

NEW REGISTON PRODUCTS CATALOG

ニューレジストン 製品カタログ



製品記号: **GRK** 製品名: **クウキシキミニグラインダ クウジン**



内装
(1個入り)



空神くん

特長

- 砥石径58・75mm対応のエアグラインダにスピンドルロックを装着。スパナを使わず、安定して砥石交換が可能です。
- ガンガン削っても止まりにくい。
- コンパクトボディで、今まであきらめていた所にも届きます。超軽量だから負担も少ない。
- 消音フィルターを備えているから、ハイパワーでも静かです。

様式	品番	使用可能砥石寸法(mm)	使用圧力	空気消費量	無負荷回転数	重量 (58mm用保護カバー ホイールナット装着時)	梱包 (入数/箱)	ポイント 大作戦 (内装につき)
スロットル式	GR-M58(75)KS	58×3.5×9.53・75×4×9.53	0.6MPa (6kgf/cm ²)	0.54m ³ /min	12,500min ⁻¹	0.54kg	1個	—
レバー式	GR-M58(75)KL					0.59kg		

…標準品

【付属品】

【58mm用】・ホイールナット・保護カバー・砥石用アダプタ…各1個
 【75mm用】・ホイールナット・保護カバー・ホイールワッシャー…各1個
 ・六角レンチ(対辺5mm)ホイールナット取り外し用…1個
 ・六角レンチ(対辺3mm)保護カバー交換用…1個
 ・エアプラグ(取付 R1/4)
 ・オイル(20ml)

※砥石径50mm以上の研削砥石を使用する場合、必ずGR-M58(75)KSまたはGR-M58(75)KLのいずれかとミナスーパーグリーンで使用してください。
 ※お断りなく仕様、外観などを変更することがあります。
 ※他パーツにつきましてはお問い合わせください。

●空気式ミニグラインダ空神にポイントシールは付きません。

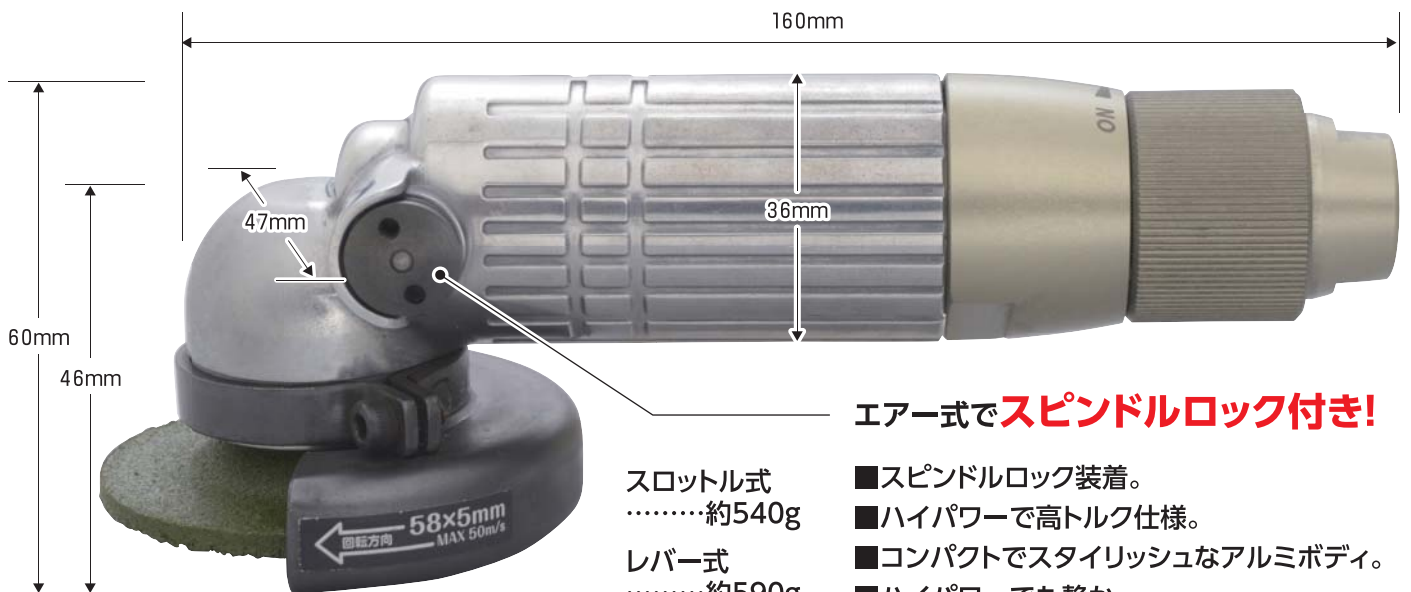
※ご使用の際は、必ず付属の取扱説明書をお読みください。

動画チェック



※空気式ミニグラインダ空神で切断砥石をご使用の際は、切断用別売アクセサリをお使いください。

原寸大



エア式でスピンドルロック付き!

