総合カタログ vol.5 掲載内容についてのお知らせとお詫び

平素は、弊社製品をご愛顧いただき、誠にありがとうございます。
ニューレジストン総合カタログ vol.5 掲載品について、一部変更がございます。
詳細は弊社オフィシャルホームページに掲載しておりますので、そちらよりご確認くださいますようお願い申し上げます。
お客様へは大変ご迷惑をお掛けいたしますが、何卒ご理解とご協力を賜りますようお願い申し上げます。

【新製品・販売終了品・仕様変更・誤記のご案内】

詳しくは二次元コードより弊社 HP をご覧ください。

【サービス内容変更のご案内】

p 71　「ニューレジとくとく倶楽部」（ポイント会員サービス）

ニューレジストン㈱LINE 公式アカウントへ移行しました。
詳しくは二次元コードより弊社 HP をご覧ください。

NRS®
ニューレジストン株式会社®
〒594-1157 大阪府和泉市あゆみ野２丁目１番１号
0120-466-300 FAX. (0725) 51-2392
https://www.newregiston.co.jp/
№20221003-10

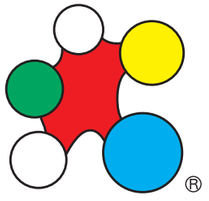
NEW REGISTON
PRODUCTS CATALOG

ニューレジストン 総合カタログ　vol.5

NRS®

ニューレジストン　総合カタログ　vol.5　切削 磨

ニューレジストンのシンボルマークには、
次のような意味が込められています。



形　五つの輪は頭と手足を、そして全体として子供を表し、「何事にも挑戦してゆくぞ」というパワーと成長を象徴しています。個々の部分は、組織の各部門を、あるいは各種製品群を表わし、これらが個々に発展し、しかも連動しあっていることを示しています。

色　個々の部分に、色を配して印象付けると共に、色の変化で多様性を表しています。

白：無限の発展と可能性
赤：温かく熱い心、情熱、熱い血潮
青：生命を育む水、空や海
緑：潤いと自然の力
黄：太陽

※このシンボルマークは、ニューレジストンの創業30周年を記念して、美術家・清水義光氏により作成されました。
弊社のシンボルとして、看板、封筒、名刺、梱包、包装など、あらゆる媒体に表記しております。

NRS®
優れた技術と理想を常に追求する

「切る・削る・磨く」製品を探すなら
砥石コンシェルジュ

ニューレジストン株式会社®

統 括 本 部　〒594-1157 大阪府和泉市あゆみ野２丁目１番１号
TEL.（0725）51-2292　FAX.（0725）51-2392
ホームページ　https://www.newregiston.co.jp/

JQA-QM3463
貝塚工場
適用範囲:自由研削用
研削砥石の製造

ご用命は信用ある当店へ

製品・用途・ご購入に関するお問い合わせは
0120-466-300
研削砥石のご相談窓口です。お気軽に何でもどうぞ！
（土・日・祝を除く平日午前9:00～午後5:30）

2021年11月発行　No.061001-A4-5

ニューレジストン株式会社

NRS® ニューレジストン株式会社®

NRS® ニューレジストン株式会社®

優れた技術と
理想を常に追求する

ニューレジストン株式会社は1967年の創業以来、一貫して『顧客優先』を企業理念に、お客様のニーズに応える製品造りを目指して参りました。製造工程の最新化と標準化により、従来のオフセット砥石にはなかった高研削性と耐磨耗性を両立させた赤い砥石「ニューエース」や、削るから磨くまで作業性を飛躍的に向上させた「グリーンシリーズ」を世に送り出し、お客様に長く愛される製品として大変ご好評をいただいております。

近年は砥石群の他、新しい分野の工具や、作業環境の改善を目的とした製品群をラインナップに加え、「切・削・磨」分野にとどまらず、人や環境に優しいモノ造りを目指した活動を展開しております。

社員一人一人が一丸となって、失敗を恐れず創意工夫を繰り返しながら社会に貢献できる製品を世に送り続けることがニューレジストンのあるべき姿と自覚し、これからも『カスタマー・プレファランス（顧客優先）』を念頭に、人がやらないことに挑戦を続け、「切る」「削る」「磨く」の新たな時代を切り拓いて参ります。









高度な技術開発力

独自の技術開発力を生かして、
お客様のニーズに基づいた製品開発。

お客様に向けての情報発信

ニューレジとくとく倶楽部など、
お客様に喜んでいただける情報を発信。

きめ細やかな提案型営業

日本全国に営業拠点を展開、
地域密着型のきめ細かな対応を推進。

信頼の高品質

ISO9001に基づき、
良質な製品とサービスの提供。

JQA-QM3463
貝塚工場
適用範囲：自由研削用
研削砥石の製造

ご利用の手引き

マークについて

適正作業
掲載製品に適した作業(用途)を表示しています。
重研削 / 研削 / 黒皮取り / 表面研磨 / バリ取り / 面取り / 焼け取り / 軽研削・研磨 / 仕上研磨 / 塗装はがし / 切断

適正鋼材
適する鋼材を表示しています。
一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / 石材コンクリート / ガラス / 鋳鉄 / 木材 / FRP / 軽天材

使用可能工具
使用できる工具を表示しています。
ディスクグラインダ / ハンドグラインダ / 電気ストレートグラインダ / 切断機 / ミニグラインダ

超高速度
超高速度用の製品に表示しています。

ワンタッチ
ワンタッチ式の製品に表示しています。

補強材
使用している補強材の枚数を表示しています。(切断砥石のみ)
①補強材 ②補強材

運賃元払
運賃元払い対象品に表示しています。

日本製
日本製の製品に表示しています。

豪快な切れ味、トータルコストダウンNo.1!

グリーンゼット®

重研削 / バリ取り / 一般鋼 / ステンレス鋼 / 鋳鉄 / ディスクグラインダ

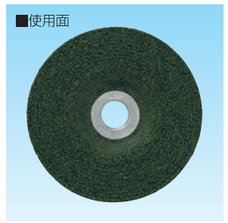
製品記号：GNZ　製品名：グリーンゼット

日本製

重研削用砥石 グリーンゼット・ハイグリーンゼット



■使用面





内装
(外径100mm 25枚入り)

特長
- ●全ての鋼材に対し"豪快な削り"で作業時間が短縮されます。
- ●目詰まりがしにくく抜群の耐久性があります。
- ●取替え頻度も少なくなり、使用枚数及び在庫枚数が削減されることにより、トータルコストダウンに繋がります。

主な用途
一般鋼・ステンレス鋼から鋳鉄・高張力鋼などの難研削材までの、ビード取り、バリ取りなどの重研削作業

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度	硬度 N	硬度 P	硬度 Q	硬度 S	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内袋につき)
100	6	15	ZG	24		GNZ1006ZG24P	GNZ1006ZG24Q	GNZ1006ZG24S	200枚(25枚×8)	72m/s (4,300m/min)	10ポイント
				36		GNZ1006ZG36P	GNZ1006ZG36Q	GNZ1006ZG36S			
		16		24			GNZ100616ZG24Q				
125	6	22	ZG	24		GNZ1256ZG24P	GNZ1256ZG24Q	GNZ1256ZG24S	100枚(25枚×4)		20ポイント
				36		GNZ1256ZG36P	GNZ1256ZG36Q				
150	6	22	ZG	24		GNZ1506ZG24P	GNZ1506ZG24Q	GNZ1506ZG24S	50枚(10枚×5)		10ポイント
				36		GNZ1506ZG36P					
180	6	22	ZG	24	GNZ1806ZG24N	GNZ1806ZG24P	GNZ1806ZG24Q	GNZ1806ZG24S	50枚(25枚×2)		20ポイント
				36		GNZ1806ZG36P	GNZ1806ZG36Q	GNZ1806ZG36S			
205	6	22	ZG	24		GNZ2056ZG24P	GNZ2056ZG24Q		50枚(10枚×5)		10ポイント
				36		GNZ2056ZG36P	GNZ2056ZG36Q				

ポイント大作戦 P.71参照
最小出荷単位
品番
砥粒別用途の説明

イモノ用

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度	硬度 Pイモノ	硬度 Qイモノ	硬度 Sイモノ	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内袋につき)
180	6	22	ZG	24	GNZ1806ZG24PI	GNZ1806ZG24QI	GNZ1806ZG24SI	50枚(25枚×2)	72m/s (4,300m/min)	20ポイント
205	6	22	ZG	24	GNZ2056ZG24PI			50枚(10枚×5)		10ポイント

ZG…一般鋼、ステンレス鋼用

…標準品
…準標準品
納期がかかる場合があります。
および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

製品の探し方について

- ●P.4のINDEXから簡単に索引できます。
- ●五十音順で索引する場合はP.5をご覧ください。
- ●製品記号で索引する場合はP.6をご覧ください。

ご発注について

- ●品番または製品を特定できる項目をお申し付けください。
(EX. 製品記号、外径、厚み、孔径、砥粒、粒度、硬度)
GNZ　100　6　15　ZG　24　P
- ●ご発注は最小出荷単位より承ります。

※安全にご使用いただくために、ご使用前には取扱説明書、安全の手引きを必ずお読みください。
※写真につきましては、実際のものと色味が異なる場合がございます。
※製品ページの写真は、代表的な仕様を掲載しております。
※仕様につきましては、予告なく変更する場合がございます。あらかじめご了承ください。

INDEX

●会社概要 P.1
●五十音INDEX P.5
●鋼材・作業別 おすすめ製品選定表 P.9
●ご利用の手引き P.3
●製品記号INDEX P.6
●ピックアップ事例紹介 P.11
●INDEX P.4
●包装／姿図一覧表 P.7

重研削用砥石・研削用砥石 Heavy-duty Grinding Wheel / Grinding Wheel P.13~
グリーンゼット GNZ P.13
ハイZエース HZ P.14
7エース SA P.17
Cエース CA P.19
スーパーレッド SR P.21
赤Σ36 AKS P.22
ハイグリーンゼット HGZ P.13
ニューエース NA P.15
ハイ7エース HS P.18
グリーンカップ GCP P.20
ハイスーパーレッド HSR P.21
Zエース ZA P.14
ハイエース HA P.16
アルミ13 AL13 P.19
ハイグリーンカップ HGC P.20
スーパーグリーンΣ36 SGS P.22

研磨用砥石 Sanding Wheel P.23~
スーパーグリーン SG P.23
スーパーグリーンK16 SGK P.24
スーパータッチ ST P.28
スーパーグリーンμ SGM P.23
ファインタッチ FT P.25
ブルーセラック オフセットタイプ BC P.29
スーパーソフト SPS P.24
ニュータッチ NT P.27

仕上研磨用砥石 Finish Sanding Wheel P.31~
ワンタッチPホイル OPW P.31
NRS Pソフト NPS P.32
クロス in ホイル(ワンタッチ式) OCW P.35
ペーパーホイル PPW P.37
ミニフラップホイル MFL P.39
NRS Pホイル NPW P.31
Sホイル SWL P.33
クロス in ホイル(15・16孔用) CIW P.35
FCディスク FCD P.38
サンドホイル SDW P.41
ワンタッチPソフト OPS P.32
グッドホイル GDW P.34
すぐP SUGP P.36
コットンホイルT-27 CH27 P.38
フリーサンド FSD P.41

切断用砥石 Cutting Wheel P.42~
カッティングホイル CTW P.42
シータカット SCT P.43
サンドホイルC80 SDW P.45
ニューレジカット NRC P.47
カッティングホイルβ CTWB P.42
αカット ACT P.44
ジャーンカット JCT P.46
デルタカット DCT P.43
サンドホイルC60 SDW P.45
ジャーンカット軽天用 JCT P.46

その他の製品 Others P.48~
空気式ストレートグラインダ空神ストレート GRKS P.48
コットンポインター CPT P.51
ワーカーマスク WM P.59
空気式ミニグラインダ空神 GRK P.60
ミニサンドホイル MSW P.62
ミニFCディスク MFC P.63
ミニQuickペーパー MQP P.65
NRS超硬バー TCB P.49
コットンホイルType-1 ミニ CH1 P.55
ミニブルーセラック オフセットタイプ MBC P.61
ミニPホイル MPW P.63
シータミニ58・シータミニ75 SM P.64
ミニQuick FC MQFC P.65
メタリッジバー MB P.50
焼不知ゴールド YSG P.58
ミニスーパーグリーン MSG P.62
ミニRホイル MRW P.63
ミニQuickパット MQPAT P.65

●安全の手引き P.68
●ニューレジとくとく倶楽部について P.71
●砥石の表示について P.69
●砥石コンシェルジュ P.72
●『研削といしの取替え等の業務に係る特別教育』について P.70

五十音 INDEX

ア行

赤Σ36 …… P.22
αカット …… P.44
アルミ13 …… P.19
Sホイル …… P.33
NRS超硬バー …… P.49
NRS Pソフト …… P.32
NRS Pホイル …… P.31
FCディスク …… P.38

カ行

カッティングホイル …… P.42
カッティングホイルβ …… P.42
空気式ストレートグラインダ空神ストレート … P.48
空気式ミニグラインダ空神 …… P.60
グッドホイル …… P.34
グリーンカップ …… P.20
グリーンゼット …… P.13
クロス in ホイル(15・16孔用) …… P.35
クロス in ホイル(ワンタッチ式) …… P.35
コットンホイルType−1 ミニ …… P.55
コットンホイルT−27 …… P.38
コットンポインター …… P.51

サ行

サンドホイル …… P.41
サンドホイルC60 …… P.45
サンドホイルC80 …… P.45
Cエース …… P.19
シータカット …… P.43
シータミニ58・シータミニ75 …… P.64
ジャーンカット …… P.46
ジャーンカット軽天用 …… P.46
スーパーグリーン …… P.23
スーパーグリーンκ16 …… P.24
スーパーグリーンΣ36 …… P.22
スーパーグリーンμ …… P.23
スーパーソフト …… P.24
スーパータッチ …… P.28
スーパーレッド …… P.21
すぐP …… P.36
Zエース …… P.14
7エース …… P.17

タ行

デルタカット …… P.43

ナ行

ニューエース …… P.15
ニュータッチ …… P.27
ニューレジカット …… P.47

ハ行

ハイエース …… P.16
ハイグリーンカップ …… P.20
ハイグリーンゼット …… P.13
ハイスーパーレッド …… P.21
ハイZエース …… P.14
ハイ7エース …… P.18
ファインタッチ …… P.25
フリーサンド …… P.41
ブルーセラック オフセットタイプ … P.29
ペーパーホイル …… P.37

マ行

ミニRホイル …… P.63
ミニFCディスク …… P.63
ミニQuick FC …… P.65
ミニQuickパット …… P.65
ミニQuickペーパー …… P.65
ミニサンドホイル …… P.62
ミニスーパーグリーン …… P.62
ミニPホイル …… P.63
ミニフラップホイル …… P.39
ミニブルーセラック オフセットタイプ … P.61
メタリッジバー …… P.50

ヤ行

焼不知ゴールド …… P.58

ワ行

ワーカーマスク …… P.59
ワンタッチPソフト …… P.32
ワンタッチPホイル …… P.31

製品記号 INDEX

●アルファベット順

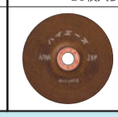
ACT <αカット> …… P.44
AKS <赤Σ36> …… P.22
AL13 <アルミ13> …… P.19
BC <ブルーセラック オフセットタイプ> … P.29
CA <Cエース> …… P.19
CH1 <コットンホイルType−1 ミニ> … P.55
CH27 <コットンホイルT−27> …… P.38
CIW <クロス in ホイル(15・16孔用)> … P.35
CPT <コットンポインター> …… P.51
CTW <カッティングホイル> …… P.42
CTWB <カッティングホイルβ> …… P.42
DCT <デルタカット> …… P.43
FCD <FCディスク> …… P.38
FSD <フリーサンド> …… P.41
FT <ファインタッチ> …… P.25
GCP <グリーンカップ> …… P.20
GDW <グッドホイル> …… P.34
GNZ <グリーンゼット> …… P.13
GRK <空気式ミニグラインダ空神> …… P.60
GRKS <空気式ストレートグラインダ空神ストレート> … P.48
HA <ハイエース> …… P.16
HGC <ハイグリーンカップ> …… P.20
HGZ <ハイグリーンゼット> …… P.13
HS <ハイ7エース> …… P.18
HSR <ハイスーパーレッド> …… P.21
HZ <ハイZエース> …… P.14
JCT <ジャーンカット> …… P.46
JCT <ジャーンカット軽天用> …… P.46
MB <メタリッジバー> …… P.50
MBC <ミニブルーセラック オフセットタイプ> … P.61
MFC <ミニFCディスク> …… P.63
MFL <ミニフラップホイル> …… P.39
MPW <ミニPホイル> …… P.63
MQFC <ミニQuick FC> …… P.65
MQP <ミニQuickペーパー> …… P.65
MQPAT <ミニQuickパット> …… P.65
MRW <ミニRホイル> …… P.63
MSG <ミニスーパーグリーン> …… P.62
MSW <ミニサンドホイル> …… P.62
NA <ニューエース> …… P.15
NPS <NRS Pソフト> …… P.32
NPW <NRS Pホイル> …… P.31
NRC <ニューレジカット> …… P.47
NT <ニュータッチ> …… P.27
OCW <クロス in ホイル(ワンタッチ式)> … P.35
OPS <ワンタッチPソフト> …… P.32
OPW <ワンタッチPホイル> …… P.31
PPW <ペーパーホイル> …… P.37
SA <7エース> …… P.17
SCT <シータカット> …… P.43
SDW <サンドホイル> …… P.41
SDW <サンドホイルC60> …… P.45
SDW <サンドホイルC80> …… P.45
SG <スーパーグリーン> …… P.23
SGK <スーパーグリーンκ16> …… P.24
SGM <スーパーグリーンμ> …… P.23
SGS <スーパーグリーンΣ36> …… P.22
SM <シータミニ58・シータミニ75> … P.64
SPS <スーパーソフト> …… P.24
SR <スーパーレッド> …… P.21
ST <スーパータッチ> …… P.28
SUGP <すぐP> …… P.36
SWL <Sホイル> …… P.33
TCB <NRS超硬バー> …… P.49
WM <ワーカーマスク> …… P.59
YSG <焼不知ゴールド> …… P.58
ZA <Zエース> …… P.14

包装/姿図一覧表

●詳細につきましては、製品ページをご覧ください。

重研削用砥石・研削用砥石

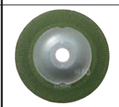
製品名 / ページ	グリーンゼット 100Φ P.13	グリーンゼット 125Φ P.13	グリーンゼット 150・205Φ P.13	グリーンゼット 180Φ P.13	ハイグリーンゼット P.13	Zエース 100Φ P.14	Zエース 125・150Φ P.14	Zエース 180Φ P.14
包装	25枚入り	25枚入り	10枚入り	25枚入り	25枚入り	25枚入り	10枚入り	25枚入り
姿図								

製品名 / ページ	Zエース 205Φ P.14	ハイZエース P.14	ニューエース 100Φ P.15	ニューエース 125・150Φ P.15	ニューエース 180Φ P.15	ニューエース 205・230Φ P.15	ハイエース P.16	7エース 100Φ P.17	7エース 125・150Φ P.17
包装	10枚入り	25枚入り	25枚入り	25枚入り	25枚入り	10枚入り	25枚入り	25枚入り	25枚入り
姿図									

製品名 / ページ	7エース 180Φ P.17	7エース 205Φ P.17	ハイ7エース P.18	アルミ13 100Φ P.19	アルミ13 180Φ P.19	Cエース 100Φ P.19	Cエース 180Φ P.19	グリーンカップ 100・125Φ P.20	グリーンカップ 150・180Φ P.20
包装	25枚入り	10枚入り	25枚入り	25枚入り	25枚入り	25枚入り	25枚入り	25枚入り	25枚入り
姿図									

研磨用砥石

製品名 / ページ	ハイグリーンカップ P.20	スーパーレッド 105Φ P.21	スーパーレッド 180Φ P.21	ハイスーパーレッド P.21	スーパーグリーンΣ36 100Φ P.22	スーパーグリーンΣ36 125Φ P.22	赤Σ36 P.22	スーパーグリーン 100Φ P.23
包装	25枚入り	25枚入り	25枚入り	25枚入り	25枚入り	25枚入り	25枚入り	25枚入り
姿図								

製品名 / ページ	スーパーグリーン 125Φ P.23	スーパーグリーン 180Φ P.23	スーパーグリーンμ P.23	スーパーソフト P.24	スーパーグリーンα16 100Φ P.24	スーパーグリーンα16 125・150Φ P.24	ファインタッチ 100Φ P.25	ファインタッチ 125～180Φ P.25	ニュータッチ P.27
包装	25枚入り	10枚入り	25枚入り	25枚入り	25枚入り	25枚入り	20枚入り	25枚入り	20枚入り
姿図									

製品名 / ページ	スーパータッチ 100Φ P.28	スーパータッチ 125～180Φ P.28	ブルーセラック オフセットタイプ P.29
包装	20枚入り	10枚入り	10枚入り
姿図			

仕上研磨用砥石

製品名 / ページ	ワンタッチPホイル P.31	NRS Pホイル P.31	ワンタッチPソフト P.32	NRS Pソフト P.32
包装	10枚入り	10枚入り	5枚入り	5枚入り
姿図				

製品名 / ページ	Sホイル 100Φ P.33	Sホイル 125・180Φ P.33	グッドホイル P.34	クロスホイル(ワンタッチ式) P.35	クロスホイル(15・16孔用) P.35	すぐP P.36	ペーパーホイル 100Φ P.37	ペーパーホイル 180Φ P.37	FCディスク P.38
包装	10枚入り	5枚入り	10枚入り	5枚入り	5枚入り	10枚入り	10枚入り	2枚入り	10枚入り
姿図									

製品名 / ページ	コットンホイルT-27 P.38	ミニフラップホイル P.39	サンドホイル 100Φ P.41	サンドホイル 125～180Φ P.41	フリーサンド P.41	カッティングホイル 107Φ P.42	カッティングホイル 125・180Φ P.42	カッティングホイルβ P.42
包装	5枚入り	5本入り	30枚入り	10枚入り	20枚入り	10枚入り	10枚入り	10枚入り
姿図								

切断用砥石

製品名 / ページ	デルタカット P.43	シータカット 107Φ P.43	シータカット 125～205Φ P.43	αカット P.44	サンドホイルC60 P.45	サンドホイルC80 P.45	ジャーンカット 105Φ P.46	ジャーンカット 125～205Φ P.46
包装	10枚入り / 25枚入り	10枚入り	10枚入り	10枚入り	30枚入り	30枚入り	10枚入り	10枚入り
姿図								

製品名 / ページ	ジャーンカット305～510Φ P.46	ジャーンカット軽天用 P.46	ニューレジカット 100～205Φ P.47	ニューレジカット255～510Φ P.47
包装	305～405Φ 25枚入り ※5枚入りもございます。 455Φ 20枚入り 510Φ 10枚入り	5枚入り	10枚入り	255～455Φ 25枚入り 510Φ 10枚入り
姿図				

その他の製品

製品名 / ページ	空気式ストレートグラインダ空砥ストレート P.48	NRS超硬バー P.49	メタリッジバー P.50	コットンポインター P.51
包装	1台入り	1本入り	1本入り	軸径6mm 5本入り 軸径3mm 10本入り
姿図				

製品名 / ページ	コットンホイルType-1 ミニ P.55	焼不知ゴールド P.58	ワーカーマスク P.59
包装	20枚入り	1個入り	WM2102・2021枚入り ※WM1102・2302・2503は10枚入り。無地箱です。
姿図			

ミニシリーズ

製品名 / ページ	空気式miniグラインダ空砥 P.60	mini ブルーセラック オフセットタイプ P.61	mini スーパーグリーン 58・75Φ P.62	mini サンドホイル 58・75Φ P.62	mini Pホイル P.63
包装	1台入り	10枚入り	25枚入り	25枚入り	5枚入り
姿図					

製品名 / ページ	mini Rホイル P.63	mini FCディスク P.63	シータミニ58・シータミニ75 P.64	mini Quickバット P.65	mini Quickペーパー P.65	mini Quick FC P.65
包装	5枚入り	5枚入り	10枚入り	1個入り	5枚入り	5枚入り
姿図						

※写真のサイズ比は現物と異なります。
※各化粧箱は、配送途中の破損などを未然に防ぐために、ある程度の強度を持たせています。蓋が開けにくい場合もございますが、ご了承ください。

鋼材・作業別　おすすめ製品選定表

●砥石のサイズ、粒度につきましては、お客様の作業と仕上げ具合に合ったものをお選びください。●下記は、標準的な推奨製品です。この選定表に掲載されていない鋼材・作業に関するお問い合わせは　0120-466-300まで。

Selection List

作業＼鋼材			一般鋼（鉄）				ステンレス鋼				アルミ				鋳鉄			
			製品名	砥粒	硬度	ページ	製品名	砥粒	硬度	ページ	製品名	砥粒	硬度	ページ	製品名	砥粒	硬度	ページ
重研削	重研削		グリーンゼット	ZG	Q	P.13	グリーンゼット	ZG	P	P.13					グリーンゼット（イモノ用）	ZG	Q	P.13
			ハイグリーンゼット	ZG	Q	P.13	ハイグリーンゼット	ZG	P	P.13					ハイグリーンゼット（イモノ用）	ZG	Q	P.13
研削	研　削		ニューエース	A/WA	P	P.15	ニューエース	WA	P	P.15	ニューエース	C	N	P.15	スーパーレッド	—	—	P.21
			スーパーレッド	—	—	P.21	スーパーレッド	—	—	P.21	アルミ13	—	—	P.19	スーパーグリーンΣ[36]	—	—	P.22
			スーパーグリーンΣ[36]	—	—	P.22	スーパーグリーンΣ[36]	—	—	P.22	NRS超硬バー	—	—	P.49	ブルーセラックオフセットタイプ	—	—	P.29
			赤Σ[36]	—	—	P.22	スーパーグリーン	—	—	P.23					NRS超硬バー	—	—	P.49
			スーパーグリーン	—	—	P.23	ブルーセラックオフセットタイプ	—	—	P.29					メタリッジバー	—	—	P.50
			ブルーセラックオフセットタイプ	—	—	P.29	NRS超硬バー	—	—	P.49								
			NRS超硬バー			P.49												
黒皮取り	黒皮取り		グリーンカップ	—	—	P.20												
			ハイグリーンカップ	—	—	P.20												
表面研磨	表面研磨		FCディスク	—	—	P.38	FCディスク	—	—	P.38	FCディスク	—	—	P.38				
			サンドホイル	—	—	P.41	ミニフラップホイル	—	—	P.39	サンドホイル	—	—	P.41				
			フリーサンド	—	—	P.41	サンドホイル	—	—	P.41	フリーサンド	—	—	P.41				
							フリーサンド	—	—	P.41								
バリ取り	バリ取り		スーパーレッド	—	—	P.21	スーパーレッド	—	—	P.21	スーパーグリーン	—	—	P.23	グリーンゼット（イモノ用）	ZG	Q	P.13
			スーパーグリーンΣ[36]	—	—	P.22	スーパーグリーンΣ[36]	—	—	P.22	NRS超硬バー	—	—	P.49	ハイグリーンゼット（イモノ用）	ZG	Q	P.13
			赤Σ[36]	—	—	P.22	ブルーセラックオフセットタイプ	—	—	P.29					ブルーセラックオフセットタイプ	—	—	P.29
			スーパーグリーン	—	—	P.23	NRS超硬バー	—	—	P.49					NRS超硬バー	—	—	P.49
			ブルーセラックオフセットタイプ	—	—	P.29									メタリッジバー	—	—	P.50
			NRS超硬バー	—	—	P.49												
面取り	面取り		スーパーグリーン	—	—	P.23	スーパーグリーン	—	—	P.23	ファインタッチ	C	—	P.25				
			クロスinホイル（ワンタッチ式）	—	—	P.35	ワンタッチPホイル	GZ	—	P.31	ワンタッチPホイル	GZ	—	P.31				
			クロスinホイル（15・16孔用）	—	—	P.35	NRS Pホイル	GZ	—	P.31	NRS Pホイル	GZ	—	P.31				
			コットンホイルT-27	A	—	P.38	クロスinホイル（ワンタッチ式）	—	—	P.35	すぐP	GZ	—	P.36				
							クロスinホイル（15・16孔用）	—	—	P.35	コットンホイルT-27	A	—	P.38				
							すぐP	GZ	—	P.36	コットンポインター	A	ソフト	P.51				
							コットンポインター	A	ハード	P.51								
焼け取り	焼け取り		FCディスク	—	—	P.38	FCディスク	—	—	P.38								
			ミニフラップホイル	—	—	P.39	ミニフラップホイル	—	—	P.39								
			サンドホイル	—	—	P.41	サンドホイル	—	—	P.41								
			フリーサンド	—	—	P.41	フリーサンド	—	—	P.41								
軽研削・研磨	軽研削・研磨		スーパーグリーン	—	—	P.23	スーパーグリーン	—	—	P.23	スーパーソフト	—	—	P.24	スーパーグリーン	—	—	P.23
			スーパーソフト	—	—	P.24	スーパーソフト	—	—	P.24	ファインタッチ	C	—	P.25	NRS超硬バー	—	—	P.49
			ワンタッチPホイル	GZ	—	P.31	ワンタッチPホイル	GZ	—	P.31	サンドホイル	—	—	P.41				
			NRS Pホイル	GZ	—	P.31	NRS Pホイル	GZ	—	P.31	NRS超硬バー	—	—	P.49				
			すぐP	GZ	—	P.36	すぐP	GZ	—	P.36								
仕上研磨	仕上研磨		ワンタッチPホイル	GZ	—	P.31	ファインタッチ	WAN	—	P.25	ファインタッチ	C	—	P.25	NRS超硬バー	—	—	P.49
			NRS Pホイル	GZ	—	P.31	ファインタッチ	WAH	—	P.25	サンドホイル	—	—	P.41				
			すぐP	GZ	—	P.36	ワンタッチPホイル	A	—	P.31	フリーサンド	—	—	P.41				
			フリーサンド	—	—	P.41	NRS Pホイル	A	—	P.31	NRS超硬バー	—	—	P.49				
							すぐP	A	—	P.36	コットンポインター	A	ソフト	P.51				
							サンドホイル	—	—	P.41								
							フリーサンド	—	—	P.41								
塗装はがし	塗装はがし		サンドホイル	—	—	P.41									サンドホイル	—	—	P.41
			フリーサンド	—	—	P.41									フリーサンド	—	—	P.41
切断	切　断	薄板 厚み2mm未満	デルタカット	NX	S	P.43	デルタカット	NX	S	P.43								
			シータカット	NX	S	P.43	シータカット	NX	S	P.43								
			αカット	NX	S	P.44	αカット	NX	S	P.44								
		薄板 厚み2mm以上	カッティングホイル	NX	S	P.42	カッティングホイル	NX	S	P.42								
			カッティングホイルβ	BETA	—	P.42	カッティングホイルβ	BETA	—	P.42								
		丸棒 直径10mm未満	デルタカット	NX	S	P.43	デルタカット	NX	S	P.43								
			シータカット	NX	S	P.43	シータカット	NX	S	P.43								
			αカット	NX	S	P.44	αカット	NX	S	P.44								
		丸棒 直径10mm以上	カッティングホイル	NX	S	P.42	カッティングホイル	NX	S	P.42					カッティングホイル	NX	S	P.42
			カッティングホイルβ	BETA	—	P.42	カッティングホイルβ	BETA	—	P.42					ジャーンカット	—	M	P.46
		丸棒 アングル・チャンネルなど	ジャーンカット	—	P	P.46	ジャーンカット	—	M	P.46								
		型鋼 アングル・チャンネルなど	ジャーンカット	—	P	P.46	ジャーンカット	—	M	P.46					ジャーンカット	—	M	P.46

