

NEW REGISTON PRODUCTS CATALOG

ニューレジストン 製品カタログ *Digest*

NRS®



YouTube公式チャンネルはコチラ！



マークについて

外径 (mm)
100 (10枚×20)
梱包 (内装×入数)

オフセット

切断砥石でオフセット
形状の製品に表示して
います。



補強材

切断砥石で使用する
補強材の枚数を表示
しています。



適正作業

掲載製品に適した作業
を表示しています。



ワンタッチ

ワンタッチ式の製品に
表示しています。



ポイント大作戦

製品の内装に貼ってある
ポイントシールの有無を
表示しています。



※詳しいポイント数はホームページを
ご覧ください。

適正鋼材

掲載製品に適した鋼材
を表示しています。



鉄・ステン・铸铁・高張力鋼に。豪快な切れ味

■グリーンゼット

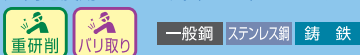
日本製



100	(25枚×8)
125	(25枚×4)
150	(10枚×5)
180	(25枚×2)
205	(10枚×5)

人気商品

100mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm,16mm
 125mm,150mm,180mm,205mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm
 (砥粒) ZG (粒度) 24,36 (硬度) N,P,Q,S
 イモノ用もあります。(180mm,205mm)
 超高速度用もあります。(180mm) ■ハイグリーンゼット



■ゼットエース

日本製



100	(25枚×8)
125	(10枚×5)
150	(10枚×5)
180	(25枚×2)
205	(10枚×5)

100mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm
 125mm,150mm,180mm,205mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm
 (砥粒) ZR (粒度) 24,36 (硬度) M,N,P,Q
 超高速度用もあります。(180mm)
 ■ハイゼットエース



■スーパーグリーンカップ

日本製



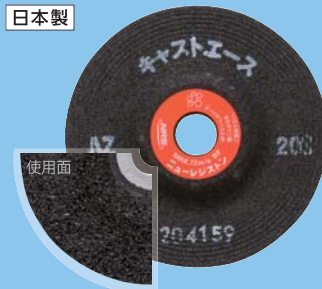
100	(25枚×4)
125	(25枚×2)
150	(25枚×2)

100mm→〔厚み〕4mm〔孔径〕15mm
 125mm,150mm→〔厚み〕4mm〔孔径〕22mm
 (粒度) 16



■キャストエース

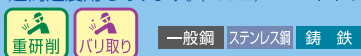
日本製



100	(25枚×8)
180	(25枚×2)

NEW

100mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm
 180mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm
 (砥粒) AZ (粒度) 20 (硬度) S
 超高速度用もあります。(180mm) ■ハイキャストエース

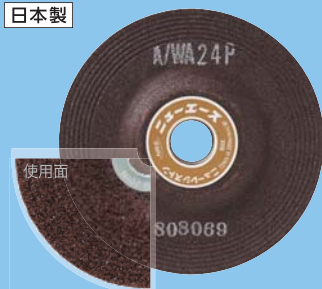


製品動画



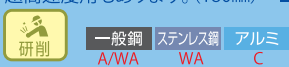
■ニューエース

日本製



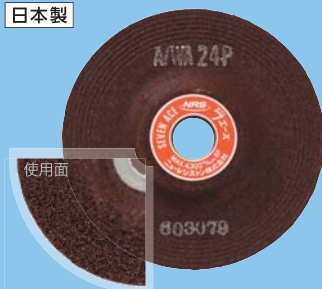
100	(25枚×8)
125	(25枚×4)
150	(25枚×4)
180	(25枚×2)
205	(10枚×5)
230	(10枚×5)

100mm→〔厚み〕3mm,4mm,6mm〔孔径〕15mm,16mm
 125mm,150mm,205mm,230mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm
 180mm→〔厚み〕3mm,4mm,6mm〔孔径〕22mm
 (砥粒) A/WA,WA,GC (粒度) 24,36 (硬度) K,M,N,P,Q,S
 超高速度用もあります。(180mm) ■ハイエース