スロットル式
……約540g
 レバー式
……約590g

- スピンドルロック装着。
- ハイパワーで高トルク仕様。
- コンパクトでスタイリッシュなアルミボディ。
- ハイパワーでも静か。

電気式日本初の58・75mm兼用グラインダ

電気式 **mini** グラインダ



※販売終了しました。



製品記号: **GR** 製品名: **デンキシミニグラインダ ライジン**



内装
(1個入り)



特長

- 100V電源さえあれば、どこでも作業が可能です。
- 100mmグラインダでは作業しづらい“Cチャンネルの内面”や、“コーナー部分”の研削・研磨が手軽に効率よく行えます。

【付属品】

- ・砥石ミニスーパーグリーン
58×3.5×9.53 #36 75×4×9.53 #36…各1枚
- 【58mm用】・ホイルナット・保護カバー…各1個
- 【75mm用】・ホイルナット・保護カバー・ホイルワッシャ…各1個
・六角レンチ…1個

品番	使用可能砥石寸法(mm)	電源	定格電圧	消費電力	無負荷回転数	重量	梱包 (入数/箱)	ポイント 大作戦 (内装につき)
GR-M58(75)R	58×3.5×9.53・75×4×9.53	50/60Hz	100V	260W	12,000min ⁻¹	1.23kg	1個	—



【別売アクセサリ】

品番	品名	梱包 (入数/袋)
GRCB	カーボンブラシ	2個
GRBH	ブラシホルダーキャップ	1個

※砥石径50mm以上の研削砥石を使用する場合、必ずGR-M58(75)Rとミニスーパーグリーンで使用してください。

※お断りなく、仕様、外観などを変更することがあります。

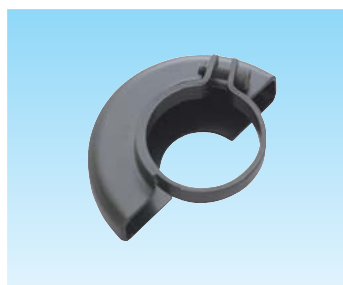
※他パーツにつきましてはお問い合わせください。

●電気式ミニグラインダ雷神にポイントシールは付きません。

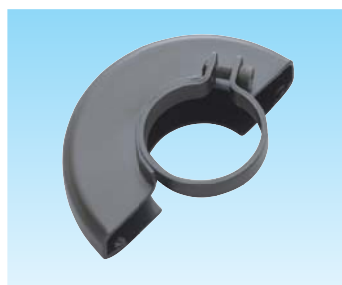
※ご使用の際は、必ず付属の取扱説明書をお読みください。

※電気式ミニグラインダ雷神で切断砥石をご使用の際は、切断用別売アクセサリをお使いください。

空気式ミニグラインダ空神・電気式ミニグラインダ雷神用 切断用別売アクセサリ



【空神用】
58mm用 切断用保護カバー
品番 GRSHK-58K



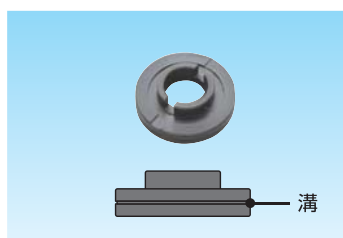
【空神用】
75mm用 切断用保護カバー
品番 GRSHK-75K



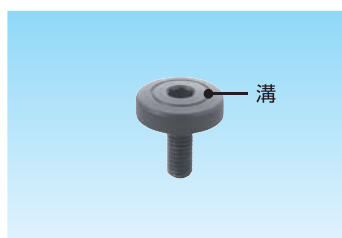
【雷神用】
58mm用 切断用保護カバー
品番 GRSHK-58



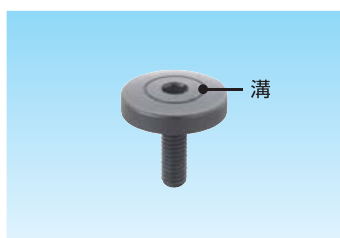
【雷神用】
75mm用 切断用保護カバー
品番 GRSHK-75



【空神・雷神兼用】
75mm用 切断用ホイルワッシャ
品番 GRSHW-75



【空神・雷神兼用】
58mm用 切断用ホイルナット
品番 GRSHN-58



【空神・雷神兼用】
75mm用 切断用ホイルナット
品番 GRSHN-75

※切断用ホイルワッシャ及び切断用ホイルナットには、「切断用」の目印になるよう溝が入っています。

その他の製品

狭い箇所や小面積に適した小径砥石・ディスクシリーズ

mini スーパーグリーン



製品記号: MSG 製品名: ミニスーパーグリーン



内装
(25枚入り)