作業＼鋼材			石材・コンクリート				ガラス				FRP				その他			
			製品名	砥粒	硬度	ページ	製品名	砥粒	硬度	ページ	製品名	砥粒	硬度	ページ	製品名	砥粒	硬度	ページ
研削	研　削		スーパーグリーンκ[16]	—	—	P.24	メタリッジバー	—	—	P.50								
			メタリッジバー	—	—	P.50												
表面研磨	表面研磨		ファインタッチ	GC	—	P.25	ファインタッチ	GC	—	P.25	フリーサンド	—	—	P.41	木材 フリーサンド	—	—	P.41
面取り	面取り		ファインタッチ	GC	—	P.25	ファインタッチ	GC	—	P.25								
軽研削・研磨	軽研削・研磨		ファインタッチ	GC	—	P.25	ファインタッチ	GC	—	P.25								
仕上研磨	仕上研磨		ファインタッチ	GC	—	P.25	ファインタッチ	GC	—	P.25								
塗装はがし	塗装はがし										サンドホイル	—	—	P.41				
											フリーサンド	—	—	P.41				
切断	切　断	薄板 厚み2mm未満									サンドホイルC60	C	—	P.45	繋材 ジャーンカット軽天用	AZ	T	P.46
		薄板 厚み2mm以上									サンドホイルC80	C	—	P.45				
											サンドホイルC60	C	—	P.45	繋材 ジャーンカット軽天用	AZ	T	P.46
											サンドホイルC80	C	—	P.45				

ミニシリーズ　鋼材・作業別　おすすめ製品選定表

作業＼鋼材	一般鋼（鉄）				ステンレス鋼				アルミ				FRP			
	製品名	砥粒	硬度	ページ	製品名	砥粒	硬度	ページ	製品名	砥粒	硬度	ページ	製品名	砥粒	硬度	ページ
研削 研　削	ミニブルーセラックオフセットタイプ	—	—	P.61	ミニブルーセラックオフセットタイプ	—	—	P.61	ミニスーパーグリーン	—	—	P.62	ミニサンドホイル	—	—	P.62
	ミニスーパーグリーン	—	—	P.62	ミニスーパーグリーン	—	—	P.62	ミニPホイル	A	—	P.63				
	ミニPホイル	A	—	P.63	ミニPホイル	A	—	P.63								
黒皮取り 黒皮取り	ミニスーパーグリーン	—	—	P.62												
	ミニQuickペーパー	—	—	P.65												
表面研磨 表面研磨	ミニブルーセラックオフセットタイプ	—	—	P.61	ミニブルーセラックオフセットタイプ	—	—	P.61	ミニPホイル	A	—	P.63	ミニサンドホイル	—	—	P.62
	ミニPホイル	A	—	P.63	ミニPホイル	A	—	P.63	ミニRホイル	A	—	P.63	ミニFCディスク	—	—	P.63
	ミニRホイル	A	—	P.63	ミニRホイル	A	—	P.63					ミニQuickペーパー	—	—	P.65
	ミニFCディスク	—	—	P.63	ミニFCディスク	—	—	P.63								
	ミニQuickペーパー	—	—	P.65	ミニQuickペーパー	—	—	P.65								
バリ取り バリ取り	ミニブルーセラックオフセットタイプ	—	—	P.61	ミニブルーセラックオフセットタイプ	—	—	P.61	ミニスーパーグリーン	—	—	P.62	ミニサンドホイル	—	—	P.62
	ミニスーパーグリーン	—	—	P.62	ミニスーパーグリーン	—	—	P.62	ミニサンドホイル	—	—	P.62	ミニFCディスク	—	—	P.63
	ミニサンドホイル	—	—	P.62	ミニサンドホイル	—	—	P.62								
	ミニFCディスク	—	—	P.63	ミニFCディスク	—	—	P.63								
焼け取り 焼け取り	ミニブルーセラックオフセットタイプ	—	—	P.61	ミニブルーセラックオフセットタイプ	—	—	P.61								
	ミニPホイル	A	—	P.63	ミニPホイル	A	—	P.63								
	ミニFCディスク	A	—	P.63	ミニFCディスク	—	—	P.63								
	ミニQuickペーパー	—	—	P.65	ミニQuickペーパー	—	—	P.65								
軽研削・研磨 軽研削・研磨	ミニブルーセラックオフセットタイプ	—	—	P.61	ミニブルーセラックオフセットタイプ	—	—	P.61	ミニスーパーグリーン	—	—	P.62	ミニサンドホイル	—	—	P.62
	ミニスーパーグリーン	—	—	P.62	ミニスーパーグリーン	—	—	P.62	ミニサンドホイル	—	—	P.62				
	ミニサンドホイル	—	—	P.62	ミニサンドホイル	—	—	P.62	ミニPホイル	A	—	P.63				
	ミニPホイル	A	—	P.63	ミニPホイル	A	—	P.63								
仕上研磨 仕上研磨	ミニPホイル	A	—	P.63	ミニPホイル	A	—	P.63	ミニFCディスク	—	—	P.63	ミニFCディスク	—	—	P.63
	ミニFCディスク	—	—	P.63	ミニFCディスク	—	—	P.63								
	ミニQuickペーパー	—	—	P.65	ミニQuickペーパー	—	—	P.65								
塗装はがし 塗装はがし	ミニブルーセラックオフセットタイプ	—	—	P.61	ミニブルーセラックオフセットタイプ	—	—	P.61	ミニサンドホイル	—	—	P.62	ミニサンドホイル	—	—	P.62
	ミニサンドホイル	—	—	P.62	ミニサンドホイル	—	—	P.62								
	ミニQuickペーパー	—	—	P.65	ミニQuickペーパー	—	—	P.65								
切断 切　断	シータミニ58・シータミニ75	—	S	P.64	シータミニ58・シータミニ75	—	S	P.64	シータミニ58・シータミニ75	—	S	P.64				

「切る・削る・磨く」製品を探すなら
砥石コンシェルジュ

ピッタリの製品がスグ見つかる！



砥石コンシェルジュは、お客様の対象鋼材や作業など、使用状況や目的に応じた製品使用事例を検索し、その状況に合った製品をご案内するWebサービスです。

詳しくはホームページよりご覧ください。 砥石コンシェルジュ 検索

砥石コンシェルジュからサンプル請求ができます。（一部製品を除く）

砥石コンシェルジュ Pick Up 事例 製缶業での一般鋼のCO2溶接部のビード取り





砥石コンシェルジュ事例ページはこちら



研削力と耐久性が求められる一般鋼のCO2溶接部のビード取りには、当社随一の研削力を誇る「グリーンゼット」や、低騒音低振動の「スーパーレッド」・「スーパーグリーンΣ」がおすすめです。また、研削力・耐久性と柔軟性を兼ね備えたセラミック砥粒製品の「ブルーセラック オフセットタイプ」もおすすめです。

推奨品

研削力重視 ← → 作業性重視（低騒音低振動）



グリーンゼット



スーパーレッド

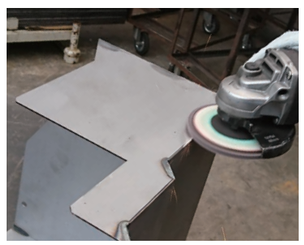
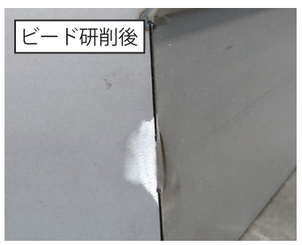


売れ筋
スーパーグリーンΣ

セラミック砥粒


ブルーセラック オフセットタイプ

砥石コンシェルジュ Pick Up 事例 一般鋼機械カバー製作時のTIG溶接後ビード研削作業

砥石コンシェルジュ事例ページはこちら



一般鋼での機械カバー製作時のTIG溶接後ビード研削には、高い研削力があり、ベタ使いでも焼けや歪みが生じにくい「ワンタッチPホイル」や、コストパフォーマンスの良い「すぐP」がおすすめです。

推奨品



ワンタッチPホイル



すぐP

オススメポイント!!

ネジ付のため、芯振れが生じにくく、ワンタッチで簡単に脱着ができます。

砥石コンシェルジュ Pick Up 事例 建築用金物のパイプ、角材などの寸法合わせの切断



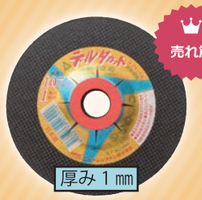


砥石コンシェルジュ事例ページはこちら



建築用金物の切断作業には、切れ味がよい製品がおすすめです。厚みが薄い方が、抵抗が少ない為よりカットスピードが上がります。厚み1㎜の「シータカット」か、1.6㎜の「αカット」がおすすめです。厚み1㎜タイプは、締付ナットが隠れるオフセット型の「デルタカット」もございます。

推奨品



デルタカット



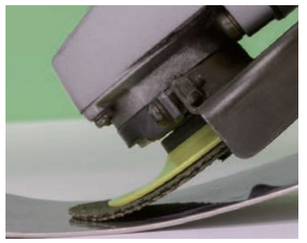
シータカット

スピード重視 ← → 耐久性重視



αカット

砥石コンシェルジュ Pick Up 事例 工作機械のカバー、薄物の製缶、装飾金物、厨房機製造などの溶接後の仕上作業

オススメポイント!!

ディスクを2～5枚まで重ね、柔軟性と研磨力を自由に調節可能。

スポット溶接痕の仕上には、「フリーサンド」がおすすめです。柔軟性に優れているので鋼材に深い傷を与えず、塗装後にグラインダ痕が残りにくいです。

推奨品



フリーサンド

砥石コンシェルジュ Pick Up 事例 アクリルでの案内サイン、屋内外看板サインなどのサイズ微調整時の研削



サイズ微調整が必要な時には、「NRS超硬バー」での作業がおすすめです。多様な刃形、カット形状を揃えていますので、製作物の大きさ、用途などに合わせてお選びいただけます。

推奨品

NRS超硬バー



※多彩な刃径、刃形、カット形状がございます。詳しくはHPをご覧ください。

この他にも、「砥石コンシェルジュ」にはたくさんのおすすめ事例がございます。
「切る・削る・磨く」製品を探すなら「砥石コンシェルジュ」にお任せください！

豪快な切れ味、トータルコストダウンNo.1!

グリーンゼット®

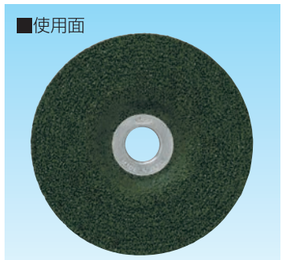
重研削 / バリ取り / 一般鋼 / ステンレス鋼 / 鋳鉄 / ディスクグラインダ

製品記号：**GNZ**　製品名：**グリーンゼット**

日本製



■使用面





内装
（外径100mm 25枚入り）

特長

●全ての鋼材に対し“豪快な削り”で作業時間が短縮されます。
●目詰まりがしにくく抜群の耐久性があります。
●取替え頻度も少なくなり、使用枚数及び在庫枚数が削減されることにより、トータルコストダウンに繋がります。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼から鋳鉄・高張力鋼などの難研削材までの、ビード取り、バリ取りなどの重研削作業

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度	硬度 N	硬度 P	硬度 Q	硬度 S	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内袋につき)
100	6	15	ZG	24		GNZ1006ZG24P	GNZ1006ZG24Q	GNZ1006ZG24S	200枚(25枚×8)	72m/s (4,300m/min)	10ポイント
				36		GNZ1006ZG36P	GNZ1006ZG36Q	GNZ1006ZG36S			
		16		24			GNZ100616ZG24Q				
125	6	22	ZG	24		GNZ1256ZG24P	GNZ1256ZG24Q	GNZ1256ZG24S	100枚(25枚×4)		20ポイント
				36		GNZ1256ZG36P	GNZ1256ZG36Q				
150	6	22	ZG	24		GNZ1506ZG24P	GNZ1506ZG24Q	GNZ1506ZG24S	50枚(10枚×5)		10ポイント
				36		GNZ1506ZG36P					
180	6	22	ZG	24	GNZ1806ZG24N	GNZ1806ZG24P	GNZ1806ZG24Q	GNZ1806ZG24S	50枚(25枚×2)		20ポイント
				36		GNZ1806ZG36P	GNZ1806ZG36Q	GNZ1806ZG36S			
205	6	22	ZG	24		GNZ2056ZG24P	GNZ2056ZG24Q		50枚(10枚×5)		10ポイント
				36		GNZ2056ZG36P	GNZ2056ZG36Q				

イモノ用

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度	硬度 Pイモノ	硬度 Qイモノ	硬度 Sイモノ	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内袋につき)
180	6	22	ZG	24	GNZ1806ZG24PI	GNZ1806ZG24QI	GNZ1806ZG24SI	50枚(25枚×2)	72m/s (4,300m/min)	20ポイント
205	6	22	ZG	24	GNZ2056ZG24PI			50枚(10枚×5)		10ポイント

ZG…一般鋼、ステンレス鋼用

…標準品
…準標準品　納期がかかる場合があります。
およびお上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

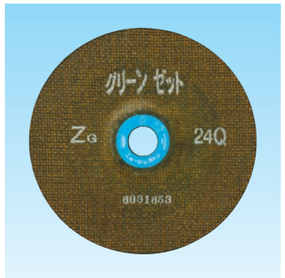
グリーンゼットの超高速度用バージョン

ハイグリーンゼット

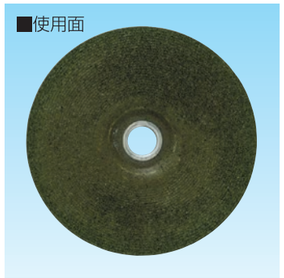
超高速度 / 重研削 / バリ取り / 一般鋼 / ステンレス鋼 / 鋳鉄 / ディスクグラインダ

製品記号：**HGZ**　製品名：**ハイグリーンゼット**

日本製



■使用面





内装
（25枚入り）

特長

●グリーンゼットをベースにした超高速度用研削砥石です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼から鋳鉄・高張力鋼などの難研削材までの、ビード取り、バリ取りなどの重研削作業

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。
およびお下記の表にない製品につきましてはご相談ください。

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度	硬度 N	硬度 P	硬度 Q	硬度 S	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内袋につき)
180	6	22.23	ZG	24	HGZ1806ZG24N	HGZ1806ZG24P	HGZ1806ZG24Q	HGZ1806ZG24S	50枚(25枚×2)	80m/s (4,800m/min)	20ポイント
				36		HGZ1806ZG36P	HGZ1806ZG36Q				

イモノ用

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度	硬度 Pイモノ	硬度 Qイモノ	硬度 Sイモノ	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内袋につき)
180	6	22.23	ZG	24	HGZ1806ZG24PI	HGZ1806ZG24QI	HGZ1806ZG24SI	50枚(25枚×2)	80m/s(4,800m/min)	20ポイント

ZG…一般鋼、ステンレス鋼用

優れた研削性能を発揮する高性能砥石

Z エース

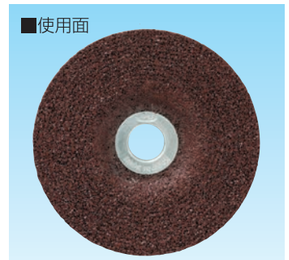
重研削 / 一般鋼 / ステンレス鋼 / 鋳鉄 / ディスクグラインダ

製品記号：**ZA**　製品名：**ゼットエース**

日本製



■使用面





内装
（外径100mm 25枚入り）

特長

●アルミナジルコニア砥粒を配合し、全ての鋼材に対し優れた研削性能を発揮する研削砥石です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼から鋳鉄・高張力鋼などの難研削材までの、ビード取り、バリ取りなどの重研削作業

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度	硬度 M	硬度 N	硬度 P	硬度 Q	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内袋につき)
100	6	15	ZR	24			ZA1006ZR24P	ZA1006ZR24Q	200枚(25枚×8)	72m/s (4,300m/min)	10ポイント
				36	ZA1006ZR36M		ZA1006ZR36P	ZA1006ZR36Q			
125	6	22	ZR	24			ZA1256ZR24P	ZA1256ZR24Q	50枚(10枚×5)		
				36			ZA1256ZR36P	ZA1256ZR36Q			
150	6	22	ZR	24			ZA1506ZR24P	ZA1506ZR24Q			
				36				ZA1506ZR36Q			
180	6	22	ZR	24		ZA1806ZR24N	ZA1806ZR24P	ZA1806ZR24Q	50枚(25枚×2)		20ポイント
				36				ZA1806ZR36Q			
205	6	22	ZR	24			ZA2056ZR24P		50枚(10枚×5)		10ポイント

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　およびお上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

ZR…一般鋼、ステンレス鋼用

ZエースZの超高速度用バージョン

ハイ Z エース

超高速度 / 重研削 / 一般鋼 / ステンレス鋼 / 鋳鉄 / ディスクグラインダ

製品記号：**HZ**　製品名：**ハイゼットエース**

日本製



■使用面





内装
（25枚入り）

特長

●ZエースをベースにしたZ超高速度用研削砥石です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼から鋳鉄・高張力鋼などの難研削材までの、ビード取り、バリ取りなどの重研削作業

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度	硬度 P	硬度 Q	硬度 S	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内袋につき)
180	6	22.23	ZR	24	HZ1806ZR24P	HZ1806ZR24Q	HZ1806ZR24S	50枚(25枚×2)	80m/s(4,800m/min)	20ポイント

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。

ZR…一般鋼、ステンレス鋼用

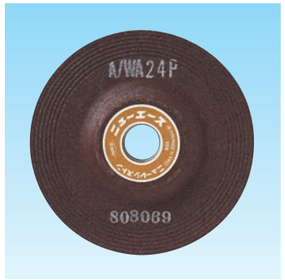
業界初の赤い砥石

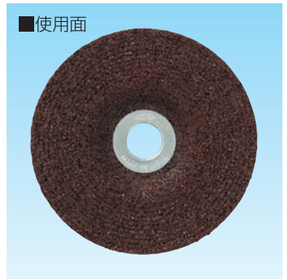
ニューエース®

研削 / 一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / ディスクグラインダ

製品記号：**NA**　製品名：**ニューエース**

日本製







内装
（外径100mm 25枚入り）

特長
- 業界初の赤い砥石として開発されたロングセラー製品です。
- 幅広い用途に優れた研削性能を発揮する研削砥石です。

主な用途
一般鋼・ステンレス鋼のビード取り、バリ取り

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度	硬度 M	硬度 N	硬度 P	硬度 Q	硬度 S	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内袋につき)
100	3	15	A/WA	36			NA1003A36P			200枚(25枚×8)	72m/s (4,300m/min)	10ポイント
	4	15	A/WA	24		NA1004A24N	NA1004A24P					
				36		NA1004A36N	NA1004A36P	NA1004A36Q				
			WA	24		NA1004WA24N						
				36		NA1004WA36N	NA1004WA36P					
		16	A/WA	24			NA100416A24P					
				36			NA100416A36P					
	6	15	A/WA	24		NA1006A24N	NA1006A24P					
				36		NA1006A36N	NA1006A36P	NA1006A36Q	NA1006A36S			
			WA	24		NA1006WA24N	NA1006WA24P					
				36	NA1006WA36M	NA1006WA36N	NA1006WA36P					
				46		NA1006WA46N	NA1006WA46P					
			C	24		NA1006C24N	NA1006C24P					
			GC	24	NA1006GC24M	NA1006GC24N	NA1006GC24P					
				36	NA1006GC36M	NA1006GC36N	NA1006GC36P					
		16	A/WA	24		NA100616A24N	NA100616A24P					
				36		NA100616A36N	NA100616A36P					
			WA	36		NA100616WA36N						
125	6	22	A/WA	24		NA1256A24N	NA1256A24P			100枚(25枚×4)		20ポイント
				36		NA1256A36N	NA1256A36P					
			WA	24		NA1256WA24N	NA1256WA24P					
				36		NA1256WA36N	NA1256WA36P					
150	6	22	A/WA	24		NA1506A24N	NA1506A24P					
				36		NA1506A36N	NA1506A36P					
			WA	24		NA1506WA24N	NA1506WA24P					
				36		NA1506WA36N	NA1506WA36P					

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

A/WA…一般鋼用　WA…ステンレス鋼用　C…非鉄金属(アルミ、銅など)用　GC…非金属(石材、ガラスなど)用

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度	硬度 K	硬度 M	硬度 N	硬度 P	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内袋につき)
180	3	22	A/WA	36				NA1803A36P	50枚(25枚×2)	72m/s (4,300m/min)	10ポイント
	4		A/WA	24				NA1804A24P			
				36				NA1804A36P			
	6		A/WA	24		NA1806A24M	NA1806A24N	NA1806A24P			20ポイント
				36			NA1806A36N	NA1806A36P			
			WA	24	NA1806WA24K	NA1806WA24M	NA1806WA24N	NA1806WA24P			
				36	NA1806WA36K		NA1806WA36N	NA1806WA36P			
			C	24			NA1806C24N	NA1806C24P			
205	6	22	A/WA	24			NA2056A24N	NA2056A24P	50枚(10枚×5)		10ポイント
				36				NA2056A36P			
			WA	24			NA2056WA24N				
				36			NA2056WA36N	NA2056WA36P			
230	6	22	A/WA	24			NA2306A24N				
			WA				NA2306WA24N				

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

A/WA…一般鋼用　WA…ステンレス鋼用　C…非鉄金属(アルミ、銅など)用

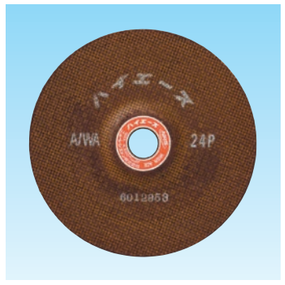
ニューエースの超高速度用バージョン

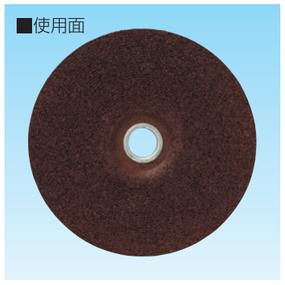
ハイエース®

超高速度 / 重研削 / 一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / ディスクグラインダ

製品記号：**HA**　製品名：**ハイエース**

日本製







内装
（25枚入り）

特長
- ニューエースをベースにした、超高速度用研削砥石です。

主な用途
一般鋼・ステンレス鋼のビード取り、バリ取り

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度	硬度 L	硬度 N	硬度 P	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内袋につき)
180	6	22.23	A/WA	24		HA1806A24N	HA1806A24P	50枚(25枚×2)	80m/s (4,800m/min)	20ポイント
				36		HA1806A36N	HA1806A36P			
			WA	24	HA1806WA24L	HA1806WA24N	HA1806WA24P			
				36			HA1806WA36P			
			C	24		HA1806C24N	HA1806C24P			

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

A/WA…一般鋼用　WA…ステンレス鋼用　C…非鉄金属(アルミ、銅など)用

幅広い分野で活躍する汎用研削用砥石

セブン クエース®

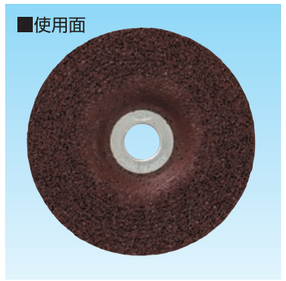
研削 / 一般鋼 / ステンレス鋼 / ディスクグラインダ

製品記号：**SA**　製品名：**セブンエース**

日本製



■使用面





内装
（外径100mm 25枚入り）

特長

- ●幅広い分野での研削作業が可能な汎用研削砥石です。
- ●面取り作業に適したメントリ用もございます。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼のビード取り、バリ取り

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度	硬度 K	硬度 L	硬度 M	硬度 N	硬度 P	硬度 Q	硬度設定なし	メントリ用	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内袋につき)
100	6	15	A/WA	24				SA1006A24N	SA1006A24P				200枚(25枚×8)		5ポイント
				36				SA1006A36N	SA1006A36P	SA1006A36Q					
			ST	24	SA1006ST24K						SA1006ST24				
				36							SA1006ST36				
				80								SA100680S			
				100								SA1006100S			
		16	A/WA	24					SA100616A24P						
				36					SA100616A36P						
125	6	22	A/WA	24				SA1256A24N	SA1256A24P				100枚(25枚×4)	72m/s(4,300m/min)	10ポイント
				36				SA1256A36N	SA1256A36P						
			ST	24							SA1256ST24				
				36							SA1256ST36				
				80								SA125680S			
				100								SA1256100S			
150	6	22	A/WA	24				SA1506A24N	SA1506A24P						
				36				SA1506A36N	SA1506A36P						
			ST	24							SA1506ST24				
				36							SA1506ST36				
				80								SA150680S			
				100								SA1506100S			
180	6	22	A/WA	24		SA1806A24L	SA1806A24M	SA1806A24N	SA1806A24P	SA1806A24Q			50枚(25枚×2)		
				36			SA1806A36M	SA1806A36N	SA1806A36P						
			ST	24	SA1806ST24K	SA1806ST24L					SA1806ST24				
				36							SA1806ST36				
				80								SA180680S			
				100								SA1806100S			
205	6	22	A/WA	24				SA2056A24N	SA2056A24P				50枚(10枚×5)		5ポイント
				36					SA2056A36P						
			ST	24							SA2056ST24				
				36							SA2056ST36				

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

A/WA…一般鋼用　ST…ステンレス鋼用

ニューレジ砥石豆知識

「メントリ用」って何？

従来であれば、エッジ部分の『粗削り』→『仕上げ』と2段階の工程が必要でしたが、「メントリ用」を使えば、『粗削り+仕上げ』が同時にでき、工程によって砥石を取り替える必要がないので、面取り工程の時間短縮ができます。主に造船、橋梁などの業種に適しています。



動画チェック

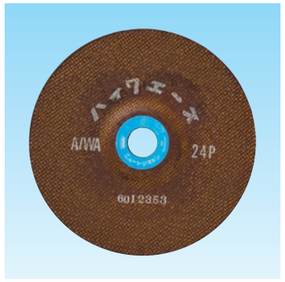
7エースの超高速度用バージョン

セブン ハイクエース

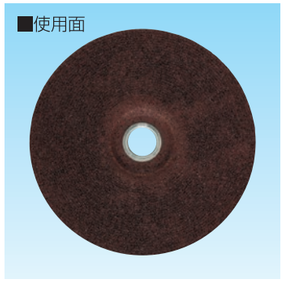
超高速度 / 重研削 / 一般鋼 / ステンレス鋼 / ディスクグラインダ

製品記号：**HS**　製品名：**ハイセブンエース**

日本製



■使用面





内装
（25枚入り）

特長

- ●セブンエースをベースにした超高速度用研削砥石です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼のビード取り、バリ取り

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度	硬度 K	硬度 L	硬度 M	硬度 N	硬度 P	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内袋につき)
180	6	22.23	A/WA	24		HS1806A24L		HS1806A24N	HS1806A24P	50枚(25枚×2)	80m/s(4,800m/min)	10ポイント
				36					HS1806A36P			
			ST	24	HS1806ST24K		HS1806ST24M					

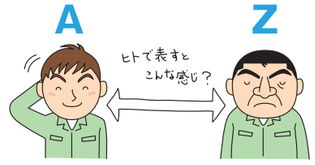
…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

A/WA…一般鋼用　ST…ステンレス鋼用

ニューレジ砥石豆知識

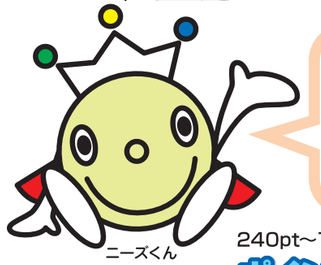
砥石の「硬度」の選び方

オフセット砥石には硬度があり、A～Zで表されます。標準硬度はPで、Aに近くなるほど軟らかく、Zに近くなるほど硬くなります。通常はP（またはQ）をご使用いただき、減りは速くてもいいから切れ味を優先する場合は軟らかい硬度を、耐久性を優先する場合は硬い硬度をお選びください。（P.69参照）



ニューレジ倶楽部 ポイント大作戦とは？





製品ケースに貼ってあるポイントシールを集めれば、
ビール券・軍手もしくは
ギフトカタログをもれなく**プレゼント！**

240pt～16000ptまで多彩なコースの**ポイント大作戦**にご応募いただくには 入会費・年会費一切無料 **ニューレジ倶楽部**へのご入会が必要です。

詳細・入会申込書は（P.71）をご覧ください。

アルミの常識を打ち破る

アルミ13（サーティーン）

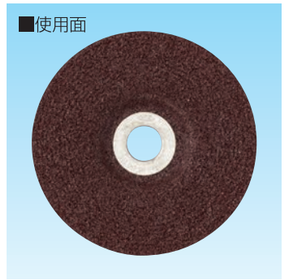
研削　アルミ　ディスクグラインダ

製品記号：**AL13**　製品名：**アルミサーティーン**

日本製



■使用面





内装
（外径100mm 25枚入り）

特長

- パラフィンワックスによる特殊処理でアルミなどの非鉄金属特有の溶着、目詰まりを解決。高い研削力を発揮します。
- アルミだけでなく、目詰まり・溶着しやすい亜鉛めっき剥がしにも最適です。
- 砥石1枚の作業量が他社汎用砥石の約2倍。優れた研削性能が持続します。
- アルミ専用の研削砥石です。

主な用途

アルミなどの非鉄金属のバリ取り、表面研削、配管用炭素鋼鋼管（白管）・亜鉛めっき鋼管の溶接前めっき剥がし

動画チェック



外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒度（#） 36	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内袋につき)
100	6	15	AL131006-36-P	200枚(25枚×8)	72m/s (4,300m/min)	5ポイント
180	6	22	AL131806-36-P	50枚(25枚×2)		10ポイント

…標準品

※使用した面に塗装などを行うと剥離の恐れがあります。
※油分は、作業直後に炭酸カルシウム粉末を散布し、ウエスでふきとることによって除去できます。

国産品でこの価格！

Cエース

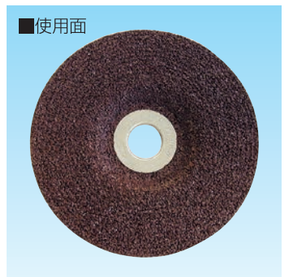
研削　一般鋼　ディスクグラインダ

製品記号：**CA**　製品名：**シーエース**

日本製



■使用面





内装
（外径100mm 25枚入り）

特長

- 従来のオフセット砥石をお求めやすく設計してコストダウンを実現した、国産の研削砥石です。
- マイルドな研削感を出すために、粒度は#24より研削感触が良く、#36より研削力がある#30としました。
- 他社同等品と比較して、砥石の飛散、粉じんが少なく、安定した品質です。

