

NEW REGISTON PRODUCTS CATALOG

ニューレジストン 製品カタログ *Digest*

NRS®



マークについて

外径 (mm)
100 (10枚×20)
梱包 (内装×入数)

オフセット

切断砥石でオフセット形状の製品に表示しています。



補強材

切断砥石で使用している補強材の枚数を表示しています。



適正作業

掲載製品に適した作業を表示しています。



ワンタッチ

ワンタッチ式の製品に表示しています。



ポイント大作戦

製品の内装に貼ってあるポイントシールの有無を表示しています。



※詳しいポイント数はホームページをご覧ください。

適正鋼材

掲載製品に適した鋼材を表示しています。



鉄・ステン・鋳鉄・高張力鋼に。豪快な切れ味

■グリーンゼット

日本製



100 (25枚×8)
125 (25枚×4)
150 (10枚×5)
180 (25枚×2)
205 (10枚×5)

人気商品

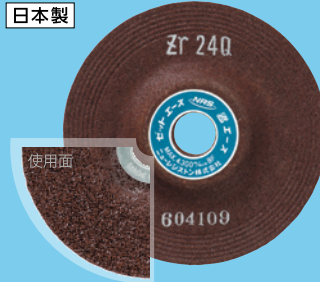
100mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm,16mm
125mm,150mm,180mm,205mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm
〔砥粒〕ZG 〔粒度〕24,36 〔硬度〕N,P,Q,S

イモノ用もあります。(180mm,205mm)
超高速度用もあります。(180mm) ■ハイグリーンゼット



■ゼットエース

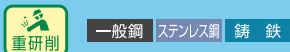
日本製



100 (25枚×8)
125 (10枚×5)
150 (10枚×5)
180 (25枚×2)
205 (10枚×5)

100mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm
125mm,150mm,180mm,205mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm
〔砥粒〕ZR 〔粒度〕24,36 〔硬度〕M,N,P,Q

超高速度用もあります。(180mm)
■ハイゼットエース



■スーパーグリーンカップ

日本製



100 (25枚×4)
125 (25枚×2)
150 (25枚×2)

100mm→〔厚み〕4mm〔孔径〕15mm
125mm,150mm→〔厚み〕4mm〔孔径〕22mm
〔粒度〕16



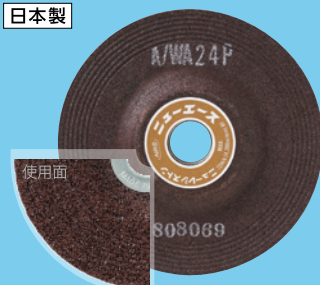
コンクリート・石材の研削に！

研削

業界初の赤い砥石。ロングセラー製品

■ニューエース

日本製



100 (25枚×8)
125 (25枚×4)
150 (25枚×4)
180 (25枚×2)
205 (10枚×5)
230 (10枚×5)

100mm→〔厚み〕3mm,4mm,6mm〔孔径〕15mm,16mm
125mm,150mm,205mm,230mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm
180mm→〔厚み〕3mm,4mm,6mm〔孔径〕22mm
〔砥粒〕A/WA,WA,GC 〔粒度〕24,36 〔硬度〕K,M,N,P,Q,S
超高速度用もあります。(180mm) ■ハイエース



■セブンエース

日本製



100 (25枚×8)
125 (25枚×4)
150 (25枚×4)
180 (25枚×2)
205 (10枚×5)

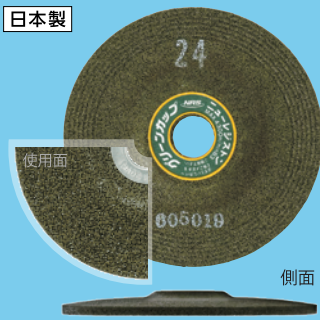
100mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm,16mm
125mm,150mm,180mm,205mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm
〔砥粒〕A/WA,ST 〔粒度〕24,36 〔硬度〕K,L,M,N,P,Q
メントリ用もあります。(100mm,125mm,150mm,180mm)
超高速度用もあります。(180mm) ■ハイセブンエース



黒皮取りに！カップ型

■グリーンカップ

日本製



100 (25枚×8)
125 (25枚×4)
150 (25枚×4)
180 (25枚×2)

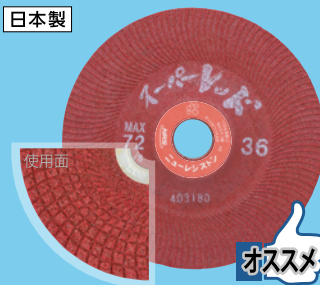
100mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm
125mm,150mm,180mm
→〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm 〔粒度〕24,36

超高速度用もあります。(180mm) ■ハイグリーンカップ



■スーパーレッド

日本製



100 (25枚×8)
180 (25枚×2)

105mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm
180mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm
〔粒度〕36

超高速度用もあります。(180mm) ■ハイスーパーレッド



鉄・ステン両用、低騒音低振動

■スーパーグリーンシグマ

日本製



100 (25枚×8)
125 (25枚×2)

100mm→〔厚み〕5mm〔孔径〕15mm,16mm
125mm→〔厚み〕5mm〔孔径〕22mm
〔粒度〕36

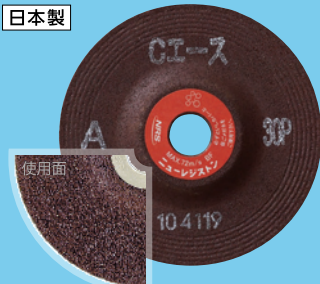


人気商品

国産品でコストダウンを提案

■シーエース

日本製



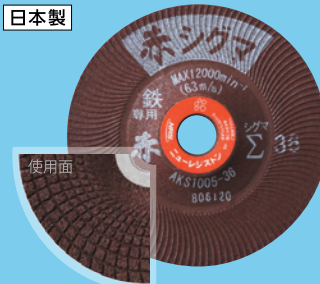
100 (25枚×8)
180 (25枚×2)

100mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm
180mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm
〔砥粒〕A 〔粒度〕30 〔硬度〕P



■赤シグマ

日本製



100 (25枚×8)

100mm→〔厚み〕5mm〔孔径〕15mm
〔粒度〕36



アルミの研削に！自詰まり・溶着を解決！

■アルミサーティーン

日本製



100 (25枚×8)
180 (25枚×2)

100mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm
180mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm
〔粒度〕36



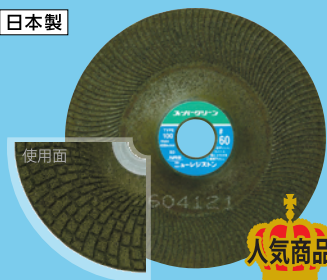
製品動画



鉄・ステン両用、ノーパット設計

■スーパーグリーン

日本製



100mm→〔厚み〕3mm〔孔径〕15mm,16mm
125mm,180mm→〔厚み〕3mm〔孔径〕22mm
〔粒度〕24,36,46,60,80,100,120,150



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ 鋳鉄



100 (25枚×8)
125 (25枚×2)
180 (10枚×5)

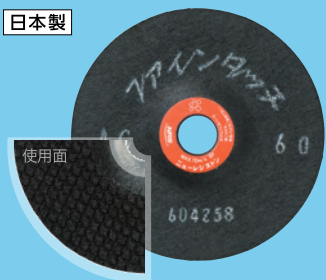
製品動画



角面研磨に最適

■ファインタッチ

日本製



100mm→〔厚み〕2mm,3mm〔孔径〕15mm,16mm
125mm,150mm,180mm→〔厚み〕2mm,3mm〔孔径〕22mm
〔砥粒〕AC,WA,WAN,WAH,C,GC
〔粒度〕24,36,46,60,80,100,120,150,180,240



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ 石材コンクリート ガラス

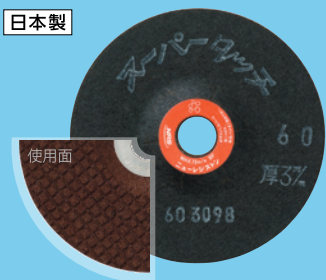


100 (20枚×10)
125 (25枚×2)
150 (25枚×2)
180 (25枚×2)
〔専用パット付〕

鉄・ステン両用

■スーパータッチ

日本製



100mm→〔厚み〕3mm〔孔径〕15mm,16mm
125mm,150mm,180mm→〔厚み〕3mm〔孔径〕22mm
〔粒度〕36,46,60,80,100,120



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ

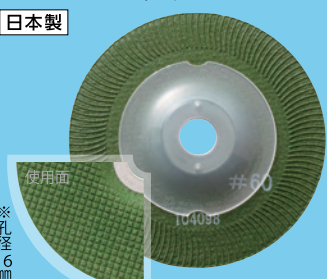


100 (20枚×10)
125 (10枚×5)
150 (10枚×5)
180 (10枚×5)
〔専用パット付〕

鉄・ステン両用、1枚ずつパットがついた安全設計

■スーパーグリーンミュー

日本製



100mm→〔厚み〕2mm〔孔径〕15mm,16mm
〔粒度〕46,60,80,100,120,150



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ

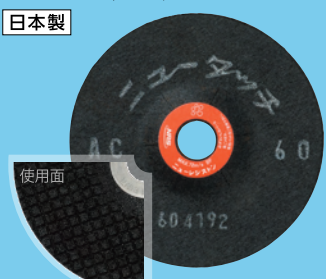


100 (25枚×4)
〔専用パット付〕

平面研磨に最適

■ニュータッチ

日本製



100mm→〔厚み〕2mm,3mm〔孔径〕15mm,16mm
〔砥粒〕AC,WA,C,GC
〔粒度〕24,36,46,60,80,100,120,150,180,240



