラインダ空神または電気式ミニグラインダ雷神スリムで使用してください。

日本製

- 特長
- 目詰まりや研削・研磨焼けが少ないため、作業時間が短縮できます。
 - 鋼材の種類によって使い分ける必要がなく、粒度の設定のみで対応できます。
 - 抜群の耐久性があります。

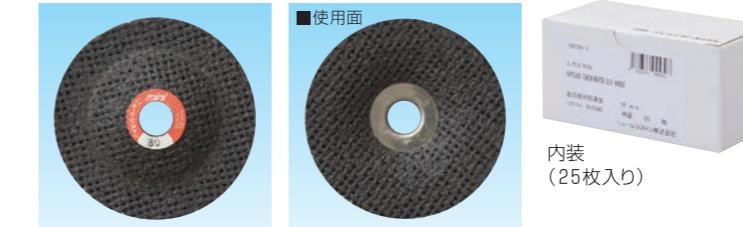
主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどのビード取り、ビード修正、面取りを含む軽研削・研磨作業

miniサンドホイル



製品記号: MSW 製品名: ミニサンドホイル



外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒度 (#)	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	最高使用回転数	ポイント大作戦 (内装につき)
58	4	9.53	MSW584-60	MSW584-80	MSW584-120	100枚 (25枚×4)	72m/s (4,300m/min)
75	3	9.53	MSW753-60	MSW753-80	MSW753-120	18,340rpm	10 ポイント

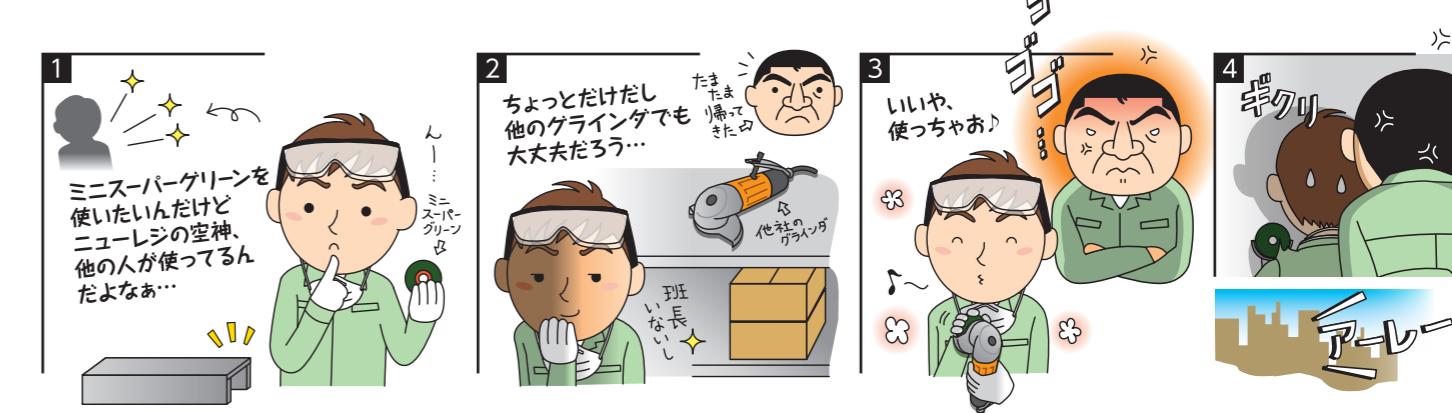
…標準品

日本製

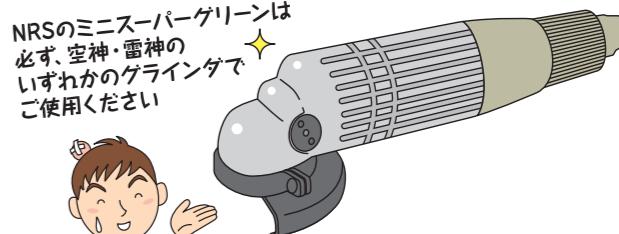
- 特長
- 編目状ディスクのため、粘着性のある被研削材でも溶着や目詰まりを起こしません。
 - ソフトに研削・研磨ができます。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの非鉄金属・FRPなどのプラスチックまであらゆる被研削材の皮膜剥離、クリーニング、キズ修正などの作業



NRSのミニスーパーグリーンは
必ず、空神・雷神の
いずれかのグラインダで
ご使用ください



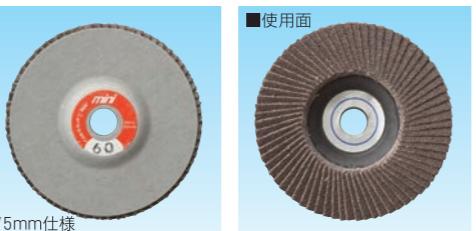
mini JP ホイル



製品記号: MPW 製品名: ミニピーホイル



■使用面



■使用面

内装
(5枚入り)