■セブンエース

日本製



100	(25枚×8)
125	(25枚×4)
150	(25枚×4)
180	(25枚×2)
205	(10枚×5)

100mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm,16mm
 125mm,150mm,180mm,205mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm
 (砥粒) A/WA,ST (粒度) 24,36 (硬度) K,L,M,N,P,Q
 メントリ用もあります。(100mm,125mm,150mm,180mm)
 超高速度用もあります。(180mm) ■ハイセブンエース

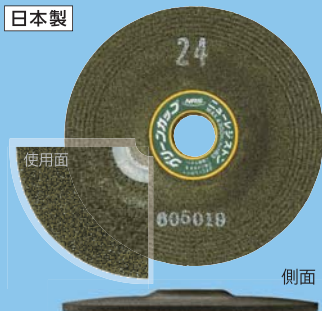


铸铁のバリ取りに！铸铁専用研削砥石

業界初の赤い砥石。ロングセラー製品

■グリーンカップ

日本製



100	(25枚×8)
125	(25枚×4)
150	(25枚×4)
180	(25枚×2)

製品動画

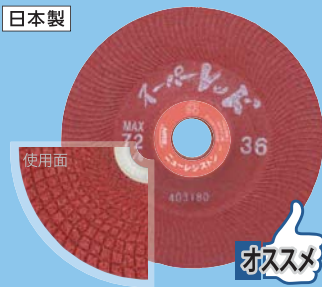


100mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm
 125mm,150mm,180mm
 →〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm (粒度) 24,36
 超高速度用もあります。(180mm) ■ハイグリーンカップ



■スーパーレッド

日本製



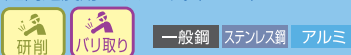
100	(25枚×8)
180	(25枚×2)

オススメ

製品動画



105mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm
 180mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm
 (粒度) 36
 超高速度用もあります。(180mm) ■ハイスーパーレッド



■スーパーグリーンシグマ

日本製



100	(25枚×8)
125	(25枚×2)

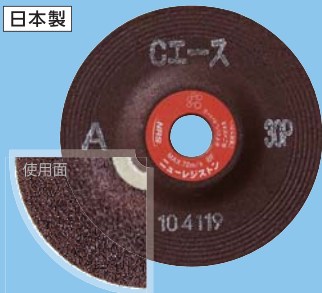
人気商品

100mm→〔厚み〕5mm〔孔径〕15mm,16mm
 125mm→〔厚み〕5mm〔孔径〕22mm
 (粒度) 36



■シーエース

日本製



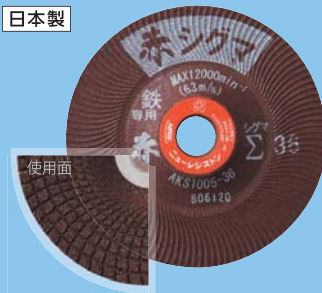
100	(25枚×8)
180	(25枚×2)

100mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm
 180mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm
 (砥粒) A (粒度) 30 (硬度) P



■赤シグマ

日本製



100	(25枚×8)
-----	---------

100mm→〔厚み〕5mm〔孔径〕15mm
 (粒度) 36



■アルミサーティーン

日本製



100	(25枚×8)
180	(25枚×2)

100mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm
 180mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm
 (粒度) 36



製品動画



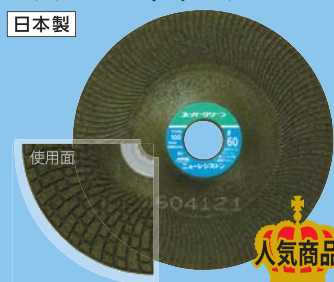
アルミの研削に！自詰まり・溶着を解決！

国産品でコストダウンを提案

鉄・ステン両用、ノーパット設計

■スーパーグリーン

日本製



100mm→〔厚み〕3mm〔孔径〕15mm, 16mm
125mm, 180mm→〔厚み〕3mm〔孔径〕22mm
〔粒度〕24, 36, 46, 60, 80, 100, 120, 150