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ 石材コンクリート ガラス



100 (20枚×10)
〔専用パット付〕

鉄・ステン両用、高い研削力が持続

■スーパースoft

日本製



100mm→〔厚み〕3mm〔孔径〕15mm
〔粒度〕36,46,60,80,100,120



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ



100 (25枚×8)
〔専用パット付〕

1mm切断砥石、脅威のカットスピード 青いカギ車

■デルタカット

日本製



107mm→〔厚み〕1mm〔孔径〕15mm
〔表示〕NX〔粒度〕60〔硬度〕S

内装10枚入と25枚入があります。



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ



100 (10枚×20)
(25枚×4)

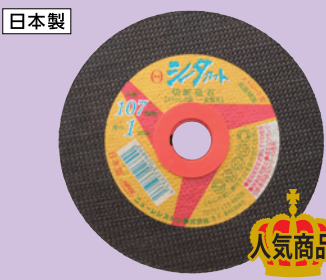
製品動画



1mm切断砥石、脅威のカットスピード 赤いカギ車

■シータカット

日本製



107mm→〔厚み〕1mm〔孔径〕15mm〔表示〕NX〔粒度〕60〔硬度〕S
125mm→〔厚み〕1.3mm〔孔径〕22mm〔表示〕NX〔粒度〕60〔硬度〕S
150mm→〔厚み〕1.4mm180mm→〔厚み〕1.5mm205mm→〔厚み〕1.6mm
〔孔径〕22mm〔表示〕NX〔粒度〕46〔硬度〕S

外径180mm及び205mmは、鋳造品には絶対に使用しないでください。
鋳造品には難研削物質が含まれるため、砥石が正常に摩耗せずに破壊し、けがや事故を招く恐れがあります。



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ



100 (10枚×20)
125 (10枚×10)
150 (10枚×10)
180 (10枚×10)
205 (10枚×10)

1.6mm切断砥石、万能の切断性能

■アルファカット

日本製



105mm→〔厚み〕1.6mm〔孔径〕15mm
〔表示〕NX〔粒度〕40〔硬度〕S



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ



100 (10枚×20)

2.3mm切断砥石、抜群の耐久性

■カッティングホイール

日本製



107mm→〔厚み〕2.3mm〔孔径〕15mm,16mm
125mm→〔厚み〕2.6mm〔孔径〕22mm
180mm→〔厚み〕3mm〔孔径〕22mm
〔表示〕NX〔粒度〕30〔硬度〕S



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ 鋳鉄



100 (10枚×20)
125 (10枚×5)
180 (10枚×5)

2.3mm切断砥石、抜群の耐久性

■カッティングホイールベータ

日本製



107mm→〔厚み〕2.3mm〔孔径〕15mm
〔表示〕BETA〔粒度〕30



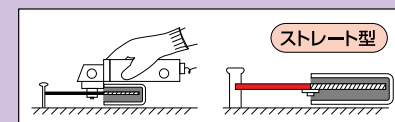
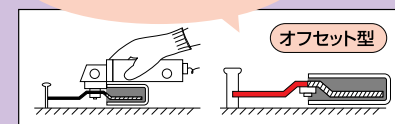
一般鋼 ステンレス鋼 アルミ 鋳鉄



100 (10枚×20)

【オフセット型とストレート型の違い】

オフセット型だと
より根元からの水平切断が可能！



セラミック砥粒製品、異次元の研削力と耐久性

■ブルーセラックオフセットタイプ

日本製



フタツツ

NEW

100 (10枚×5)

100mm→〔ねじ径〕M10
〔粒度〕36

裏面に外径58mm、75mmもあります。
■ミニブルーセラックオフセットタイプ

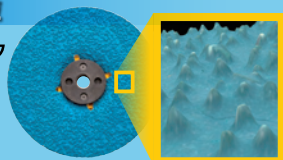
※パットとディスクが一体となった製品なので、
分解して使用しないでください。

製品動画



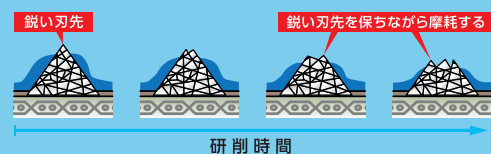
セラミック砥粒

① 三角形のセラミック
砥粒で、エッジの
効いた高い研削力が
あります。



セラミック砥粒
表面拡大写真

② セラミック砥粒特有の
微細な破砕性で、
高い研削力が持続します。

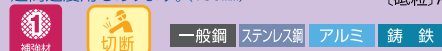


■ニューレジカット

日本製



100mm→〔厚み〕2mm〔孔径〕15mm, 16mm
〔砥粒〕A/WA,WA〔粒度〕46〔硬度〕P,S
125mm, 180mm→〔厚み〕2mm〔孔径〕22mm
205mm→〔厚み〕2mm〔孔径〕22mm, 25.4mm
255mm→〔厚み〕2mm〔孔径〕25.4mm
〔砥粒〕A/WA〔粒度〕46〔硬度〕P
超高速用もあります。(180mm)