日本製

特長

- 研削力に優れているので、軽研削と研磨全般に最適です。
- 適度なしなりで、平面研磨に適しています。
- 耐久性があります。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面研削、ビード研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業

粒度								梱包 外袋(内袋×入数)	最高使用周速度	最高使用回転数	ポイント 大作戦 (内袋につき)		
外径 (mm)	孔径 (mm)	砥粒	40	60	80	100	120	150	180	240			
58	9.53	A	MPW58A40	MPW58A60	MPW58A80	MPW58A100	MPW58A120	MPW58A150	MPW58A180	MPW58A240	50枚 (5枚×10)	63m/s (3,800m/min)	20,750rpm 5 ポイント
75	10	A	MPW75A40	MPW75A60	MPW75A80	MPW75A100	MPW75A120	MPW75A150	MPW75A180	MPW75A240	50枚 (5枚×10)	63m/s (3,800m/min)	16,050rpm ポイント

…標準品 …準標準品 納期がかかる場合があります。

シタミニ58 シタミニ75



製品記号: SM 製品名: シタミニ58 / シタミニ75

内装
(10枚入り)

日本製

特長

- 薄型タイプで、カットスピードが速くなり、作業効率が大幅にアップします。
- 薄型のため切り口に焼けがなく、バリも少くなります。
- 狭い箇所や小面積に適した小径サイズです。

主な用途

金属全般の小径丸棒・パイプ・鋼板・角材・トタンなどの切断

動画チェック



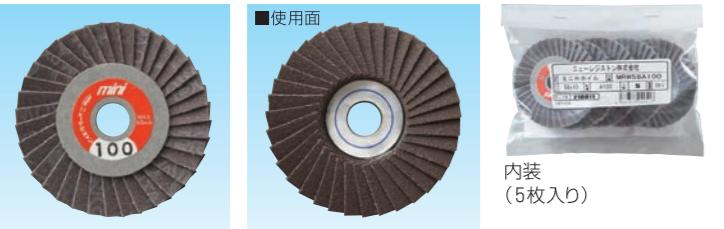
粒度								梱包 外袋(内袋×入数)	最高使用周速度	最高使用回転数	ポイント 大作戦 (内袋につき)	
外径 (mm)	孔径 (mm)	砥粒	40	60	80	100	120	150	180	240		
58	1	NX	SM581NX60S								50枚 (10枚×5)	72m/s (4,300m/min)
75	1	NX	SM751NX60S								50枚 (10枚×5)	72m/s (4,300m/min)

…標準品 …準標準品 納期がかかる場合があります。

mini R ホイル



製品記号: MRW 製品名: ミニアールホイル



■使用面

内装
(5枚入り)

日本製

特長

- 柔軟性に優れているので、曲面・R面に適しています。
- ソフトなアタリで美しい研磨面に仕上がります。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの曲面研削、メッキ塗装前の表面研磨作業

粒度								梱包 外袋(内袋×入数)	最高使用周速度	最高使用回転数	ポイント 大作戦 (内袋につき)	
外径 (mm)	孔径 (mm)	砥粒	80	100	120	150	180	240	320	320		
58	10	A	MRW58A80	MRW58A100	MRW58A120	50枚 (5枚×10)	63m/s (3,800m/min)	20,750rpm	5 ポイント	50枚 (5枚×10)	63m/s (3,800m/min)	20,750rpm
75	10	A	MRW75A80	MRW75A100	MRW75A120	50枚 (5枚×10)	63m/s (3,800m/min)	16,050rpm	5 ポイント	50枚 (5枚×10)	63m/s (3,800m/min)	16,050rpm

…標準品

mini FC ディスク



製品記号: MFC 製品名: ミニエフシーディスク



■使用面

内装
(5枚入り)

日本製

特長

- クッション性のある繊維に砥粒を付けているので、鋼材を削りすぎず、きれいに仕上げができます。
- 通気性があるので、目詰まりせず、研磨焼けが生じません。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・FRPなどのプラスチックの表面研磨、クリーニング、キズ修正などの作業