人気商品

製品動画



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ 鋳鉄

角面研磨に最適

■ファインタッチ

日本製



100mm→〔厚み〕2mm, 3mm〔孔径〕15mm, 16mm
125mm, 150mm, 180mm→〔厚み〕2mm, 3mm〔孔径〕22mm
〔砥粒〕AC, WA, WAN, WAH, C, GC
〔粒度〕24, 36, 46, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 240



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ 石材・コンクリート ガラス

鉄・ステン両用

■スーパータッチ

日本製



100mm→〔厚み〕3mm〔孔径〕15mm, 16mm
125mm, 150mm, 180mm→〔厚み〕3mm〔孔径〕22mm
〔粒度〕36, 46, 60, 80, 100, 120

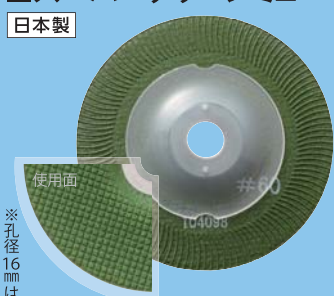


一般鋼 ステンレス鋼 アルミ

鉄・ステン両用、1枚ずつパットがついた安全設計

■スーパーグリーンミュー

日本製



100mm→〔厚み〕2mm〔孔径〕15mm, 16mm
〔粒度〕46, 60, 80, 100, 120, 150

※孔径16mmは、内装に2枚入っています。



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ

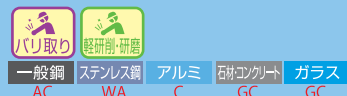
平面研磨に最適

■ニュータッチ

日本製



100mm→〔厚み〕2mm, 3mm〔孔径〕15mm, 16mm
〔砥粒〕AC, WA, C, GC
〔粒度〕24, 36, 46, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 240



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ 石材・コンクリート ガラス

鉄・ステン両用、高い研削力が持続

■スーパースoft

日本製



100mm→〔厚み〕3mm〔孔径〕15mm
〔粒度〕36, 46, 60, 80, 100, 120



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ

1mm切断砥石、脅威のカットスピード 青いカズ車

■デルタカット

日本製



107mm→〔厚み〕1mm〔孔径〕15mm
〔表示〕NX〔粒度〕60〔硬度〕S

内装10枚入と25枚入があります。



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ



製品動画

1mm切断砥石、脅威のカットスピード 赤いカズ車

■シータカット

日本製



107mm→〔厚み〕1mm〔孔径〕15mm〔表示〕NX〔粒度〕60〔硬度〕S
125mm→〔厚み〕1.3mm〔孔径〕22mm〔表示〕NX〔粒度〕60〔硬度〕S
150mm→〔厚み〕1.4mm 180mm→〔厚み〕1.5mm 205mm→〔厚み〕1.6mm
〔孔径〕22mm〔表示〕NX〔粒度〕46〔硬度〕S

外径180mm及び205mmは、鋳造品には絶対に使用しないでください。
鋳造品には難研削物質が含まれるため、砥石が正常に摩耗せずに破壊し、けがや事故を招く恐れがあります。



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ

1.6mm切断砥石、万能の切断性能

■アルファカット

日本製



105mm→〔厚み〕1.6mm〔孔径〕15mm
〔表示〕NX〔粒度〕40〔硬度〕S



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ

2.3mm切断砥石、抜群の耐久性

■カッティングホイール

日本製



107mm→〔厚み〕2.3mm〔孔径〕15mm, 16mm
125mm→〔厚み〕2.6mm〔孔径〕22mm
180mm→〔厚み〕3mm〔孔径〕22mm
〔表示〕NX〔粒度〕30〔硬度〕S



