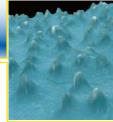
セラミック砥粒製品

プルーセラック

ラミック砥粒

- 三角形状のセラミック砥粒で、エッジの効いた高い研削力があります
- ・セラミック砥粒特有の微小な破砕性で、高い研削力を持続します。





表面拡大写真

ベタ使いが

可能!!

ニューレジストン独自の

パワーブレード設計

鋭い刃先









鋭い刃先を保ちながら摩耗する

研削時間

オフセット形<mark>状</mark>

オフセット形状のため、作業中に移動フランジが邪魔にならず、 ベタ使いが可能です。

体型の専用パット

- ・ニューレジストン独自のパワーブレード設計を利用した専用パットにより 研削圧を調節することで研削時の目潰れを防止し、高い研削力を持続します。
- ・クッション性のあるパットで、ワークへの当たりが柔らかく、研削感触が良くなります。
- ・研磨ディスク、パット、フランジが一体型構造(ワンタッチ式)のため、芯ブレや変形が生じません。

↑ 注意 パットとディスクが一体となった製品なので、分解して使用しないでください。



異次元の研削力と耐久性

空気式ミニグラインダ空神 電気式ミニグラインダ雷神スリム で使用可能!!

<使用上の注意>

行わないでください。

・原則として15°以下の角度で使用して

・製品の側面(外周・エッジ面)が角面や

ードの突起物の当たるような作業を

オフセット砥石100mm A/WA24P (100mmグラインダ使用)

総研削量約3.4倍!!

※製品1枚あたり(使い切り)

※製品1枚あたり(使い切り) ※当社実験値。



表面研削・バリ取り・面取り・軽研削・黒皮取り・塗装はがしなど



品番	外径 (mm)	粒度	梱包 外装(内装×入数)	最高使用回転数
MBC58-36	58	#36	50 枚 (10 枚×5)	25,000min ⁻¹
MBC75-36	75			20,000min ⁻¹

<適正鋼材

製品記号: MBC

警告 誤った使い方をした場合、製品が破壊して死亡または重傷をまねく恐れがあります。作業前に警告文(安全の手引き)をよく読んでご使用ください。



れた技術と理想を常に追求する

ューレジストン株式会社

統 括 本 部 〒594-1157 大阪府和泉市あゆみ野2丁目1番1号 TEL. (0725) 51-2292 FAX. (0725) 51-2392

ホームページ https://www.newregiston.co.jp/

ご用命は信用ある当店へ

50 0120-466-300