粒度 (#)								梱包 外袋(内袋×入数)	最高使用周速度	最高使用回転数	ポイント 大作戦 (内袋につき)	
外径 (mm)	孔径 (mm)	砥粒	80	120	240	320	400					
50	10	MFC50-80	MFC50-120	MFC50-240	MFC50-320	50枚 (5枚×10)	63m/s (3,800m/min)	24,070rpm	5 ポイント	50枚 (5枚×10)	63m/s (3,800m/min)	24,070rpm
75	10	MFC75-80	MFC75-120	MFC75-240	MFC75-320	50枚 (5枚×10)	63m/s (3,800m/min)	16,050rpm	5 ポイント	50枚 (5枚×10)	63m/s (3,800m/min)	16,050rpm

…標準品 …準標準品 納期がかかる場合があります。

作業例

細部、狭部の研削・研磨・切断を効率的に！

削る

mini フラバーグリーン

小さくても
抜群の研削力!!

mini JP ホイル



隅の作業も確実に!!

mini R ホイル



塗装剥がしにも!!

mini ブルーセラック
オフセットタイプ異次元の
研削力と耐久性!!

mini サンドホイル

FRPにも!!
剥離作業に最適!!

mini Quick ペーぺー



取付カンタン!!

mini シタミニ58 シタミニ75

キズ取りに!!
切る

その他の製品

その他の製品

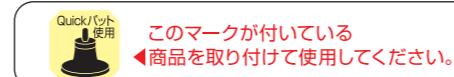
mini Quickパット

製品記号:MQPAT 製品名:ミニクイックパット

内装
(1個入り)

特長

- 工具なしで手早くディスクを脱着できます。
- アタリが柔らかく、曲面・R面の研磨・仕上げに最適です。



日本製

	サイズ	品番	ねじの呼び	ピッチ	梱包 (内装)	最高使用回転数 大作戦 (内装につき)	ポイント 大作戦 (内装につき)
50φ用	45φ	MQPAT50	M6	1	1個	30,000rpm	5
75φ用	70φ	MQPAT75				20,000rpm	5 ポイント

…標準品

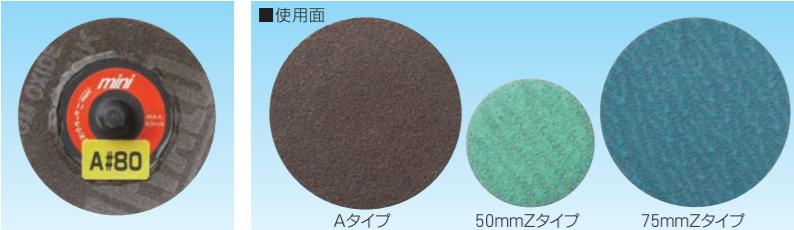


※取り付け方はP.66をご覧ください。

mini Quick ペーパー



製品記号:MQP 製品名:ミニクイックペーパー

内装
(5枚入り)

特長

- 平面だけでなく、曲面・R面に最適です。
- 狭い箇所や小面積に適した小径サイズです。

主な用途

- Aタイプ…一般銅・ステンレス鋼の軽研削・研磨、ビード研削、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業、目つし、クリーニング、キズ修正などの作業
Zタイプ…一般銅・ステンレス鋼の軽研削・研磨、ビード研削、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業

日本製

外径 (mm)	砥粒	粒度(#)								梱包 (外袋(内袋x入数))	最高使用周速度	最高使用回転数 大作戦 (内袋につき)	
		36	40	60	80	120	180	240	320				
50	A	MQP50A40	MQP50A60	MQP50A80	MQP50A120	MQP50A180	MQP50A240	MQP50A320	MQP50A400		50枚 (5枚x10)	24,070rpm 63m/s (3,800m/min)	5 ポイント
	Z	MQP50Z36	MQP50Z60	MQP50Z80	MQP50Z120								
75	A	MQP75A40	MQP75A60	MQP75A80	MQP75A120	MQP75A180	MQP75A240	MQP75A320	MQP75A400				
	Z	MQP75Z36	MQP75Z60	MQP75Z80	MQP75Z120								

…標準品

…準標準品 納期がかかる場合があります。 および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

mini Quick FC



製品記号:MQFC 製品名:ミニクイックエフシー



日本製

外径 (mm)	粒度				梱包 (外袋(内袋x入数))	最高使用周速度	最高使用回転数 大作戦 (内袋につき)	ポイント 大作戦 (内袋につき)
	荒目	中目	細目	仕上目				
50	MQFC50A	MQFC50T	MQFC50H	MQFC50S	50枚 (5枚x10)	63m/s	24,070rpm	5 ポイント
75	MQFC75A	MQFC75T	MQFC75H	MQFC75S			16,050rpm	