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ 鋳鉄

2.3mm切断砥石、抜群の耐久性

■カッティングホイールベータ

日本製



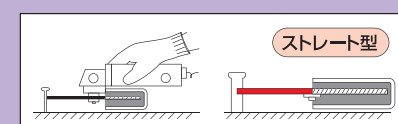
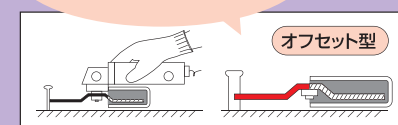
107mm→〔厚み〕2.3mm〔孔径〕15mm
〔表示〕BETA〔粒度〕30



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ 鋳鉄

【オフセット型とストレート型の違い】

オフセット型だとより根元からの水平切断が可能！



セラミック砥粒製品、異次元の研削力と耐久性

■ブルーセラックオフセットタイプ

日本製



100mm→〔ねじ径〕M10
〔粒度〕36
裏面に外径58mm、75mmもあります。
■ミニブルーセラックオフセットタイプ
別売アクセサリ「エアークラインダ対応用
変換アダプタ」もあります。
※パットとディスクが一体となった製品なので、
分解して使用しないでください。

製品動画



研削 黒皮取り 表面研磨 バリ取り 面取り 焼け取り
軽研削・研磨 塗装はがし 一般鋼 ステンレス鋼 アルミ 鋳 鉄

■ブルーセラックオフセットタイプ15孔用 セパレート

日本製



100mm→〔孔径〕15mm
〔粒度〕36

製品動画



研削 黒皮取り 表面研磨 バリ取り 面取り 焼け取り
軽研削・研磨 塗装はがし 一般鋼 ステンレス鋼 アルミ 鋳 鉄

■サンドホイル

日本製



100mm→〔厚み〕2mm〔孔径〕16mm
125mm, 150mm, 180mm→〔厚み〕2mm〔孔径〕22mm
〔粒度〕24, 36, 46, 60, 80, 100, 120, 150, 180
付属のアダプタを取り付けば、
孔径15mmになります。(100mm)

製品動画

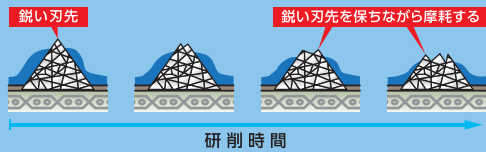


表面研磨 焼け取り 軽研削・研磨 仕上研磨 塗装はがし
一般鋼 ステンレス鋼 アルミ 木 材 FRP

セラミック砥粒

1 三角形のセラミック
砥粒で、エッジの
効いた高い研削力が
あります。

2 セラミック砥粒特有の
微小な破砕性で、
高い研削力が持続します。



■フリーサンド

日本製



105mm→〔厚み〕1mm〔孔径〕15mm, 16mm
〔粒度〕46, 60, 80, 120, 150

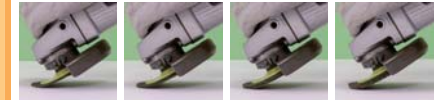
製品動画



表面研磨 焼け取り 仕上研磨 塗装はがし
一般鋼 ステンレス鋼 アルミ 木 材 FRP

研磨性能と手に馴染むフィット感を
自由に調整OK!