100 (10枚×20)	255 (25枚)	455 (25枚)
125 (10枚×10)	305 (25枚)	510 (10枚)
180 (10枚×10)	355 (25枚)	
205 (10枚×10)	405 (25枚)	

305mm→〔厚み〕2.8mm〔孔径〕25.4mm
355mm→〔厚み〕3mm〔孔径〕25.4mm
〔砥粒〕A/WA〔粒度〕30〔硬度〕P
405mm→〔厚み〕3mm〔孔径〕25.4mm
〔砥粒〕A/WA〔粒度〕30〔硬度〕M,P,S
455mm→〔厚み〕3.5mm〔孔径〕25.4mm
〔砥粒〕A/WA〔粒度〕30〔硬度〕N,P
510mm→〔厚み〕4mm, 6mm〔孔径〕25.4mm
〔砥粒〕A/WA〔粒度〕30〔硬度〕P,S

■ジャンカット

日本製



105mm→〔厚み〕2mm〔孔径〕15mm
125mm, 150mm, 180mm, 205mm→〔厚み〕2mm〔孔径〕22mm
〔粒度〕46〔硬度〕P
305mm, 355mm, 405mm→〔厚み〕3mm〔孔径〕25.4mm
〔粒度〕36〔硬度〕M,P
外径305mm～405mmは5枚入と25枚入があります。



100 (10枚×20)	205 (10枚×10)	455 (20枚)
125 (10枚×10)	305 (5枚)	510 (10枚)
150 (10枚×10)	355 (5枚)	
180 (10枚×10)	405 (5枚)	

455mm→〔厚み〕3.5mm〔孔径〕25.4mm
510mm→〔厚み〕4.5mm〔孔径〕25.4mm
〔粒度〕36〔硬度〕P

製品動画



■ジャンカット軽天用

日本製



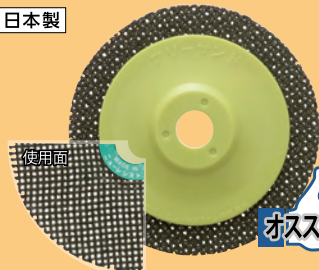
305mm, 355mm→〔厚み〕2.5mm〔孔径〕25.4mm
〔砥粒〕AZ〔粒度〕36〔硬度〕T

製品動画



■フリーサンド

日本製



2.5から5枚まで柔軟性を自由に調節

105mm→〔厚み〕1mm〔孔径〕15mm, 16mm
〔粒度〕46, 60, 80, 120, 150

製品動画



研磨性能と手に馴染むフィット感を

自由に調整OK!

ディスクを2枚から5枚まで重ね、枚数を変えることで、
自由に柔軟性と研磨力の調整ができます。

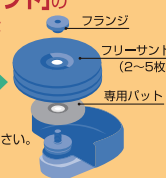


※1枚または6枚以上でのご使用は危険ですでお止めください。

「フリーサンド」の
セット方法

取付け方法

右記の順番で
グラインダに
取り付けてください。

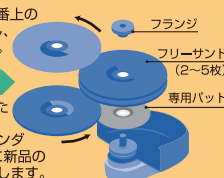


枚数調整

使用中で、枚数の増減をしたい時は、交換方法の②と同様に、一番下
(重ねた砥石の中で最もグラインダに近い側)で枚数調整を行います。

交換方法

① 磨耗した一番上の
1枚をはずし、
廃棄します。
② 一番下(重ねた
砥石の中で
最もグラインダ
に近い側)に新品の
砥石を追加します。



ラフサイド仕様で切れ味アップ

軽天材の切断に！

■サンドホイルC 80

日本製



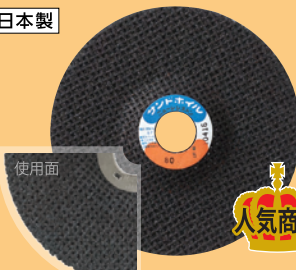
105mm→〔厚み〕2mm〔孔径〕15mm, 16mm
〔砥粒〕C〔粒度〕80

製品動画



■サンドホイル

日本製



一般鋼・ステンレス・アルミ・FRPにも！溶着・目詰まりが起きにくい

100mm→〔厚み〕2mm〔孔径〕16mm
125mm, 150mm, 180mm→〔厚み〕2mm〔孔径〕22mm
〔粒度〕24, 36, 46, 60, 80, 100, 120, 150, 180

付属のアダプタを取り付ければ、
孔径15mmになります。(100mm)

製品動画



研磨性能と手に馴染むフィット感を

自由に調整OK!