日本製

特長

- 目詰まりや研削・研磨焼けが少ないため、作業時間が短縮できます。
- 鋼材の種類によって使い分けの必要がなく、粒度の設定のみで対応できます。
- 抜群の耐久性があります。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどのビード取り、ビード修正、面取りを含む軽研削・研磨作業

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒 度 (#)				梱 包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	最高使用回転数	ポイント 大作戦 (内装につき)
			36	46	60	80				
58	3.5	9.53	MSG5835-36	MSG5835-46	MSG5835-60	MSG5835-80	100枚 (25枚×4)	50m/s (3,000m/min)	16,470rpm	10 ポイント
75	4	9.53	MSG754-36	MSG754-46	MSG754-60	MSG754-80			12,730rpm	

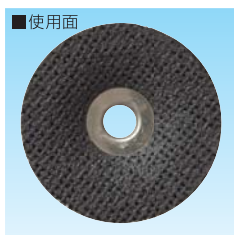
…標準品

※ミニスーパーグリーンは必ず、当社の空気式ミニグラインダ空神または電気式ミニグラインダ雷神で使用してください。

mini サンドホイル



製品記号: MSW 製品名: ミニサンドホイル



内装
(25枚入り)

日本製

特長

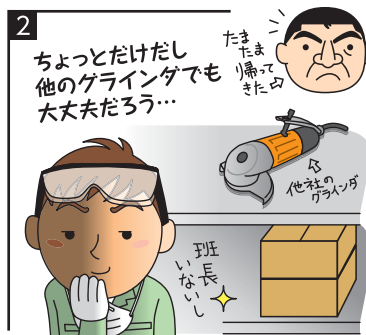
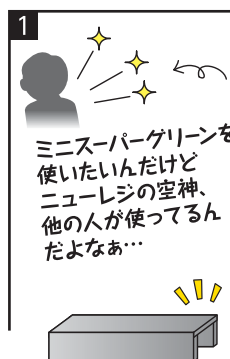
- 編目状ディスクのため、粘着性のある被研削材でも溶着や目詰まりを起こしません。
- ソフトに研削・研磨ができます。

主な用途

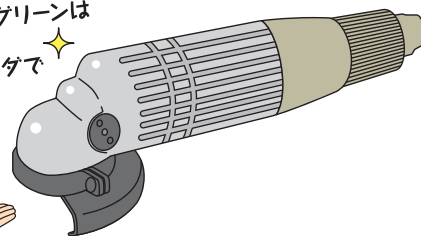
一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの非鉄金属・FRPなどのプラスチックまであらゆる被研削材の皮膜剥離、クリーニング、キズ修正などの作業

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒 度 (#)			梱 包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	最高使用回転数	ポイント 大作戦 (内装につき)
			60	80	120				
58	4	9.53	MSW584-60	MSW584-80	MSW584-120	100枚 (25枚×4)	72m/s (4,300m/min)	23,720rpm	10 ポイント
75	3	9.53	MSW753-60	MSW753-80	MSW753-120			18,340rpm	

…標準品



NRSのミニスーパーグリーンは必ず、空神・雷神のいずれかのグラインダでご使用ください



その他の製品
miniシリーズ

狭い箇所や小面積に適した小径砥石・ディスクシリーズ



製品記号: **MPW** 製品名: **ミニピーホイル**

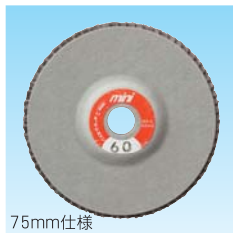
日本製



58mm仕様



■使用面



75mm仕様



■使用面



内装
(5枚入り)

特長

- 研削力に優れているので、軽研削と研磨全般に最適です。
- 適度なしなりで、平面研磨に適しています。
- 耐久性があります。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面研削、ビード研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業

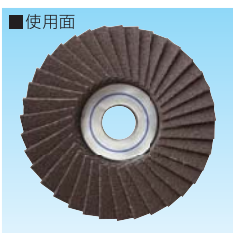
外径 (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒 度								梱 包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	最高使用回転数	ポイント 大作戦 (内装につき)
			40	60	80	100	120	150	180	240				
58	9.53	A	MPW58A40	MPW58A60	MPW58A80	MPW58A100	MPW58A120	MPW58A150	MPW58A180	MPW58A240	50枚 (5枚×10)	63m/s (3,800m/min)	20,750rpm	5 ポイント
75	10	A	MPW75A40	MPW75A60	MPW75A80	MPW75A100	MPW75A120	MPW75A150	MPW75A180	MPW75A240			16,050rpm	