ディスクを2枚から5枚まで重ね、枚数を変えることで、
自由に柔軟性と研磨力の調整ができます。



※1枚または6枚以上のご使用は危険ですのでお止めください。

■ニューレジカット

日本製



100mm→〔厚み〕2mm〔孔径〕15mm, 16mm
〔砥粒〕A/WA, WA〔粒度〕46〔硬度〕P, S
125mm, 180mm→〔厚み〕2mm〔孔径〕22mm
205mm→〔厚み〕2mm〔孔径〕22mm, 25.4mm
255mm→〔厚み〕2mm〔孔径〕25.4mm
〔砥粒〕A/WA〔粒度〕46〔硬度〕P
超高速用もあります。(180mm)

305mm→〔厚み〕2.8mm〔孔径〕25.4mm
355mm→〔厚み〕3mm〔孔径〕25.4mm
〔砥粒〕A/WA〔粒度〕30〔硬度〕P
405mm→〔厚み〕3mm〔孔径〕25.4mm
〔砥粒〕A/WA〔粒度〕30〔硬度〕M, P, S
455mm→〔厚み〕3.5mm〔孔径〕25.4mm
〔砥粒〕A/WA〔粒度〕30〔硬度〕N, P
510mm→〔厚み〕4mm, 6mm〔孔径〕25.4mm
〔砥粒〕A/WA〔粒度〕30〔硬度〕P, S

補強材 切断 一般鋼 ステンレス鋼 アルミ 鋳 鉄

■ジャンカット

日本製



105mm→〔厚み〕2mm〔孔径〕15mm
125mm, 150mm, 180mm, 205mm→〔厚み〕2mm〔孔径〕22mm
〔粒度〕46〔硬度〕P
305mm, 355mm, 405mm→〔厚み〕3mm〔孔径〕25.4mm
〔粒度〕36〔硬度〕M, P
外径305mm～405mmは5枚入と25枚入があります。

455mm→〔厚み〕3.5mm〔孔径〕25.4mm
510mm→〔厚み〕4.5mm〔孔径〕25.4mm
〔粒度〕36〔硬度〕P

補強材 切断 一般鋼 ステンレス鋼 アルミ 鋳 鉄

■ジャンカット軽天用

日本製



305mm, 355mm→〔厚み〕2.5mm〔孔径〕25.4mm
〔砥粒〕AZ〔粒度〕36〔硬度〕T

製品動画



補強材 切断 軽天材

■サンドホイルC 80

日本製



105mm→〔厚み〕2mm〔孔径〕15mm, 16mm
〔砥粒〕C〔粒度〕80

製品動画



補強材 切断 FRP

■サンドホイルC 60

日本製



107mm→〔厚み〕2mm〔孔径〕16mm
〔砥粒〕C〔粒度〕60
付属のアダプタを取り付けば、
孔径15mmになります。

製品動画



補強材 切断 FRP

プロの職人が選ぶパーパー多羽根ホイール

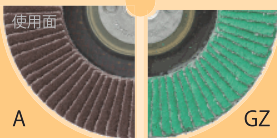
■ワンタッチピーホイール

日本製



100 (10枚×5)

人気商品



100mm→〔孔径〕15mm (M10)
〔種類〕A: 40,60,80,100,120,150,180,240,320,400
GZ: 40,60,80

ネジなし16孔用もあります。
■エヌアールエスピーホイール



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ

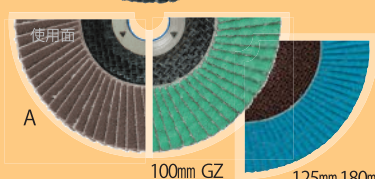
締め付けナットが気にならない

■エスホイール

日本製



100 (10枚×5)
125 (5枚)
180 (5枚)



100mm→〔孔径〕15mm
125mm, 180mm→〔孔径〕22mm
〔種類〕A: 40,60,80,100,120,150,180,240,320,400
GZ (BZ): 40,60,80
青色のブッシュを外せば、孔径16mmになります。(100mm)



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ

2 次的な力エリ・バリが出ない

■コットンホイール T-27 オフセット型

日本製



100 (5枚×10)



100mm→〔厚み〕6mm 〔孔径〕15mm
〔砥粒〕A 〔粒度〕36,80,120



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ

ソフトなアタリ、曲面仕上げに最適

■ワンタッチピースフト

日本製



100 (5枚×10)



