



結晶性が高く脱粒しにくいダイヤモンドが作業の強いミカタ

メタリッジインターナルホイール

作業効率アップ・時短・疲労軽減・コスパ◎

技術と信頼の架け橋

「メタリッジインターナルホイール」

独自設計により、ダイヤモンドの長寿命化と
高い研削力の維持を実現。

中央に空けた8つの孔で研削時の放熱性を高めます。

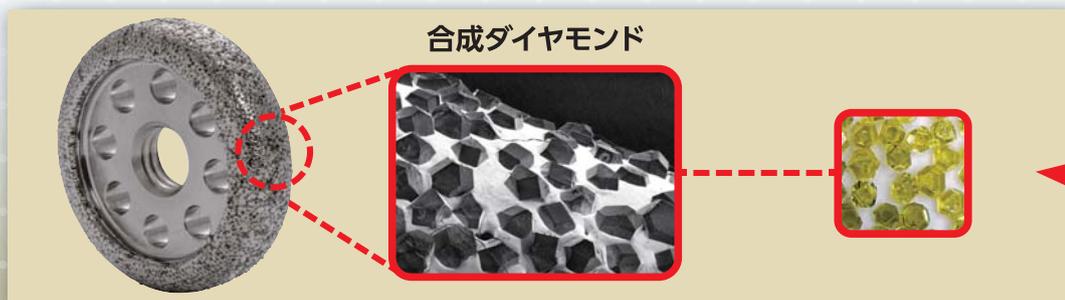


構造

◎メタリッジとは、「メタル（金属）+ブリッジ（架橋）」
から作られた言葉です。

言葉の通り砥粒（ダイヤモンド）を金属で橋渡しして、
強力で台金へ固定しています。（独自電着技術）

◎メタリッジインターナルホイールに使用される合成ダイヤモンドは
結晶性が高いため、耐久性に優れています。



結晶性が高い
＝耐久性が良い！

特長

砂噛みも一発除去できる研削力

一般砥粒（アルミナ）と比べ約3倍ほど硬いダイヤモンドが、脱粒せず絶えず表面に出ているので、鋳物砂が溶け込んだ「砂噛み」「焼付き」も驚くほど容易に研削が可能です。従来の砥石の様に力を入れて作業する必要が無いため、疲労感も少なく作業性がアップします。

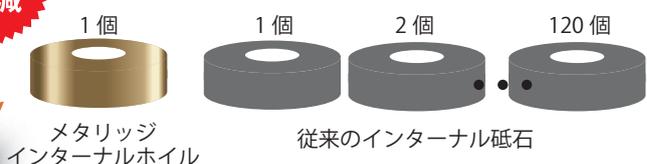
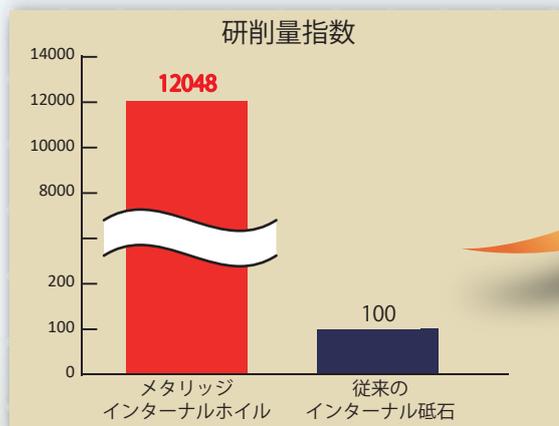
こんな砂噛みも簡単に研削



他に類を見ない抜群の耐久性

極めて硬い物質であるダイヤモンドを独自の電着技術で強固に固定しているため、従来のインターナル砥石と比べて圧倒的な耐久性を実現しています。

粉じん量
99%削減
(当社調べ)



メタリッジインターナルホイールなら、従来のインターナル砥石120個分の作業が1個で可能！

※FCD600 鋼材（ダクタイル鋳鉄）研削時の研削量指数。当社実験値。
(従来のインターナル砥石の性能を100とする)

適正鋼材

FC ネズミ鋳鉄
FCD ダクタイル鋳鉄

※一般鋼、ステンレス鋼など鉄鋼材料へのご使用はお控えください。

変形磨耗せず、刃こぼれもしない

メタリッジインターナルホイールは変形しないので、安定して使用できます。

■仕様梱包

製品名	品番	サイズ			粒度	梱包	最高使用回転数
		外径 (mm)	厚み (mm)	ねじ径			
メタリッジインターナルホイール	MIW3811M10-25	38	11	M10	#25	1個	25,000min ⁻¹

製品記号: MIW



ポイントシールはつきません。
お断りなく仕様、外観などを変更することがあります。

⚠ 警告 誤った使い方をした場合、製品が破壊して死亡または重傷をまねく恐れがあります。作業前に警告文（安全の手引き）をよく読んでご使用ください。

ご要望に応じた寸法や形状（ネジ付砲弾等）について、特注品として少量より製作を承ります。
※詳細は弊社営業担当までお問い合わせください。



NRS
優れた技術と理想を常に追求する

「切る・削る・磨く」製品を探すなら
砥石コンシェルジュ



ニューレジストン株式会社

統括本部 〒594-1157 大阪府和泉市あゆみ野2丁目1番1号
TEL. (0725) 51-2292 FAX. (0725) 51-2392
ホームページ <https://www.newregiston.co.jp/>

ご用命は信用ある当店へ

お客様相談窓口 研削砥石のご相談窓口です。お気軽に何でもどうぞ！
☎ 0120-466-300

No.221102-B58-1