…準標準品 納期がかかる場合があります。

荒目…#120相当 中目…#240相当
細目…#320相当 仕上目…#600相当

特長

- クッション性のある繊維に砥粒を付けているので、鋼材を削り過ぎず、きれいに仕上げができます。
- 通気性があるので目詰まりせず、研磨焼けが生じません。

主な用途

- 一般銅・ステンレス鋼からアルミなどの非鉄金属・FRPなどのプラスチックまであらゆる被研削材の表面研磨、クリーニング、キズ修正などの作業、皮膜剥離、サビ取り作業

日本製

ミニQuickパットの取り付け方

ミニQuickパットは、使用する工具の形状に合わせて付属の軸を正しく取り付けてください。
装着時は、必ず手工具でしっかりと締めて固定してください。

※製品の最高使用回転数・寸法などが、機械に適合していることを確認してください。

- ・NRS空気式ミニグラインダ空神
- ・NRS電気式ミニグラインダ雷神スリム
- 他エア工具等でご使用になる場合

ねじ径
M6

※出荷時はこちらの軸が取り付けられています。

- 電動工具・
ストレートグラインダ用の工具で
ご使用になる場合

軸径
6mm

※はずさないで使用してください。



先端ツールの取り付け方

正しい取り付け方

180° (1/2)回転

ミニQuickパットと製品のネジ部分が
かみ合ってから180°(1/2)回転で取り付けできます。
ダイヤルを回すように5本指で挟んで、軽く締めてください。



正しく取り付けられていないと、製品を取り付けるネジ部分が剥離あるいはねじれて切れて、回転中に製品がはずれて飛び危険性があります。

正しく使用して
ください。

- ・製品の側面(外周・エッジ面)が角面やビードの突起物に当たるような作業を行わないでください。
- ・原則として15°以下での角度で使用してください。
- ・凹凸のある加工物には、真上から押さえながら手前に引く方向で使用してください。

正しく使用しないと加工物に噛み込んだり、引っかかったりして基布が破れたり、ネジ部分が剥離することがあります。

…標準品

…準標準品 納期がかかる場合があります。 および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

ミニシリーズを正しく使うための重要事項

ニューレジストン ミニシリーズは、基本にそった使い方をしていただければ安全な工具です。しかし、誤った使い方や不注意な機械の取り扱いをされると、砥石の破壊に結び付きます。安全な作業のため、"すべきこと" "してはいけないこと"を必ず守ってください。砥石についての基本ルールは、労働安全衛生規則・研削盤等構造規格に基づいています。

!**警告** 誤った使い方をした場合、砥石が破壊して死亡または重傷をまねく恐れがあります。

すべきこと

1. 製品の取扱いは、"ころがすな・落とすな・ぶつけるな"の三原則を守ってください。製品は整理棚など乾燥した場所で保管してください。直射日光を避け、湿気のない場所で保管してください。砥石は台板に平積みで保管してください。
2. 製品は必ず先入れ先出しで使用してください。
3. 機械に取り付ける前に、製品のひび・われ・かけ・破損などの外観検査を行ってください。
4. 製品は適正な機械で使用してください。
5. 製品に表示されている最高使用周速度または最高使用回転数・寸法などが、機械に適合していることを確認してください。
6. 装着時は、必ず手工具でしっかりと締めて固定してください。
7. フランジの直径及び接触面は、固定側と移動側とにおいて等しい、適正なものを使用してください。
8. 機械との取り付け部またはフランジに異物の付着がないか確認し、付着している場合はそれを除去して使用してください。
9. 製品についているラベルは、はがさずそのまま使用してください。ラベルに汚れや破れのないことを確認してください。
10. 製品を取り付ける前に必ず回転方向を確認してください。
11. その日の作業開始前に1分間以上、砥石を取り替えた時は3分間以上の試運転を行ってください。携帯用グラインダの場合は特に安全な場所を選んで試運転を行ってください。
12. 加工物はしっかりと固定、保持してください。作業中は保護メガネ・防じんマスク・防音保護具(耳栓など)・防護手袋などの保護具を着用してください。
13. 火花の飛散を、しゃへい板などで防止してください。
14. 呼吸器疾患を防止するため、作業中は粉じんの発散防止と十分な換気を行ってください。

★ミニスーパークリーン・サンドホイル・ミニPホイル・ミニFCディスクのご使用に際して
・製品は原則として15°～30°の角度で使用してください。
・保護カバーは常に砥石の1/2以上をおおう適正なものを使用してください。
・製品が変形磨耗を起こした場合、ドレッシングまたはツリーイングを行ってください。
・保護カバーを取り付ける前に、製品を回転させないでください。
・研削砥石に関する安全講習(特別教育)を受けないで、製品の取り替え・試運転を行わないでください。