主な用途

一般鋼のビード取り、バリ取り

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度	硬度 P	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内袋につき)
100	6	15	A	30	CA1006A30P	200枚(25枚×8)	72m/s (4,300m/min)	2ポイント
180	6	22	A	30	CA1806A30P	50枚(25枚×2)		5ポイント

…標準品

A…一般鋼用

黒皮取りに驚異的な性能を発揮する専用砥石

グリーンカップ®

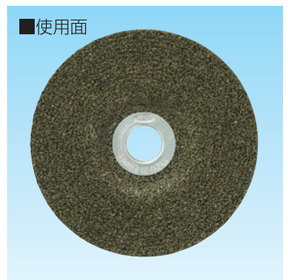
研削　黒皮取り　一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　ディスクグラインダ

製品記号：**GCP**　製品名：**グリーンカップ**

日本製



■使用面

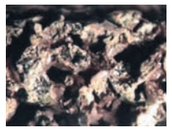




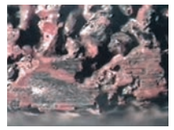
内装
（外径100mm 25枚入り）

特長

- 黒皮に代表される難研削材に対しても目詰まりがしにくいので、最後まで鋭い切れ味を発揮します。



グリーンカップ



従来品

- 砥石形状がカップ型のため、鋼材との接触面積が広く、フラットな仕上げが可能です。



- 黒皮取り以外にもアルミ研削やロボット（自動機を含む）にも抜群の効果を発揮します。

主な用途

一般鋼の黒皮取り、ステンレス鋼の粗取り、白皮取りやアルミなどの非鉄金属の研削作業

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒度（#） 24	粒度（#） 36	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内袋につき)
100	6	15	GCP1006-24	GCP1006-36	200枚(25枚×8)	72m/s (4,300m/min)	10ポイント
125	6	22	GCP1256-24	GCP1256-36	100枚(25枚×4)		20ポイント
150	6	22	GCP1506-24	GCP1506-36			
180	6	22	GCP1806-24	GCP1806-36	50枚(25枚×2)		

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。

グリーンカップの超高速度用バージョン

ハイグリーンカップ

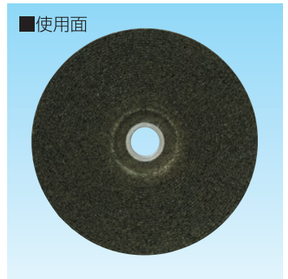
超高速度　研削　黒皮取り　一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　ディスクグラインダ

製品記号：**HGC**　製品名：**ハイグリーンカップ**

日本製



■使用面





内装
（25枚入り）

特長

- グリーンカップをベースにした超高速度用研削砥石です。

主な用途

一般鋼の黒皮取り、ステンレス鋼の粗取り、白皮取りやアルミなどの非鉄金属の研削作業

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒度（#） 24	粒度（#） 36	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内袋につき)
180	6	22.23	HGC1806-24	HGC1806-36	50枚(25枚×2)	80m/s(4,800m/min)	20ポイント

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。



これがオフセット砥石の新スタンダード

スーパーレッド

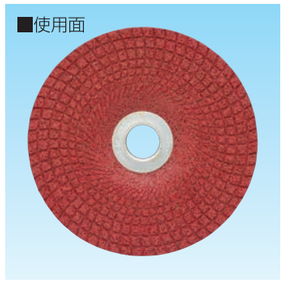
研削 / バリ取り / 一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / ディスクグラインダ

製品記号：**SR**　製品名：**スーパーレッド**

日本製



■使用面





内装
（外径105mm 25枚入り）

特長

- ●厚みのある砥石に柔軟性を与えることで、研削時の衝撃を吸収し、耳障りな高音の研削音がありません。
- ●目詰まりの発生を最小限に抑え、高い研削性が最後まで持続します。
- ●取替え頻度も少なくなり、トータルコストダウンに繋がります。

■振動騒音レベル

	他社オフセット	スーパーレッド
振動レベル(m/s²)	11.5～19.0	8.9～10.8
騒音レベル(dB)	96～103	90～94

主な用途

一般鋼・高張力鋼・ステンレス鋼・アルミなどのビード取り、バリ取り、面取り、開先取り、表面研削などハードな研削作業

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒　度（#）	梱　包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内袋につき)
			36			
105	6	15	SR1056-36	200枚(25枚×8)	72m/s (4,300m/min)	20ポイント
180		22	SR1806-36	50枚(25枚×2)		

…標準品

動画チェック

スーパーレッドの超高速度用バージョン

ハイスーパーレッド

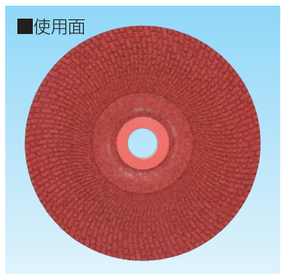
超高速度 / 研削 / バリ取り / 一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / ディスクグラインダ

製品記号：**HSR**　製品名：**ハイスーパーレッド**

日本製



■使用面





内装
（25枚入り）

特長

- ●スーパーレッドをベースにした超高速度用研削砥石です。

主な用途

一般鋼・高張力鋼・ステンレス鋼・アルミなどのビード取り、バリ取り、面取り、開先取り、表面研削などハードな研削作業

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒　度（#）	梱　包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内袋につき)
			36			
180	6	22.23	HSR1806-36	50枚(25枚×2)	80m/s(4,800m/min)	20ポイント

…標準品

ソフトタッチと軽快な削りの新オフセット砥石

スーパーグリーンΣ36

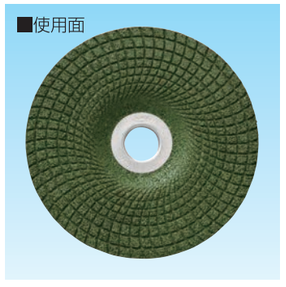
研削 / バリ取り / 一般鋼 / ステンレス鋼 / 鋳　鉄 / ディスクグラインダ

製品記号：**SGS**　製品名：**スーパーグリーンシグマ**

日本製



■使用面





内装
（外径100mm 25枚入り）

特長

- ●適度な柔軟性が騒音と振動を和らげ、長時間でもらくらく作業ができる、“人にやさしい”砥石です。

■振動騒音レベル

	スーパーグリーンΣ36	当社オフセット
振動レベル(dB)	105～106	110～112
騒音レベル(dB)	89～90	96～100

- ●従来のオフセット砥石の研削力と耐久性に、フレキシブル砥石の使いやすさを複合させた新しいタイプの研削砥石です。
- ●一般鋼にもステンレス鋼にも適しているので、鋼材の種類によって砥石を使い分ける必要がありません。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼のビード取り、バリ取り

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒　度（#）	梱　包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内袋につき)
			36			
100	5	15	SGS1005-36	200枚(25枚×8)	72m/s (4,300m/min)	20ポイント
		16	SGS100516-36			
125	5	22	SGS1255-36	50枚(25枚×2)		

…標準品

鉄専用研削砥石の決定版！

赤Σ36

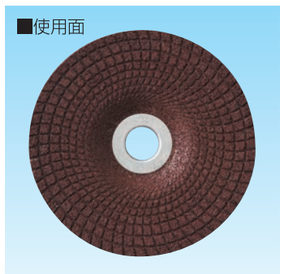
研削 / バリ取り / 一般鋼 / ディスクグラインダ

製品記号：**AKS**　製品名：**アカシグマ**

日本製



■使用面





内装
（25枚入り）

特長

- ●鉄専用設計で、従来の汎用オフセット砥石より研削力・耐久性とも大幅にアップしました。
- ●適度な柔軟性が、騒音・振動を和らげ、長時間の作業での疲労感を軽減します。

主な用途

一般鋼のビード取り、バリ取り

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒　度（#）	梱　包 外装(内装×入数)	最高使用周速度 (最高使用回転数)	ポイント大作戦 (内袋につき)
			36			
100	5	15	AKS1005-36	200枚(25枚×8)	63m/s(12,000min⁻¹)	10ポイント

…標準品

鋼材の種類を選ばないオールマイティ砥石

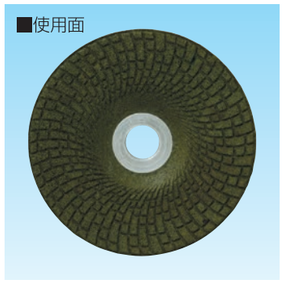
スーパーグリーン

研削 / バリ取り / 面取り / 軽研削・研磨 / 一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / 鋳鉄 / ディスクグラインダ

製品記号：**SG**　製品名：**スーパーグリーン**

日本製







内装
（外径100mm 25枚入り）

特長

- ●専用パットなしで研磨ができるノーパット設計です。
- ●目詰まりや研削・研磨焼けが少ないため研削力が上がり、作業時間が短縮できます。
- ●汎用フレキシブル砥石に比べて抜群の耐久性があり、コストダウンを図れます。
- ●鋼材の種類によって砥石を使い分ける必要がなく、粒度の設定のみで対応できます。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどのビード取り、ビード修正、面取りを含む軽研削・研磨作業

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	粒度(#) 24	36	46	60	80	100	120	150	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
100	3	15	SG1003-24	SG1003-36	SG1003-46	SG1003-60	SG1003-80	SG1003-100	SG1003-120	SG1003-150	200枚（25枚×8）	72m/s（4,300m/min）	10ポイント
		16		SG100316-36	SG100316-46	SG100316-60	SG100316-80						
125	3	22	SG1253-24	SG1253-36	SG1253-46	SG1253-60	SG1253-80	SG1253-100	SG1253-120		50枚（25枚×2）		
180	3	22	SG1803-24	SG1803-36	SG1803-46	SG1803-60	SG1803-80	SG1803-100	SG1803-120	SG1803-150	50枚（10枚×5）		

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

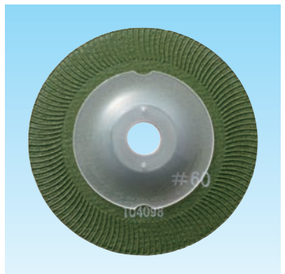
ソフトな使用感なのに抜群の切れ味

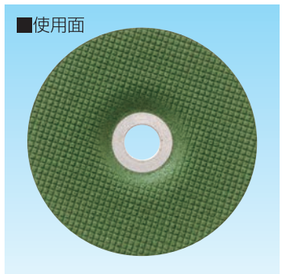
スーパーグリーンμ（ミュー）

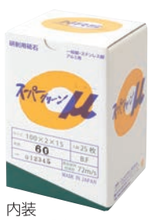
バリ取り / 軽研削・研磨 / 一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / ディスクグラインダ

製品記号：**SGM**　製品名：**スーパーグリーンミュー**

日本製







内装
（25枚入り）

特長

- ●15孔用は、専用パットが砥石1枚毎に付いている安全設計です。（16孔用は内装につき2枚付属）
- ●平面・曲面研磨作業に合った柔軟性により、フレキシブル砥石特有のきれいな仕上がりです。
- ●鋼材の種類によって砥石を使い分ける必要がなく、粒度の設定のみで対応できます。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む軽研削・研磨作業

【付属品】15孔用…砥石1枚につき専用パット1枚
16孔用…内装につき専用パット2枚↓



外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	粒度(#) 46	60	80	100	120	150	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
100	2	15	SGM1002-46	SGM1002-60	SGM1002-80	SGM1002-100	SGM1002-120	SGM1002-150	100枚（25枚×4）	72m/s（4,300m/min）	10ポイント
		16	SGM100216-46	SGM100216-60	SGM100216-80	SGM100216-100	SGM100216-120	SGM100216-150			

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。

目詰まりを抑えて、高い研削力が持続

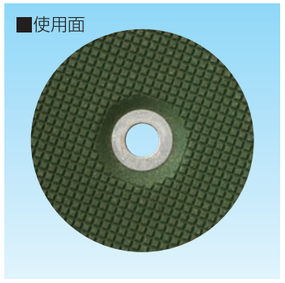
スーパーソフト

バリ取り / 軽研削・研磨 / 一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / ディスクグラインダ

製品記号：**SPS**　製品名：**スーパーソフト**

日本製







内装
（25枚入り）

【付属品】
内装につき専用パット1枚→



特長

- ●使用開始10分以降の研削力が従来品の1.4倍。また、使用面の模様がなくなるまでの時間を長くし、耐久性もアップしました。
- ●3mmタイプのフレキシブル砥石ですが、2mmタイプの汎用フレキシブル砥石よりも柔軟性があります。
- ●鋼材の種類によって砥石を使い分ける必要がなく、粒度の設定のみで対応できます。
- ●一般鋼だけでなく、ステンレス鋼でも抜群の研削力です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面・曲面研削、面取り、TIG・スポット溶接後の仕上げを含む軽研削・研磨作業

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	粒度(#) 36	46	60	80	100	120	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
100	3	15	SPS1003-36	SPS1003-46	SPS1003-60	SPS1003-80	SPS1003-100	SPS1003-120	200枚(25枚×8)	72m/s(4,300m/min)	10ポイント

…標準品

コンクリート研削の決定版！

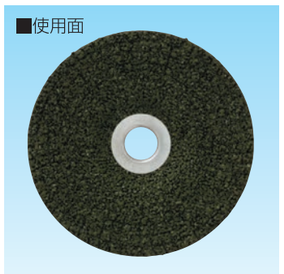
スーパーグリーンK16（カッパ）

研削 / バリ取り / 石材・コンクリート / ディスクグラインダ

製品記号：**SGK**　製品名：**スーパーグリーンカッパ**

日本製







内装
（外径100mm 25枚入り）

特長

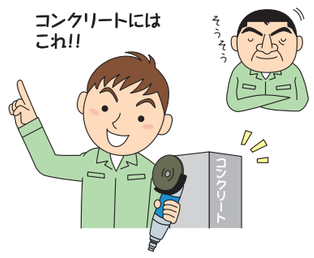
- ●優れた研削力を有し、最後まで変わらない切れ味です。
- ●ニューレジストン独自のスーパーグリーン形状により、パットが不要です。

主な用途

コンクリート・石材のバリ取り、粗研削

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	粒度(#) 16	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
100	4	15	SGK1004-16	100枚(25枚×4)	72m/s（4,300m/min）	10ポイント
125	4	22	SGK1254-16	50枚(25枚×2)		
150	4	22	SGK1504-16			20ポイント

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。



ファインタッチ®

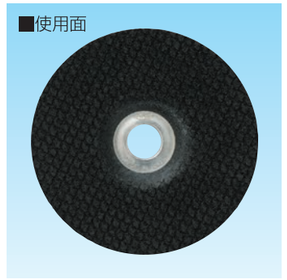
表面研磨 / バリ取り / 面取り / 軽研削・研磨 / 仕上研磨 / 一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / 石材・コンクリート / ガラス / ディスクグラインダ

製品記号：**FT**　製品名：**ファインタッチ**

日本製



■使用面





内装
(外径100mm 20枚入り)

特長

- 適度な柔軟性とシャープな切れ味で研磨作業ができるフレキシブル砥石です。
- 角面など過酷な箇所の研磨作業に適しています。

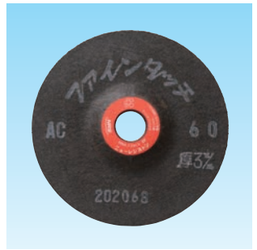
主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む軽研削・研磨作業

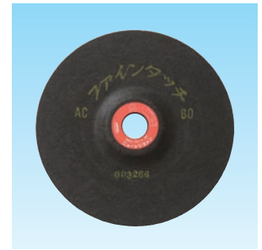
【付属品】
内装につき専用パット1枚→



●厚み3mmの仕様



※外径100mm



※外径125mm、外径180mm

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度 24	36	46	60	80	100	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
100	2	15	AC		FT1002AC36	FT1002AC46	FT1002AC60	FT1002AC80	FT1002AC100	200枚(20枚×10)	72m/s (4,300m/min)	10ポイント
			WA		FT1002WA36	FT1002WA46	FT1002WA60	FT1002WA80	FT1002WA100			
			WAN				FT1002WAN60	FT1002WAN80	FT1002WAN100			
			C		FT1002C36							
			GC				FT1002GC60	FT1002GC80				
		16	AC		FT100216AC36	FT100216AC46	FT100216AC60	FT100216AC80	FT100216AC100			
			WA				FT100216WA60	FT100216WA80				
	3	15	AC	FT1003AC24	FT1003AC36	FT1003AC46	FT1003AC60	FT1003AC80	FT1003AC100			
			WA		FT1003WA36	FT1003WA46	FT1003WA60	FT1003WA80	FT1003WA100			
			WAH			FT1003WAH46						
			C					FT1003C80				
			GC				FT1003GC60					
		16	AC			FT100316AC46	FT100316AC60					
			WA		FT100316WA36		FT100316WA60					
125	2	22	AC			FT1252AC46	FT1252AC60	FT1252AC80		50枚(25枚×2)		20ポイント
			WA				FT1252WA60	FT1252WA80				
	3		AC		FT1253AC36		FT1253AC60					
			WA			FT1253WA46	FT1253WA60	FT1253WA80				
150	2	22	AC			FT1502AC46	FT1502AC60	FT1502AC80	FT1502AC100			
			WA			FT1502WA46	FT1502WA60	FT1502WA80				
	3		AC		FT1503AC36		FT1503AC60	FT1503AC80				
			WA					FT1503WA80				
180	2	22	AC			FT1802AC46	FT1802AC60	FT1802AC80	FT1802AC100			
			WA			FT1802WA46	FT1802WA60	FT1802WA80	FT1802WA100			
			C					FT1802C80				
	3		AC	FT1803AC24	FT1803AC36	FT1803AC46	FT1803AC60	FT1803AC80				
			WA		FT1803WA36	FT1803WA46	FT1803WA60	FT1803WA80				
			C	※FT1803C24G								
			GC				FT1803GC60					

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

AC…一般鋼用　WA、WAN、WAH…ステンレス鋼用　C…非鉄金属(アルミ、銅など)用　GC…非金属(石材、ガラスなど)用
※FT1803C24G…目詰まりの少ないC砥粒を使用しており、黒皮取りやアルミなどの表面研削に最適です。

＜WA・WAN・WAHの違い＞

WA　一般的なステンレス研磨用。
WAN　ステンレス薄板平面研磨仕上用で、WAと比較すると柔軟性に富んでいる。砥石と鋼材の接触面積が非常に広く、仕上げムラのない作業が可能。
WAH　ステンレス薄板平面研磨仕上用で、柔軟性はWAとWANの中間。

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度 120	150	180	240	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
100	2	15	AC	FT1002AC120	FT1002AC150	FT1002AC180	FT1002AC240	200枚(20枚×10)	72m/s (4,300m/min)	10ポイント
			WA	FT1002WA120	FT1002WA150	FT1002WA180	FT1002WA240			
			WAN							
			C							
			GC	FT1002GC120						
		16	AC	FT100216AC120						
			WA	FT100216WA120						
	3	15	AC	FT1003AC120	FT1003AC150					
			WA	FT1003WA120	FT1003WA150	FT1003WA180				
			WAH							
			C							
			GC							
		16	AC							
			WA							
125	2	22	AC					50枚(25枚×2)		20ポイント
			WA	FT1252WA120						
	3		AC							
			WA							
150	2	22	AC	FT1502AC120						
			WA	FT1502WA120						
			AC							
			WA							
180	2	22	AC	FT1802AC120	FT1802AC150	FT1802AC180				
			WA	FT1802WA120	FT1802WA150	FT1802WA180				
			C							
	3		AC							
			WA	FT1803WA120						
			C							
			GC							

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

AC…一般鋼用　WA、WAN、WAH…ステンレス鋼用　C…非鉄金属(アルミ、銅など)用　GC…非金属(石材、ガラスなど)用

研磨用砥石 ファインタッチ

ソフトなアタリで、らくらく作業ができるフレキシブル砥石

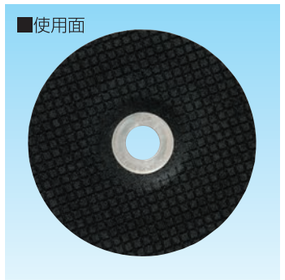
ニュータッチ®

バリ取り / 軽研削・研磨 / 一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / 石材・コンクリート / ガラス / ディスクグラインダ

製品記号：**NT**　製品名：**ニュータッチ**

日本製







内装
（外径100mm 20枚入り）

特長

- ●柔軟性を追求したフレキシブル砥石で、ソフトなアタリで研磨作業ができます。
- ●鋼材との接触面積が広く、平面研磨に最適です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む軽研削・研磨作業

【付属品】
内装につき専用パット1枚→



外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度 24	粒度 36	粒度 46	粒度 60	粒度 80	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内袋につき)
100	2	15	AC		NT1002AC36	NT1002AC46	NT1002AC60	NT1002AC80	200枚(20枚×10)	72m/s (4,300m/min)	10ポイント
			WA		NT1002WA36	NT1002WA46	NT1002WA60	NT1002WA80			
			C					NT1002C80			
			GC			NT1002GC46	NT1002GC60				
		16	AC		NT100216AC36	NT100216AC46	NT100216AC60	NT100216AC80			
	3	15	AC		NT1003AC36	NT1003AC46	NT1003AC60	NT1003AC80			
			WA	NT1003WA24	NT1003WA36	NT1003WA46	NT1003WA60	NT1003WA80			

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度 100	粒度 120	粒度 150	粒度 180	粒度 240	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内袋につき)
100	2	15	AC	NT1002AC100	NT1002AC120	NT1002AC150	NT1002AC180	NT1002AC240	200枚(20枚×10)	72m/s (4,300m/min)	10ポイント
			WA	NT1002WA100	NT1002WA120	NT1002WA150	NT1002WA180	NT1002WA240			
			GC	NT1002GC100							
		16	AC		NT100216AC120						
	3	15	AC	NT1003AC100	NT1003AC120	NT1003AC150					
			WA	NT1003WA100	NT1003WA120						

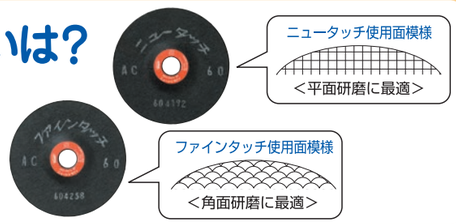
…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

AC…一般鋼用　WA…ステンレス鋼用　C…非鉄金属(アルミ、銅など)用　GC…非金属(石材、ガラスなど)用

ニューレジ砥石豆知識

ニュータッチ、ファインタッチの違いは？

ニュータッチ(P.27)の特長は、その柔軟性。ファインタッチ(P.25)に比べ柔らかく、鋼材との接触面積が広くなるため、平面研磨に適しています。
それに対しファインタッチはニュータッチよりタフな構造をもっているので、角面などの過酷な箇所の研磨作業に適しています。



根強い人気を持つロングセラー製品

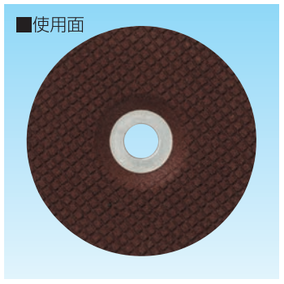
スーパータッチ®

バリ取り / 軽研削・研磨 / 一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / ディスクグラインダ

製品記号：**ST**　製品名：**スーパータッチ**

日本製







内装
（外径100mm 20枚入り）

特長

- ●鋼材の種類によって砥石を使い分ける必要がなく、粒度の設定のみで対応できます。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む軽研削・研磨作業

【付属品】
内装につき専用パット1枚→



外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	粒度(#) 36	粒度(#) 46	粒度(#) 60	粒度(#) 80	粒度(#) 100	粒度(#) 120	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内袋につき)
100	3	15	ST1003-36	ST1003-46	ST1003-60	ST1003-80	ST1003-100	ST1003-120	200枚(20枚×10)	72m/s (4,300m/min)	10ポイント
		16		ST100316-46	ST100316-60						
125	3	22	ST1253-36						50枚(10枚×5)		
150	3	22	ST1503-36								
180	3	22	ST1803-36	ST1803-46		ST1803-80					

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

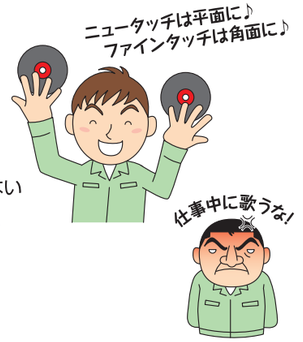
ニューレジ砥石豆知識

「大阪城缶」のひみつ



ファインタッチ、ニュータッチ、スーパータッチの
内装でお馴染みの「大阪城缶」。
ニューレジストンは、本社、工場ともに大阪にあるため、
缶のデザインをするにあたり、地元のシンボルとして大阪城を選びました。
大阪城は、豊臣秀吉によって1583年に築城され、現在、大阪観光に欠かせない名所となっています。ちなみに「大阪城缶」はサンドホイル、
サンドホイルC80の内装にも採用されています。
かつては大阪の有名な祭のひとつ「岸和田だんじり祭」の
デザインもあったんですよ。ご存知でしたか？
ちなみに、サンドホイルC60は富士山です。





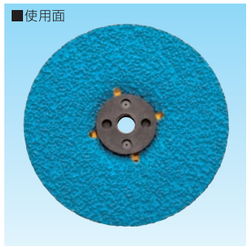
ブルーセラック オフセットタイプ

ワンタッチ / 研削 / 黒皮取り / 表面研磨 / バリ取り / 面取り / 焼け取り / 軽研削・研磨 / 塗装はがし / 一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / 鋳鉄 / ディスクグラインダ

製品記号：**BC**　製品名：**ブルーセラック オフセットタイプ**

日本製







内装
（10枚入り）

特長

- 三角形状のセラミック砥粒でエッジの効いた高い研削力があります。
- 研磨ディスク・パット・フランジが一体型構造（ワンタッチ式）のため、芯ブレや変形が生じません。
- オフセット形状のため、作業中に移動フランジが邪魔にならず、ベタ使いが可能です。
- アルミ防湿梱包です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの表面研削、バリ取り、面取り、焼け取り、軽研削、黒皮取り、塗装はがしなどの作業

動画チェック

外径 (mm)	ねじ径	粒　度（#）	梱　包 外装(内装×入数)	最高使用周速度 (最高使用回転数)	ポイント大作戦 (内装につき)
		36			
100	M10	BC100-36	50枚（10枚×5）	72m/s（15,000min⁻¹）	20ポイント

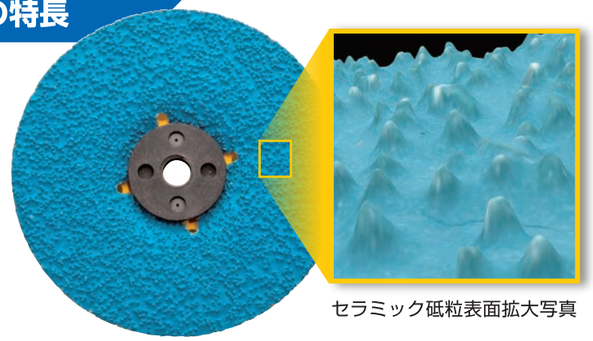
…標準品

ブルーセラック オフセットタイプの特長

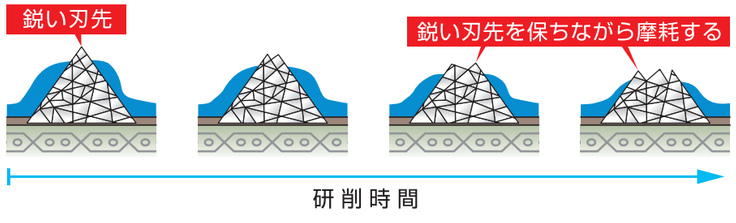
1 セラミック砥粒

❶三角形状のセラミック砥粒で、エッジの効いた高い研削力があります。

❷セラミック砥粒特有の微小な破砕性で、高い研削力を持続します。

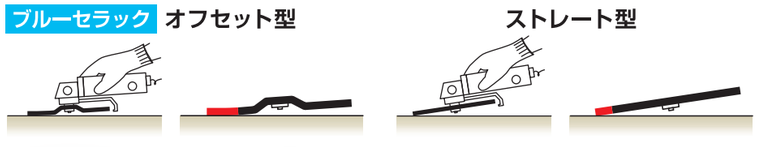


セラミック砥粒表面拡大写真

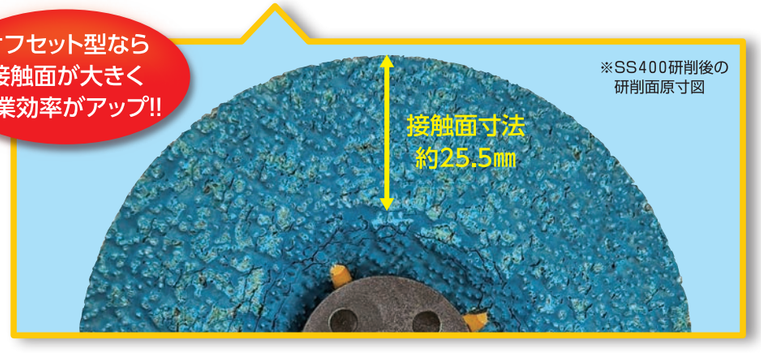


2 オフセット形状

オフセット形状のため、作業中に移動フランジが邪魔にならず、ベタ使いが可能です。







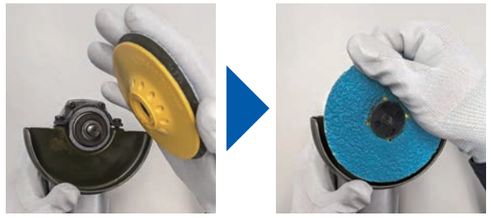
3 一体型の専用パット

❶ニューレジストン独自のパワーブレード設計を利用した専用パットにより研削圧を調節することで研削時の目潰れを防止し、高い研削力を持続します。

❷クッション性のあるパットで、ワークへの当たりが柔らかく、研削感触が良くなります。

❸研磨ディスク、パット、フランジが一体型構造（ワンタッチ式）のため、芯ブレや変形が生じません。

取付工具いらずのワンタッチ式





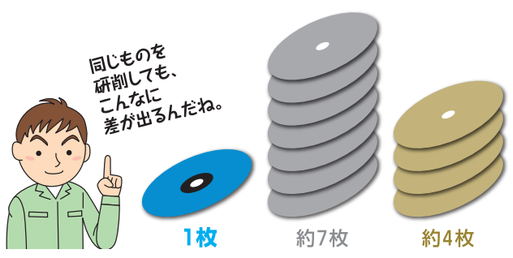
■振動レベル　(m/s²)