標準品 準標準品 納期がかかる場合があります。



製品記号: **MRW** 製品名: **ミニアルホイル**

日本製



■使用面



内装
(5枚入り)

特長

- 柔軟性に優れているので、曲面・R面に適しています。
- ソフトなアタリで美しい研磨面に仕上がります。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの曲面研削、メッキ塗装前の表面研磨作業

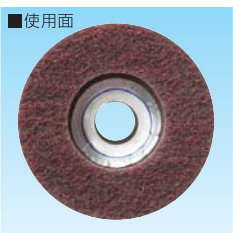
外径 (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒 度			梱 包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	最高使用回転数	ポイント 大作戦 (内装につき)
			80	100	120				
58	10	A	MRW58A80	MRW58A100	MRW58A120	50枚 (5枚×10)	63m/s (3,800m/min)	20,750rpm	5 ポイント
75	10	A	MRW75A80	MRW75A100	MRW75A120			16,050rpm	

標準品



製品記号: **MFC** 製品名: **ミニエフシーディスク**

日本製



■使用面



内装
(5枚入り)

特長

- クッション性のある繊維に砥粒を付いているので、鋼材を削りすぎず、きれいに仕上げができます。
- 通気性があるので、目詰まりせず、研磨焼けが生じません。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・FRPなどのプラスチックの表面研磨、クリーニング、キズ修正などの作業

外径 (mm)	孔径 (mm)	粒 度 (#)				梱 包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	最高使用回転数	ポイント 大作戦 (内装につき)
		80	120	240	320				
50	10	MFC50-80	MFC50-120	MFC50-240	MFC50-320	50枚 (5枚×10)	63m/s (3,800m/min)	24,070rpm	5 ポイント
75	10	MFC75-80	MFC75-120	MFC75-240	MFC75-320			16,050rpm	

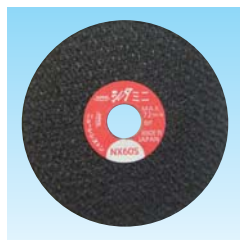
標準品 準標準品 納期がかかる場合があります。

シートミニ58 シートミニ75



製品記号: SM 製品名: シートミニ58 / シートミニ75

日本製



内装
(10枚入り)

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	表示	粒度	硬 度 S	梱 包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	最高使用回転数	ポイント 大作戦 (内装につき)
58	1	9.53	NX	60	SM581NX60S	50枚 (10枚×5)	72m/s (4,300m/min)	23,720rpm	5
75	1	9.53	NX	60	SM751NX60S			18,340rpm	

…標準品

特長

- 超薄型タイプで、カットスピードが速くなり、作業効率
が大幅にアップします。
- 超薄型のため切り口に焼けがなく、バリも少なくなり
ます。
- 狭い箇所や小面積に適した小径サイズです。

主な用途

金属全般の小径丸棒・パイプ・鋼板・角材・トタンなどの切断

動画チェック



※空気式ミニグラインダ空神または電気式ミニグラインダ雷神でシートミニをご使用の際は、必ず切断専用保護カバー(別売)、
切断用ホイールナット(別売)及び切断用ホイールワッシャ(別売・75mm使用時のみ)をお使いください。

作業例

細部・狭部の研削研磨を効率的に！

削る

磨く

mini スーパーグリーン



小さくても
抜群の研削力!!

mini ホイル



隅の作業も確実!!

mini FC デスク



塗装剥がしにも!!

NRS セラック 50 NRS セラック 75



切れ味、
耐久性が抜群!!

mini R ホイル



曲面にフィット!!

mini Quick FC



キズ取りに!!

mini サンドホイル



剥離作業に最適!!
FRPにも!!

mini Quick ペーパー



取付カンタン!!

NRS シートミニ58 NRS シートミニ75 切る



その他の製品
ミニシリーズ

工具なしで手早く着脱できるねじ込み式小径シリーズ



Quickパット



製品記号:MQPAT

製品名:ミニクイックパット

日本製



内装
(1個入り)



特長

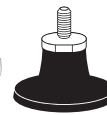
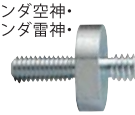
- 工具なしで手早くディスクを脱着できます。
- アタリが柔らかく、曲面・R面の研磨・仕上げに最適です。



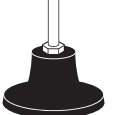
このマークがついている
商品を取り付けて使用してください。

工具にあわせて付属の軸を取り付けてください。

空気式ミニグラインダ空神・
電気式ミニグラインダ雷神・
エアー工具等



コレットチャック式の工具



	サイズ	品番	梱包 (内装)	最高使用回転数	ポイント 大作戦 (内装につき)
50φ用	45φ	MQPAT50	1個	30,000rpm	5 ポイント
75φ用	70φ	MQPAT75		20,000rpm	