シータミニ58・シータミニ75を正しく使うための重要事項

!**警告** 誤った使い方をした場合、砥石が破壊して死亡または重傷をまねく恐れがあります。

すべきこと

1. 製品の取扱いは、"ころがすな・落とすな・ぶつけるな"の三原則を守ってください。製品は整理棚など乾燥した場所で保管してください。直射日光を避け、湿気のない場所で保管してください。砥石は台板に平積みで保管してください。
2. 製品は必ず先入れ先出しで使用してください。
3. 機械に取り付ける前に、製品のひび・われ・かけ・破損などの外観検査を行ってください。
4. 製品は適正な機械で使用してください。
5. 製品に表示されている最高使用周速度・寸法などが、機械に適合していることを確認してください。
6. グラインダへの装着時は必ず手工具でしっかりと締めて固定してください。
7. 取付フランジへの外径は、砥石外径の1/4以上で、固定側フランジと移動側フランジは、外径と接触幅が等しい切削専用砥石フランジを使用してください。
8. フランジに異物の付着がないか確認し、付着している場合はそれを除去して使用してください。
9. 製品についているラベルは、はがさずそのまま使用してください。ラベルに汚れや破れのないことを確認してください。
10. 製品を取り付ける前に必ず回転方向を確認してください。
11. その日の作業開始前に1分間以上、砥石を取り替えた時は3分間以上の試運転を行ってください。携帯用グラインダの場合は特に安全な場所を選んで試運転を行ってください。
12. 加工物はしっかりと固定、保持してください。作業中は保護メガネ・防じんマスク・防音保護具(耳栓など)・防護手袋などの保護具を着用してください。
13. 火花の飛散を、しゃへい板などで防止してください。
14. 呼吸器疾患を防止するため、作業中は粉じんの発散防止と十分な換気を行ってください。
15. 製品が変形磨耗を起こした場合、ドレッシングまたはツリーイングを行なってください。

【ニューレジストン製品を安全にご使用いただくために】

砥石を正しく使うための重要事項

砥石は、基本にそった使い方をしていただければ安全な工具です。しかし誤った使い方や不注意な機械の取り扱いをされると、砥石の破壊に結び付きます。安全な作業のため"すべきこと" "してはいけないこと"を必ず守ってください。以下の基本ルールは、労働安全衛生規則・研削盤等構造規格に基づいています。

!**警告** 誤った使い方をした場合、砥石が破壊して死亡または重傷をまねく恐れがあります。

すべきこと

1. 砥石の取扱いは、"ころがすな・落とすな・ぶつけるな"の三原則を守ってください。オフセット研削砥石は整理棚など乾燥した場所で保管してください。切断砥石は直射日光を避け、湿気のない場所で台板に平積みで保管してください。
2. 砥石は必ず先入れ先出しで使用してください。
3. 機械に取り付ける前に、砥石のひび・われ・かけなどの外観検査と、打音検査を行ってください。
4. 砥石に表示されている最高使用周速度・寸法などが、機械に適合していることを確認してください。(参考①)
5. グラインダへの装着時は、必ず手工具でしっかりと締めて固定してください。
6. フランジは、外径と接触幅が左右等しく、適正なものを使用してください。(参考②)
7. フランジへの異物の付着がないか確認し、付着している場合はそれを除去して使用してください。
8. 砥石に付いているラベルは、はがさずそのまま使用してください。ラベルに汚れや破れのないことを確認してください。
9. 砥石を取り付ける前に必ず回転方向を確認してください。
10. オフセット研削砥石は原則として15°～30°の角度で使用してください。
11. 砥石カバーはディスクグラインダで使用する場合、常に砥石の1/2以上をおおう適正なもの、高速切断機で使用する場合、常に砥石開口部が150°以内のものを使用してください。
12. その日の作業開始前に1分間以上、砥石を取り替えた時は3分間以上の試運転を行ってください。携帯用グラインダの場合は、特に安全な場所を選んで試運転を行ってください。
13. 加工物はしっかりと固定、保持してください。作業中は保護メガネ・防じんマスク・防音保護具(耳栓など)・防護手袋などの保護具を着用してください。
14. 火花の飛散を、しゃへい板などで防止してください。
15. 呼吸器疾患を防止するため、作業中は粉じんの発散防止と十分な換気を行ってください。
16. 付属の専用パットは必ずご使用ください。
17. 砥石が変形磨耗を起こした場合、ドレッシングまたはツリーイングを行ってください。