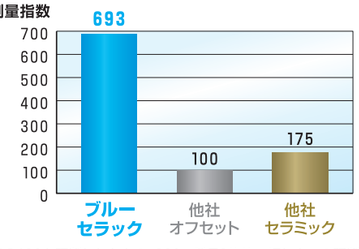
ブルーセラック	8.3～9.2
他社オフセット	15.8～17.0
他社セラミック	9.3～13.4

4 異次元の研削力と耐久性

■総研削量指数

ブルーセラック オフセットタイプは、
オフセット砥石の約7枚分の総研削量！！

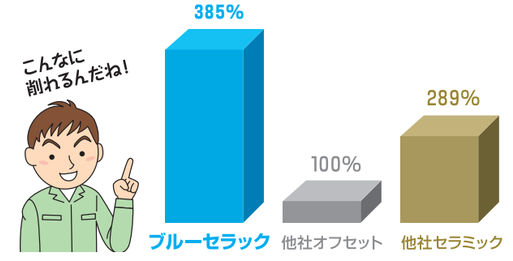


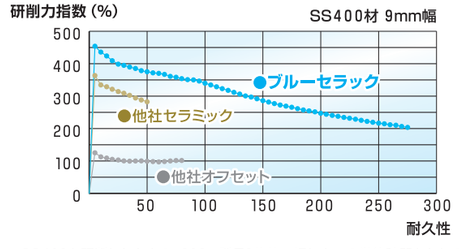


SS400を研削したときの、100φ製品1枚使い切りまでの研削量指数
（他社オフセットの性能を100とする）　※当社実験値

■研削力指数

ブルーセラック オフセットタイプは、
オフセット砥石の約4倍の研削力！！





SS400を研削したときの、100φ製品1枚使い切りまでの単位時間あたりの研削力指数
（他社オフセットの性能を100%とする）　※当社実験値

ブルーセラック オフセットタイプ・miniブルーセラック オフセットタイプを正しく使うための重要事項

⚠警告 使用上の注意をよく読んでからお使いください。

使用上の注意

1. 原則として15°以下の角度で使用してください。
2. 製品の側面（外周・エッジ面）が角面やビードの突起物の当たるような作業を行わないでください。
3. 凹凸のある加工物には、真上から押さえながら手前に引く方向で使用してください。
4. パットとディスクが一体となった製品なので、分解して使用しないでください。

繊細な仕上がり、プロの職人が選ぶペーパー多羽根ホイル、便利なワンタッチ式

ワンタッチPホイル

ワンタッチ / バリ取り / 面取り / 軽研削・研磨 / 仕上研磨 / 一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / ディスクグラインダ

製品記号：**OPW**　製品名：**ワンタッチピーホイル**

日本製









内装
（10枚入り）

特長

- ペーパーを特殊加工していることにより目詰まりがしにくく、ベタ使いでも焼けや歪みが生じません。
- 最後まで切れ味を損なわずに研磨できます。
- ネジ付で簡単に取り付けできるワンタッチ式のため、芯振れが生じません。
- NRS Pホイルの姉妹品です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの精度の高い平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業

外径(mm)	孔径(mm) ねじ径	砥粒	粒度 40	60	80	100	120	150	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
100	15 M10	A	OPW10072A40	OPW10072A60	OPW10072A80	OPW10072A100	OPW10072A120	OPW10072A150	50枚(10枚×5)	72m/s (4,300m/min)	20ポイント
		GZ	OPW10060GZ40	OPW10072GZ60	OPW10072GZ80						

外径(mm)	孔径(mm) ねじ径	砥粒	粒度 180	240	320	400	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
100	15 M10	A	OPW10072A180	OPW10072A240	OPW10072A320	OPW10072A400	50枚(10枚×5)	72m/s(4,300m/min)	20ポイント

…標準品　およびよ上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

●GZ40…60枚羽根　●GZ60・80、A40～400…72枚羽根
A…一般鋼、ステンレス鋼用(薄板の軽研削・研磨)　GZ…一般鋼、ステンレス鋼用(厚板、薄板の軽研削・研磨、ビード取り)

繊細な仕上がり、プロの職人が選ぶペーパー多羽根ホイル

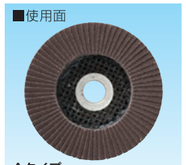
NRSPホイル

バリ取り / 面取り / 軽研削・研磨 / 仕上研磨 / 一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / ディスクグラインダ

製品記号：**NPW**　製品名：**エヌアールエスピーホイル**

日本製









内装
（10枚入り）

特長

- ペーパーを特殊加工していることにより目詰まりがしにくく、ベタ使いでも焼けや歪みが生じません。
- 最後まで切れ味を損なわずに研磨できます。
- ワンタッチPホイルの姉妹品です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの精度の高い平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業

【付属品】
内装につき
15孔用アダプタ2枚→



外径(mm)	孔径(mm) ねじ径	砥粒	粒度 40	60	80	100	120	150	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
100	16	A	NPW1007216A40	NPW1007216A60	NPW1007216A80	NPW1007216A100	NPW1007216A120	NPW1007216A150	50枚(10枚×5)	72m/s (4,300m/min)	20ポイント
		GZ	NPW1006016GZ40	NPW1007216GZ60	NPW1007216GZ80						

外径(mm)	孔径(mm) ねじ径	砥粒	粒度 180	240	320	400	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
100	16	A	NPW1007216A180	NPW1007216A240	NPW1007216A320	NPW1007216A400	50枚(10枚×5)	72m/s(4,300m/min)	20ポイント

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　およびよ上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

●GZ40…60枚羽根　●GZ60・80、A40～400…72枚羽根
A…一般鋼、ステンレス鋼用(薄板の軽研削・研磨)　GZ…一般鋼、ステンレス鋼用(厚板、薄板の軽研削・研磨、ビード取り)

曲面仕上げに適したペーパー多羽根ホイル、便利なワンタッチ式

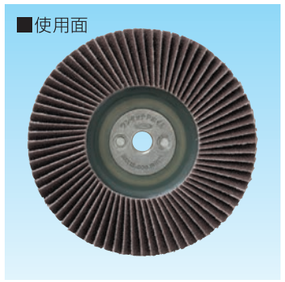
ワンタッチPソフト

ワンタッチ / 表面研磨 / 焼け取り / 仕上研磨 / 一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / ディスクグラインダ

製品記号：**OPS**　製品名：**ワンタッチピーソフト**

日本製







内装
（5枚入り）

特長

- 鋼材との接触面積が広く、平面研磨に適しています。
- 窪みや丸みのある曲面研磨に最適です。
- ソフトなアタリで研磨焼けが生じません。
- ネジ付で簡単に取り付けできるワンタッチ式です。
- NRS Pソフトの姉妹品です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面・曲面研削、表面研磨を含む研磨作業

■側面



外径(mm)	孔径(mm) ねじ径	砥粒	粒度 60	80	100	120	150	180	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
100	15 M10	A	OPS10072A60	OPS10072A80	OPS10090A100	OPS10090A120	OPS10090A150	OPS10090A180	50枚(5枚×10)	72m/s(4,300m/min)	10ポイント

外径(mm)	孔径(mm) ねじ径	砥粒	粒度 240	320	400	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
100	15 M10	A	OPS10090A240	OPS10090A320	OPS10090A400	50枚(5枚×10)	72m/s(4,300m/min)	10ポイント

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。

●A60・80…72枚羽根　●A100～400…90枚羽根
A…一般鋼、ステンレス鋼用(薄板の軽研削・研磨)

曲面仕上げに適したペーパー多羽根ホイル

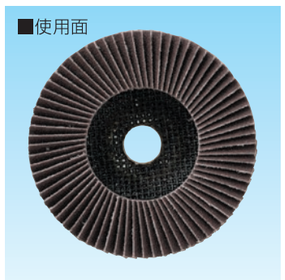
NRSPソフト

表面研磨 / 焼け取り / 仕上研磨 / 一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / ディスクグラインダ

製品記号：**NPS**　製品名：**エヌアールエスピーソフト**

日本製







内装
（5枚入り）

特長

- 鋼材との接触面積が広く、平面研磨に適しています。
- 窪みや丸みのある曲面研磨に最適です。
- ソフトなアタリで研磨焼けが生じません。
- ワンタッチPソフトの姉妹品です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面・曲面研削、表面研磨を含む研磨作業

【付属品】
内装につき
15孔用アダプタ2枚→



■側面



外径(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度 60	80	100	120	150	180	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
100	16	A	NPS1007216A60	NPS1007216A80	NPS1009016A100	NPS1009016A120	NPS1009016A150	NPS1009016A180	50枚(5枚×10)	72m/s(4,300m/min)	10ポイント

外径(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度 240	320	400	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
100	16	A	NPS1009016A240	NPS1009016A320	NPS1009016A400	50枚(5枚×10)	72m/s(4,300m/min)	10ポイント

…準標準品　納期がかかる場合があります。

●A60・80…72枚羽根　●A100～400…90枚羽根
A…一般鋼、ステンレス鋼用(薄板の軽研削・研磨)

締付ナットが気にならない

エス Sホイル®

バリ取り　仕上研磨　一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　ディスクグラインダ

製品記号：**SWL**　製品名：**エスホイル**

日本製








内装
（外径100mm 10枚入り）

特長

- 特殊構造の基盤によりソフトな感触で研磨できます。
- 汎用ペーパー多羽根ホイルと違い、フランジ部を深くしているため、締付ナットが邪魔になりません。
- 15孔用の青色のブッシュを外せば、16孔用のグラインダにもご使用いただけます。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業

外径(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度 40	60	80	100	120	150	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内袋につき)
100	15	A	SWL10064A40	SWL10064A60	SWL10072A80	SWL10072A100	SWL10080A120	SWL10080A150	50枚(10枚×5)	72m/s (4,300m/min)	10ポイント
		GZ	SWL10060GZ40	SWL10064GZ60	SWL10064GZ80						
125	22	A		SWL125A60	SWL125A80	SWL125A100	SWL125A120		5枚		
		BZ	SWL125BZ40	SWL125BZ60	SWL125BZ80						
180	22	A	SWL180A40	SWL180A60	SWL180A80	SWL180A100	SWL180A120			80m/s (4,800m/min)	
		BZ	SWL180BZ40	SWL180BZ60	SWL180BZ80						

外径(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度 180	240	320	400	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内袋につき)
100	15	A	SWL10080A180	SWL10080A240	SWL10080A320	SWL10080A400	50枚(10枚×5)	72m/s(4,300m/min)	10ポイント

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

●GZ40…60枚羽根　●A40・60、GZ60・80…64枚羽根　●A80・100…72枚羽根　●A120～400…80枚羽根
※上記は外径100mmの羽根枚数です。
A…一般鋼、ステンレス鋼用（薄板の軽研削・研磨）　GZ、BZ…一般鋼、ステンレス鋼用（厚板、薄板の軽研削・研磨、ビード取り）

●外径125mm、180mmの仕様

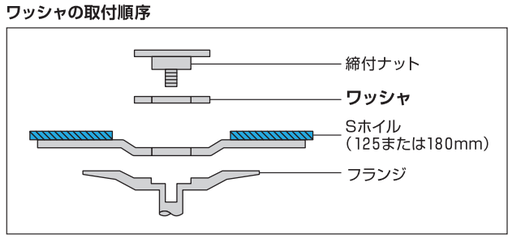




※BZタイプの使用面はこちらです。

【付属品】
外径125mm、180mmのみ
内装につき
専用ワッシャ1個

ワッシャの取付順序



お使いのグラインダによっては、締付ナットが締まり切らず、砥石の固定が不安定になる場合があります。
その場合は、付属のワッシャを砥石の座金の上に重ねて、締付ナットを締付けてください。





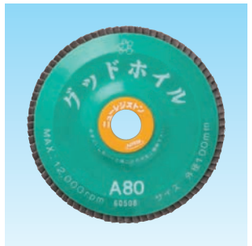
根強い人気のペーパー多羽根ホイル

グッドホイル®

バリ取り　仕上研磨　一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　ディスクグラインダ

製品記号：**GDW**　製品名：**グッドホイル**

日本製








内装
（10枚入り）

特長

- 基盤に高強度、耐熱性に優れた樹脂を使用しているため、安全に研削・研磨ができます。
- 15孔用のオレンジ色のブッシュを外せば、16孔用グラインダにもご使用いただけます。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどのビード研削、平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業

外径(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度 40	60	80	100	120	150	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度(最高使用回転数)	ポイント大作戦(内袋につき)
100	15	A	GDW10072A40	GDW10072A60	GDW10080A80	GDW10080A100	GDW10090A120	GDW10090A150	50枚(10枚×5)	63m/s (12,000min⁻¹)	10ポイント
		GZ	GDW10064GZ40	GDW10072GZ60	GDW10072GZ80						

外径(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度 180	240	320	400	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度(最高使用回転数)	ポイント大作戦(内袋につき)
100	15	A	GDW10090A180	GDW10090A240	GDW10090A320	GDW10090A400	50枚(10枚×5)	63m/s(12,000min⁻¹)	10ポイント

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

●GZ40…64枚羽根　●A40・60、GZ60・80…72枚羽根　●A80・100…80枚羽根　●A120～400…90枚羽根
A…一般鋼、ステンレス鋼用（薄板の軽研削・研磨）　GZ…一般鋼、ステンレス鋼用（厚板、薄板の軽研削・研磨、ビード取り）

ペーパーディスク使用面特集

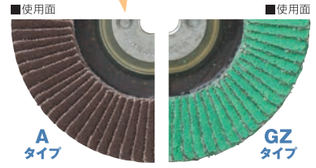
ディスクの使用面からそれぞれの製品特長をご紹介いたします！



ワンタッチPホイル

アルミダイカスト製のワンタッチネジとガラスクロス基盤

特長
- 特殊カットのペーパーにより、研磨焼けを徹底排除！精度の高い仕上がりです。
- 均一に最後まで使い切ることができます。

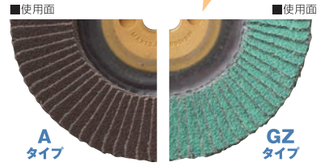




すぐP®

強化プラスチック製のワンタッチネジとガラスクロス基盤

特長
- 特殊カットのペーパーにより、精度の高い仕上がり。
- ワンタッチPホイルと同等性能を目指し、コストをできる限り抑えました。

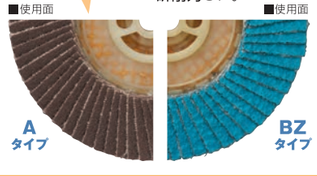




クロスin Sホイル® ワンタッチ式

クロスイン基盤

特長
- ニューレジストン独自の基盤が研削時の衝撃や振動を吸収します。
- オリジナルBZペーパーで研削力UP。

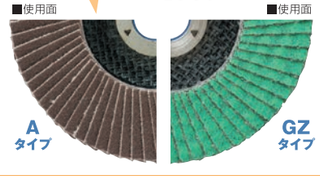




エス Sホイル®

ガラスクロス基盤

特長
- 特殊構造の基盤によりソフトな感触で研磨できます。

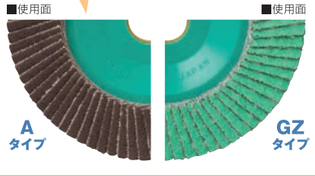




グッドホイル®

高強度プラスチック基盤

特長
- ペーパーの巾を短くし、芯高防止で無駄の少ない製品。
- 基盤に高強度、耐熱性に優れた樹脂を使用。



コストダウンの決定版、便利なワンタッチ式

クロスinホイル® ワンタッチ式

ワンタッチ / バリ取り / 面取り / 仕上研磨 / 一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / ディスクグラインダ

製品記号：**OCW**　製品名：**クロスインホイル ワンタッチシキ**

日本製









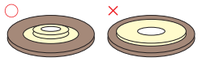
特長

- ニューレジストン独自の「ガラスクロスインサート技術」を利用した“クロスイン基盤”が振動やゴトツキを吸収します。
- ジルコニアペーパー、“BZペーパー”をメーカー共同開発。従来のジルコニアを使用したペーパー多羽根ホイルより、高いパフォーマンスを発揮します。
- ネジ付で簡単に装脱着できるワンタッチ式のため、芯振れが生じません。
- クロスinホイル15・16孔用の姉妹品です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業

<使用上の注意>
固定側フランジ(グラインダに固定されているフランジ)は必ず向きを変えずに使用してください。
反対にして使用されますと、砥石軸抜けなどの重大事故が発生する場合があります。



外径(mm)	孔径(mm) ねじ径	砥粒	粒度 40	60	80	100	120	150	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内袋につき)
100	15 M10	A	OCW100A40	OCW100A60	OCW100A80	OCW100A100	OCW100A120	OCW100A150	50枚(5枚×10)	72m/s (4,300m/min)	5ポイント
		BZ	OCW100BZ40	OCW100BZ60	OCW100BZ80						

外径(mm)	孔径(mm) ねじ径	砥粒	粒度 180	240	320	400	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内袋につき)
100	15 M10	A	OCW100A180	OCW100A240	OCW100A320	OCW100A400	50枚(5枚×10)	72m/s(4,300m/min)	5ポイント

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

A…一般鋼、ステンレス鋼用(薄板の軽研削・研磨)　BZ…一般鋼、ステンレス鋼用(厚板、薄板の軽研削・研磨、ビード取り)

コストダウンの決定版、15・16孔用

クロスinホイル® 15・16孔用

バリ取り / 面取り / 仕上研磨 / 一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / ディスクグラインダ

製品記号：**CIW**　製品名：**クロスインホイル 15・16アナヨウ**

日本製









特長

- ニューレジストン独自の「ガラスクロスインサート技術」を利用した“クロスイン基盤”が振動やゴトツキを吸収します。
- ジルコニアペーパー、“BZペーパー”をメーカー共同開発。従来のジルコニアを使用したペーパー多羽根ホイルより、高いパフォーマンスを発揮します。
- 青色のブッシュを外せば、15孔用から16孔用への変更が容易。また電気グラインダ、エアグラインダ、どちらでも使える共用タイプです。
- クロスinホイル ワンタッチ式の姉妹品です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業

外径(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度 40	60	80	100	120	150	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内袋につき)
100	15	A	CIW100A40	CIW100A60	CIW100A80	CIW100A100	CIW100A120	CIW100A150	50枚(5枚×10)	72m/s (4,300m/min)	5ポイント
		BZ	CIW100BZ40	CIW100BZ60	CIW100BZ80						

外径(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度 180	240	320	400	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内袋につき)
100	15	A	CIW100A180	CIW100A240	CIW100A320	CIW100A400	50枚(5枚×10)	72m/s(4,300m/min)	5ポイント

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

A…一般鋼、ステンレス鋼用(薄板の軽研削・研磨)　BZ…一般鋼、ステンレス鋼用(厚板、薄板の軽研削・研磨、ビード取り)

コストを抑えつつ、高品質を実現。

すぐP®

ワンタッチ / バリ取り / 面取り / 軽研削・研磨 / 仕上研磨 / 一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / ディスクグラインダ

製品記号：**SUGP**　製品名：**スグピー**

日本製









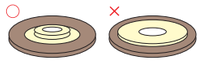
特長

- ロングセラー製品ワンタッチPホイルと同等の性能を目指し、コストをできる限り抑えました。
- ネジ付で簡単に装脱着できるワンタッチ式のため、芯振れが生じません。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの精度の高い平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業

<使用上の注意>
固定側フランジ(グラインダに固定されているフランジ)は必ず向きを変えずに使用してください。
反対にして使用されますと、砥石軸抜けなどの重大事故が発生する場合があります。



外径(mm)	孔径(mm) ねじ径	砥粒	粒度 40	60	80	100	120	150	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内袋につき)
100	15 M10	A	SUGP10072A40	SUGP10072A60	SUGP10072A80	SUGP10072A100	SUGP10072A120	SUGP10072A150	50枚(10枚×5)	72m/s (4,300m/min)	10ポイント
		GZ	SUGP10060GZ40	SUGP10072GZ60	SUGP10072GZ80						

外径(mm)	孔径(mm) ねじ径	砥粒	粒度 180	240	320	400	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内袋につき)
100	15 M10	A	SUGP10072A180	SUGP10072A240	SUGP10072A320	SUGP10072A400	50枚(10枚×5)	72m/s(4,300m/min)	10ポイント

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

●GZ40…60枚羽根　●GZ60・80、A40～400…72枚羽根

A…一般鋼、ステンレス鋼用(薄板の軽研削・研磨)　GZ…一般鋼、ステンレス鋼用(厚板、薄板の軽研削・研磨、ビード取り)

ニューレジ砥石豆知識

砥粒のAタイプとGZ(BZ、Z)タイプの違いは？



Aタイプは、粒度のラインナップが豊富で(＃40～400)砥材によるワークへの傷や、発熱による焼け、歪みが起きにくいので、細かい研磨作業において安定した仕上がりが得られます。
それに対しGZタイプは、Aタイプに比べ研削能力が2倍以上(ステンレス鋼に対して)。
目詰まりが少なく、しかも研削能力が長く持続します。
細かい仕上げ作業をするならAタイプ、ビード取り、バリ取りなどの軽研削作業にはGZタイプがおすすめです。

「クロスイン基盤」って何？



クロスinホイルの基盤は、NRS独自の特殊クロスを基盤内部に挿入する「ガラスクロスインサート技術」によって誕生した新基盤。これまでにない強度と優れた柔軟性を両立し、ゴトつきや振動を吸収。ワークに深いキズを残さず、後工程の手間をグンと減らします。
また、ペーパーもクロスinホイル専用の新ジルコニアペーパーを素材メーカーと共同開発し、アランダムペーパーも品質が安定した国産品です。ぜひ、使い心地をお試しください。

▼通常使われる基盤



高い強度をもつ一方で柔軟性に乏しく振動やゴトつきをワークに伝えやすいという弱点がありました。

▼クロスinホイルの新基盤



クロスイン基盤

これまでにない柔軟性＋強度の実現で、深い傷を残さず仕上がりなめらか！

特殊構造により幅広い用途に対応

ペーパーホイル

バリ取り / 仕上研磨 / 一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / ディスクグラインダ

製品記号：**PPW**　製品名：**ペーパーホイル**

日本製





Aタイプ



WAタイプ



GZタイプ



Zタイプ



内装
（外径100mm 10枚入り）

特長

- ●特殊な構造で弾性に優れているので、作業性が上がります。
- ●ラインナップが豊富なため、幅広い用途に対応できます。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業

外径(mm)	羽根数	孔径(mm)	砥粒	タイプ	粒度 40	60	80	100	120	150	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
100	60	15	A		PPW10060A40	PPW10060A60	PPW10060A80	PPW10060A100	PPW10060A120	PPW10060A150	100枚（10枚×10）	72m/s（4,300m/min）	20ポイント
			WA			PPW10060WA60		PPW10060WA100	PPW10060WA120				
			GZ		※PPW10060GZ40	PPW10060GZ60	PPW10060GZ80						
			Z		PPW10060Z40	PPW10060Z60	PPW10060Z80	PPW10060Z100	PPW10060Z120				
	72		A		※PPW10072A40	PPW10072A60	PPW10072A80	PPW10072A100	PPW10072A120				
			Z		※PPW10072Z40	PPW10072Z60		PPW10072Z100					
	90		A			PPW10090A60	PPW10090A80	PPW10090A100	PPW10090A120	PPW10090A150			
180	108	22	A		PPW180108A40	PPW180108A60			PPW180108A120		20枚（2枚×10）		10ポイント
			GZ	BLT	PPW180108GZ40BLT	PPW180108GZ60BLT	PPW180108GZ80BLT					80m/s(4,800m/min)	

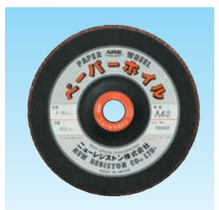
外径(mm)	羽数	孔径(mm)	砥粒	粒度 180	240	320	400	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
100	60	15	A	PPW10060A180	PPW10060A240	PPW10060A320	PPW10060A400	100枚(10枚×10)	72m/s（4,300m/min）	20ポイント
	72			PPW10072A180	PPW10072A240		PPW10072A400			
	90			PPW10090A180	PPW10090A240		PPW10090A400			

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　およびの表にない製品につきましてはご相談ください。

※PPW10060GZ40、PPW10072A40、PPW10072Z40の梱包は、**50枚（5枚×10）**となります。

A、WA…一般鋼、ステンレス鋼用（薄板の軽研削・研磨）　GZ、Z…一般鋼、ステンレス鋼用（厚板、薄板の軽研削・研磨、ビード取り）

●外径180mmの仕様



※外径180mm



※外径180mm　BLTタイプ

【付属品】
外径180mmのみ
内装につき
専用パット1枚↓



BLTタイプ
B…目詰まり防止対応品
L…ペーパー幅長タイプ
T…鉄板補強付（超高速度用）

削り過ぎない、きれいな仕上がり

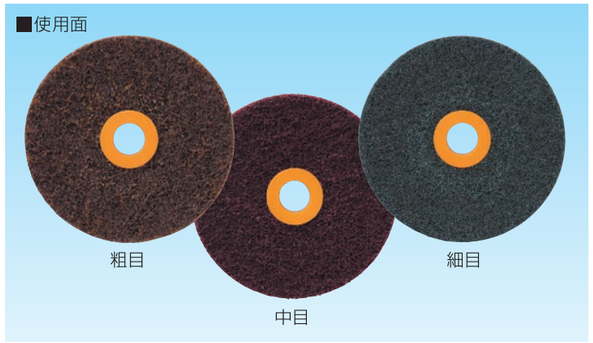
FCディスク®

エフシー

表面研磨 / 焼け取り / 仕上研磨 / 一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / ディスクグラインダ

製品記号：**FCD**　製品名：**エフシーディスク**

日本製





内装
（10枚入り）

特長

- ●クッション性のある繊維に砥粒を付けているので、鋼材を削り過ぎず、きれいに仕上げができます。
- ●ニューレジストン独自の柔軟性のある専用パット付。固定パットとは異なり、平面から曲面全ての研磨作業が可能です。
- ●通気性があるので目詰まりせず、研磨焼けが生じません。
- ●オレンジ色のブッシュを外せば、16孔用グラインダにもご使用いただけます。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼からアルミなどの非鉄金属・FRPなどのプラスチックまであらゆる被研削材の表面研磨、クリーニング、キズ修正などの作業

外径(mm)	孔径(mm)	粒度 粗目	中目	細目	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
100	15	FCD100A	FCD100T	FCD100H	100枚（10枚×10）	72m/s（4,300m/min）	10ポイント

…標準品

粗目…#80相当　中目…#120～150相当　細目…#320相当

【付属品】
内装につき専用パット1枚→



上記専用パット以外に、曲面パットもご用意しています。ご入用の際は別途お申し付けください。→



アルミ・ステンレスなどのバリ取り、面取り用に

コットンホイル®

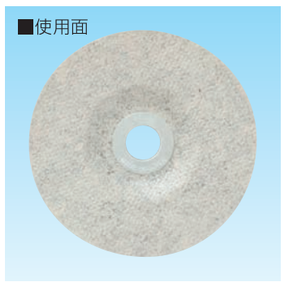
T－27 オフセット型

バリ取り / 面取り / 仕上研磨 / 一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / ディスクグラインダ / 運賃元払

製品記号：**CH27**　製品名：**コットンホイル　T－27オフセットガタ**

日本製






内装
（5枚入り）

特長

- ●加工物に余分なキズや汚れを付けずに良好な表面仕上げができるため、研磨、仕上げ作業に最適です。
- ●研磨作業による2次的なカエリ、バリを出さないので、面取り作業に効果的です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼からアルミなどの非鉄金属・FRPなどのプラスチックまであらゆる被研削材の面取り、クリーニング作業

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度 36	80	120	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
100	6	15	A	CH271006A36GFX	CH271006A80GFX	CH271006A120GFX	50枚（5枚×10）	72m/s(4,300m/min)	20ポイント

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。

ミニフラップ ホイル

表面研磨 / バリ取り / 焼け取り / 軽研削・研磨 / 仕上研磨 / 一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / ハンドグラインダ / 運賃元払

日本製

製品記号：**MFL**　製品名：**ミニフラップホイル**





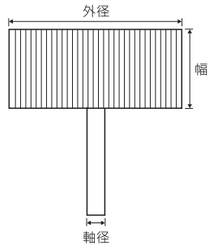
内装
（5本入り）

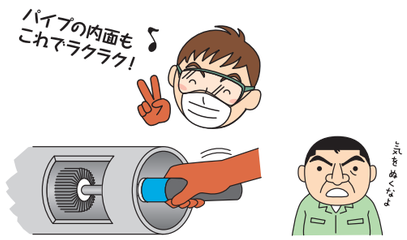
特長

●異形研磨に最適で、素地を削らず表面だけを研磨できます。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどのパイプ内面、コーナー部などの表面研磨、サビ取りを含む軽研削・研磨作業





外径(mm)	幅(mm)	軸径(mm)	粒度(#) 40	60	80	100	120	150	梱包 外装(内装×入数)	最高使用回転数	ポイント大作戦(内袋につき)
10	5	3	MFL1053-40	MFL1053-60	MFL1053-80	MFL1053-100	MFL1053-120	MFL1053-150	50本(5本×10)	25,000min-1	10ポイント
	10		MFL10103-40	MFL10103-60	MFL10103-80	MFL10103-100	MFL10103-120	MFL10103-150			
	15		MFL10153-40	MFL10153-60	MFL10153-80	MFL10153-100	MFL10153-120	MFL10153-150			
	20		MFL10203-40	MFL10203-60	MFL10203-80	MFL10203-100	MFL10203-120	MFL10203-150			
15	10	3	MFL15103-40	MFL15103-60	MFL15103-80	MFL15103-100	MFL15103-120	MFL15103-150			
	15		MFL15153-40	MFL15153-60	MFL15153-80	MFL15153-100	MFL15153-120	MFL15153-150			
	20		MFL15203-40	MFL15203-60	MFL15203-80	MFL15203-100	MFL15203-120	MFL15203-150			
20	5	3	MFL2053-40	MFL2053-60	MFL2053-80	MFL2053-100	MFL2053-120	MFL2053-150			
	10		MFL20103-40	MFL20103-60	MFL20103-80	MFL20103-100	MFL20103-120	MFL20103-150			
	15		MFL20153-40	MFL20153-60	MFL20153-80	MFL20153-100	MFL20153-120	MFL20153-150			
	20		MFL20203-40	MFL20203-60	MFL20203-80	MFL20203-100	MFL20203-120	MFL20203-150			
	25		MFL20253-40	MFL20253-60	MFL20253-80	MFL20253-100	MFL20253-120	MFL20253-150			
25	25	3	MFL25253-40	MFL25253-60	MFL25253-80	MFL25253-100	MFL25253-120	MFL25253-150			
		6	MFL2525-40	MFL2525-60	MFL2525-80	MFL2525-100	MFL2525-120	MFL2525-150			
30	10	3	MFL30103-40	MFL30103-60	MFL30103-80	MFL30103-100	MFL30103-120	MFL30103-150			
		6	MFL3010-40	MFL3010-60	MFL3010-80	MFL3010-100	MFL3010-120	MFL3010-150			
	25	3	MFL30253-40	MFL30253-60	MFL30253-80	MFL30253-100	MFL30253-120	MFL30253-150			
		6	MFL3025-40	MFL3025-60	MFL3025-80	MFL3025-100	MFL3025-120	MFL3025-150			
40	15	6	MFL4015-40	MFL4015-60	MFL4015-80	MFL4015-100	MFL4015-120	MFL4015-150			
	25		MFL4025-40	MFL4025-60	MFL4025-80	MFL4025-100	MFL4025-120	MFL4025-150			
	30		MFL4030-40	MFL4030-60	MFL4030-80	MFL4030-100	MFL4030-120	MFL4030-150			
50	15	6	MFL5015-40	MFL5015-60	MFL5015-80	MFL5015-100	MFL5015-120	MFL5015-150			
	25		MFL5025-40	MFL5025-60	MFL5025-80	MFL5025-100	MFL5025-120	MFL5025-150			
	30		MFL5030-40	MFL5030-60	MFL5030-80	MFL5030-100	MFL5030-120	MFL5030-150			
60	15	6	MFL6015-40	MFL6015-60	MFL6015-80	MFL6015-100	MFL6015-120	MFL6015-150		18,000min-1	
	25		MFL6025-40	MFL6025-60	MFL6025-80	MFL6025-100	MFL6025-120	MFL6025-150			
	30		MFL6030-40	MFL6030-60	MFL6030-80	MFL6030-100	MFL6030-120	MFL6030-150			
80	15	6	MFL8015-40	MFL8015-60	MFL8015-80	MFL8015-100	MFL8015-120	MFL8015-150		15,000min-1	
	25		MFL8025-40	MFL8025-60	MFL8025-80	MFL8025-100	MFL8025-120	MFL8025-150			
	30		MFL8030-40	MFL8030-60	MFL8030-80	MFL8030-100	MFL8030-120	MFL8030-150			