■サンドホイルC 60

日本製



107mm→〔厚み〕2mm〔孔径〕16mm
〔砥粒〕C〔粒度〕60

付属のアダプタを取り付ければ、
孔径15mmになります。

製品動画



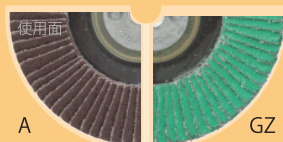
■ワンタッチピーホイル

日本製



100 (10枚×5)

人気商品



100mm→〔孔径〕15mm (M10)
〔種類〕A: 40,60,80,100,120,150,180,240,320,400
GZ: 40,60,80

ネジなし16孔用もあります。
■エヌアールエスピーホイル

■ワンタッチピーソフト

日本製



100 (5枚×10)

ソフトなアタリ、曲面仕上げに最適



100mm→〔孔径〕15mm (M10)
〔種類〕A: 60,80,100,120,150,180,240,320,400

ネジなし16孔用もあります。
■エヌアールエスピーソフト

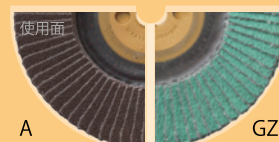
■すぐピー

日本製



100 (10枚×5)

オススメ



100mm→〔孔径〕15mm (M10)
〔種類〕A: 40,60,80,100,120,150,180,240,320,400
GZ: 40,60,80

コストを抑えつつ、高品質を実現

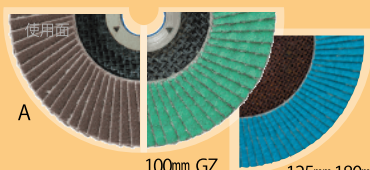


■エスホイル

日本製



100 (10枚×5)
125 (5枚)
180 (5枚)



100mm→〔孔径〕15mm
125mm, 180mm→〔孔径〕22mm
〔種類〕A: 40,60,80,100,120,150,180,240,320,400
GZ (BZ): 40,60,80
青色のブッシュを外せば、孔径16mmになります。(100mm)



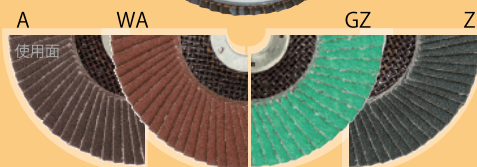
■ペーパーホイル

日本製



100 (10枚×10)
180 (2枚×10)
【180mmのみ
専用バット付】

幅広いラインナップ



100mm→〔羽根数〕60,72,90〔孔径〕15mm
180mm→〔羽根数〕108〔孔径〕22mm
〔種類〕A: 40,60,80,100,120,150,180,240,320,400
WA: 60,100,120
GZ: 40,60,80 Z: 40,60,80,100,120
超高速度用もあります。(180mm)

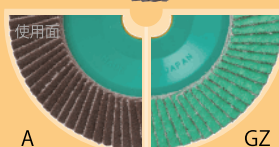


■グッドホイル

日本製



100 (10枚×5)



100mm→〔孔径〕15mm
〔種類〕A: 40,60,80,100,120,150,180,240,320,400
GZ: 40,60,80
オレンジ色のブッシュを外せば、孔径16mmになります。



■コットンホイル T-27オフセット型

日本製



100 (5枚×10)



100mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm
〔砥粒〕A 〔粒度〕36,80,120



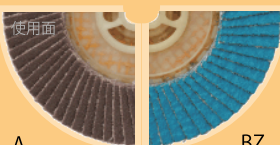
■クロスインホイル ワンタッチ式

日本製



100 (5枚×10)

振動・ゴツキが少ない



100mm→〔孔径〕15mm (M10)
〔種類〕A: 40,60,80,100,120,150,180,240,320,400
BZ: 40,60,80

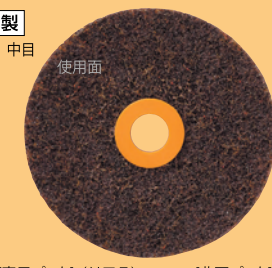
ネジなし15・16孔用もあります。
■クロスインホイル15・16孔用



削り過ぎない、きれいな仕上がり

■エフシーディスク

日本製



100 (10枚×10)
【専用バット付】

〔専用バット〕(付属品) 〔曲面バット〕



100mm→〔孔径〕15mm
〔粒度〕粗目 (#80相当)
中目 (#120~150相当)
細目 (#320相当)
オレンジ色のブッシュを外せば、孔径16mmになります。