してはいけないこと

1. 落としたり、ぶつけた砥石、検査で異常があった砥石は使用しないでください。
2. 砥石の孔径が機械に適合しない時、砥石を無理に押し込んだり、孔径の改修をしないでください。
3. 砥石に表示されている最高使用周速度をこえて使用しないでください。
4. 砥石と接触面に変形・キズ・汚れ・サビのあるフランジや、ラベル片など異物の付着したフランジ、磨耗したフランジをそのまま使用しないでください。また、逃げ部のないフランジを使用しないでください。
5. 砥石をフランジや切削機に取り付ける場合、ナットを締めすぎないでください。
6. 水や研削液を使用した研削作業、切削作業を行わないでください。
7. 切断砥石では、砥石の側面を使用した切削作業を行わないでください。また、オフセット研削砥石の上面などの使用面以外を使用しないでください。
8. 砥石カバーを取り付ける前に、砥石を回転させないでください。
9. 砥石を無理に加工物に押し付けないでください。
10. 回転中の砥石に手、指、足など直接身体を触れさせないでください。
11. 試運転時に、砥石の回転方向の前に立たないでください。
12. ディスクグラインダ作業で、砥石の回転が完全に止まらないうちにグラインダを台、床、加工物などの上に置かないでください。
13. 引火、爆発の恐れのある場所で、作業を行わないでください。
14. 作業中に火花の飛ぶ範囲内に立ち入らないでください。
15. 砥石の外周にすじや切り込みを入れたり、外周の一部を切除するなどの加工や改修を行わないでください。
16. 研削砥石に関する安全講習(特別教育)を受けないで、砥石の取り替え、試運転を行わないでください。

◇参考◇ ①回転数を求める式

$$\text{回転数}(\text{min}^{-1}) = \frac{\text{砥石の周速度}(\text{m/s}) \times 60}{\text{砥石の外径}(\text{mm}) \times 3.14} \times 1000$$

②フランジ径

補強なし砥石は外径の1/3以上
補強あり砥石は外径の1/4以上

ブルーセラック・ミニブルーセラックを正しく使うための重要事項

P.30をご参照ください

メタリッジバーを正しく使うための重要事項

P.50をご参照ください

コットンホイルType-1ミニを正しく使うための重要事項

P.55をご参照ください

ワーカーマスクを正しく使うための重要事項

P.59をご参照ください

シータミニ58・75を正しく使うための重要事項

P.67をご参照ください

ミニラップホイルを正しく使うための重要事項

P.39をご参照ください

コットンポインターを正しく使うための重要事項

P.54をご参照ください

焼不知ゴールドを正しく使うための重要事項

P.58をご参照ください

ミニシリーズを正しく使うための重要事項

P.67をご参照ください

砥石の表示について

※NRS超硬バー(P.49)、コットンポインター(P.51)の表示については各ページをご覧ください。

砥石
(表示例)

180×6×22 … ①寸法 72m/s(4,300m/min) … ③最高使用周速度
A/WA24P …… ②砥粒、粒度、硬度 B.F ……………… ④結合剤

① 寸法 … 180×6×22

砥石の場合	ペーパー系の場合	軸付ペーパー多羽根ホイル(ミニフラップ)
$180 \times 6 \times 22$	$100 \times 60 \times 15$	$50 \times 25 \times 6$
外径(mm) 厚み(mm) 孔径(mm)	外径(mm) 羽根枚数(枚) 孔径(mm)	外径(mm) 幅(mm) 軸径(mm)

*羽根枚数の表示がない製品もございます。

② 砥粒、粒度、硬度 … A/WA24P

A/WA
↓
砥粒 24
↓
粒度 P
↓
硬度

砥粒

重研削・研削用砥石の場合
A/WA、A … 一般鋼用(SS)
WA、ST … ステンレス鋼用(SUS)
C … 非鉄金属(アルミ、銅など)用
GC … 非金属(石材、ガラスなど)用
ZG、ZR … 一般鋼、ステンレス鋼用

研磨用砥石の場合

AC … 一般鋼用
WA、WAN、WAH … ステンレス鋼用
C … 非鉄金属(アルミ、銅など)用
GC … 非金属(石材、ガラスなど)用

ペーパー系の場合

A、WA … 一般鋼、ステンレス鋼用
(薄板の軽研削・研磨)
GZ、BZ、Z … 一般鋼、ステンレス鋼用
(厚板、薄板の軽研削・研磨、
ビード取り)

粒度

数字が大きい方が細かく、小さくなるにつれて粗くなります。
[主な粒度] 16 24 30 36 46 54 60 80 100 120 150 180 240 320 400

粗 ← → 細

硬度

アルファベット順に A ~ Z の記号で表し、A に近いほど軟らかく、Z に近いほど硬くなります。
A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z
軟 ← → 硬

③ 最高使用周速度 … 72m/s(4,300m/min)