外径(mm)	幅(mm)	軸径(mm)	粒度(#) 180	240	320	400	600	梱包 外装(内装×入数)	最高使用回転数	ポイント大作戦(内袋につき)
10	5	3	MFL1053-180	MFL1053-240	MFL1053-320	MFL1053-400		50本(5本×10)	25,000min-1	10ポイント
	10		MFL10103-180	MFL10103-240	MFL10103-320	MFL10103-400				
	15		MFL10153-180	MFL10153-240	MFL10153-320	MFL10153-400				
	20		MFL10203-180	MFL10203-240	MFL10203-320	MFL10203-400				
15	10	3	MFL15103-180	MFL15103-240	MFL15103-320	MFL15103-400				
	15		MFL15153-180	MFL15153-240	MFL15153-320	MFL15153-400				
	20		MFL15203-180	MFL15203-240	MFL15203-320	MFL15203-400				
20	5	3	MFL2053-180	MFL2053-240	MFL2053-320	MFL2053-400				
	10		MFL20103-180	MFL20103-240	MFL20103-320	MFL20103-400				
	15		MFL20153-180	MFL20153-240	MFL20153-320	MFL20153-400				
	20		MFL20203-180	MFL20203-240	MFL20203-320	MFL20203-400				
	25		MFL20253-180	MFL20253-240	MFL20253-320	MFL20253-400				
25	25	3	MFL25253-180	MFL25253-240	MFL25253-320	MFL25253-400				
		6	MFL2525-180	MFL2525-240	MFL2525-320	MFL2525-400	MFL2525-600			
30	10	3	MFL30103-180	MFL30103-240	MFL30103-320	MFL30103-400				
		6	MFL3010-180	MFL3010-240	MFL3010-320	MFL3010-400				
	25	3	MFL30253-180	MFL30253-240	MFL30253-320	MFL30253-400				
		6	MFL3025-180	MFL3025-240	MFL3025-320	MFL3025-400	MFL3025-600			
40	15	6	MFL4015-180	MFL4015-240	MFL4015-320	MFL4015-400				
	25		MFL4025-180	MFL4025-240	MFL4025-320	MFL4025-400	MFL4025-600			
	30		MFL4030-180	MFL4030-240	MFL4030-320	MFL4030-400				
50	15	6	MFL5015-180	MFL5015-240	MFL5015-320	MFL5015-400				
	25		MFL5025-180	MFL5025-240	MFL5025-320	MFL5025-400	MFL5025-600			
	30		MFL5030-180	MFL5030-240	MFL5030-320	MFL5030-400				
60	15	6	MFL6015-180	MFL6015-240	MFL6015-320	MFL6015-400			18,000min-1	
	25		MFL6025-180	MFL6025-240	MFL6025-320	MFL6025-400	MFL6025-600			
	30		MFL6030-180	MFL6030-240	MFL6030-320	MFL6030-400				
80	15	6	MFL8015-180	MFL8015-240	MFL8015-320	MFL8015-400			15,000min-1	
	25		MFL8025-180	MFL8025-240	MFL8025-320	MFL8025-400	MFL8025-600			
	30		MFL8030-180	MFL8030-240	MFL8030-320	MFL8030-400				

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

ミニフラップホイルを正しく使うための重要事項

⚠警告　誤った使い方をした場合、破壊して死亡または重傷をまねく恐れがあります。

使用上の注意

1. 安全帽、保護メガネ、防じんマスク防護手袋および作業にあった服装にてご使用ください。
2. ご使用前に、製品の外観上の欠陥のないことを確認してご使用ください。
3. 製造年月日より5年以内にご使用ください。
4. 最高使用回転数以内でご使用ください。
5. 使用中異常音、異常振動がした場合は、直ちに停止し、点検してください。
6. 軸付フラップホイールご使用の場合必ず軸を、2/3以上チャックに入れて、ご使用ください。

溶着・目詰まり・研削焼けが生じにくい網目状研磨ディスク

サンドホイル®

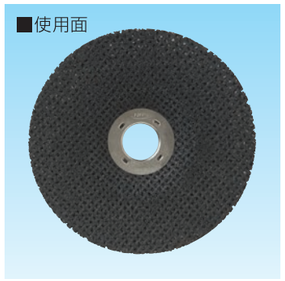
表面研磨 / 焼け取り / 軽研削・研磨 / 仕上研磨 / 塗装はがし

一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / 木 材 / FRP / ディスクグラインダ

製品記号：**SDW**　製品名：**サンドホイル**

日本製







内装
（外径100mm
30枚入り）

特長

- ●網目状ディスクのため、粘着性のある被研削材でも溶着したり、目詰まりを起こしません。
- ●柔軟性があり、ソフトに研削・研磨ができます。
- ●特殊加工された補強材を使用しているため、高速回転でも安全にご使用いただけます。

動画チェック

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼からアルミなどの非鉄金属・FRPなどのプラスチックまであらゆる被研削材の皮膜剥離、クリーニング、キズ修正などの作業

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	粒度(#) 24	36	46	60	80	100	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
100	2	16	SDW100216-24	SDW100216-36	SDW100216-46	SDW100216-60	SDW100216-80	SDW100216-100	300枚(30枚×10)	80m/s(4,800m/min)	10ポイント
125	2	22	SDW1252-24	SDW1252-36	SDW1252-46	SDW1252-60	SDW1252-80	SDW1252-100	100枚(10枚×10)	72m/s(4,300m/min)	
150	2	22	SDW1502-24	SDW1502-36	SDW1502-46	SDW1502-60	SDW1502-80	SDW1502-100			
180	2	22	SDW1802-24	SDW1802-36	SDW1802-46	SDW1802-60	SDW1802-80	SDW1802-100			

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	粒度(#) 120	150	180	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
100	2	16	SDW100216-120	SDW100216-150	SDW100216-180	300枚(30枚×10)	80m/s(4,800m/min)	10ポイント
125	2	22	SDW1252-120			100枚(10枚×10)	72m/s(4,300m/min)	
150	2	22	SDW1502-120					
180	2	22	SDW1802-120	SDW1802-150	SDW1802-180			

【付属品】
外径100mmのみ
内装につき専用パット1枚＋
15孔用アダプタ2枚→



【付属品】
外径125～180mm
内装につき専用パット1枚→



…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

汎用品を超えた抜群の耐久性、オフセット型両面補強切断砥石

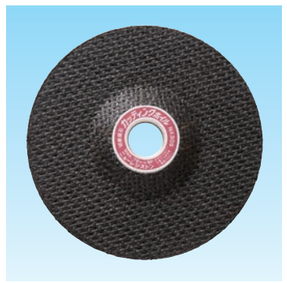
カッティングホイル

2 補強材 / 切断

一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / 鋳 鉄 / ディスクグラインダ

製品記号：**CTW**　製品名：**カッティングホイル**

日本製

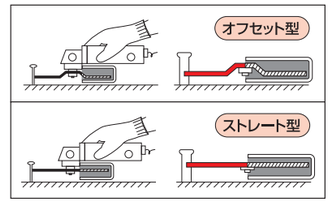




内装
（外径107mm 10枚入り）

特長

- ●両面補強で安全性を強化しました。
- ●抜群の耐久性で取り替え頻度が少なくなり、現場作業に最適です。
- ●ステンレス鋼などの難切断材も容易に切断できます。
- ●金属全般にご使用いただけます。
- ●オフセット型形状なので、締付ナットが砥石にスッポリ入り、鋲や小径ボルトの切断がより根元からできます。



主な用途

金属全般の小径丸棒・パイプ・鋼板・角材・トタンなどの切断

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	表示	粒度	硬度 S	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
107	2.3	15	NX	30	CTW10723NX30S	200枚(10枚×20)	72m/s(4,300m/min)	5ポイント
		16			CTW1072316NX30S			
125	2.6	22			CTW12526NX30S	50枚(10枚×5)	80m/s(4,800m/min)	
180	3				CTW1803NX30S			

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。



“重ねて使う”全く新しいタイプの新発想ディスク

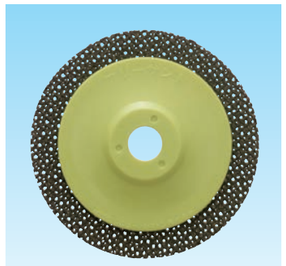
フリーサンド®

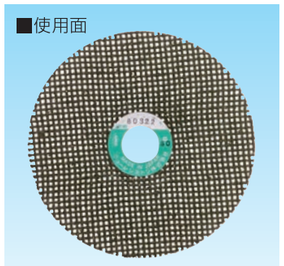
表面研磨 / 焼け取り / 仕上研磨 / 塗装はがし

一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / 木 材 / FRP / ディスクグラインダ

製品記号：**FSD**　製品名：**フリーサンド**

日本製







内装
（20枚入り）

特長

- ●ディスクを2～5枚まで重ね、枚数を変えることで、自由に柔軟性と研磨力の調節ができます。
- ●網目状のクロスを基材に使用しており、目詰まり、溶着がしにくく、焼け、歪みを抑えます。
- ●柔軟性に優れているので、どのような形状にもフィットした研磨ができます。

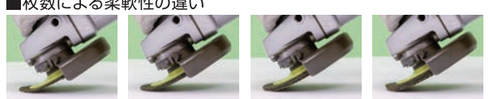
主な用途

一般鋼・ステンレス鋼からアルミなどの非鉄金属・FRPなどのプラスチックまであらゆる被研削材の皮膜剥離、クリーニング、キズ修正などの作業

【付属品】内装につき専用パット1枚↓

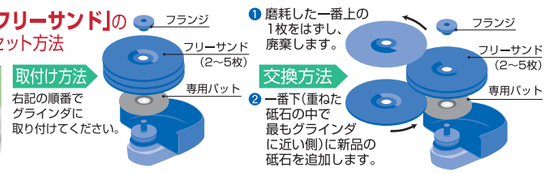


■枚数による柔軟性の違い



※1枚または6枚以上でのご使用は危険ですのでお止めください。

「フリーサンド」のセット方法



取付け方法
右記の順番でグラインダに取り付けてください。

交換方法

枚数調整
使用途中で、枚数の増減をしたい時は、交換方法の❷と同様に、一番下(重ねた砥石の中で最もグラインダに近い側)で枚数調整を行います。

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	粒度(#) 46	60	80	120	150	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
105	1	15	FSD105-46	FSD105-60	FSD105-80	FSD105-120	FSD105-150	100枚(20枚×5)	72m/s(4,300m/min)	10ポイント
		16			FSD10516-80	FSD10516-120				

動画チェック

汎用品を超えた抜群の耐久性、ストレート型両面補強切断砥石

カッティングホイルβ（ベータ）

2 補強材 / 切断

一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / 鋳 鉄 / ディスクグラインダ

製品記号：**CTWB**　製品名：**カッティングホイルベータ**

日本製





内装
（10枚入り）

特長

- ●両面補強で安全性を強化しました。
- ●抜群の耐久性で取り替え頻度が少なくなり、現場作業に最適です。
- ●ステンレス鋼などの難切断材も容易に切断できます。
- ●金属全般にご使用いただけます。
- ●ストレート型形状となっております。

主な用途

金属全般の小径丸棒・パイプ・鋼板・角材・トタンなどの切断

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	表示	粒度 30	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
107	2.3	15	BETA	CTWB10723BETA30	200枚(10枚×20)	72m/s(4,300m/min)	5ポイント

…標準品

鋭い切れ味、長寿命の青いかざ車！！

△デルタカット

2補強材　切断　一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　ディスクグラインダ

製品記号：**DCT**　製品名：**デルタカット**

日本製





内装
（10枚入り）

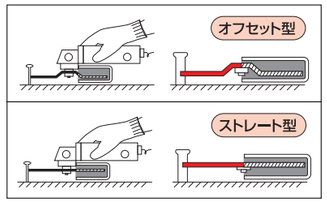


内装
（25枚入り）

特長

- 面一切断ができるオフセット型です。
- 薄型1mmタイプで、カットスピードが速くなり、作業効率が大幅にアップします。
- 薄型のため切り口に焼けがなく、少なくバリもなります。
- シータカットの姉妹品です。

動画チェック



主な用途

金属全般の小径丸棒・パイプ・鋼板・角材・トタンなどの切断

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	表示	粒度	硬度 S	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
107	1	15	NX	60	DCT1071NX60S	200枚(10枚×20)	80m/s(4,800m/min)	5ポイント
					DCT1071NX60S25	100枚(25枚×4)		20ポイント

□…標準品

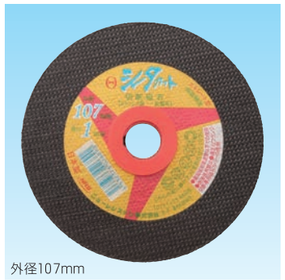
鋭い切れ味、長寿命の赤いかざ車！！

㊀シータカット

2補強材　切断　一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　ディスクグラインダ

製品記号：**SCT**　製品名：**シータカット**

日本製



外径107mm



外径125～205mm



内装
（外径107mm 10枚入り）

特長

- 薄型タイプで、カットスピードが速くなり、作業効率が大幅にアップします。
- 薄型のため切り口に焼けがなく、バリも少なくなります。
- デルタカットの姉妹品です。

主な用途

金属全般の小径丸棒・パイプ・鋼板・角材・トタンなどの切断

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	表示	粒度	硬度 S	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
107	1	15	NX	60	SCT1071NX60S	200枚(10枚×20)	80m/s (4,800m/min)	5ポイント
125	1.3	22			SCT12513NX60S	100枚(10枚×10)		
150	1.4			46	SCT15014NX46S			
180	1.5				SCT18015NX46S			
205	1.6				SCT20516NX46S			

□…標準品

ラベルのある面が締付ナット側になるように取り付けてください。

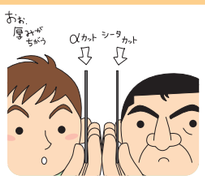


※外径180mm及び205mmは、鋳造品には絶対に使用しないでください。鋳造品には難研削物質が含まれるため、砥石が正常に磨耗せずに破壊し、けがや事故を招く恐れがあります。

ニューレジ砥石豆知識

αカットとシータカット（外径107mm）の違いは？

厚みの違いによる切断時の抵抗感の違いです。αカット（P.44）は1.6mm、シータカット 外径107mm（P.43）は1.0mm。シータカットの方が薄いため、切断時の抵抗が少なく、スムーズに切断作業が行えます。



FRPやプラスチックの切断に最適なのは？

FRPやプラスチックの切断に最適なのはサンドホイルC60（P.45）、サンドホイルC80（P.45）です。
網目状になっているため、目詰まりや研削熱がこもりにくく、FRPやプラスチックの溶け込みがほとんどありません。

究極の切れ味で抜群の作業スピード

αアルファカット

2補強材　切断　一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　ディスクグラインダ

製品記号：**ACT**　製品名：**アルファカット**

日本製





内装
（10枚入り）

特長

- 薄型1.6mmタイプで、カットスピードが速くなり、作業効率が大幅にアップします。
- 超薄型タイプの切断砥石と比較して耐久性があります。
- 金属全般にご使用いただけます。

主な用途

金属全般の小径丸棒・パイプ・鋼板・角材・トタンなどの切断

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	表示	粒度	硬度 S	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
105	1.6	15	NX	40	ACT10516NX40S	200枚(10枚×20)	72m/s(4,300m/min)	5ポイント

□…標準品

ラベルのある面が締付ナット側になるように取り付けてください。



作業で選べるNRSの切断砥石

カットスピード ▲ ▼ 耐久性

厚み 1.0mm 脅威のカットスピード

適合作業内容：薄物で、綺麗な切断面を必要とする作業

該当業種：厨房・板金・装飾金物

特長：最初の1カットで違いが分かる、鋭い切れ味！！ヤケ・バリが少ないので薄物の切断に最適。

カットスピード：★★★★★　鋼　材：一般鋼・ステンレス鋼・アルミ
耐　久　性：★★☆☆☆　鋼材厚み：薄板(2mm未満)・丸棒(6mm未満)
ヤケ・バリ：★★★★★　補 強 材：2枚



㊀シータカット



△デルタカット オフセット型

厚み 1.6mm 万能の切断性能

適合作業内容：薄物で、回数を多く切断する作業

該当業種：製缶・軽量鉄骨

特長：カットスピードを保ちながらも、素晴らしい耐久性を実現。鋭い切れ味を長時間持続。

カットスピード：★★★☆☆　鋼　材：一般鋼・ステンレス鋼・アルミ
耐　久　性：★★★☆☆　鋼材厚み：薄板(3mm未満)・丸棒(6mm未満)
ヤケ・バリ：★★★★☆　補 強 材：2枚



αアルファカット

厚み 2.3mm 抜群の耐久性

適合作業内容：厚物全般の切断作業

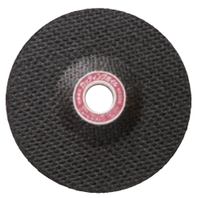
該当業種：橋梁・鉄骨・鋳物

特長：耐久性があるため、砥石取り替えの手間が半減！！厚みのある鋼材でも難なく切断。

カットスピード：★★☆☆☆　鋼　材：一般鋼・ステンレス鋼・アルミ・鋳鉄
耐　久　性：★★★★★　鋼材厚み：薄板(6mm未満)・丸棒(10mm未満)
ヤケ・バリ：★★☆☆☆　補 強 材：2枚



カッティングホイルβ



カッティングホイル オフセット型

FRPのカットに最適な切断ディスク　ストレート型

サンドホイル® C60

補強材2 / 切断 / FRP / ディスクグラインダ

製品記号：**SDW**　製品名：**サンドホイル シー60**

日本製





内装（30枚入り）

特長

- ワレやカケの心配がない安全の二重構造なのでコシが強く高速回転でも安心してご使用いただけます。
- 特殊な充填材で樹脂・砥粒とも密度が高く抜群の耐久性です。
- 特殊な網目構造が目づまりを防ぎ、最後まで鋭い切れ味を持続させます。
- FRP、プラスチックの切断作業での焼けや溶け込みがほとんどありません。

主な用途

FRP、塩ビ、プラスチックなどの非金属の切断
アルミ、真鍮などの非鉄金属の薄物切断

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内袋につき)
				60			
107	2	16	C	SDW107216C60ST	300枚（30枚×10）	80m/s（4,800m/min）	10ポイント

…標準品

【付属品】
16孔用…内装につき
アダプタ2枚＋
ワッシャー3枚→



FRPのカットに最適な切断ディスク　オフセット型

サンドホイル® C80

補強材2 / 切断 / FRP / ディスクグラインダ

製品記号：**SDW**　製品名：**サンドホイル シー80**

日本製





内装（30枚入り）

特長

- 特殊加工された補強材を使用しているため、高速回転でも安全にご使用いただけます。
- オフセット型形状でコシが強いため、振れがなくシャープに切断できます。
- FRPの切断に最適で、プラスチックなどの切断にもご使用いただけます。

主な用途

FRP、塩ビ、プラスチックなどの非金属の切断
アルミ、真鍮などの非鉄金属の薄物切断

【付属品】
16孔用…内装につき
専用パット＋
アダプタ2枚→



【付属品】
15孔用…内装につき
専用パット1枚→



外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内袋につき)
				80			
105	2	15	C	SDW1052C80	300枚（30枚×10）	80m/s（4,800m/min）	10ポイント
		16		SDW105216C80			

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。



ニューレジ砥石豆知識

サンドホイルC60とC80の違いは？

サンドホイルC60

【ストレート型】

ロングライフの107mm刃渡りが広く、コシが強いので、FRP厚モノ全般の切断作業におすすめです。

サンドホイルC80

【オフセット型】

適度な柔軟性があり、カーブ切りもラクラク。ケガキも狙いやすく、切断時の抵抗も少ないので、加工精度が良いです。

動画チェック



抜群の切れ味と耐久性、表面ラフサイド仕上げで一刀両断

ジャーンカット®

補強材1 / 切断 / 一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / 鋳鉄 / ディスクグラインダ / 切断機

製品記号：**JCT**　製品名：**ジャーンカット**

日本製





内装
（外径105～205mm
10枚入り）



外装
（外径305～405mm 25枚入り、
外径455mm 20枚入り、
外径510mm 10枚入り）
※外径305～405mmは
5枚入りもございます。

特長

- 表面がラフサイド仕上げになっているので、切断面の焼け、バリが少なく、目詰まりもほとんどありません。
- ニューレジストン独自の調合技術により、切れ味、耐久性ともにアップします。
- 金属全般にご使用いただけます。
- 外径305・355・405mmにはお買い求めいただきやすい5枚入りもあります。

主な用途

硬度M…ステンレス鋼・鋳鉄等の重量鋼の切断
硬度P…金属全般の小径丸棒・パイプ・鋼板・角材・トタン・チャンネル・アングルなどの切断

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒度	硬度 M	硬度 P	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦
105	2	15	46		JCT105246P	200枚（10枚×20）	72m/s（4,300m/min）	5ポイント
125	2	22	46		JCT125246P	100枚（10枚×10）		
150	2	22	46		JCT150246P			
180	2	22	46		JCT180246P			
205	2	22	46		JCT205246P			
305	3	25.4	36	JCT305336M	JCT305336P	25枚		20ポイント
				JCT305336M5	JCT305336P5	5枚		5ポイント
355	3	25.4	36	JCT355336M	JCT355336P	25枚		20ポイント
				JCT355336M5	JCT355336P5	5枚		5ポイント
405	3	25.4	36	JCT405336M	JCT405336P	25枚	63m/s（3,800m/min）	20ポイント
				JCT405336M5	JCT405336P5	5枚		5ポイント
455	3.5	25.4	36		JCT4553536P	20枚		20ポイント
510	4.5	25.4	36		JCT5104536P	10枚		

…標準品　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。



ジャーンカットに軽天材用が登場!!

ジャーンカット® 軽天用

補強材2 / 切断 / 軽天材 / 切断機

製品記号：**JCT**　製品名：**ジャーンカット ケイテンヨウ**

日本製





外装
（5枚入り）

特長

- 表面がラフサイド仕上げになっているので、切断面の焼け、バリが少なく、目詰まりもほとんどありません。
- 軽天材の切断に適した砥石です。
- 現場への持ち運びもしやすい5枚入りです。

主な用途

軽天材（建築用鋼製天井下地・建築用鋼製壁下地）の切断

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度	硬度 T	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦
305	2.5	25.4	AZ	36	JCT30525AZ36T5	5枚	80m/s（4,800m/min）	5ポイント
355	2.5	25.4	AZ	36	JCT35525AZ36T5			

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。

ニューレジカット®

補強材 / 切断 / 一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / 鋳鉄 / ディスクグラインダ / 切断機

製品記号：**NRC**　製品名：**ニューレジカット**

日本製

外径100～205mm



外径255～510mm





内装
（外径100～205mm 10枚入り）



外装
（外径255～455mm 25枚入り、
外径510mm 10枚入り）
（510×6mmは無地箱になります）

特長
- ●シャープな切れ味と耐久性に優れた切断砥石です。
- ●ソリが極めて少なく、優れた切断精度が得られます。

主な用途
金属全般の小径丸棒・パイプ・鋼板・角材・トタンなどの切断

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度	硬度 M	硬度 N	硬度 P	硬度 S	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
100	2	15	A/WA	46			NRC1002A46P	NRC1002A46S	200枚(10枚×20)	72m/s (4,300m/min)	―
			WA				NRC1002WA46P				
		16	A/WA				NRC100216A46P				
125	2	22	A/WA				NRC1252A46P		100枚(10枚×10)		
180	2	22	A/WA	36				※NRC1802A36SR		80m/s(4,800m/min)	
				46			NRC1802A46P			72m/s (4,300m/min)	
205	2	22	A/WA				NRC2052A46P				
		25.4	A/WA				NRC2052254A46P				
255	2	25.4	A/WA				NRC2552A46P		25枚		
305	2.8	25.4	A/WA	30			NRC30528A30P			63m/s (3,800m/min)	
355	3	25.4	A/WA				NRC3553A30P				
405	3	25.4	A/WA		NRC4053A30M		NRC4053A30P	NRC4053A30S			
455	3.5	25.4	A/WA			NRC45535A30N	NRC45535A30P				
510	4	25.4	A/WA				NRC5104A30P	NRC5104A30S	10枚		
	6						NRC5106A30P				

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

A/WA…一般鋼用　WA…ステンレス鋼用　●ニューレジカットにポイントシールは付きません。

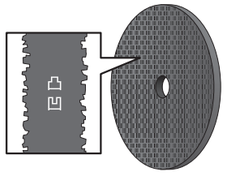
※NRC1802A36SRのみ　補強材2枚入り

ニューレジ砥石豆知識

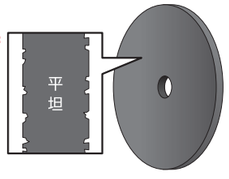
ジャーンカットとニューレジカットの違いは？

ジャーンカット(P.46)は、一般鋼、ステンレス鋼、どちらにもご使用いただけるため、使い分ける必要がありません。
一方、ニューレジカット(P.47)は、サイズなどの幅広いラインナップにより、目的に応じたものをお選びいただけます。
またジャーンカットとニューレジカットは砥石表面の仕上がりに違いがあります。

ジャーンカット＝ラフサイド仕様
焼け、目詰まりが少なく、切れ味アップ。



ニューレジカット＝通常仕様
ソリが少なく、優れた切断精度を発揮。

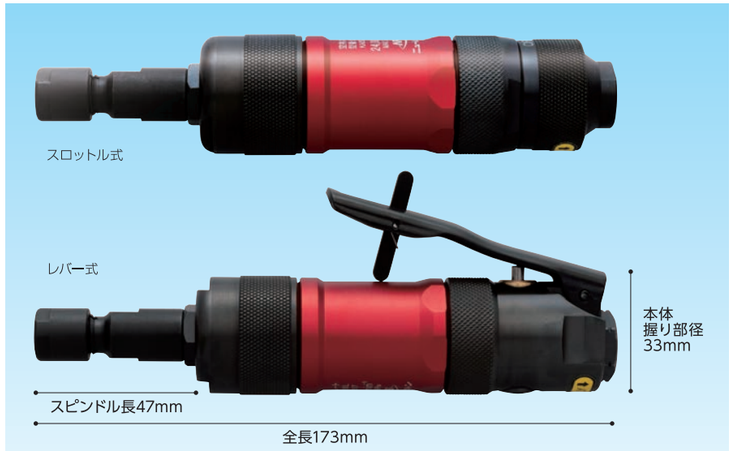




空気式ストレートグラインダ 空神ストレート

運賃元払

製品記号：**GRKS**　製品名：**クウキシキストレートグラインダクウジンストレート**





内装
（1台入り）

動画チェック

特長
- ●芯振れ精度0.05mm以下です。
- ●高精度なチャック構造により、作業性がアップします。また、振動が少ないため、疲労感も低減されます。
- ●作業にあわせて、スイッチ方式(スロットル式・レバー式)、排気方向(横・前方)をお選びください。
- ●握りやすいグリップ形状と滑り止めローレット仕様で、操作性抜群です。

様式	品番	コレット寸法	使用圧力	空気消費量	無負荷回転速度	重量	梱包 (入数／箱)	ポイント大作戦(内装につき)
スロットル式	横 排 気：GR-SKS	6mm	0.6MPa (6kgf/cm²)	0.40m³/min	24,000min⁻¹	0.57kg	1台	―
	前方排気：GR-SKSF							
レバー式	横 排 気：GR-SKL					0.64kg		
	前方排気：GR-SKLF							

…標準品

【付属品】
・エアプラグ(取付R1/4)…1個
・スパナ 14mm…2個

※お断りなく仕様、外観などを変更することがあります。

●空気式ストレートグラインダ空神ストレートにポイントシールは付きません。

※ご使用の際は、必ず付属の取扱説明書をお読みください。

空気式ストレートグラインダ 空神ストレート用 別売アクセサリー



【空神ストレート用】
コレットチャック3mm
品番　AS037

※コレットチャック6mmへ本品(コレットチャック3mm)を取り付けてご使用ください。

作業例　切削からバリ取りまで、各種金属加工に幅広く使用可能

パイプ内面の研磨



狭部の黒皮剥離



溶接部のビード除去



隅肉溶接のビード手入れ



NRS超硬バー

研削 / バリ取り / 軽研削・研磨 / 仕上研磨 / ハンドグラインダ / 運賃元払

製品記号:**TCB**　製品名:**エヌアールエスチョウコウバー**




s・k・d・d-max・cカット 個包装(1本入り)


aluカット 個包装(1本入り)


s-inoxカット 個包装(1本入り)


d-steelカット 個包装(1本入り)


rvカット 個包装(1本入り)

特長

- 切削からバリ取りまで、各種金属加工に幅広くご使用いただけます。
- 用途に合わせて、刃形・カット形状などを多彩なラインナップよりお選びいただけます。

NRS超硬バーの表示について

<表示例> TCBINX4600 10 × 19 × 6 × 65 (×14)

品名	刃径(mm)	刃長(mm)	軸径(mm)	全長(mm)	角度(°)