100mm→〔孔径〕15mm (M10)
〔種類〕A: 60,80,100,120,150,180,240,320,400

ネジなし16孔用もあります。
■エヌアールエスピーソフト



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ

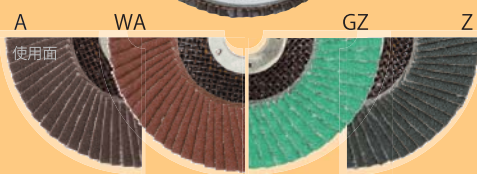
幅広いラインナップ

■パーパーホイール

日本製



100 (10枚×10)
180 (2枚×10)
〔180mmのみ
専用バット付〕



100mm→〔羽根数〕60,72,90 〔孔径〕15mm
180mm→〔羽根数〕108 〔孔径〕22mm
〔種類〕A: 40,60,80,100,120,150,180,240,320,400
WA: 60,100,120
GZ: 40,60,80 Z: 40,60,80,100,120
超高速度用もあります。(180mm)



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ

コストを抑えつつ、高品質を実現

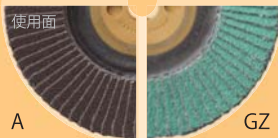
■すぐピー

日本製



100 (10枚×5)

オススメ



100mm→〔孔径〕15mm (M10)
〔種類〕A: 40,60,80,100,120,150,180,240,320,400
GZ: 40,60,80



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ

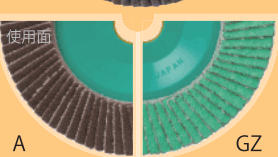
高強度・耐熱性に優れ安全

■グッドホイール

日本製



100 (10枚×5)



100mm→〔孔径〕15mm
〔種類〕A: 40,60,80,100,120,150,180,240,320,400
GZ: 40,60,80
オレンジ色のブッシュを外せば、孔径16mmになります。

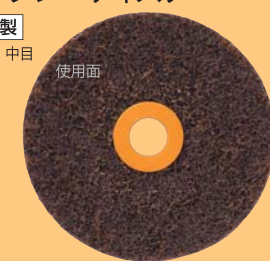


一般鋼 ステンレス鋼 アルミ

削り過ぎない、きれいな仕上がり

■エフシーディスク

日本製



100 (10枚×10)
〔専用バット付〕

〔専用バット〕(付属品) 〔曲面バット〕



100mm→〔孔径〕15mm
〔粒度〕粗目 (#80相当)
中目 (#120~150相当)
細目 (#320相当)
オレンジ色のブッシュを外せば、孔径16mmになります。



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ

mini シリーズ

空気式 mini グラインダ 空神

製品動画 ▶



電気式 mini グラインダ 雷神スリムII

今まで諦めていたところにも属します

セラミック砥粒製品、異次元の研削力と耐久性

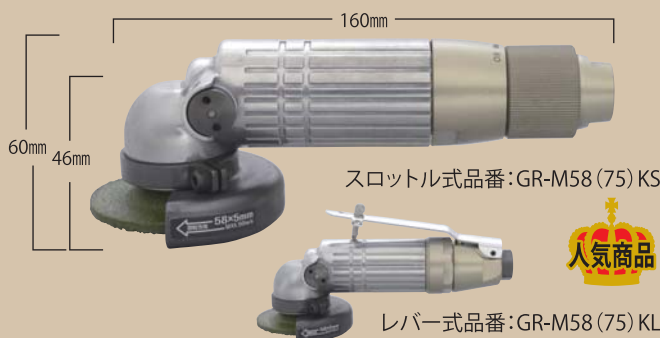
狭い箇所の研削に！

溶着・目詰まりしにくい！

■空気式ミニグラインダ空神

日本製

砥石寸法: 58×3.5×9.53mm
75×5×9.53mm
質量: 0.54kg (スロットル式)
0.59kg (レバー式)
使用圧力: 0.6MPa (6kgf/cm²)
空気消費量: 0.54m³/min⁻¹
無負荷回転数: 12,500min⁻¹