安全に使用できる最高限度の周速度のことで必ずこの速度以下で使用しなければなりません。

72m/s 周速度 … 周速度 : 外周上の 1 点が 1 秒間に進む速さ(単位 : m/s)
7,643min⁻¹ 回転数 … 回転数 : 外周上の 1 点が 1 分間に回転する回数(単位 : min⁻¹)

砥石の外周に点があると考え、この点が 1 秒間に 72m 進むスピードで回っている場合、
その砥石の周速度は 72m/s になります。1 秒間に 72m の速度で回る砥石が、
1 分間に何回転するのかを求めるには、下の式で求められます。

$$\text{回転数(min}^{-1}\text{)} = \frac{\text{砥石の周速度(m/s)} \times 60}{\text{砥石の外径(mm)} \times 3.14} \times 1,000$$

④ 結合剤 … B.F

B … レジノイド

F … ガラス繊維等補強材

B.F … 繊維補強付レジノイド

『研削といしの取替え等の業務に係る特別教育』について

研削砥石に関する特別教育は、下記の通り法令によって定められています。

- 「事業者は、危険又は有害な業務で、厚生労働省令で定めるものに労働者をつかせるときは、厚生労働省令で定めるところにより、当該業務に関する安全又は衛生のための特別の教育を行なわなければならない。」(労働安全衛生法 第59条 第3項)
- 「研削といしの取替え又は取替え時の試運転の業務」(労働安全衛生規則 第36条 第1号)は厚生労働省令により「危険又は有害な業務」に指定されています。

なぜ特別教育が必要なのでしょうか?

特別教育は事業者が労働者を厚生労働省令で「危険又は有害な業務」に指定されている業務につかせる場合、その労働者に対して行わなければならないものです。教育時間や内容は「安全衛生特別教育規程」に細かく決められており、学科教育および実技教育により行われます。

特別教育を受けていない作業者がグラインダを使った作業中に事故を起こした場合は、事業者に責任が問われることがあります。

特別教育で学ぶこと

グラインダを使用して研削作業を行なう際の安全に対する知識はもちろん、砥石の選択、点検、交換作業、試運転を実際にを行い、グラインダによる災害を未然に防止する方法を学びます。

① 学科教育

科 目	範 囲	時 間
自由研削用研削盤の種類及び構造並びにその取扱い方法	・自由研削用研削盤の種類及び構造並びにその取扱い方法 ・自由研削用といしの種類、構成、表示及び安全度、並びにその取扱い方法 ・取付け具 ・覆い ・保護具	2時間
自由研削用といしの取扱方法及び試運転の方法に関する知識	・自由研削用研削盤、自由研削用といしとの適合確認 ・自由研削用といしの外観検査及び打音検査 ・取付け具の締付け方法及び締付け力 ・バランスの取り方、試運転の方法	1時間
関係法令	労働安全衛生法、労働安全衛生法施行令及び労働安全衛生規則中の関係条項	1時間

② 実技教育

自由研削用といしの取付け方法及び試運転の方法について、2時間以上行なうものとする。

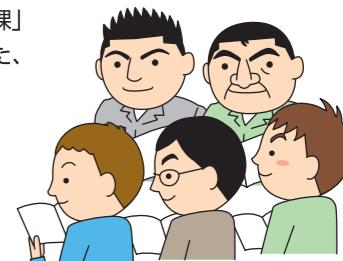
※安全衛生特別教育規程により

特別教育に関するお問い合わせ

特別教育を受講したい場合、各都道府県にあるもよりの「労働局(旧労働基準局)安全課」
または「労働基準監督署の安全衛生課」に問い合わせると確認することができます。また、
ニューレジストンでも実施しておりますので、もよりの販売店様にご相談ください。

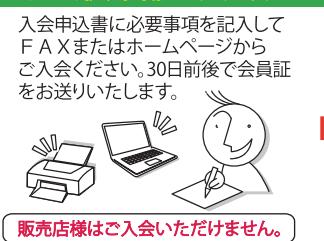
<ニューレジストン お問い合わせ窓口>

0120-466-300



ニューレジとくとく俱楽部

とくとく俱楽部へ入会する

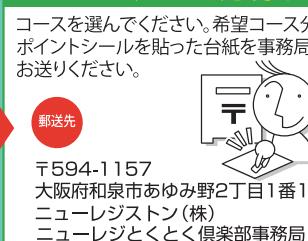


ポイントを集める



素敵なグッズをゲット! ~ポイント大作戦のしくみ~

コースを選んで応募する



賞品をもらう

ギフトカタログ掲載賞品はラインナップ豊富!
ビール券・軍手コースも!