標準品



Quickペーパー



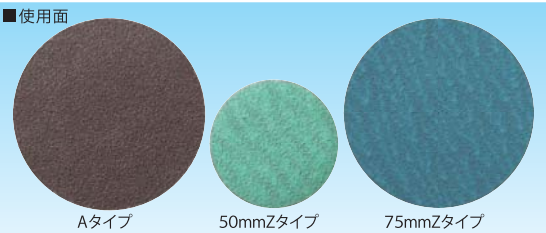
製品記号:MQP

製品名:ミニクイックペーパー

日本製



■使用面



内装
(5枚入り)

特長

- 平面だけでなく、曲面・R面に最適です。
- 狭い箇所や小面積に適した小径サイズです。

主な用途

Aタイプ…一般鋼・ステンレス鋼の軽研削・
研磨、ビード研削、スポット溶接後の仕上げ
を含む研磨作業、目つぶし、クリーニング、
キズ修正などの作業
Zタイプ…一般鋼・ステンレス鋼の軽研削・
研磨、ビード研削、スポット溶接後の仕上げ
を含む研磨作業

外径 (mm)	砥粒	粒 度 (#)								梱 包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	最高使用回転数	ポイント 大作戦 (内装につき)
		36	40	60	80	120	180	240	320	400			
50	A		MQP50A40	MQP50A60	MQP50A80	MQP50A120	MQP50A180	MQP50A240	MQP50A320	MQP50A400	50枚 (5枚×10)	63m/s (3,800m/min)	24,070rpm
	Z	MQP50Z36		MQP50Z60	MQP50Z80	MQP50Z120							
75	A		MQP75A40	MQP75A60	MQP75A80	MQP75A120	MQP75A180	MQP75A240	MQP75A320	MQP75A400			16,050rpm
	Z	MQP75Z36		MQP75Z60	MQP75Z80	MQP75Z120							

…標準品

…準標準品 納期がかかる場合があります。

および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。



Quick FC



製品記号:MQFC

製品名:ミニクイックエフシー

日本製



■使用面



内装
(5枚入り)

特長

- クッション性のある繊維に砥粒を付けているので、鋼材を削り過ぎず、きれいに仕上げができます。
- 通気性があるので目詰まりせず、研磨焼けが生じません。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼からアルミなどの非鉄金属・FRPなどのプラスチックまであらゆる被研削材の表面研磨、クリーニング、キズ修正などの作業、皮膜剥離、サビ取り作業

外径 (mm)	粒 度				梱 包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	最高使用回転数	ポイント 大作戦 (内装につき)
	荒目	中目	細目	仕上目				
50	MQFC50A	MQFC50T	MQFC50H	MQFC50S	50枚 (5枚×10)	63m/s (3,800m/min)	24,070rpm	5 ポイント
75	MQFC75A	MQFC75T	MQFC75H	MQFC75S			16,050rpm	

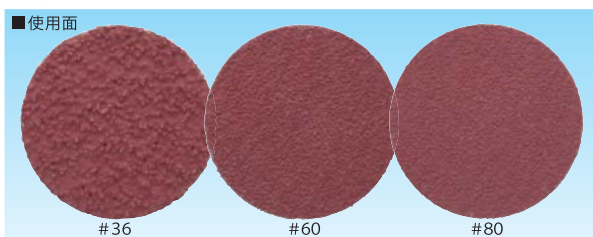
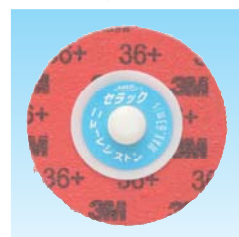
…準標準品 納期がかかる場合があります。

荒目…#120相当 中目…#240相当
細目…#320相当 仕上目…#600相当

セラック 50 セラック 75



製品記号: CRC 製品名: セラック50 / セラック75



※販売終了しました。



内装
(50枚入り)

サイズ	粒度 (#)	品番	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	最高使用回転数	ポイント 大作戦 (内装につき)
50φ	36	CRC50-36	200枚 (50枚×4)	63m/s	24,070rpm	10 ポイント
	60	CRC50-60				
	80	CRC50-80				
75φ	36	CRC75-36	200枚 (50枚×4)	63m/s	16,050rpm	10 ポイント
	60	CRC75-60				
	80	CRC75-80				

特長

- セラミック砥粒で研削力がアップ。小さくても長寿命です。
- ミニQuickパットに装着する事で、ソフトな当たりで作業ができます。
製品がしなる為に砥石よりも接触面積が大きく、曲面・R面だけでなく、平面研削にも最適です。
- 狭い箇所や小面積に適した小径サイズです。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの表面研削、バリ取り、面取り、軽研削、黒皮取り、塗装はがしなどの作業