人気商品

■ミニブルーセラックオフセットタイプ

日本製



58 (10枚×5)
75 (10枚×5)

製品動画 ▶



※砥石径50mm以上の研削砥石を使用する場合、必ずGR-M58 (75) R、GR-M58 (75) RS、GR-M58 (75) RS2、GR-M58 (75) KS、GR-M58 (75) KLのいずれかとミニスーパーグリーンもしくは、ミニスーパーブラックで使用してください。

ミニブルーセラックオフセットタイプの取り付け方法



※パットとディスクが一体となった製品なので、分解して使用しないでください。



■ミニスーパーグリーン

日本製



58 (25枚×4)
75 (25枚×4)



※ミニスーパーグリーンは必ず、当社のGR-M58 (75) R、GR-M58 (75) RS、GR-M58 (75) RS2、GR-M58 (75) KS、GR-M58 (75) KLで使用してください。



■ミニピーホイル

日本製



58 (5枚×10)
75 (5枚×10)



軽い、速い、握りやすい

抜群の耐久性

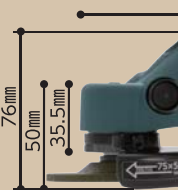
鋼材を削り過ぎない！

■電気式ミニグラインダ雷神スリムII

日本製

砥石寸法: 58×3.5×9.53mm
75×5×9.53mm
電源: 50/60Hz
定格電圧: 100V
定格電流値: 5.0A 30分
消費電力: 450W
無負荷回転速度: 12,000min⁻¹
質量: 1.0kg
二重絶縁

NEW



■ミニスーパーブラック

日本製



58 (5枚×10)
75 (5枚×10)

NEW

※ミニスーパーブラックは必ず、当社のGR-M58 (75) R、GR-M58 (75) RS、GR-M58 (75) RS2、GR-M58 (75) KS、GR-M58 (75) KLで使用してください。



■ミニエフシーディスク

日本製

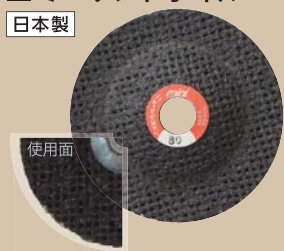


50 (5枚×10)
75 (5枚×10)



■ミニサンドホイル

日本製



58 (25枚×4)
75 (25枚×4)



■ミニアールホイル

日本製



58 (5枚×10)
75 (5枚×10)



細かい切断作業に！

■シータミニ58 シータミニ75

日本製



58 (10枚×5)
75 (10枚×5)

※GR-M58 (75) R、GR-M58 (75) RS、GR-M58 (75) RS2、GR-M58 (75) KS、GR-M58 (75) KLのいずれかでシータミニ58・シータミニ75をご使用の際は、必ず切断用保護カバー (別売)、切断用ホイルパット (別売) 及び切断用ホイルワッシャ (別売) をお使いください。



製品動画▶



239mm



品番:GR-M58 (75) RS2

クイックタイプ

■ミニクイックパット

日本製



50 (1個)

75 (1個)



※このマークがついている製品を取り付けてご使用ください。

50φ用(サイズ:45φ)
75φ用(サイズ:70φ)

■ミニクイックペーパー

日本製



50 (5枚×10)

75 (5枚×10)

50mm, 75mm▶
〔種類〕A:40,60,80,120,180,240,320,400
Z:36,60,80,120

■ミニクイックエフシー

日本製



50 (5枚×10)

75 (5枚×10)

50mm, 75mm▶
〔粒度〕荒目 (#120相当), 中目 (#240相当)
細目 (#320相当), 仕上目 (#600相当)

■空気式ストレートグラインダ空神ストレート

コレット寸法:6mm
質量:0.57kg(スロットル式)
0.64kg(レバー式)
排気方向:横/前方
使用圧力:0.6MPa(6kgf/cm²)
空気消費量:0.40m³/min
無負荷回転速度:24,000min⁻¹
※別売りアクセサリ「コレットチャック3mm」もあります。