★ポイント大作戦★

製品ケースに貼ってあるポイントシールを集めれば、
A.ビール券または
B.ギフトカタログ
軍手コース
どちらか選べなく プレゼント!

A.ビール券または

本サービスは
ニューレジストン(株)LINE公式アカウントへご覧ください。
移行しました。

240

詳しくは右の二次元コードよりご確認ください。



B.ギフトカタログコース

【650~16000ポイント】

ビール券(半2本相当)、軍手2付相当をお送りいたします。希望賞品をお届けのカタログから選び、添付の申込書でお申し込みください。

240

詳しくは右の二次元コードよりご確認ください。



どちらか選べる

【ご注意】ポイントコースの内容は予告なく変更する場合があります。あらかじめご了承ください。
ギフトカタログはポイント応募と引き換えでお送りいたします。ご希望賞品をお手元に届いてからの交換はできませんのでご了承ください。
カタログ内容は約1年ごとに更新されます。賞品によっては掲載品との色・形状、または予告なしに賞品内容が変更となる場合がありますので、あらかじめご了承ください。

ポイント大作戦にご応募いただくには、ニューレジとくとく俱楽部へのご入会が必要です。
下記にご記入の上、FAXもしくは郵送にてお申し込みください。ホームページからもご入会いただけます。

ニューレジとくとく俱楽部 入会申込書

入会費・年会費
一切無料※必須が未記入の場合、会員証をお送りできませんので、
記入モレのないようお願ひいたします。

お客様について フリガナ

ご氏名 (フルネーム) ※必須

男女

生年月日 年 月 日 携帯電話

e-mail ※必須 パソコン スマートフォン 携帯

ご勤務先について フリガナ

ご勤務先名 ※必須

所属部署 お役職

ご勤務先住所 ※必須

ご勤務先TEL ※必須 ご勤務先FAX ※必須

入会費・年会費一切無料

コピーしてご使用ください。

業種について (○で囲んでください) ※必須

- 建設系工事
- プラスチック製品
- 土工/コンクリート製品
- 窯業/土石製品
- 鋳物/鍛造製品
- 鉄骨/橋梁
- 装飾/金物製品
- 配管部品
- 製缶
- 運動用具
- 造船
- 車両
- 鉄道
- 航空
- 汎用機械
- 産業機械
- 弱電
- 重電
- その他

職種について (○で囲んでください) ※必須

- 営業
- 経理
- 在庫担当
- 総務
- 発注事務
- 作業
- 役員
- オーナー
- 資材
- 技術
- その他

通信欄

お問い合わせ・ご不明点・ご質問は

ニューレジとくとく俱楽部事務局 0120-466-300 FAX 0725-51-2392

<インターネットからでも会員登録ができます>

<https://www.newregister.co.jp/> ニューレジとくとく俱楽部 検索

郵送でのお申込み・ポイント大作戦のご応募は

〒594-1157 大阪府和泉市あゆみ野2丁目1番1号
ニューレジストン(株) ニューレジとくとく俱楽部事務局 宛

●ニューレジストン製品をお使いの方、今後ニューレジストン製品のご購入をご検討いただいているエンドユーザー様(日本国内のみ)ならどなたでもご入会いただけます。
●お客様からお預かりした個人情報は、とくとく俱楽部の情報発信や当社からのダイレクトメール・メールマガジン・アンケートの配信または顧客サービス品質向上のため利用させていただきます。
●上記案内の申込および当社が管理する個人情報の開示、訂正、削除または利用停止等をご希望の場合、その他お客様の個人情報に関するご連絡につきましては、当社フリーダイヤル(0120-466-300)へお電話いただきお申し出ください。

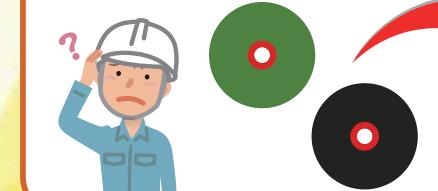
「切る・削る・磨く」製品を探すなら
砥石コンシェルジュ

砥石コンシェルジュは、お客様の対象鋼材や作業など、使用状況や目的に応じた製品使用事例を検索し、その状況に合った製品をご案内するWebサービスです。

こんな時は!

砥石コンシェルジュにお任せください!

目的に合う製品がわからない



砥石コンシェルジュで作業や鋼材を選んで 検索

| 作業を選択



| 鋼材を選択



一般鋼を選択

使用事例とおすすめ製品をご案内します!

砥石コンシェルジュから
サンプル請求ができます。
(一部製品を除く)ピッタリの
製品がスグ
見つかる!