ミニQuickパットの取り付け方

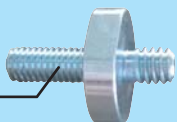
ミニQuickパットは、使用する工具の形状に合わせて付属の軸を正しく取り付けてください。

装着時は、必ず手工具でしっかり締めて固定してください。

※製品の最高使用回転数・寸法などが、機械に適合していることを確認してください。

・NRS空気式ミニグラインダ空神
・NRS電気式ミニグラインダ雷神
他エアークル等でご使用になる場合

ねじ径
M6



※出荷時はこちらの軸が
取付てあります。



コレットチャック式の工具で
ご使用になる場合

軸径
6mm



※はずさないで使用してください。



先端ツールの取り付け方

正しい取り付け方

180° (1/2) 回転

ミニQuickパットと製品のネジ部分が
かみ合ってから 180° (1/2) 回転で取り付けできます。
ダイヤルを回すように5本指で挟んで、軽く締めてください。



正しく取り付けられていないと、製品を取付けるネジ部分が剥離あるいはねじれて切れて、回転中に製品がはずれて飛ぶ危険性があります。

正しく使用して
ください。

- ・製品の側面(外周・エッジ面)が角面やビードの突起物に当たるような作業を行わないでください。
- ・原則として15°以下の角度で使用してください。
- ・凹凸のある加工物には、真上から押さえながら手前に引く方向で使用してください。

正しく使用しないと加工物に噛み込んだり、引っかかりたりして基布が破れたり、ネジ部分が剥離することがあります。

その他の製品
セラック50・セラック75

ミニシリーズを正しく使うための重要事項

ニューレジストン ミニシリーズは、基本にそった使い方をいただければ安全な工具です。しかし、誤った使い方や不注意な機械の取扱いをされますと、砥石の破壊に結びつきます。安全な作業のため、“すべきこと” “してはいけないこと”を必ず守ってください。砥石についての基本ルールは、労働安全衛生規則・研削盤等構造規格に基づいています。



警告

誤った使い方をした場合、砥石が破壊して死亡または重傷をまねく恐れがあります。

すべきこと

1. 製品の取扱いは、“ころがすな・落とすな・ぶつけるな”の三原則を守ってください。製品は整理棚など乾燥した場所で保管してください。直射日光を避け、湿気のない場所で保管してください。砥石は台板に平積みで保管してください。
2. 製品は必ず先入れ先出しで使用してください。
3. 機械に取り付ける前に、製品のひび・われ・かけ・破損などの外観検査を行ってください。
4. 製品は適正な機械で使用してください。製品に表示されている最高使用周速度または最高使用回転数・寸法などが、機械に適合していることを確認してください。
5. 装着時は、必ず手工具でしっかり締めて固定してください。
6. フランジの直径及び接触面は、固定側と移動側とにおいて等しい、適正なものを使用してください。
7. 機械との取付け部またはフランジに異物の付着がないか確認し、付着している場合はそれを除去して使用してください。
8. 製品についているラベルは、はがさずそのまま使用してください。ラベルに汚れや破れのないことを確認してください。
9. 製品を取り付ける前に必ず回転方向を確認してください。
10. その日の作業開始前に1分間以上、砥石を取り替えた時は3分間以上の試運転を行ってください。携帯用グラインダの場合は特に安全な場所を選んで試運転を行ってください。
11. 加工物はしっかりと固定、保持してください。作業中は保護メガネ・防じんマスク・防音保護具(耳栓など)・防護手袋などの保護具を着用してください。
12. 火花の飛散を、しゃへい板などで防止してください。
13. 呼吸器疾患を防止するため、作業中は粉じんの発散防止と十分な換気を行ってください。

★ミニスーパーグリーン・サンドホイール・ミニPホイール・ミニFCディスクのご使用に際して

- ・製品は原則として15°～30°の角度で使用してください。
- ・保護カバーは常に砥石の1/2以上をおおう適正なものを使用してください。
- ・製品が変形磨耗を起こした場合、ドレッシングまたはツルーイングを行ってください。
- ・保護カバーを取り付ける前に、製品を回転させないでください。
- ・研削砥石に関する安全講習(特別教育)を受けないで、製品の取替え・試運転を行わないでください。