※角度の表示がない製品もございます。

動画チェック

刃形

Ⓐ 円筒	Ⓑ 円筒エンド刃付	Ⓒ 砲弾	Ⓓ 球	Ⓔ タマゴ
Ⓕ ツクシ	Ⓖ トンガリ	Ⓗ 楕円	Ⓙ 60°	Ⓚ 90°
Ⓛ テーパー	Ⓜ 円錐	Ⓝ 逆円錐	Ⓡ リム	ロングシャンク

適正鋼材一覧表

カット形状 / 鋼材	sカット	kカット	dカット	d-maxカット	cカット	aluカット	s-inoxカット	d-steelカット	rvカット
特長	なめらかな表面を実現するスパイラル形状	硬い金属のなめらかな仕上げに使用	鋭い研削力を備えた一番人気のカット形状	より力強い除去作業に	切粉が小さく高張力鋼に有効	アルミ・非鉄金属向け	従来品のsカットよりさらに高い切削力 特にステンレス鋼に有効	従来品のdカット・d-maxカットよりさらに高い切削力 特に鋳物に有効	鋭い切削力に耐久性を備えたカット形状
一般鋼	●	○	●	●	●		●	●	●
鍛鋼	○	●	○				○	○	○
ステンレス鋼	●	●	●	○	●		●	○	●
鋳鉄	●	○	●	●	○		○	●	○
チタン	●	○	●	○			○	○	
ニッケル	●	○	●	○			○	○	
銅／銅合金	●	○	○	○	○	○	○	○	
アルミ						●	○		○
プラスチック						●			
サーメット	○	●							

※その鋼材に対して●は最適、○は適しています。

●各品番の詳細については、NRS超硬バー原寸大カタログを別途ご用意しています。

●NRS超硬バーは全品番〈入数：1本〉です。　●NRS超硬バーにポイントシールは付きません。

メタリッジバー

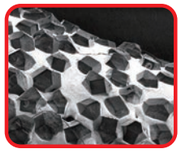
研削 / バリ取り / 鋳鉄 / 石材・コンクリート / ハンドグラインダ / 運賃元払

製品記号:**MB**　製品名:**メタリッジバー**

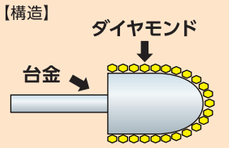



個包装(1本入り)

合成ダイヤモンド



【構造】



日本製

特長

- 結晶性が高く脱粒しにくい合成ダイヤモンドを使用しているため、耐久性に優れています。
- 一般砥粒(アルミナ)と比べ約3倍程硬いダイヤモンドが、脱粒せず絶えず表面に出ているので、鋳物砂が溶け込んだ「砂噛み」「焼付き」も驚くほど容易に研削が可能です。
- 極めて硬い物質であるダイヤモンドを独自の電着技術で強固に固定しているため、従来の軸付砥石と比較して圧倒的な耐久性を実現しています。

主な用途

FC ネズミ鋳鉄・FCD ダクタイル鋳鉄・石材・セラミック・ガラス・硬質プラスチックなどの研削作業

動画チェック

刃形

砲弾	球	タマゴ	ツクシ	テーパー	トンガリ	逆円錐	漏斗

軸径6mm

刃形	寸法 刃径(mm)	刃長(mm)	全長(mm)	角度(α°)	先端R	粒度	品番	最高使用回転数
砲弾	16	25	60	—	R8.3	25	MBHD4511	35,000min-1
球	10	9			—		MBKY4771	76,000min-1
タマゴ	8	13			R3.3		MBTM5041	
	10	16	52		R4.2		MBTM5061	
ツクシ	16	25	60		R3.6		MBTK5371	35,000min-1
テーパー	7	14		13°	R2.2		MBTP6181	76,000min-1
	8	10		29°	R2.3		MBTP6191	
	12	17	52	18°	R4.2		MBTP6221	43,500min-1
	16			29°	R5.0		MBTP6251	35,000min-1

軸径3mm

刃形	寸法 刃径(mm)	刃長(mm)	全長(mm)	角度(α°)	先端R	粒度	品番	最高使用回転数
砲弾	2	7	40	—	R1.0	140	MBHD4366	105,000min-1
	3	10			R1.5	120	MBHD4381	
	5				R2.5		MBHD4411	88,000min-1
球	1	1			—	200	MBKY4641	105,000min-1
	3	3				120	MBKY4671	
	5	5					MBKY4701	88,000min-1
ツクシ	3	6			R0.5		MBTK5241	105,000min-1
	5	10			R1.0		MBTK5271	88,000min-1
トンガリ	2				10°	—	140	MBTG5511	105,000min-1
	3				15°			MBTG5526	
テーパー	5	6			20°	R0.5	120	MBTP6121	
		10			19°	R1.0		MBTP6151	88,000min-1
逆円錐		3			20°	—		MBGE6161	
漏斗		4			—	R1.5	140	MBRO6741	

※一般鋼・ステンレス鋼など鉄鋼材料には適しません。　※オーバーハング10mmの場合の最高使用回転数です。

…標準品

●メタリッジバーは全品番〈入数：1本〉です。
●メタリッジバーにポイントシールはつきません。
●お断りなく仕様、外観などを変更することがあります。
●刃径・刃長は粒度によって変動します。
●一覧に掲載されていない形状については、特注品として少量より製作を承ります。
また、ネジ付砲弾や小径インターナルについても営業担当までお問い合わせください。

メタリッジバーを正しく使うための重要事項

⚠ 警告　誤った使い方をした場合、破壊して死亡または重傷をまねく恐れがあります。

使用上の注意

1. メタリッジバーはハンドグラインダのコレットにシャンクを奥まで差し込んでください。チューブは、一部の製品のR部へのかみこみを防止するためのものです。
2. 押さえつけないでください。ダイヤモンドは非常に硬いため、研削材に対して過度に押さえつけなくても十分な研削力が得られます。高温になると硬度が損なわれ研削力・耐久性が低下します。過熱によるシャンクの歪み、芯振れ、破損などのトラブルを起こす恐れがあります。
3. 最高使用回転数以下でご使用ください。オーバーハングが10mmを超える場合は、回転数を下げてご使用ください。
4. 円周の1/3以上を接触させないでください。ダイヤモンドが過熱され、研削力が損なわれます。タッピングを起こす恐れがあります。
5. 2点で接触させないでください。タッピングを起こす恐れがあります。
6. 落としたり、ぶつけたりしないでください。

効率の良い削り方

力を入れない軽研削作業でダイヤモンドの性能を最大限に発揮できます。体重をかけないでください。工具が短時間で熱くなるのは負荷がかかりすぎている状態です。
・ダイヤモンドが過熱しないよう、連続使用時間を短くしてください。
・1ヵ所に強く押し付ける作業はせず、動かして使用することで発熱を最小限に抑えられ、研削性が良い状態を保てます。

コットンポインター®

バリ取り　面取り　仕上研磨　ハンドグラインダ　運賃元払

製品記号:**CPT**　製品名:**コットンポインター**





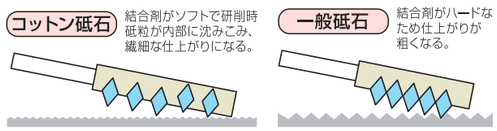
個包装
(軸径6mm 5本入り、
軸径3mm 10本入り)



特長

●綿(コットン)を基材に使用しています。天然綿繊維、砥粒、結合剤からなる全く新しいタイプの軸付砥石です。

●一般砥石のように砥粒同士を結合した砥石ではなく、綿を基材としているのでアタリが柔らかく、研削時の衝撃などをよく吸収します。2次的なカエリ、バリを出さないので、仕上がりもきれいです。



●基材の綿が研削熱により燃焼するので発刃が促進され、目詰まりを起こさず均一した研削が行えます。

主な用途

コーナー部のバリ取り、面取り、エッジ部のバリ取り、面取り、溶接部研磨、アルミなど難研削材の研削・研磨、鋳バリ除去、宝飾品などの細部加工

軸径6mm　(軸サイズ：軸径6mm×軸長38mm)

Aグループ(多種形状)

写真は原寸サイズです。

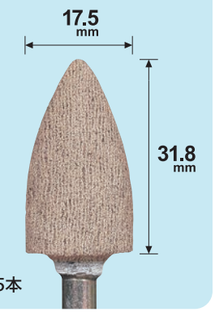
A11　最高使用回転数 25,420min^{-1}



入数:5本

粒度	硬　度	
	S(ソフト)	H(ハード)
54	CPTA11A54S	CPTA11A54H
80	CPTA11A80S	CPTA11A80H
120	CPTA11A120S	CPTA11A120H
180	CPTA11A180S	CPTA11A180H

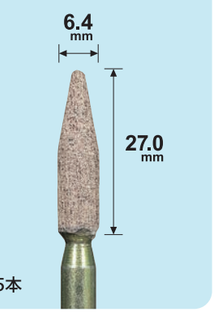
A12　最高使用回転数 38,050min^{-1}



入数:5本

粒度	硬　度	
	S(ソフト)	H(ハード)
54	CPTA12A54S	CPTA12A54H
80	CPTA12A80S	CPTA12A80H
120	CPTA12A120S	CPTA12A120H
180	CPTA12A180S	CPTA12A180H

A15　最高使用回転数 50,510min^{-1}



入数:5本

粒度	硬　度	
	S(ソフト)	H(ハード)
54	CPTA15A54S	CPTA15A54H
80	CPTA15A80S	CPTA15A80H
120	CPTA15A120S	CPTA15A120H
180	CPTA15A180S	CPTA15A180H

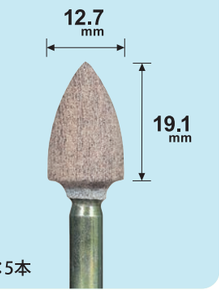
A26　最高使用回転数 48,980min^{-1}



入数:5本

粒度	硬　度	
	S(ソフト)	H(ハード)
54	CPTA26A54S	CPTA26A54H
80	CPTA26A80S	CPTA26A80H
120	CPTA26A120S	CPTA26A120H
180	CPTA26A180S	CPTA26A180H

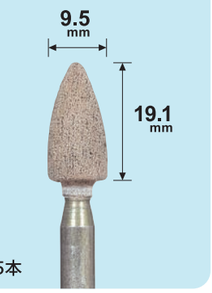
A42　最高使用回転数 69,200min^{-1}



入数:5本

粒度	硬　度	
	S(ソフト)	H(ハード)
54	CPTA42A54S	CPTA42A54H
80	CPTA42A80S	CPTA42A80H
120	CPTA42A120S	CPTA42A120H
180	CPTA42A180S	CPTA42A180H

A52　最高使用回転数 78,340min^{-1}



入数:5本

粒度	硬　度	
	S(ソフト)	H(ハード)
54	CPTA52A54S	CPTA52A54H
80	CPTA52A80S	CPTA52A80H
120	CPTA52A120S	CPTA52A120H
180	CPTA52A180S	CPTA52A180H

A122　最高使用回転数 84,290min^{-1}



入数:5本

粒度	硬　度	
	S(ソフト)	H(ハード)
54	CPTA122A54S	CPTA122A54H
80	CPTA122A80S	CPTA122A80H
120	CPTA122A120S	CPTA122A120H
180	CPTA122A180S	CPTA122A180H

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

●コットンポインターにポイントシールは付きません。　※写真は原寸サイズです。

コットンポインターの表示について

<表示例>

BW 163 6.4 × 12.7 × 3 × 30 A 80 ソフト

グループ　形状　外径(mm)　長さ(mm)　軸径(mm)　軸長(mm)　砥粒　粒度　硬度

寸法の読み方



粒度・硬度

砥　粒	粒　度
	54　80　120　180
A	粗 ← 中 → 細 → 極細

硬　度	色	特　長
S(ソフト)	白	仕上がり重視(ゴム系ボンド使用)
H(ハード)	茶	研削性重視(レジンボンド使用)



コットンポインター®

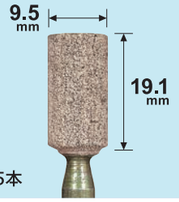
バリ取り　面取り　仕上研磨　ハンドグラインダ　運賃元払

軸径6mm （軸サイズ：軸径6mm×軸長38mm）

AWグループ（円筒形・平形）

写真は原寸サイズです。

AW177 最高使用回転数 43,910min⁻¹



入数：5本

粒度	硬度 S(ソフト)	硬度 H(ハード)
54	CPTAW177A54S	CPTAW177A54H
80	CPTAW177A80S	CPTAW177A80H
120	CPTAW177A120S	CPTAW177A120H
180	CPTAW177A180S	CPTAW177A180H

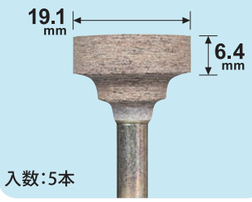
AW187 最高使用回転数 36,950min⁻¹



入数：5本

粒度	硬度 S(ソフト)	硬度 H(ハード)
54	CPTAW187A54S	CPTAW187A54H
80	CPTAW187A80S	CPTAW187A80H
120	CPTAW187A120S	CPTAW187A120H
180	CPTAW187A180S	CPTAW187A180H

AW201 最高使用回転数 44,850min⁻¹



入数：5本

粒度	硬度 S(ソフト)	硬度 H(ハード)
54	CPTAW201A54S	CPTAW201A54H
80	CPTAW201A80S	CPTAW201A80H
120	CPTAW201A120S	CPTAW201A120H
180	CPTAW201A180S	CPTAW201A180H

AW205 最高使用回転数 32,950min⁻¹



入数：5本

粒度	硬度 S(ソフト)	硬度 H(ハード)
54	CPTAW205A54S	CPTAW205A54H
80	CPTAW205A80S	CPTAW205A80H
120	CPTAW205A120S	CPTAW205A120H
180	CPTAW205A180S	CPTAW205A180H

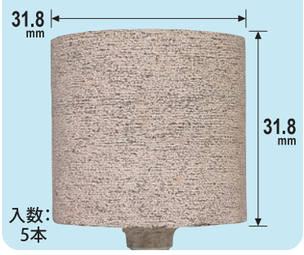
AW220 最高使用回転数 30,370min⁻¹



入数：5本

粒度	硬度 S(ソフト)	硬度 H(ハード)
54	CPTAW220A54S	CPTAW220A54H
80	CPTAW220A80S	CPTAW220A80H
120	CPTAW220A120S	CPTAW220A120H
180	CPTAW220A180S	CPTAW220A180H

AW230 最高使用回転数 25,220min⁻¹



入数：5本

粒度	硬度 S(ソフト)	硬度 H(ハード)
54	CPTAW230A54S	CPTAW230A54H
80	CPTAW230A80S	CPTAW230A80H
120	CPTAW230A120S	CPTAW230A120H
180	CPTAW230A180S	CPTAW230A180H

…標準品

…準標準品　納期がかかる場合があります。

および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

軸径3mm （軸サイズ：軸径3mm×軸長30mm）

Bグループ（多種形状）

写真は原寸サイズです。

B15 最高使用回転数 33,180min⁻¹



入数：10本

粒度	硬度 S(ソフト)	硬度 H(ハード)
54	CPTB15A54S	CPTB15A54H
80	CPTB15A80S	CPTB15A80H
120	CPTB15A120S	CPTB15A120H
180	CPTB15A180S	CPTB15A180H

B42 最高使用回転数 61,320min⁻¹



入数：10本

粒度	硬度 S(ソフト)	硬度 H(ハード)
54	CPTB42A54S	CPTB42A54H
80	CPTB42A80S	CPTB42A80H
120	CPTB42A120S	CPTB42A120H
180	CPTB42A180S	CPTB42A180H

B52 最高使用回転数 64,810min⁻¹



入数：10本

粒度	硬度 S(ソフト)	硬度 H(ハード)
54	CPTB52A54S	CPTB52A54H
80	CPTB52A80S	CPTB52A80H
120	CPTB52A120S	CPTB52A120H
180	CPTB52A180S	CPTB52A180H

B122 最高使用回転数 68,740min⁻¹



入数：10本

粒度	硬度 S(ソフト)	硬度 H(ハード)
54	CPTB122A54S	CPTB122A54H
80	CPTB122A80S	CPTB122A80H
120	CPTB122A120S	CPTB122A120H
180	CPTB122A180S	CPTB122A180H

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

●コットンポインターにポイントシールは付きません。　※写真は原寸サイズです。

軸径3mm （軸サイズ：軸径3mm×軸長30mm）

BWグループ（円筒形・平形）

写真は原寸サイズです。

BW154 最高使用回転数 66,580min⁻¹

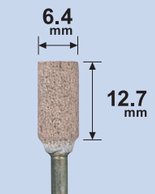


入数：10本

硬度はハードのみとなります。

粒度	硬度 H(ハード)
54	CPTBW154A54H
80	CPTBW154A80H
120	CPTBW154A120H
180	CPTBW154A180H

BW163 最高使用回転数 59,990min⁻¹



入数：10本

粒度	硬度 S(ソフト)	硬度 H(ハード)
54	CPTBW163A54S	CPTBW163A54H
80	CPTBW163A80S	CPTBW163A80H
120	CPTBW163A120S	CPTBW163A120H
180	CPTBW163A180S	CPTBW163A180H

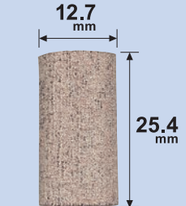
BW177 最高使用回転数 38,640min⁻¹



入数：10本

粒度	硬度 S(ソフト)	硬度 H(ハード)
54	CPTBW177A54S	CPTBW177A54H
80	CPTBW177A80S	CPTBW177A80H
120	CPTBW177A120S	CPTBW177A120H
180	CPTBW177A180S	CPTBW177A180H

BW187 最高使用回転数 22,630min⁻¹



入数：10本

粒度	硬度 S(ソフト)	硬度 H(ハード)
54	CPTBW187A54S	CPTBW187A54H
80	CPTBW187A80S	CPTBW187A80H
120	CPTBW187A120S	CPTBW187A120H
180	CPTBW187A180S	CPTBW187A180H

BW201 最高使用回転数 43,330min⁻¹



入数：10本

粒度	硬度 S(ソフト)	硬度 H(ハード)
54	CPTBW201A54S	CPTBW201A54H
80	CPTBW201A80S	CPTBW201A80H
120	CPTBW201A120S	CPTBW201A120H
180	CPTBW201A180S	CPTBW201A180H

…標準品

…準標準品　納期がかかる場合があります。

および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

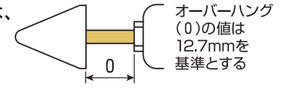
●コットンポインターにポイントシールは付きません。
※写真は原寸サイズです。

コットンポインターを正しく使うための重要事項

⚠警告 誤った使い方をした場合、破壊して死亡または重傷をまねく恐れがあります。

使用上の注意

1. 直射日光をさけ、常温、常湿の室内に保管してください。
2. 防音保護具（耳栓など）、安全帽、保護メガネ、防じんマスク、防護手袋および作業に合った服装にてご使用ください。呼吸器疾患を防止するため、作業中は粉じんの発散防止と十分な換気を行ってください。
3. ご使用前に、製品の外観上に欠陥がないことを確認してご使用ください。
4. 砥石の最高使用回転数・寸法などが、機械に適合していることを確認してください。
5. 機械装着後の砥石の軸の長さは、12.7mmを標準としてご使用ください。

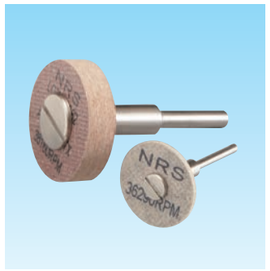


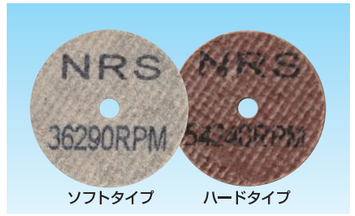
6. 最高使用回転数以内でご使用ください。
7. 使用中、異常音・異常振動が発生した場合は、直ちに停止し、検査してください。
8. 落としたり、ぶつけた砥石や、検査で異常があった砥石は使用しないでください。
9. 水や研削液を使用した作業を行わないでください。
10. その日の作業開始前に1分間以上、砥石を取り替えた時は3分間以上の試運転を行ってください。

コットンホイル®
Type−1 ミニ

バリ取り　面取り　仕上研磨　電気ストレートグラインダ　ハンドグラインダ　運賃元払

製品記号：**CH1**　製品名：**コットンホイル タイプワンミニ**





ソフトタイプ　ハードタイプ


個包装
（20枚入り）

特長

●天然綿繊維、砥粒、結合剤からなる新しいタイプの砥石です。基材の綿が研削熱により燃焼し、発刃が促進されます。
●綿を基材としているので、アタリが柔らかく、研削時の衝撃などをよく吸収します。

主な用途

機械加工後のバリ取り・仕上げ、歯車・ネジ溝（山）などの仕上げ・クリーニング、金型の補修・メンテナンス、アルミから焼入れ鋼などの幅広い難削材の軽研削・仕上げ、小型鋳造部品の仕上げ

専用マンドレール



寸法	品番	梱　包	ポイント大作戦（内装につき）
砥石孔径3.2mm用	CH1MDL−3	1本	−
砥石孔径6.4mm用	CH1MDL−6		

…標準品

※専用マンドレールは別売りとなっております。ご発注の際はご注意ください。

●専用マンドレールにポイントシールは付きません。

コットンホイルType−1 ミニを正しく使うための重要事項

適合グラインダ

【砥石孔径】

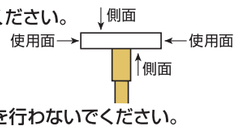
3.2mm ➡ 3mmコレットチャック付ハンドグラインダ 専用マンドレール（品番：CH1MDL−3）を使用してください。
6.4mm ➡ 6mmコレットチャック付ハンドグラインダ 専用マンドレール（品番：CH1MDL−6）を使用してください。
9.5mm ➡ ストレートグラインダ・砥石取り付け軸径9.5mm（3/8 inch）
12.7mm ➡ ストレートグラインダ・砥石取り付け軸径12.7mm（1/2 inch）

※それぞれの最高使用回転数以内でご使用ください。（一覧表の最高使用回転数をご覧ください。）
※孔径3.2mm、6.4mmの「コットンホイルType−1 ミニ」は、必ず専用のマンドレール（別売り）をご使用ください。
※マンドレールはグラインダのコレットに深く差し込んでご使用ください。

⚠ 警告 誤った使い方をした場合、破壊して死亡または重傷をまねく恐れがあります。

使用上の注意

1. 直射日光をさけ、常温、常湿の室内に保管してください。
2. 防音保護具（耳栓など）、安全帽、保護メガネ、防じんマスク、防護手袋および作業に合った服装にてご使用ください。呼吸器疾患を防止するため、作業中は粉じんの発散防止と十分な換気を行ってください。
3. ご使用前に、製品の外観上に欠陥がないことを確認してご使用ください。
4. 砥石の最高使用回転数・寸法などが、機械に適合していることを確認してください。
5. 最高使用回転数以内でご使用ください。
6. マンドレールは必ず「コットンホイルType−1 ミニ」専用を使用してください。
（孔径3.2mm用マンドレール品番：CH1MDL−3、
孔径6.4mm用マンドレール品番：CH1MDL−6）
7. 砥石を複数枚重ねての使用はしないでください。
8. 使用中、異常音・異常振動が発生した場合は、直ちに停止し、検査してください。
9. 落としたり、ぶつけた砥石や、検査で異常があった砥石は使用しないでください。
10. 砥石の側面は使用しないでください。



11. 水や研削液を使用した作業を行わないでください。
12. その日の作業開始前に1分間以上、砥石を取り替えた時は3分間以上の試運転を行ってください。
13. 携帯用グラインダの場合は、特に安全な場所を選んで試運転を行ってください。

GFX（ソフト）／仕上がり重視

外径（mm）	厚み（mm）	孔径（mm）	砥粒	粒度（#）36	54	80	120	180	320	梱包 内装	最高使用回転数	ポイント大作戦（内装につき）
25	1	3.2	A	−	−	−	−	−	−	20枚	−	−
	2			CH125232-36FX	CH125232-54FX	CH125232-80FX	CH125232-120FX	CH125232-180FX	CH125232-320FX		36,290min-1	
	3			CH125332-36FX	CH125332-54FX	CH125332-80FX	CH125332-120FX	CH125332-180FX	CH125332-320FX			
	5	9.5		CH125595-36FX	CH125595-54FX	CH125595-80FX	CH125595-120FX	CH125595-180FX	CH125595-320FX			
	6	3.2		CH125632-36FX	CH125632-54FX	CH125632-80FX	CH125632-120FX	CH125632-180FX	CH125632-320FX			
		9.5		CH125695-36FX	CH125695-54FX	CH125695-80FX	CH125695-120FX	CH125695-180FX	CH125695-320FX			
38	2	3.2	A	CH138232-36FX	CH138232-54FX	CH138232-80FX	CH138232-120FX	CH138232-180FX	CH138232-320FX		24,195min-1	
	3			CH138332-36FX	CH138332-54FX	CH138332-80FX	CH138332-120FX	CH138332-180FX	CH138332-320FX			
	5			CH138532-36FX	CH138532-54FX	CH138532-80FX	CH138532-120FX	CH138532-180FX	CH138532-320FX			
	6	6.4		CH138664-36FX	CH138664-54FX	CH138664-80FX	CH138664-120FX	CH138664-180FX	CH138664-320FX			
	10			CH1381064-36FX	CH1381064-54FX	CH1381064-80FX	CH1381064-120FX	CH1381064-180FX	CH1381064-320FX			
50	1	6.4	A	−	−	−	−	−	−		−	−
	2			CH150264-36FX	CH150264-54FX	CH150264-80FX	CH150264-120FX	CH150264-180FX	CH150264-320FX		18,145min-1	
	3			CH150364-36FX	CH150364-54FX	CH150364-80FX	CH150364-120FX	CH150364-180FX	CH150364-320FX			
		9.5		CH150395-36FX	CH150395-54FX	CH150395-80FX	CH150395-120FX	CH150395-180FX	CH150395-320FX			
	5			CH150595-36FX	CH150595-54FX	CH150595-80FX	CH150595-120FX	CH150595-180FX	CH150595-320FX			
	6	6.4		CH150664-36FX	CH150664-54FX	CH150664-80FX	CH150664-120FX	CH150664-180FX	CH150664-320FX			
		9.5		CH150695-36FX	CH150695-54FX	CH150695-80FX	CH150695-120FX	CH150695-180FX	CH150695-320FX			
	10	6.4		CH1501064-36FX	CH1501064-54FX	CH1501064-80FX	CH1501064-120FX	CH1501064-180FX	CH1501064-320FX			
		9.5		CH1501095-36FX	CH1501095-54FX	CH1501095-80FX	CH1501095-120FX	CH1501095-180FX	CH1501095-320FX			
	13			CH1501395-36FX	CH1501395-54FX	CH1501395-80FX	CH1501395-120FX	CH1501395-180FX	CH1501395-320FX			
64	2	6.4	A	CH164264-36FX	CH164264-54FX	CH164264-80FX	CH164264-120FX	CH164264-180FX	CH164264-320FX		14,515min-1	−
	3			CH164364-36FX	CH164364-54FX	CH164364-80FX	CH164364-120FX	CH164364-180FX	CH164364-320FX			
		9.5		CH164395-36FX	CH164395-54FX	CH164395-80FX	CH164395-120FX	CH164395-180FX	CH164395-320FX			
	5			CH164595-36FX	CH164595-54FX	CH164595-80FX	CH164595-120FX	CH164595-180FX	CH164595-320FX			
	6	6.4		CH164664-36FX	CH164664-54FX	CH164664-80FX	CH164664-120FX	CH164664-180FX	CH164664-320FX			
		9.5		CH164695-36FX	CH164695-54FX	CH164695-80FX	CH164695-120FX	CH164695-180FX	CH164695-320FX			
76	2	6.4	A	CH176264-36FX	CH176264-54FX	CH176264-80FX	CH176264-120FX	CH176264-180FX	CH176264-320FX		12,095min-1	
		9.5		CH176295-36FX	CH176295-54FX	CH176295-80FX	CH176295-120FX	CH176295-180FX	CH176295-320FX			
	3	6.4		CH176364-36FX	CH176364-54FX	CH176364-80FX	CH176364-120FX	CH176364-180FX	CH176364-320FX			
	5			CH176564-36FX	CH176564-54FX	CH176564-80FX	CH176564-120FX	CH176564-180FX	CH176564-320FX			
		9.5		CH176595-36FX	CH176595-54FX	CH176595-80FX	CH176595-120FX	CH176595-180FX	CH176595-320FX			
	6	6.4		CH176664-36FX	CH176664-54FX	CH176664-80FX	CH176664-120FX	CH176664-180FX	CH176664-320FX			
		9.5		CH176695-36FX	CH176695-54FX	CH176695-80FX	CH176695-120FX	CH176695-180FX	CH176695-320FX			
	10			CH1761095-36FX	CH1761095-54FX	CH1761095-80FX	CH1761095-120FX	CH1761095-180FX	CH1761095-320FX			
	13			CH1761395-36FX	CH1761395-54FX	CH1761395-80FX	CH1761395-120FX	CH1761395-180FX	CH1761395-320FX			
	25	12.7		CH17625127-36FX	CH17625127-54FX	CH17625127-80FX	CH17625127-120FX	CH17625127-180FX	CH17625127-320FX			
100	2	6.4	A	CH1100264-36FX	CH1100264-54FX	CH1100264-80FX	CH1100264-120FX	CH1100264-180FX	CH1100264-320FX		9,075min-1	
		9.5		CH1100295-36FX	CH1100295-54FX	CH1100295-80FX	CH1100295-120FX	CH1100295-180FX	CH1100295-320FX			
	3	6.4		CH1100364-36FX	CH1100364-54FX	CH1100364-80FX	CH1100364-120FX	CH1100364-180FX	CH1100364-320FX			
		9.5		CH1100395-36FX	CH1100395-54FX	CH1100395-80FX	CH1100395-120FX	CH1100395-180FX	CH1100395-320FX			
	6	6.4		CH1100664-36FX	CH1100664-54FX	CH1100664-80FX	CH1100664-120FX	CH1100664-180FX	CH1100664-320FX			
		9.5		CH1100695-36FX	CH1100695-54FX	CH1100695-80FX	CH1100695-120FX	CH1100695-180FX	CH1100695-320FX			
	10			CH11001095-36FX	CH11001095-54FX	CH11001095-80FX	CH11001095-120FX	CH11001095-180FX	CH11001095-320FX			
	13	12.7		CH110013127-36FX	CH110013127-54FX	CH110013127-80FX	CH110013127-120FX	CH110013127-180FX	CH110013127-320FX			
	20			CH110020127-36FX	CH110020127-54FX	CH110020127-80FX	CH110020127-120FX	CH110020127-180FX	CH110020127-320FX			
	25			CH110025127-36FX	CH110025127-54FX	CH110025127-80FX	CH110025127-120FX	CH110025127-180FX	CH110025127-320FX			