mini シリーズ

今まで諦めていたことも実現します

■空気式ミニグラインダ空神

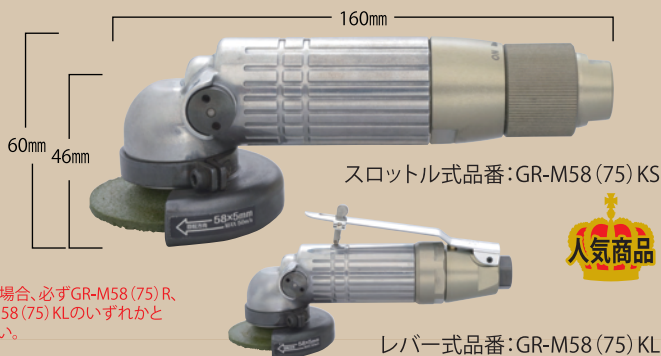
日本製

砥石寸法: 58×3.5×9.53mm
75×4×9.53mm
質量: 0.54kg (スロットル式)
0.59kg (レバー式)
使用圧力: 0.6MPa (6kgf/cm²)
空気消費量: 0.54m³/min⁻¹
無負荷回転数: 12,500min⁻¹

※砥石径50mm以上の研削砥石を使用する場合、必ずGR-M58 (75) R、GR-M58 (75) RS、GR-M58 (75) KS、GR-M58 (75) KLのいずれかとミニスーパーグリーンで使用してください。



製品動画



スロットル式品番: GR-M58 (75) KS



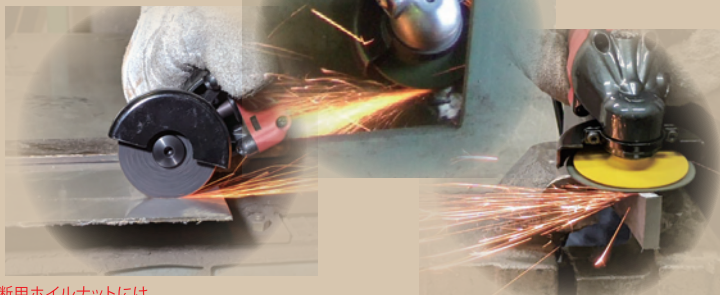
レバー式品番: GR-M58 (75) KL

■切断用別売アクセサリ

【雷神スリム用】
・58mm用切断用保護カバー
・75mm用切断用保護カバー

【空神用】
・58mm用切断用保護カバー
・75mm用切断用保護カバー

【ミニグラインダ用】
・切断用ホイールナット
・切断用ホイールワッシャ



※切断用ホイールワッシャおよび、切断用ホイールナットには「切断用」の目印になるよう溝が入っています。

■ミニスーパーグリーン

日本製



58mm→〔厚み〕3.5mm〔孔径〕9.53mm
75mm→〔厚み〕4mm〔孔径〕9.53mm
〔粒度〕36,46,60,80

※ミニスーパーグリーンは必ず、当社の電気式ミニグラインダ雷神、雷神スリムまたは空気式ミニグラインダ空神で使用してください。

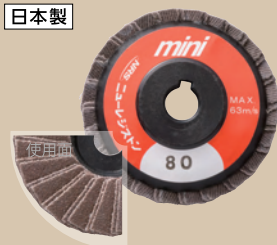


58 (25枚×4)
75 (25枚×4)



■ミニピーホイル

日本製



58mm→〔孔径〕9.53mm
75mm→〔孔径〕10mm
〔種類〕A: 40,60,80,100,120,150,180,240



58 (5枚×10)
75 (5枚×10)

■ミニエフシーディスク

日本製



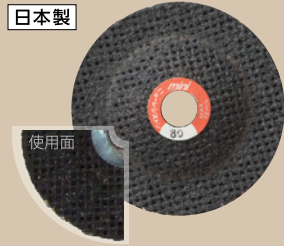
50mm, 75mm→〔孔径〕10mm
〔粒度〕80,120,240,320



50 (5枚×10)
75 (5枚×10)

■ミニサンドホイル

日本製



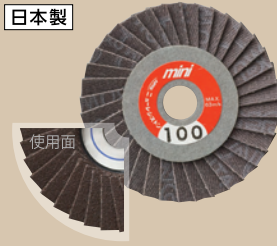
58mm→〔厚み〕4mm〔孔径〕9.53mm
75mm→〔厚み〕3mm〔孔径〕9.53mm
〔粒度〕60,80,120



58 (25枚×4)
75 (25枚×4)

■ミニアールホイル

日本製



58mm, 75mm→〔孔径〕10mm
〔種類〕A: 80,100,120



58 (5枚×10)
75 (5枚×10)

■シートミニ58 シートミニ75

日本製



58mm, 75mm→〔厚み〕1mm〔孔径〕9.53mm
〔表示〕NX 〔粒度〕60 〔硬度〕S

※電気式ミニグラインダ雷神、雷神スリムまたは空気式ミニグラインダ空神でシートミニ58・シートミニ75をご使用の際は、必ず切断用保護カバー (別売)、切断用ホイールナット (別売) 及び切断用ホイールワッシャ (別売) をお使いください。