してはいけないこと

1. 落としたり、ぶつけた製品、検査で異常があった製品は使用しないでください。
2. 製品が機械に適合しない時、無理に押し込んだり、改修をしないでください。
3. 製品に表示されている最高使用周速度または最高使用回転数をこえて使用しないでください。
4. 製品をフランジや切断機に取り付ける場合、ナットを締めすぎないでください。
5. 水や研削液を使用した作業を行わないでください。
6. 使用面以外を使用しないでください。
7. 製品を無理に加工物に押し付けしないでください。
8. 回転中の製品に手・指・足など直接身体を触れないでください。
9. 試運転時に、製品の回転方向の前に立たないでください。
10. 製品の回転が完全に止まらないうちにグラインダを台・床・加工物などの上に置かないでください。
11. 引火・爆発の恐れがある場所で、作業を行わないでください。
12. 作業中に火花の飛び範囲内に立ち入らないでください。
13. 製品の外周にすじや切り込みを入れたり、外周の一部を切除するなどの加工や改修を行わないでください。
14. 製品と機械との接触面に変形・キズ・汚れ・サビ・異物の付着があった場合はそのまま使用しないでください。

★セラック50・セラック75・ミニQuickペーパー・ミニQuick FCのご使用に際して

- ・必ず専用バット(ミニQuickバット)を使用してください。
- ・原則として15°以下の角度で使用してください。
- ・製品の側面(外周・エッジ面)が角面やビードの突起物に当たるような作業を行わないでください。
- ・凹凸のある加工物には、真上から押さえながら手前に引く方向で使用してください。

シートミニ58・シートミニ75を正しく使うための重要事項



警告

誤った使い方をした場合、砥石が破壊して死亡または重傷をまねく恐れがあります。

すべきこと

1. 製品の取扱いは、“ころがすな・落とすな・ぶつけるな”の三原則を守ってください。製品は整理棚など乾燥した場所で保管してください。直射日光を避け、湿気のない場所で保管してください。砥石は台板に平積みで保管してください。
2. 製品は必ず先入れ先出しで使用してください。
3. 機械に取り付ける前に、製品のひび・われ・かけ・破損などの外観検査を行ってください。
4. 製品は適正な機械で使用してください。製品に表示されている最高使用周速度・寸法などが、機械に適合していることを確認してください。
5. グラインダへの装着時は必ず手工具でしっかり締めて固定してください。
6. 取付フランジへの外径は、砥石外径の1/4以上で、固定側フランジと移動側フランジは、外径と接触幅が等しい切断専用砥石フランジを使用してください。
7. フランジに異物の付着がないか確認し、付着している場合はそれを除去して使用してください。
8. 製品についているラベルは、はがさずそのまま使用してください。ラベルに汚れや破れのないことを確認してください。
9. 製品を取り付ける前に必ず回転方向を確認してください。
10. 切断専用砥石カバー(砥石の1/2以上を覆う適正なもの)をご使用ください。
11. その日の作業開始前に1分間以上、砥石を取り替えた時は3分間以上の試運転を行ってください。携帯用グラインダの場合は特に安全な場所を選んで試運転を行ってください。
12. 加工物はしっかりと固定、保持してください。作業中は保護メガネ・防じんマスク・防音保護具(耳栓など)・防護手袋などの保護具を着用してください。
13. 火花の飛散を、しゃへい板などで防止してください。
14. 呼吸器疾患を防止するため、作業中は粉じんの発散防止と十分な換気を行ってください。
15. 製品が変形磨耗を起こした場合、ドレッシングまたはツルーイングを行なってください。

してはいけないこと

1. 落としたり、ぶつけた製品、検査で異常があった製品は使用しないでください。
2. 製品が機械に適合しない時、無理に押し込んだり、改修をしないでください。
3. 製品に表示されている最高使用周速度をこえて使用しないでください。
4. 製品との接触面に変形・キズ・汚れ・サビのあるフランジや、ラベル片などの異物の付着したフランジ、摩擦したフランジをそのまま使用しないでください。また、逃げ部のないフランジを使用しないでください。
5. 製品をフランジや切断機に取り付ける場合、ナットを締めすぎないでください。
6. 水や研削液を使用した作業を行わないでください。
7. 使用面以外を使用しないでください。
8. 保護カバーを取り付ける前に、製品を回転させないでください。
9. 製品を無理に加工物に押し付けしないでください。
10. 回転中の製品に手・指・足など直接身体を触れないでください。
11. 試運転時に、製品の回転方向の前に立たないでください。
12. ディスクグラインダ作業で、製品の回転が完全に止まらないうちにグラインダを台・床・加工物などの上に置かないでください。
13. 引火・爆発の恐れがある場所で、作業を行わないでください。
14. 作業中に火花の飛び範囲内に立ち入らないでください。
15. 研削砥石に関する安全講習(特別教育)を受けないで、製品の取替え・試運転を行わないでください。
16. 製品の外周にすじや切り込みを入れたり、外周の一部を切除するなどの加工や改修を行わないでください。

砥石を正しく使うための重要事項

砥石は、基本にそった使い方をして頂ければ安全な工具です。しかし誤った使い方や不注意な機械の取扱いをされますと、砥石の破壊に結びつきます。安全作業のため“すべきこと”“してはいけないこと”を必ず守ってください。以下の基本ルールは、労働安全衛生規則・研削盤等構造規格に基づいています。