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

●コットンホイル Type−1 ミニにポイントシールは付きません。

コットンホイル® Type−1 ミニ

バリ取り / 面取り / 仕上研磨 / 電気ストレートグラインダ / ハンドグラインダ / 運賃元払

MTX（ハード）／ 研削性重視

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度(#) 36	54	80	120	180	320	梱包 内装	最高使用回転数	ポイント大作戦(内袋につき)
25	1	3.2	A	CH125132-36TX	CH125132-54TX	CH125132-80TX	CH125132-120TX	CH125132-180TX	CH125132-320TX		54,240min-1	
	2			CH125232-36TX	CH125232-54TX	CH125232-80TX	CH125232-120TX	CH125232-180TX	CH125232-320TX			
	3			CH125332-36TX	CH125332-54TX	CH125332-80TX	CH125332-120TX	CH125332-180TX	CH125332-320TX			
	5	9.5		CH125595-36TX	CH125595-54TX	CH125595-80TX	CH125595-120TX	CH125595-180TX	CH125595-320TX			
	6	3.2		CH125632-36TX	CH125632-54TX	CH125632-80TX	CH125632-120TX	CH125632-180TX	CH125632-320TX			
		9.5		CH125695-36TX	CH125695-54TX	CH125695-80TX	CH125695-120TX	CH125695-180TX	CH125695-320TX			
38	2	3.2	A	CH138232-36TX	CH138232-54TX	CH138232-80TX	CH138232-120TX	CH138232-180TX	CH138232-320TX		36,160min-1	
	3			CH138332-36TX	CH138332-54TX	CH138332-80TX	CH138332-120TX	CH138332-180TX	CH138332-320TX			
	5			CH138532-36TX	CH138532-54TX	CH138532-80TX	CH138532-120TX	CH138532-180TX	CH138532-320TX			
	6	6.4		CH138664-36TX	CH138664-54TX	CH138664-80TX	CH138664-120TX	CH138664-180TX	CH138664-320TX			
	10			CH1381064-36TX	CH1381064-54TX	CH1381064-80TX	CH1381064-120TX	CH1381064-180TX	CH1381064-320TX			
50	1	6.4	A	CH150164-36TX	CH150164-54TX	CH150164-80TX	CH150164-120TX	CH150164-180TX	CH150164-320TX		27,120min-1	
	2			CH150264-36TX	CH150264-54TX	CH150264-80TX	CH150264-120TX	CH150264-180TX	CH150264-320TX			
	3			CH150364-36TX	CH150364-54TX	CH150364-80TX	CH150364-120TX	CH150364-180TX	CH150364-320TX			
		9.5		CH150395-36TX	CH150395-54TX	CH150395-80TX	CH150395-120TX	CH150395-180TX	CH150395-320TX			
	5			CH150595-36TX	CH150595-54TX	CH150595-80TX	CH150595-120TX	CH150595-180TX	CH150595-320TX			
	6	6.4		CH150664-36TX	CH150664-54TX	CH150664-80TX	CH150664-120TX	CH150664-180TX	CH150664-320TX			
		9.5		CH150695-36TX	CH150695-54TX	CH150695-80TX	CH150695-120TX	CH150695-180TX	CH150695-320TX			
	10	6.4		CH1501064-36TX	CH1501064-54TX	CH1501064-80TX	CH1501064-120TX	CH1501064-180TX	CH1501064-320TX			
		9.5		CH1501095-36TX	CH1501095-54TX	CH1501095-80TX	CH1501095-120TX	CH1501095-180TX	CH1501095-320TX			
	13			CH1501395-36TX	CH1501395-54TX	CH1501395-80TX	CH1501395-120TX	CH1501395-180TX	CH1501395-320TX			
64	2	6.4	A	CH164264-36TX	CH164264-54TX	CH164264-80TX	CH164264-120TX	CH164264-180TX	CH164264-320TX	20枚	21,695min-1	—
	3			CH164364-36TX	CH164364-54TX	CH164364-80TX	CH164364-120TX	CH164364-180TX	CH164364-320TX			
		9.5		CH164395-36TX	CH164395-54TX	CH164395-80TX	CH164395-120TX	CH164395-180TX	CH164395-320TX			
	5			CH164595-36TX	CH164595-54TX	CH164595-80TX	CH164595-120TX	CH164595-180TX	CH164595-320TX			
	6	6.4		CH164664-36TX	CH164664-54TX	CH164664-80TX	CH164664-120TX	CH164664-180TX	CH164664-320TX			
		9.5		CH164695-36TX	CH164695-54TX	CH164695-80TX	CH164695-120TX	CH164695-180TX	CH164695-320TX			
76	2	6.4	A	CH176264-36TX	CH176264-54TX	CH176264-80TX	CH176264-120TX	CH176264-180TX	CH176264-320TX		18,080min-1	
		9.5		CH176295-36TX	CH176295-54TX	CH176295-80TX	CH176295-120TX	CH176295-180TX	CH176295-320TX			
	3	6.4		CH176364-36TX	CH176364-54TX	CH176364-80TX	CH176364-120TX	CH176364-180TX	CH176364-320TX			
	5			CH176564-36TX	CH176564-54TX	CH176564-80TX	CH176564-120TX	CH176564-180TX	CH176564-320TX			
		9.5		CH176595-36TX	CH176595-54TX	CH176595-80TX	CH176595-120TX	CH176595-180TX	CH176595-320TX			
	6	6.4		CH176664-36TX	CH176664-54TX	CH176664-80TX	CH176664-120TX	CH176664-180TX	CH176664-320TX			
		9.5		CH176695-36TX	CH176695-54TX	CH176695-80TX	CH176695-120TX	CH176695-180TX	CH176695-320TX			
	10			CH1761095-36TX	CH1761095-54TX	CH1761095-80TX	CH1761095-120TX	CH1761095-180TX	CH1761095-320TX			
	13			CH1761395-36TX	CH1761395-54TX	CH1761395-80TX	CH1761395-120TX	CH1761395-180TX	CH1761395-320TX			
	25	12.7		CH17625127-36TX	CH17625127-54TX	CH17625127-80TX	CH17625127-120TX	CH17625127-180TX	CH17625127-320TX			
100	2	6.4	A	CH1100264-36TX	CH1100264-54TX	CH1100264-80TX	CH1100264-120TX	CH1100264-180TX	CH1100264-320TX		13,560min-1	
		9.5		CH1100295-36TX	CH1100295-54TX	CH1100295-80TX	CH1100295-120TX	CH1100295-180TX	CH1100295-320TX			
	3	6.4		CH1100364-36TX	CH1100364-54TX	CH1100364-80TX	CH1100364-120TX	CH1100364-180TX	CH1100364-320TX			
		9.5		CH1100395-36TX	CH1100395-54TX	CH1100395-80TX	CH1100395-120TX	CH1100395-180TX	CH1100395-320TX			
	6	6.4		CH1100664-36TX	CH1100664-54TX	CH1100664-80TX	CH1100664-120TX	CH1100664-180TX	CH1100664-320TX			
		9.5		CH1100695-36TX	CH1100695-54TX	CH1100695-80TX	CH1100695-120TX	CH1100695-180TX	CH1100695-320TX			
	10			CH11001095-36TX	CH11001095-54TX	CH11001095-80TX	CH11001095-120TX	CH11001095-180TX	CH11001095-320TX			
	13	12.7		CH110013127-36TX	CH110013127-54TX	CH110013127-80TX	CH110013127-120TX	CH110013127-180TX	CH110013127-320TX			
	20			CH110020127-36TX	CH110020127-54TX	CH110020127-80TX	CH110020127-120TX	CH110020127-180TX	CH110020127-320TX		9,075min-1	
	25			CH110025127-36TX	CH110025127-54TX	CH110025127-80TX	CH110025127-120TX	CH110025127-180TX	CH110025127-320TX			

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

●コットンホイル Type−1 ミニにポイントシールは付きません。

焼不知ゴールド（研磨促進剤）

10個より 運賃元払

日本製

製品記号：**YSG**　製品名：**ヤケシラズゴールド**





内装（1個入り）

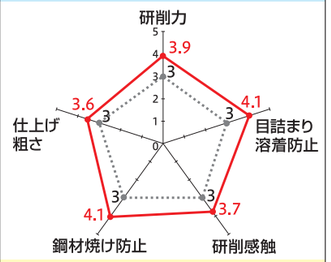
特長

- 潤滑効果によって砥石の目詰まりを防止するため、研削力がアップします。
- 優れた吸熱効果で鋼材の温度を低下させることによって、研削焼けを防止します。

主な用途

研削・研磨時の目詰まりと焼けを防止

研削時に焼不知ゴールドを使用した場合のお客様評価指数（鋼材:ステンレス・アルミ）



寸法(mm)	内容量	梱包 外装(内装×入数)	品番	ポイント大作戦(内袋につき)
127（120）×60（53）×37	190g	10個(1個×10)	YSG1276037	—

※製品は台形のため、測定部分によっては、（　）内の寸法になります。

…標準品

焼不知ゴールドはこんな作業に…

ステンレス加工時の研削焼けにお困りの方に…

吸熱効果により鋼材の温度を下げるので、研削焼けを防ぎます。

アルミ加工時の砥石目詰まりにお困りの方に…

潤滑効果により切りくずが排出されるので、砥石目詰まりを防ぎます。

研削力を求める方に…

潤滑効果により切りくずの排出が促進されるので、研削力がアップします。

●焼不知ゴールドにポイントシールは付きません。

使用方法

①砥石に付着させて使用してください。

A.空転させた砥石に本製品を押し当ててください。



B.据え置き用プレート※に本製品を固定し、空転させた砥石を押し当ててください。

②研削部に付着させて使用してください。

※据え置き用プレート
（外装につき据え置き用プレート1枚、磁石シート2枚付き）



据え置き用プレートの裏面に磁石シートを貼り付け、鉄製作業台などに固定してください。焼不知ゴールドは、据え置き用プレートのツメに突き刺してご使用ください。



焼不知ゴールドを正しく使うための重要事項

⚠警告 使用上の注意をよく読んでからお使いください。

使用上の注意

1. 粉じんなどを吸引すると、アレルギー症状を起こすことがあります。
2. 消防法には該当しませんが可燃性物質を含有しているので、高温になると発煙、発火する恐れがあります。
3. 本製剤を使用した面に塗装などを行うと剥離の恐れがあります。

（取扱注意事項）

1. 砥石研磨作業用の製剤です。他の目的では使用しないでください。
2. ご使用の際は、保護メガネ・防じんマスク・防護手袋、安全靴など、保護具を着用してください。
3. ご使用の際は本製剤が飛散することがありますので、十分ご注意ください。
4. 換気の良い場所で使用してください。

（保管上の注意事項）

1. 直射日光、高温多湿な場所を避けて保管してください。

（応急処置）

1. 皮膚に付着した時、目に入った時は、こすったりせず、速やかに水で十分洗い流してください。

（その他）

1. 本製剤は油脂成分のみで研磨剤を含みません。
2. 本製剤の油分は、作業直後に炭酸カルシウム粉末を散布し、ウエスでふきとることによって除去できます。
3. グラインダカバーに本製剤の付着が起こることがあります。また、カバーに付着した本製剤は、研削・研磨作業時の熱により鋼材に垂れ落ちることがあります。
4. 砥石研削面に本製剤を塗付するため、作業後、本製剤が砥石研削部に付着した状態になります。

ワーカーマスク®（防じんマスク）

北海道除く 運賃元払

製品記号：**WM**　製品名：**ワーカーマスク**





内装
（WM2102 20枚入り）
（WM1102、2302、2503は無地箱になります）

品番	規格	国家検定合格番号	梱包（入数／箱）	ポイント大作戦（内袋につき）
WM2102	DS2	TM105	20枚	—

…標準品

WM2102-DS2

漏れを抑える鼻パット付き。

- ●微細粉じん用使い捨て式防じんマスク。
- ●粉じんの多い作業や、金属ヒューム（溶接ヒュームを含む）を発散する場所における作業にも適しています。
- ●保護メガネ併用の場合でもマスクからの呼気による曇りがなく、快適に作業に集中できる一般作業向きマスク。
- ●漏れを抑え、より確実に防護し、優しくぴったりフィットする鼻パットを採用。
- ○使用限度時間：10時間



WM2503-DS2



品番	規格	国家検定合格番号	梱包（入数／箱）	ポイント大作戦（内袋につき）
WM2503	DS2	TM321	10枚	—

…標準品

活性炭フィルターで悪臭をカット。金属無使用タイプ。

- ●微細粉じん+有機臭用、使い捨て式防じんマスク。
- ●粉じんの多い作業や、金属ヒューム（溶接ヒュームを含む）を発散する場所における作業にも適しています。
- ●活性炭フィルターで、臭気を効果的に除去。有機臭の発生する作業場、腐敗臭、清掃作業などで効果を発揮。
- ●金属無使用タイプで、廃棄時の分別作業が不要な環境対策サポート品です。
- ●会話してもずれにくく快適でソフトな装着感です。
- ○使用限度時間：11時間



WM2302-DS2



品番	規格	国家検定合格番号	梱包（入数／箱）	ポイント大作戦（内袋につき）
WM2302	DS2	TM362	10枚	—

…標準品

快適な付け心地を実現する排気弁付き。

- ●微細粉じん用使い捨て式防じんマスク。
- ●粉じんの多い作業や、金属ヒューム（溶接ヒュームを含む）を発散する場所における作業にも適しています。
- ●弁付きタイプですので、楽に呼吸ができます。重作業向きマスク。
- ●保護メガネ併用の場合でもマスクからの呼気による曇りがなく、快適に作業に集中できます。
- ●漏れを抑え、より確実に防護し、優しくぴったりフィットする鼻パットを採用。
- ○使用限度時間：10時間



WM1102-DS1



品番	規格	国家検定合格番号	梱包（入数／箱）	ポイント大作戦（内袋につき）
WM1102	DS1	TM267	20枚	—

…標準品

シンプルで高い性能を持つ防じんマスク。

- ●微細粉じん用使い捨て式防じんマスク。
- ●軽くて圧迫感のない防じんマスクです。
- ●フィルター面積が広く、楽に呼吸できます。
- ●マスクを着けたままでも会話がスムーズに行えます。
- ○使用限度時間：12時間



●ワーカーマスクにポイントシールは付きません。

ワーカーマスクを正しく使うための重要事項

⚠警告 使用上の注意をよく読んでからお使いください。

使用上の注意

1. 酸素濃度18%未満の場所及び有害ガス・蒸気が発生している場所では使用しないでください。
2. ご使用になる都度、次のことを点検の上、使用限度時間内であっても、異常が認められた場合には、新品と交換してください。
   a.マスク内に粉じんなどが付着していないこと。
   b.マスク本体、バンドに破損または著しい変形が生じていないこと。
3. 洗っての再使用は危険ですのでおやめください。
4. 使用前に取扱説明書をお読みください。
5. 清潔な場所で保管してください。
6. ワーカーマスクは、DS1、DS2区分の製品です。オイルミストが発生する場所では、使用できません。

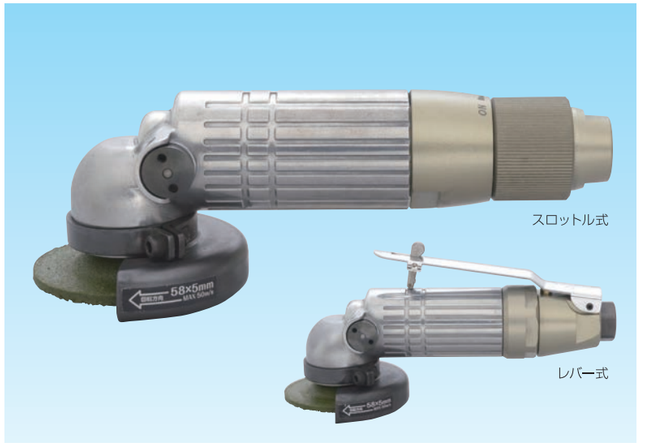
※防毒マスクではありませんので使用に際してはご注意ください。

空気式miniグラインダ KUJIN 空神

運賃元払

日本製

製品記号：**GRK**　製品名：**クウキシキミニグラインダ クウジン**





内装
（1台入り）



特長

- ●砥石径58・75mm対応のエアーグラインダにスピンドルロックを装着。スパナを使わず、安定して砥石交換が可能です。
- ●ガンガン削っても止まりにくい。
- ●コンパクトボディで、今まであきらめていた所にも届きます。超軽量だから負担も少ない。
- ●消音フィルターを備えているから、ハイパワーでも静かです。

様式	品番	使用可能砥石寸法(mm)	使用圧力	空気消費量	無負荷回転数	重量（58mm用保護カバー・ホイルナット装着時）	梱包（入数／箱）	ポイント大作戦（内袋につき）
スロットル式	GR-M58(75)KS	58×3.5×9.53・75×4×9.53	0.6MPa (6kgf/cm²)	0.54m³/min	12,500min⁻¹	0.54kg	1台	—
レバー式	GR-M58(75)KL					0.59kg		

…標準品

【付属品】
【58mm用】・ホイルナット・保護カバー・砥石用アダプタ…各1個
【75mm用】・ホイルナット・保護カバー・ホイルワッシャ…各1個
・六角レンチ（対辺5mm）ホイルナット取り外し用…1個
・六角レンチ（対辺3mm）保護カバー交換用…1個
・エアープラグ（取付 R1/4）
・オイル（20ml）

※砥石径50mm以上の研削砥石を使用する場合、必ずGR-M58(75)KSまたはGR-M58(75)KLのいずれかとミニスーパーグリーンで使用してください。
※お断りなく仕様、外観などを変更することがあります。
※他パーツにつきましてはお問い合わせください。

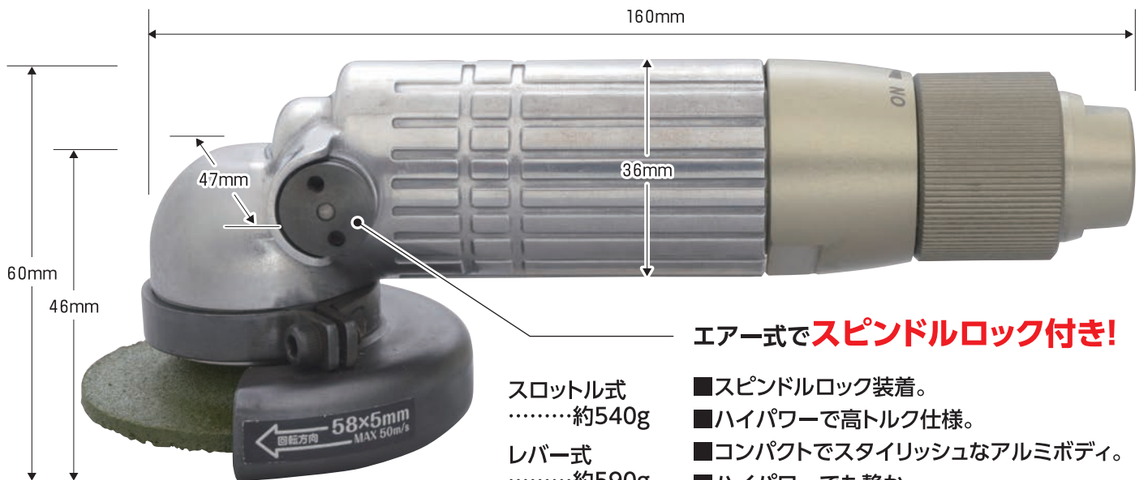
●空気式ミニグラインダ空神にポイントシールは付きません。

※ご使用の際は、必ず付属の取扱説明書をお読みください。

動画チェック

※空気式ミニグラインダ空神で切断砥石をご使用の際は、切断用別売アクセサリー（P.61）をお使いください。

原寸大



エアー式で**スピンドルロック付き!**

スロットル式 ……約540g
レバー式 ……約590g

- ■スピンドルロック装着。
- ■ハイパワーで高トルク仕様。
- ■コンパクトでスタイリッシュなアルミボディ。
- ■ハイパワーでも静か。

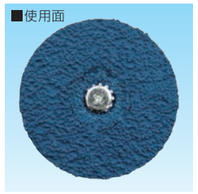
mini ブルーセラック オフセットタイプ

ワンタッチ｜研削｜黒皮取り｜表面研磨｜バリ取り｜面取り｜焼け取り｜軽研削・研磨｜塗装はがし｜一般鋼｜ステンレス鋼｜アルミ｜鋳鉄｜ミニグラインダ

製品記号：**MBC**　製品名：**ミニブルーセラック オフセットタイプ**

日本製







内装
（10枚入り）

外径 (mm)	粒度	品番	梱包 外装(内装×入数)	最高使用回転数	ポイント大作戦 (内袋につき)
58	36	MBC58-36	50枚 (10枚×5)	25,000min⁻¹ (25,000rpm)	10ポイント
75		MBC75-36		20,000min⁻¹ (20,000rpm)	

…標準品

動画チェック

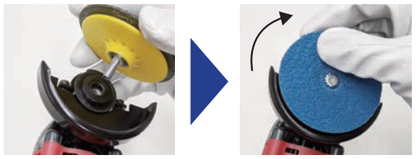
特長

- ●三角形状のセラミック砥粒でエッジの効いた高い研削力があります。
- ●ニューレジストン独自のパワーブレード設計を利用した専用パットにより研削圧を調節することで研削時の目潰れを防止し、高い研削力を持続します。
- ●研磨ディスク、パット、フランジが一体型構造（ワンタッチ式）のため、芯ブレや変形が生じません。
- ●アルミ防湿梱包です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの表面研削、バリ取り、面取り、焼け取り、軽研削、黒皮取り、塗装はがしなどの作業

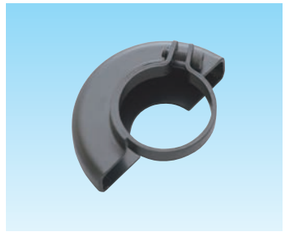
【取り付け方】



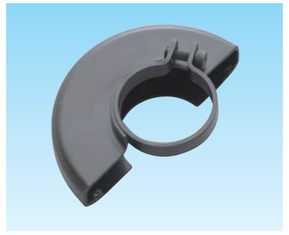
ブルーセラック オフセットタイプ・
miniブルーセラック オフセットタイプを正しく使うための重要事項

P.30をご参照ください

空気式ミニグラインダ空神・電気式ミニグラインダ雷神スリム用　切断用別売アクセサリー



【空神用】
58mm用 切断用保護カバー
品番　GRSHK-58K



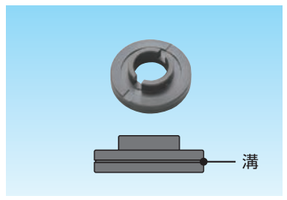
【空神用】
75mm用 切断用保護カバー
品番　GRSHK-75K



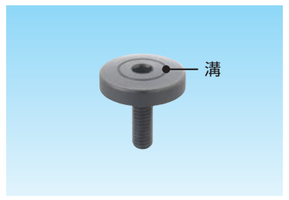
【雷神スリム用】
58mm用 切断用保護カバー
品番　GRRSSHK-58



【雷神スリム用】
75mm用 切断用保護カバー
品番　GRRSSHK-75



【ミニグラインダ用】
切断用ホイルワッシャ
品番　GRSHW-75



【ミニグラインダ用】
切断用ホイルナット
品番　GRSHN-75

※切断用ホイルワッシャ及び
切断用ホイルナットには、
「切断用」の目印になるよう
溝が入っています。

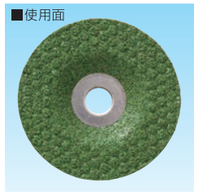
mini スーパーグリーン

研削｜黒皮取り｜バリ取り｜軽研削・研磨｜一般鋼｜ステンレス鋼｜アルミ｜ミニグラインダ

製品記号：**MSG**　製品名：**ミニスーパーグリーン**

日本製







内装
（25枚入り）

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒度 (#) 36	46	60	80	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	最高使用回転数	ポイント大作戦 (内袋につき)
58	3.5	9.53	MSG5835-36	MSG5835-46	MSG5835-60	MSG5835-80	100枚 (25枚×4)	50m/s (3,000m/min)	16,470rpm	10ポイント
75	4	9.53	MSG754-36	MSG754-46	MSG754-60	MSG754-80			12,730rpm	

…標準品

※ミニスーパーグリーンは必ず、当社の空気式ミニグラインダ空神または電気式ミニグラインダ雷神スリムで使用してください。

特長

- ●目詰まりや研削・研磨焼けが少ないため、作業時間が短縮できます。
- ●鋼材の種類によって使い分ける必要がなく、粒度の設定のみで対応できます。
- ●抜群の耐久性があります。

主な用途

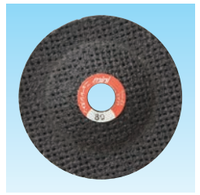
一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどのビード取り、ビード修正、面取りを含む軽研削・研磨作業

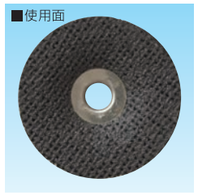
mini サンドホイル

研削｜表面研磨｜バリ取り｜焼け取り｜軽研削・研磨｜仕上研磨｜塗装はがし｜一般鋼｜ステンレス鋼｜アルミ｜FRP｜ミニグラインダ

製品記号：**MSW**　製品名：**ミニサンドホイル**

日本製







内装
（25枚入り）

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒度 (#) 60	80	120	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	最高使用回転数	ポイント大作戦 (内袋につき)
58	4	9.53	MSW584-60	MSW584-80	MSW584-120	100枚 (25枚×4)	72m/s (4,300m/min)	23,720rpm	10ポイント
75	3	9.53	MSW753-60	MSW753-80	MSW753-120			18,340rpm	

…標準品

特長

- ●編目状ディスクのため、粘着性のある被研削材でも溶着や目詰まりを起こしません。
- ●ソフトに研削・研磨ができます。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの非鉄金属・FRPなどのプラスチックまであらゆる被研削材の皮膜剥離、クリーニング、キズ修正などの作業

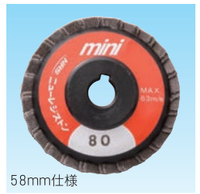


mini Pホイル

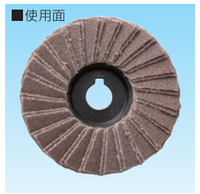
研削 / 表面研磨 / バリ取り / 焼け取り / 軽研削・研磨 / 仕上研磨 / 一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / ミニグラインダ

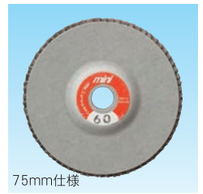
製品記号：**MPW**　製品名：**ミニピーホイル**

日本製

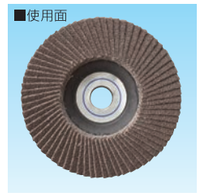


58mm仕様


■使用面



75mm仕様


■使用面


内装
（5枚入り）

特長

- ●研削力に優れているので、軽研削と研磨全般に最適です。
- ●適度なしなりで、平面研磨に適しています。
- ●耐久性があります。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面研削、ビード研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業

外径(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度 40	60	80	100	120	150	180	240	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	最高使用回転数	ポイント大作戦(内装につき)
58	9.53	A	MPW58A40	MPW58A60	MPW58A80	MPW58A100	MPW58A120	MPW58A150	MPW58A180	MPW58A240	50枚（5枚×10）	63m/s（3,800m/min）	20,750rpm	5ポイント
75	10	A	MPW75A40	MPW75A60	MPW75A80	MPW75A100	MPW75A120	MPW75A150	MPW75A180	MPW75A240			16,050rpm	

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。

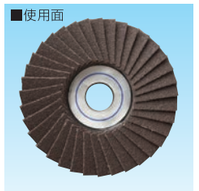
mini Rホイル

表面研磨 / 焼け取り / 軽研削・研磨 / 仕上研磨 / 一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / ミニグラインダ

製品記号：**MRW**　製品名：**ミニアールホイル**

日本製




■使用面


内装
（5枚入り）

特長

- ●柔軟性に優れているので、曲面・R面に適しています。
- ●ソフトなアタリで美しい研磨面に仕上がります。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの曲面研削、メッキ塗装前の表面研磨作業

外径(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度 80	100	120	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	最高使用回転数	ポイント大作戦(内装につき)
58	10	A	MRW58A80	MRW58A100	MRW58A120	50枚（5枚×10）	63m/s（3,800m/min）	20,750rpm	5ポイント
75	10	A	MRW75A80	MRW75A100	MRW75A120			16,050rpm	

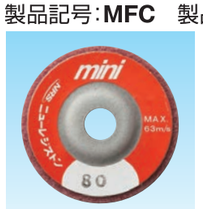
…標準品

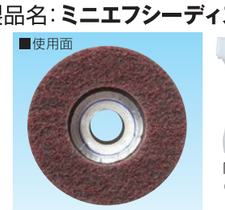
mini FCディスク

表面研磨 / バリ取り / 焼け取り / 仕上研磨 / 塗装はがし / 一般鋼 / ステンレス鋼 / FRP / ミニグラインダ

製品記号：**MFC**　製品名：**ミニエフシーディスク**

日本製




■使用面


内装
（5枚入り）

特長

- ●クッション性のある繊維に砥粒を付けているので、鋼材を削りすぎず、きれいに仕上げができます。
- ●通気性があるので、目詰まりせず、研磨焼けが生じません。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・FRPなどのプラスチックの表面研磨、クリーニング、キズ修正などの作業

外径(mm)	孔径(mm)	粒度(#) 80	120	240	320	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	最高使用回転数	ポイント大作戦(内装につき)
50	10	MFC50-80	MFC50-120	MFC50-240	MFC50-320	50枚（5枚×10）	63m/s（3,800m/min）	24,070rpm	5ポイント
75	10	MFC75-80	MFC75-120	MFC75-240	MFC75-320			16,050rpm	

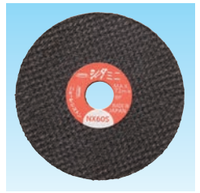
…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。

シータミニ58　シータミニ75

2 補強材 / 切断 / 一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / ミニグラインダ

製品記号：**SM**　製品名：**シータミニ58 / シータミニ75**

日本製





内装
（10枚入り）

特長

- ●薄型タイプで、カットスピードが速くなり、作業効率が大幅にアップします。
- ●薄型のため切り口に焼けがなく、バリも少なくなります。
- ●狭い箇所や小面積に適した小径サイズです。

主な用途

金属全般の小径丸棒・パイプ・鋼板・角材・トタンなどの切断

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	表示	粒度	硬度 S	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	最高使用回転数	ポイント大作戦(内装につき)
58	1	9.53	NX	60	SM581NX60S	50枚（10枚×5）	72m/s（4,300m/min）	23,720rpm	5ポイント
75	1	9.53	NX	60	SM751NX60S			18,340rpm	

…標準品

動画チェック

※空気式ミニグラインダ空神または電気式ミニグラインダ雷神スリムでシータミニをご使用の際は、必ず切断専用保護カバー（別売）、切断用ホイルナット（別売）及び切断用ホイルワッシャ（別売）をお使いください。(P.61)

作業例

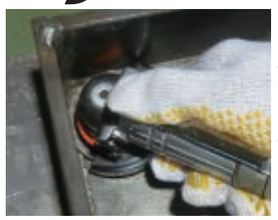
細部、狭部の研削・研磨・切断を効率的に！

削る → 磨く

mini スーパーグリーン


小さくても抜群の研削力!!

mini Pホイル


隅の作業も確実に!!

mini FCディスク


塗装剥がしにも!!

mini ブルーセラック オフセットタイプ


異次元の研削力と耐久性!!

mini Rホイル


曲面にフィット!!