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ



■ミニブルーセラックオフセットタイプ

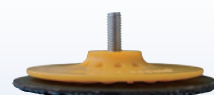
日本製



58mm, 75mm→〔粒度〕36

裏面に外径100mmもあります。
■ブルーセラックオフセットタイプ

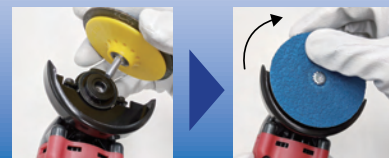
※パットとディスクが一体となった製品なので、分解して使用しないでください。



ニューレジストン独自の
パワーブレード設計

研磨ディスク、パット、フランジが一体型構造
(ワンタッチ式)のため、芯ブレや変形が
生じません!

取り付け方法



鋼材を削り過ぎない!

細かい切断作業に!

■空気式ストレートグラインダ空神ストレート

コレット寸法:6mm
質量:0.57kg(スロットル式)
0.64kg(レバー式)
排気方向:横/前方
使用圧力:0.6MPa(6kgf/cm²)
空気消費量:0.40m³/min
無負荷回転速度:24,000min⁻¹

※別売りアクセサリ
「コレットチャック3mm」も
あります。



レバー式 横排気品番 :GR-SKL
前方排気品番:GR-SKLF



スロットル式 横排気品番 :GR-SKS
前方排気品番:GR-SKSF

空気式ストレートグラインダ



製品動画



クイックタイプ

■ミニクイックパット

日本製



50 (1個)

75 (1個)



※このマークがついている製品を取り付けて
ご使用ください。

50φ用(サイズ:45φ)
75φ用(サイズ:70φ)

■ミニクイックペーパー

日本製



50 (5枚×10)

75 (5枚×10)



50mm,75mm→
〔種類〕A:40,60,80,120,180,240,320,400
Z:36,60,80,120



■ミニクイックエフシー

日本製



50 (5枚×10)

75 (5枚×10)

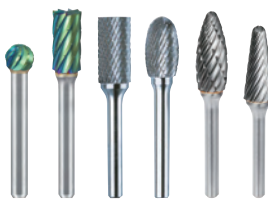


50mm,75mm→
〔粒度〕荒目(#120相当),中目(#240相当)
細目(#320相当),仕上目(#600相当)



■NRS超硬バー

確かな品質が創り出す
繊細な仕上がり



軸径:2.4mm,3mm,4mm,6mm,8mm



製品動画



■メタリッジバー

日本製



軸径:3mm,6mm



※一般鋼・ステンレス鋼など
鉄鋼材料には適しません。

製品動画



■コットンポインター

綿(コットン)を基材に
使用した軸付砥石



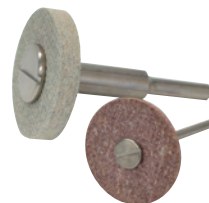
硬度	色
ソフト	白
ハード	茶

軸径:3mm,6mm
粒度:54,80,
120,180
硬度:S(ソフト)
H(ハード)



■コットンホイール Type-1ミニ

専用マンドレールに
砥石を取付



マンドレール軸径:
3mm(孔径3.2mm用)
6mm(孔径6.4mm用)

粒度:80,120
硬度:GFX(ソフト)
MTX(ハード)



■ミニフラップホイール

日本製



軸径:3mm,6mm
粒度:40~600



曲面・異形研磨に最適

■焼不知ゴールド

日本製



製品動画



■ワーカーマスク

研摩促進剤
防じんマスク



製品の内装ケースに貼ってあるポイントシールを集めると、素敵な賞品をプレゼント!

削って、磨いて、切る ほどこに福がくる!!

ニューレジど倶楽部

ポイント大作戦

このマークがついている製品は、ポイント大作戦対象製品です。
各製品のポイント数およびコース内容につきましては、ホームページよりご確認ください。

ポイント大作戦にご応募いただくには、ニューレジどとく倶楽部へのご入会が必要です。

入会費・年会費一切無料

「切る・削る・磨く」製品を探すなら
砥石コンシェルジュ



砥石コンシェルジュは、お客様の対象鋼材や作業など、使用状況や目的に応じた
製品使用事例を検索し、その状況に合った製品をご案内する Web サービスです。

使用事例とおすすめ製品をご案内します!



砥石コンシェルジュから
サンプル請求ができます。
(一部製品を除く)

ピッタリの
製品がスク
見つかる!