警告

誤った使い方をした場合、砥石が破壊して死亡または重傷をまねく恐れがあります。

すべきこと

1. 砥石の取扱いは“ころがすな・落とすな・ぶつけるな”の三原則を守ってください。
オフセット研削砥石は整理棚など乾燥した場所で保管してください。
切断砥石は直射日光を避け、湿気のない場所で台板に平積みで保管してください。
2. 砥石は必ず先入れ先出しで使用してください。
3. 機械に取り付ける前に、砥石のひび・われ・かけなどの外観検査と、打音検査を行ってください。
4. 砥石に表示されている最高使用周速度・寸法などが、機械に適合していることを確認してください。(参考①)
5. グラインダへの装着時は、必ず手工具でしっかり締めて固定してください。
6. フランジは、外径と接触幅が左右等しく、適正なものを使用してください。(参考②)
7. フランジへの異物の付着がないか確認し、付着している場合はそれを除去して使用してください。
8. 砥石についているラベルは、はがさずそのまま使用してください。ラベルに汚れや破れのないことを確認してください。
9. 砥石を取り付ける前に必ず回転方向を確認してください。
10. オフセット研削砥石は原則として15°～30°の角度で使用してください。
11. 砥石カバーはディスクグライндаで使用する場合、常に砥石の1/2以上をおおう適正なもの、高速切断機で使用する場合、常に砥石開口部が150°以内のものを使用してください。
12. その日の作業開始前に1分間以上、砥石を取り替えた時は3分間以上の試運転を行ってください。
携帯用グライндаの場合は、特に安全な場所を選んで試運転を行ってください。
13. 加工物はしっかりと固定、保持してください。作業中は保護メガネ・防じんマスク・防音保護具(耳栓など)・防護手袋などの保護具を着用してください。
14. 火花の飛散を、しゃへい板などで防止してください。
15. 呼吸器疾患を防止するため、作業中は粉じんの発散防止と十分な換気を行ってください。
16. 付属の専用パットは必ずご使用ください。
17. 砥石が変形磨耗を起こした場合、ドレッシングまたはツルイーグを行ってください。

してはいけないこと

1. 落としたり、ぶつけた砥石、検査で異常があった砥石は使用しないでください。
2. 砥石の孔径が機械に適合しない時、砥石を無理に押し込んだり、孔径の改修をしないでください。
3. 砥石に表示されている最高使用周速度をこえて使用しないでください。
4. 砥石と接触面に変形・キズ・汚れ・サビのあるフランジや、ラベル片など異物の付着したフランジ、磨耗したフランジをそのまま使用しないでください。また、逃げ部のないフランジを使用しないでください。
5. 砥石をフランジや切断機に取り付ける場合、ナットを締めすぎないでください。
6. 水や研削液を使用した研削作業、切断作業を行わないでください。
7. 切断砥石では、砥石の側面を使用した切断作業を行わないでください。
また、オフセット研削砥石の上面などの使用面以外を使用しないでください。
8. 砥石カバーを取り付ける前に、砥石を回転させないでください。
9. 砥石を無理に加工物に押し付けないでください。
10. 回転中の砥石に手、指、足など直接身体を触れさせないでください。
11. 試運転時に、砥石の回転方向の前に立たないでください。
12. ディスクグライнда作業で、砥石の回転が完全に止まらないうちにグライндаを台、床、加工物などの上に置かないでください。
13. 引火、爆発の恐れのある場所で、作業を行わないでください。
14. 作業中に火花の飛び範囲内に立ち入らないでください。
15. 砥石の外周にすじや切り込みを入れたり、外周の一部を切除するなどの加工や改修を行わないでください。
16. 研削砥石に関する安全講習(特別教育)を受けないで、砥石の取替え、試運転を行わないでください。

◇ 参考 ◇

①回転数を求める式

$$\text{回転数 (min}^{-1}\text{)} = \frac{\text{砥石の周速度 (m/s)} \times 60}{\text{砥石の外径 (mm)} \times 3.14} \times 1000$$

②フランジ径

補強なし砥石は外径の1/3以上
補強あり砥石は外径の1/4以上



優れた技術と理想を常に追求する

「切る・削る・磨く」製品を探すなら
砥石コンシェルジュ



ニューレジストン株式会社®

統括本部 〒594-1157 大阪府和泉市あゆみ野2丁目1番1号
TEL. (0725) 51-2292 FAX. (0725) 51-2392

ホームページ <http://www.newregiston.co.jp/>

お客様相談窓口 研削砥石のご相談窓口です。お気軽に何でもどうぞ!

☎ 0120-466-300

ご利用は信用ある当店へ