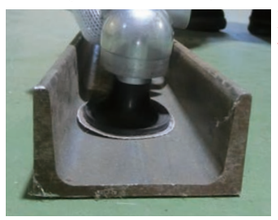
mini Quick FC


キズ取りに!!

mini サンドホイル


剥離作業に最適!! FRPにも!!

mini Quick ペーパー


取付カンタン!!

切る

NRS シータミニ58　NRS シータミニ75



Quickパット

ミニグラインダ

製品記号：**MQPAT**　製品名：**ミニクイックパット**





内装
（1個入り）



日本製

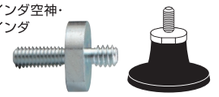
特長

- 工具なしで手早くディスクを脱着できます。
- アタリが柔らかく、曲面・R面の研磨・仕上げに最適です。

Quickパット使用
このマークが付いている
◀商品を取り付けて使用してください。

工具にあわせて付属の軸を取り付けてください。

空気式ミニグラインダ空神・
電気式ミニグラインダ
雷神スリム・
エアー工具 等



電動工具・
ストレートグラインダ用の工具



※取り付け方はP.66をご覧ください。

	サイズ	品　番	ねじの呼び	ピッチ	梱 包（内装）	最高使用回転数	ポイント大作戦（内袋につき）
50φ用	45φ	MQPAT50	M6	1	1個	30,000rpm	5ポイント
75φ用	70φ	MQPAT75				20,000rpm	

…標準品

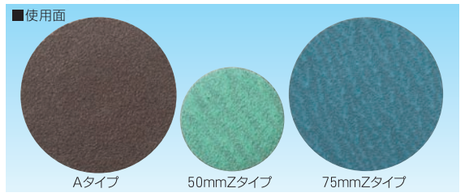
Quick ペーパー

黒皮取り　表面研磨　バリ取り　焼け取り　仕上研磨　塗装はがし　一般鋼　ステンレス鋼　Quickパット使用　ミニグラインダ

製品記号：**MQP**　製品名：**ミニクイックペーパー**



■使用面



Aタイプ　50mmZタイプ　75mmZタイプ



内装
（5枚入り）

日本製

特長

- 平面だけでなく、曲面・R面に最適です。
- 狭い箇所や小面積に適した小径サイズです。

主な用途

Aタイプ…一般鋼・ステンレス鋼の軽研削・研磨、ビード研削、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業、目つぶし、クリーニング、キズ修正などの作業
Zタイプ…一般鋼・ステンレス鋼の軽研削・研磨、ビード研削、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業

外径(mm)	砥粒	粒　度（#）									梱　包 外装(内袋×入数)	最高使用周速度	最高使用回転数	ポイント大作戦（内袋につき）
		36	40	60	80	120	180	240	320	400				
50	A		MQP50A40	MQP50A60	MQP50A80	MQP50A120	MQP50A180	MQP50A240	MQP50A320	MQP50A400	50枚（5枚×10）	63m/s（3,800m/min）	24,070rpm	5ポイント
	Z	MQP50Z36		MQP50Z60	MQP50Z80	MQP50Z120								
75	A		MQP75A40	MQP75A60	MQP75A80	MQP75A120	MQP75A180	MQP75A240	MQP75A320	MQP75A400			16,050rpm	
	Z	MQP75Z36		MQP75Z60	MQP75Z80	MQP75Z120								

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

Quick FC

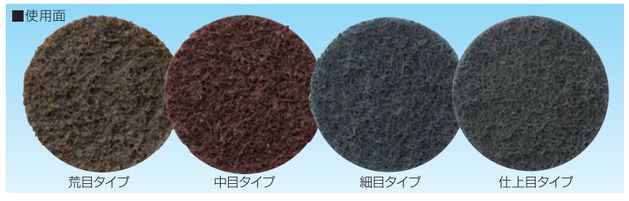
表面研磨　バリ取り　焼け取り　仕上研磨　塗装はがし　一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　Quickパット使用　ミニグラインダ

製品記号：**MQFC**　製品名：**ミニクイックエフシー**

日本製



■使用面



荒目タイプ　中目タイプ　細目タイプ　仕上目タイプ



内装
（5枚入り）

特長

- クッション性のある繊維に砥粒を付けているので、鋼材を削り過ぎず、きれいに仕上げができます。
- 通気性があるので目詰まりせず、研磨焼けが生じません。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼からアルミなどの非鉄金属・FRPなどのプラスチックまであらゆる被研削材の表面研磨、クリーニング、キズ修正などの作業、皮膜剥離、サビ取り作業

外径(mm)	粒　度				梱　包 外装(内袋×入数)	最高使用周速度	最高使用回転数	ポイント大作戦（内袋につき）
	荒目	中目	細目	仕上目				
50	MQFC50A	MQFC50T	MQFC50H	MQFC50S	50枚（5枚×10）	63m/s（3,800m/min）	24,070rpm	5ポイント
75	MQFC75A	MQFC75T	MQFC75H	MQFC75S			16,050rpm	

…準標準品　納期がかかる場合があります。

荒目…＃120相当　中目…＃240相当
細目…＃320相当　仕上目…＃600相当

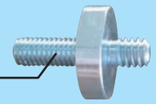
ミニQuickパットの取り付け方

ミニQuickパットは、使用する工具の形状に合わせて付属の軸を正しく取り付けてください。
装着時は、必ず手工具でしっかり締めて固定してください。
※製品の最高使用回転数・寸法などが、機械に適合していることを確認してください。

・NRS空気式ミニグラインダ空神
・NRS電気式ミニグラインダ雷神スリム
他エアー工具等でご使用になる場合



ねじ径
M6



※出荷時はこちらの軸が取り付けてあります。





電動工具・
ストレートグラインダ用の工具でご使用になる場合

軸径
6mm



※はずさないで使用してください。





先端ツールの取り付け方

正しい取り付け方

180°（1/2）回転

ミニQuickパットと製品のネジ部分がかみ合ってから180°（1/2）回転で取り付けできます。
ダイヤルを回すように5本指で挟んで、軽く締めてください。





正しく取り付けられていないと、製品を取り付けるネジ部分が剥離あるいはねじれて切れて、回転中に製品がはずれて飛ぶ危険性があります。

正しく使用してください。

- 製品の側面(外周・エッジ面)が角面やビードの突起物に当たるような作業を行わないでください。
- 原則として15°以下の角度で使用してください。
- 凹凸のある加工物には、真上から押さえながら手前に引く方向で使用してください。

正しく使用しないと加工物に噛み込んだり、引っかかったりして基布が破れたり、ネジ部分が剥離することがあります。

ミニシリーズを正しく使うための重要事項

ニューレジストン ミニシリーズは、基本にそった使い方をしていただければ安全な工具です。しかし、誤った使い方や不注意な機械の取り扱いをされますと、砥石の破壊に結び付きます。安全な作業のため、”すべきこと” ”してはいけないこと”を必ず守ってください。砥石についての基本ルールは、労働安全衛生規則・研削盤等構造規格に基づいています。

⚠警告 誤った使い方をした場合、砥石が破壊して死亡または重傷をまねく恐れがあります。

すべきこと

1. 製品の取扱いは、”ころがすな・落とすな・ぶつけるな”の三原則を守ってください。製品は整理棚など乾燥した場所で保管してください。直射日光を避け、湿気のない場所で保管してください。砥石は台板に平積みで保管してください。
2. 製品は必ず先入れ先出しで使用してください。
3. 機械に取り付ける前に、製品のひび・われ・かけ・破損などの外観検査を行ってください。
4. 製品は適正な機械で使用してください。製品に表示されている最高使用周速度または最高使用回転数・寸法などが、機械に適合していることを確認してください。
5. 装着時は、必ず手工具でしっかり締めて固定してください。
6. フランジの直径及び接触面は、固定側と移動側とにおいて等しい、適正なものを使用してください。
7. 機械との取り付け部またはフランジに異物の付着がないか確認し、付着している場合はそれを除去して使用してください。
8. 製品についているラベルは、はがさずそのまま使用してください。ラベルに汚れや破れのないことを確認してください。
9. 製品を取り付ける前に必ず回転方向を確認してください。
10. その日の作業開始前に1分間以上、砥石を取り替えた時は3分間以上の試運転を行ってください。携帯用グラインダの場合は特に安全な場所を選んで試運転を行ってください。
11. 加工物はしっかりと固定、保持してください。作業中は保護メガネ・防じんマスク・防音保護具（耳栓など）・防護手袋などの保護具を着用してください。
12. 火花の飛散を、しゃへい板などで防止してください。
13. 呼吸器疾患を防止するため、作業中は粉じんの発散防止と十分な換気を行ってください。

★ミニスーパーグリーン・サンドホイル・ミニPホイル・ミニFCディスクのご使用に際して
- 製品は原則として15°～30°の角度で使用してください。
- 保護カバーは常に砥石の1/2以上をおおう適正なものを使用してください。
- 製品が変形磨耗を起こした場合、ドレッシングまたはツルーイングを行ってください。
- 保護カバーを取り付ける前に、製品を回転させないでください。
- 研削砥石に関する安全講習（特別教育）を受けないで、製品の取り替え・試運転を行わないでください。

してはいけないこと

1. 落としたり、ぶつけた製品、検査で異常があった製品は使用しないでください。
2. 製品が機械に適合しない時、無理に押し込んだり、改修をしないでください。
3. 製品に表示されている最高使用周速度または最高使用回転数をこえて使用しないでください。
4. 製品をフランジや切断機に取り付ける場合、ナットを締めすぎないでください。
5. 水や研削液を使用した作業を行わないでください。
6. 使用面以外を使用しないでください。
7. 製品を無理に加工物に押し付けないでください。
8. 回転中の製品に手・指・足など直接身体を触れないでください。
9. 試運転時に、製品の回転方向の前に立たないでください。
10. 製品の回転が完全に止まらないうちにグラインダを台・床・加工物などの上に置かないでください。
11. 引火・爆発の恐れがある場所で、作業を行わないでください。
12. 作業中に火花の飛ぶ範囲内に立ち入らないでください。
13. 製品の外周にすじや切り込みを入れたり、外周の一部を切除するなどの加工や改修を行わないでください。
14. 製品と機械との接触面に変形・キズ・汚れ・サビ・異物の付着があった場合はそのまま使用しないでください。

★ミニQuickペーパー・ミニQuick FCのご使用に際して
- 必ず専用パット（ミニQuickパット）を使用してください。
- 原則として15°以下の角度で使用してください。
- 製品の側面（外周・エッジ面）が角面やビードの突起物に当たるような作業を行わないでください。
- 凹凸のある加工物には、真上から押さえながら手前に引く方向で使用してください。

シータミニ58・シータミニ75を正しく使うための重要事項

⚠警告 誤った使い方をした場合、砥石が破壊して死亡または重傷をまねく恐れがあります。

すべきこと

1. 製品の取扱いは、”ころがすな・落とすな・ぶつけるな”の三原則を守ってください。製品は整理棚など乾燥した場所で保管してください。直射日光を避け、湿気のない場所で保管してください。砥石は台板に平積みで保管してください。
2. 製品は必ず先入れ先出しで使用してください。
3. 機械に取り付ける前に、製品のひび・われ・かけ・破損などの外観検査を行ってください。
4. 製品は適正な機械で使用してください。製品に表示されている最高使用周速度・寸法などが、機械に適合していることを確認してください。
5. グラインダへの装着時は必ず手工具でしっかり締めて固定してください。
6. 取付フランジへの外径は、砥石外径の1/4以上で、固定側フランジと移動側フランジは、外径と接触幅が等しい切断専用砥石フランジを使用してください。
7. フランジに異物の付着がないか確認し、付着している場合はそれを除去して使用してください。
8. 製品についているラベルは、はがさずそのまま使用してください。ラベルに汚れや破れのないことを確認してください。
9. 製品を取り付ける前に必ず回転方向を確認してください。
10. 切断専用砥石カバー（砥石の1/2以上を覆う適正なもの）をご使用ください。
11. その日の作業開始前に1分間以上、砥石を取り替えた時は3分間以上の試運転を行ってください。携帯用グラインダの場合は特に安全な場所を選んで試運転を行ってください。
12. 加工物はしっかりと固定、保持してください。作業中は保護メガネ・防じんマスク・防音保護具（耳栓など）・防護手袋などの保護具を着用してください。
13. 火花の飛散を、しゃへい板などで防止してください。
14. 呼吸器疾患を防止するため、作業中は粉じんの発散防止と十分な換気を行ってください。
15. 製品が変形摩擦を起こした場合、ドレッシングまたはツルーイングを行なってください。

してはいけないこと

1. 落としたり、ぶつけた製品、検査で異常があった製品は使用しないでください。
2. 製品が機械に適合しない時、無理に押し込んだり、改修をしないでください。
3. 製品に表示されている最高使用周速度をこえて使用しないでください。
4. 製品との接触面に変形・キズ・汚れ・サビのあるフランジや、ラベル片などの異物の付着したフランジ、摩擦したフランジをそのまま使用しないでください。また、逃げ部のないフランジを使用しないでください。
5. 製品をフランジや切断機に取り付ける場合、ナットを締めすぎないでください。
6. 水や研削液を使用した作業を行わないでください。
7. 使用面以外を使用しないでください。
8. 保護カバーを取り付ける前に、製品を回転させないでください。
9. 製品を無理に加工物に押し付けないでください。
10. 回転中の製品に手・指・足など直接身体を触れないでください。
11. 試運転時に、製品の回転方向の前に立たないでください。
12. ディスクグラインダ作業で、製品の回転が完全に止まらないうちにグラインダを台・床・加工物などの上に置かないでください。
13. 引火・爆発の恐れがある場所で、作業を行わないでください。
14. 作業中に火花の飛ぶ範囲内に立ち入らないでください。
15. 研削砥石に関する安全講習（特別教育）を受けないで、製品の取替え・試運転を行わないでください。
16. 製品の外周にすじや切り込みを入れたり、外周の一部を切除するなどの加工や改修を行わないでください。

【ニューレジストン製品を安全にご使用いただくために】

砥石を正しく使うための重要事項

砥石は、基本にそった使い方をしていただければ安全な工具です。しかし誤った使い方や不注意な機械の取り扱いをされますと、砥石の破壊に結びつきます。安全作業のため“すべきこと” “してはいけないこと”を必ず守ってください。以下の基本ルールは、労働安全衛生規則・研削盤等構造規格に基づいています。

⚠警告 誤った使い方をした場合、砥石が破壊して死亡または重傷をまねく恐れがあります。

すべきこと

1. 砥石の取扱いは“ころがすな・落とすな・ぶつけるな”の三原則を守ってください。
   オフセット研削砥石は整理棚など乾燥した場所で保管してください。
   切断砥石は直射日光を避け、湿気のない場所で台板に平積みで保管してください。
2. 砥石は必ず先入れ先出しで使用してください。
3. 機械に取り付ける前に、砥石のひび・われ・かけなどの外観検査と、打音検査を行ってください。
4. 砥石に表示されている最高使用周速度・寸法などが、機械に適合していることを確認してください。（参考①）
5. グラインダへの装着時は、必ず手工具でしっかり締めて固定してください。
6. フランジは、外径と接触幅が左右等しく、適正なものを使用してください。（参考②）
7. フランジへの異物の付着がないか確認し、付着している場合はそれを除去して使用してください。
8. 砥石に付いているラベルは、はがさずそのまま使用してください。ラベルに汚れや破れのないことを確認してください。
9. 砥石を取り付ける前に必ず回転方向を確認してください。
10. オフセット研削砥石は原則として15°～30°の角度で使用してください。
11. 砥石カバーはディスクグラインダで使用する場合、常に砥石の1/2以上をおおう適正なもの、高速切断機で使用する場合、常に砥石開口部が150°以内のものを使用してください。
12. その日の作業開始前に1分間以上、砥石を取り替えた時は3分間以上の試運転を行ってください。
    携帯用グラインダの場合は、特に安全な場所を選んで試運転を行ってください。
13. 加工物はしっかりと固定、保持してください。作業中は保護メガネ・防じんマスク・防音保護具（耳栓など）・防護手袋などの保護具を着用してください。
14. 火花の飛散を、しゃへい板などで防止してください。
15. 呼吸器疾患を防止するため、作業中は粉じんの発散防止と十分な換気を行ってください。
16. 付属の専用パットは必ずご使用ください。
17. 砥石が変形磨耗を起こした場合、ドレッシングまたはツルーイングを行ってください。

してはいけないこと

1. 落としたり、ぶつけた砥石、検査で異常があった砥石は使用しないでください。
2. 砥石の孔径が機械に適合しない時、砥石を無理に押し込んだり、孔径の改修をしないでください。
3. 砥石に表示されている最高使用周速度をこえて使用しないでください。
4. 砥石と接触面に変形・キズ・汚れ・サビのあるフランジや、ラベル片など異物の付着したフランジ、磨耗したフランジをそのまま使用しないでください。また、逃げ部のないフランジを使用しないでください。
5. 砥石をフランジや切断機に取り付ける場合、ナットを締めすぎないでください。
6. 水や研削液を使用した研削作業、切断作業を行わないでください。
7. 切断砥石では、砥石の側面を使用した切断作業を行わないでください。
   また、オフセット研削砥石の上面などの使用面以外を使用しないでください。
8. 砥石カバーを取り付ける前に、砥石を回転させないでください。
9. 砥石を無理に加工物に押し付けないでください。
10. 回転中の砥石に手、指、足など直接身体を触れさせないでください。
11. 試運転時に、砥石の回転方向の前に立たないでください。
12. ディスクグラインダ作業で、砥石の回転が完全に止らないうちにグラインダを台、床、加工物などの上に置かないでください。
13. 引火、爆発の恐れのある場所で、作業を行わないでください。
14. 作業中に火花の飛ぶ範囲内に立ち入らないでください。
15. 砥石の外周にすじや切り込みを入れたり、外周の一部を切除するなどの加工や改修を行わないでください。
16. 研削砥石に関する安全講習（特別教育）を受けないで、砥石の取り替え、試運転を行わないでください。

◇参考◇

①回転数を求める式

$$回転数(min^{-1}) = \frac{砥石の周速度(m/s)\times 60}{砥石の外径(mm)\times 3.14}\times 1000$$

②フランジ径
- 補強なし砥石は外径の1/3以上
- 補強あり砥石は外径の1/4以上

ブルーセラック・ミニブルーセラックを正しく使うための重要事項 P.30をご参照ください
ミニフラップホイルを正しく使うための重要事項 P.39をご参照ください
メタリッジバーを正しく使うための重要事項 P.50をご参照ください
コットンポインターを正しく使うための重要事項 P.54をご参照ください
コットンホイルType-1ミニを正しく使うための重要事項 P.55をご参照ください
焼不知（やふしず）ゴールドを正しく使うための重要事項 P.58をご参照ください
ワーカーマスクを正しく使うための重要事項 P.59をご参照ください
ミニシリーズを正しく使うための重要事項 P.67をご参照ください
シータミニ58・75を正しく使うための重要事項 P.67をご参照ください

砥石の表示について

※NRS超硬バー(P.49)、コットンポインター(P.51)の表示については各ページをご覧ください。

砥石〈表示例〉

180×6×22 ‥ ①寸法　　72m/s(4,300m/min) ‥ ③最高使用周速度
A/WA24P ‥‥ ②砥粒、粒度、硬度　　B.F ‥‥‥‥‥‥‥ ④結合剤

① 寸法 … 180×6×22

砥石の場合

180(外径mm) × 6(厚みmm) × 22(孔径mm)

ペーパー系の場合

ペーパー多羽根ホイル
100(外径mm) (×60(羽根枚数枚)) × 15(孔径mm)
＊羽根枚数の表示がない製品もございます。

軸付ペーパー多羽根ホイル(ミニフラップ)
50(外径mm) × 25(幅mm) × 6(軸径mm)

② 砥粒、粒度、硬度 … A/WA24P

A/WA(砥粒)　24(粒度)　P(硬度)

砥粒

重研削・研削用砥石の場合

A/WA、A … 一般鋼用(SS)
WA、ST … ステンレス鋼用(SUS)
C … 非鉄金属(アルミ、銅など)用
GC … 非金属(石材、ガラスなど)用
ZG、ZR … 一般鋼、ステンレス鋼用

研磨用砥石の場合

AC … 一般鋼用
WA、WAN、WAH … ステンレス鋼用
C … 非鉄金属(アルミ、銅など)用
GC … 非金属(石材、ガラスなど)用

ペーパー系の場合

A、WA … 一般鋼、ステンレス鋼用(薄板の軽研削・研磨)
GZ、BZ、Z … 一般鋼、ステンレス鋼用(厚板、薄板の軽研削・研磨、ビード取り)

粒度

数字が大きい方が細かく、小さくなるにつれて粗くなります。

[主な粒度] 16 24 30 36 46 54 60 80 100 120 150 180 240 320 400

粗 ←→ 細

硬度

アルファベット順に A ～ Z の記号で表し、A に近いほど軟らかく、Z に近いほど硬くなります。

A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z

軟 ←→ 硬

③ 最高使用周速度 … 72m/s(4,300m/min)

安全に使用できる最高限度の周速度のことで必ずこの速度以下で使用しなければなりません。

72m/s　周速度　　・周速度：外周上の 1 点が 1 秒間に進む速さ(単位：m/s)

7,643min^{-1}　回転数　　・回転数：外周上の 1 点が 1 分間に回転する回数(単位：min^{-1})

砥石の外周に点があると考え、この点が 1 秒間に 72m 進むスピードで回っている場合、
その砥石の周速度は 72m/s になります。1 秒間に 72m の速度で回る砥石が、
1 分間に何回転するのかを求めるには、下の式で求められます。

$$回転数(min^{-1}) = \frac{砥石の周速度(m/s)\times 60}{砥石の外径(mm)\times 3.14} \times 1{,}000$$

④ 結合剤 … B.F

B … レジノイド　　F … ガラス繊維等補強材　　B.F … 繊維補強付レジノイド

『研削といしの取替え等の業務に係る特別教育』について

研削砥石に関する特別教育は、下記の通り法令によって定められています。
・「事業者は、危険又は有害な業務で、厚生労働省令で定めるものに労働者をつかせるときは、厚生労働省令で定めるところにより、当該業務に関する安全又は衛生のための特別の教育を行なわなければならない。」(労働安全衛生法 第59条 第3項)
・「研削といしの取替え又は取替え時の試運転の業務」(労働安全衛生規則 第36条 第1号)は厚生労働省令により「危険又は有害な業務」に指定されています。

なぜ特別教育が必要なのでしょうか？

特別教育は事業者が労働者を厚生労働省令で「危険又は有害な業務」に指定されている業務につかせる場合、その労働者に対して行わなければならないものです。教育時間や内容は「安全衛生特別教育規程」に細かく決められており、学科教育および実技教育により行われます。
特別教育を受けていない作業者がグラインダを使った作業中に事故を起こした場合は、事業者に責任が問われることがあります。

特別教育で学ぶこと

グラインダを使用して研削作業を行なう際の安全に対する知識はもちろん、砥石の選択、点検、交換作業、試運転を実際に行い、グラインダによる災害を未然に防止する方法を学びます。

① 学科教育

科　目	範　囲	時　間
自由研削用研削盤、自由研削用といし、取付け具等に関する知識	・自由研削用研削盤の種類及び構造並びにその取扱い方法 ・自由研削用といしの種類、構成、表示及び安全度、並びにその取扱い方法 ・取付け具 ・覆い ・保護具	2時間
自由研削用といしの取付方法及び試運転の方法に関する知識	・自由研削用研削盤、自由研削用といしとの適合確認 ・自由研削用といしの外観検査及び打音検査 ・取付け具の締付け方法及び締付け力 ・バランスの取り方、試運転の方法	1時間
関係法令	労働安全衛生法、労働安全衛生法施行令及び労働安全衛生規則中の関係条項	1時間

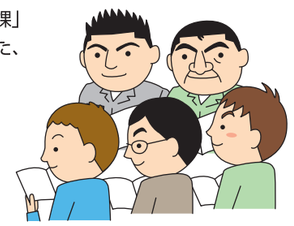
② 実技教育

自由研削用といしの取付け方法及び試運転の方法について、2時間以上行なうものとする。

※安全衛生特別教育規程により

特別教育に関するお問い合わせ

特別教育を受講したい場合、各都道府県にあるもよりの「労働局(旧労働基準局)安全課」または「労働基準監督署の安全衛生課」に問い合わせると確認することができます。また、ニューレジストンでも実施しておりますので、もよりの販売店様にご相談ください。



<ニューレジストン　お問い合わせ窓口>
0120-466-300

削って、磨いて、切る ほどに福がくる!!

ニューレジとくとく倶楽部

素敵なグッズをゲット! ～ポイント大作戦のしくみ～

とくとく倶楽部へ入会する

入会申込書に必要事項を記入して
ＦＡＸまたはホームページから
ご入会ください。30日前後で会員証
をお送りいたします。



販売店様はご入会いただけません。

ポイントを集める

製品の内装ケースに貼ってある
ポイントシールを集めてください。



または

他、旧点数券
(紙タイプ)も
使えます。

コースを選んで応募する

コースを選んでください。希望コース分のポイントシールを貼った台紙を事務局へお送りください。



郵送先

〒594-1157
大阪府和泉市あゆみ野2丁目1番1号
ニューレジストン(株)
ニューレジとくとく倶楽部事務局 宛

賞品をもらう

お申込みから約２週間で
賞品が届きます。



ギフトカタログコースは、
ギフトカタログをお送りします。
希望賞品を選び、添付の申込書
でお申し込みください。

ギフトカタログ掲載賞品はラインナップ豊富！
ビール券・軍手コースも！

ポイント大作戦

製品ケースに貼ってあるポイントシールを集めれば、

A.ビール券または軍手コース　　**B.ギフトカタログコース**

どちらかもれなく **プレゼント!**

本サービスは
ニューレジストン㈱LINE公式アカウントへ
移行しました。
詳しくは右の二次元コードよりご確認ください。

A.ビール券または軍手コース
【240ポイント】
ビール券（ギフト本相当）、
軍手2双（ギフト1点相当）をお選びください。希望賞品をお届けのカタログから選び、添付の申込書でお申し

240ポイントコース

B.ギフトカタログコース
【650～16000ポイント】
ご希望のポイントのカタログからご覧い
ただいたコースのギフトカタログをお届けしますので、

650ポイントコース
1200ポイントコース
1600ポイントコース
2300ポイントコース
3300ポイントコース
5000ポイントコース
6600ポイントコース
8300ポイントコース
10000ポイントコース
16000ポイントコース

どちらか選べる

バリエーションに富んだ豊富な品揃え！

【ご注意】ポイントコースの内容は予告なく変更する場合があります。あらかじめご了承ください。
ギフトカタログはポイント応募と引き換えでお送りいたします。ご希望賞品がお手元に届いてからの交換はできませんのでご了承ください。
カタログ内容は約1年ごとに更新されます。賞品によっては掲載品との色・形状、または予告なしに賞品内容が変更となる場合がありますので、あらかじめご了承ください。

ポイント大作戦にご応募いただくには、ニューレジとくとく倶楽部へのご入会が必要です。
下記にご記入の上、ＦＡＸもしくは郵送にてお申し込みください。ホームページからもご入会いただけます。

ニューレジとくとく倶楽部 入会申込書

入会費・年会費一切無料

※必須 が未記入の場合、会員証をお送りできませんので、
記入モレのないようお願いいたします。

入会費・年会費一切無料
コピーしてご使用ください。

FAX 0725-51-2392

お客様について　フリガナ　　○で囲んでください。

ご氏名
(フルネーム) ※必須　　男　女

生年月日　　年　月　日　　携帯電話

○で囲んでください。
e-mail ※必須　　パソコン　スマートフォン　携帯

ご勤務先について　フリガナ

ご勤務先名 ※必須

所属部署　　お役職

〒　-

ご勤務先住所 ※必須

ご勤務先TEL ※必須　　ご勤務先FAX ※必須

業種について　(○で囲んでください) ※必須
・建設系工事　・プラスチック製品　・土工/コンクリート製品　・窯業/土石製品
・鋳物/鍛造製品　・鉄骨/橋梁　・装飾/金物製品　・配管部品　・製缶　・運動用具　・造船
・車両　・鉄道　・航空　・汎用機械　・産業機械　・弱電　・重電　・その他(　　)

職種について　(○で囲んでください) ※必須
・営業　・経理　・在庫担当　・総務　・発注事務
・作業　・役員　・オーナー　・資材　・技術　・その他(　　)

通信欄

お問い合わせ・ご不明点・ご質問は
ニューレジとくとく倶楽部事務局　0120-466-300 FAX 0725-51-2392
〈インターネットからでも会員登録ができます〉
https://www.newregiston.co.jp/　ニューレジとくとく倶楽部　検索

郵送でのお申込み・ポイント大作戦のご応募は
郵送先 〒594-1157 大阪府和泉市あゆみ野2丁目1番1号
ニューレジストン(株) ニューレジとくとく倶楽部事務局 宛

●ニューレジストン製品をお使いの方、今後ニューレジストン製品のご購入をご検討いただいている エンドユーザー様（日本国内のみ）ならどなたでもご入会いただけます。
●お客様からお預かりした個人情報は、とくとく倶楽部の情報発信や当社からのダイレクトメール・メールマガジン・アンケートの配信または顧客サービス品質向上のため利用させていただきます。
●上記案内の中止および当社が管理する個人情報の開示、訂正、削除または利用停止等をご希望の場合、その他お客様の個人情報に関するご連絡につきましては、当社フリーダイヤル（0120-466-300）へお電話いただきお申し出ください。

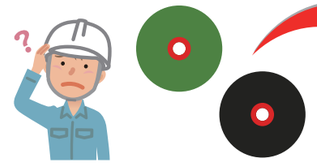
「切る・削る・磨く」製品を探すなら
砥石コンシェルジュ

砥石コンシェルジュは、お客様の対象鋼材や作業など、使用状況や目的に応じた製品使用事例を検索し、その状況に合った製品をご案内するWebサービスです。

こんな時は！

砥石コンシェルジュにお任せください！

目的に合う製品がわからない



砥石コンシェルジュで作業や鋼材を選んで 検索

作業を選ぶ
バリ取り　ビード取り　面取り　開先取り　それ以外の研削　黒皮剥離　塗装前の下地処理　仕上研磨　切断

ビード取りを選択

鋼材を選ぶ
一般鋼(SS)　ステンレス鋼(SUS)　アルミニウム　鋳鉄　FRP　石材　▼特定鋼材

一般鋼を選択

使用事例とおすすめ製品をご案内します！





砥石コンシェルジュから
サンプル請求ができます。
(一部製品を除く)



ピッタリの
製品がスグ
見つかる！

たくさんの事例があなたを待っています！