詳しくはホームページよりご覧ください。

砥石コンシェルジュ

検索



【ニューレジストン製品を安全にご使用頂くために】

砥石を正しく使うための重要事項

砥石は、基本にそった使い方をして頂ければ安全な工具です。しかし、誤った使い方や不注意な機械の取扱いをされますと、砥石の破壊に結びつきます。安全作業のため“すべきこと”“してはいけないこと”を必ず守ってください。以下の基本ルールは、労働安全衛生規則・研削盤等構造規格に基づいています。



警告 誤った使い方をした場合、砥石が破壊して死亡または重傷をまねく恐れがあります。

すべきこと

- 砥石の取扱いは、“ころがすな・落とすな・ぶつけるな”の三原則を守ってください。
オフセット研削砥石は整理棚など乾燥した場所で保管してください。
切断砥石は直射日光を避け、湿気のない場所で台板に平積みで保管してください。
- 砥石は必ず先入れ先出しで使用してください。
- 機械に取り付ける前に、砥石のひび・われ・かけなどの外観検査と打音検査を行ってください。
- 砥石に表示されている最高使用周速度・寸法などが、機械に適合している事を確認してください。(参考①)
- グラインダへの装着時は、必ず手工具でしっかり締めて固定してください。
- フランジは、外径と接触幅が左右等しく、適正なものを使用してください。(参考②)
- フランジへの異物の付着がないか確認し、付着している場合はそれを除去して使用してください。
- 砥石についているラベルは、はがさずそのまま使用してください。ラベルに汚れや破れのないことを確認してください。
- 砥石を取り付ける前に、必ず回転方向を確認してください。
- オフセット研削砥石は原則として15°～30°の角度で使用してください。
- 砥石カバーはディスクグラインダで使用する場合、常に砥石の1/2以上をおおう適正なもの、高速切断機で使用する場合、常に砥石開口部が150°以内のものを使用してください。
- その日の作業開始前に1分間以上、砥石を取り替えた時は3分間以上の試運転を行ってください。
携帯用グラインダの場合は、特に安全な場所を選んで試運転を行ってください。
- 加工物はしっかりと固定、保持してください。作業中は保護メガネ・防じんマスク・防音保護具(耳栓など)・防護手袋などの保護具を着用してください。
- 火花の飛散を、しゃへい板などで防止してください。
- 呼吸器疾患を防止するため、作業中は粉じんの発散防止と十分な換気を行ってください。
- 付属の専用パットは必ずご使用ください。
- 砥石が変形摩耗を起こした場合、ドレッシングまたはツルーイングを行ってください。

してはいけないこと

- 落としたり、ぶつけた砥石、検査で異常がある砥石は使用しないでください。
- 砥石の孔径が機械に適合しない時、砥石を無理に押し込んだり、孔径の改修をしないでください。
- 砥石に表示されている最高使用周速度をこえて使用しないでください。
- 砥石との接触面に変形・キズ・汚れ・サビのあるフランジや、ラベル片などの異物の付着したフランジ、磨耗したフランジをそのまま使用しないでください。また、逃げ部のないフランジを使用しないでください。
- 砥石をフランジや切断機に取り付ける場合、ナットを締めすぎないでください。
- 水や研削液を使用した研削作業、切断作業を行わないでください。
- 切断砥石では、砥石の側面を使用した切断作業を行わないでください。
また、オフセット研削砥石の上面などの使用面以外を使用しないでください。
- 砥石カバーを取り付ける前に、砥石を回転させないでください。
- 砥石を無理に加工物に押し付けけないでください。
- 回転中の砥石に、手、指、足など直接身体を触れないでください。
- 試運転時に、砥石の回転方向の前に立たないでください。
- ディスクグラインダ作業で、砥石の回転が完全に止まらないうちにグラインダを台、床、加工物などの上に置かないでください。
- 引火、爆発の恐れがある場所で、作業を行わないでください。
- 作業中に火花の飛ぶ範囲内に立ち入らないでください。
- 砥石の外周にすじや切り込みを入れたり、外周の一部を切除するなどの加工や改修を行わないでください。
- 研削砥石に関する安全講習(特別教育)を受けないで、砥石の取替え、試運転を行わないでください。

◇参考◇

$$\text{①回転数を求める式} \cdots \cdots \text{回転数 (min}^{-1}\text{)} = \frac{\text{砥石の周速度 (m/s)} \times 60}{\text{砥石の外径 (mm)} \times 3.14} \times 1000$$

②フランジ径……補強なし砥石は、砥石外径の1/3以上
補強あり砥石は、砥石外径の1/4以上

お断りなく仕様、外観などを変更することがあります。詳しい仕様についてはホームページをご覧ください。



優れた技術と理想を常に追求する

「切る・削る・磨く」製品を探すなら
砥石コンシェルジュ



ニューレジストン株式会社®

統括本部 〒594-1157 大阪府和泉市あゆみ野2丁目1番1号
TEL. (0725) 51-2292 FAX. (0725) 51-2392

ホームページ <https://www.newregiston.co.jp/>

お客様相談窓口

研削砥石のご相談窓口です。お気軽に何でもどうぞ!

☎ 0120-466-300

ご用命は信用ある当店へ