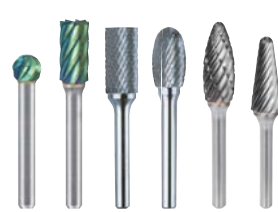
スロットル式 横排気品番 :GR-SKS
前方排気品番:GR-SKSF
レバー式 横排気品番 :GR-SKL
前方排気品番:GR-SKLF

製品動画▶



■NRS超硬バー

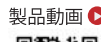
芯
振
れ
精
度
0.05mm
以下



軸径:2.4mm, 3mm, 4mm, 6mm, 8mm



人気商品

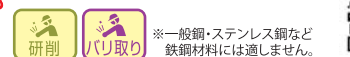


■メタリッジバー

日本製



軸径:3mm, 6mm



※一般鋼・ステンレス鋼など鉄鋼材料には適しません。



■コットンポインター

綿
使用した軸付砥石



硬度	色
ソフト	白
ハード	茶

軸径:3mm, 6mm
粒度:54, 80, 120, 180
硬度:S(ソフト)
H(ハード)



■コットンホイール Type-1 ミニ

専用マンドレールに
砥石を取付



マンドレール軸径:
3mm(孔径3.2mm用)
6mm(孔径6.4mm用)

粒度:80, 120
硬度:GFX(ソフト)
MTX(ハード)



■ミニフラップホイール

日本製



軸径:3mm, 6mm
粒度:40~600



曲面・異形研磨に最適

■焼不知ゴールド

日本製



製品動画▶



■ワーカーマスク



製品の内装ケースに貼ってあるポイントシールを集めると、素敵な賞品をプレゼント!

削って、磨いて、切る ほかに福がくる!!

ニューレジの倶楽部

ポイント大作戦

このマーク  がついている製品は、ポイント大作戦対象製品です。
各製品のポイント数およびコース内容につきましては、ホームページよりご確認ください。

ポイント大作戦にご応募いただくには、ニューレジとくく倶楽部へのご入会が必要です。

入会費・年会費一切無料

「切る・削る・磨く」製品を探すなら
砥石コンシェルジュ



砥石コンシェルジュは、お客様の対象鋼材や作業など、使用状況や目的に応じた製品使用事例を検索し、その状況に合った製品をご案内する Web サービスです。

使用事例とおすすめ製品をご案内します!



砥石コンシェルジュから
サンプル請求ができます。
(一部製品を除く)

ピッタリの
製品がスク
見つかる!

詳しくはホームページよりご覧ください。

砥石コンシェルジュ

検索



【ニューレジストン製品を安全にご使用頂くために】

砥石を正しく使うための重要事項

砥石は、基本にそった使い方をして頂ければ安全な工具です。しかし、誤った使い方や不注意な機械の取扱いをされますと、砥石の破壊に結びつきます。安全作業のため“すべきこと”“してはいけないこと”を必ず守ってください。以下の基本ルールは、労働安全衛生規則・研削盤等構造規格に基づいています。



警告 誤った使い方をした場合、砥石が破壊して死亡または重傷をまねく恐れがあります。

すべきこと

- 砥石の取扱いは、“ころがすな・落とすな・ぶつけるな”の三原則を守ってください。
オフセット研削砥石は整理棚など乾燥した場所で保管してください。
切断砥石は直射日光を避け、湿気のない場所で台板に平積みで保管してください。
- 砥石は必ず先入れ先出しで使用するしてください。
- 機械に取り付ける前に、砥石のひび・われ・かけなどの外観検査と打音検査を行ってください。
- 砥石に表示されている最高使用周速度・寸法などが、機械に適合している事を確認してください。(参考①)
- グラインダへの装着時は、必ず手工具でしっかり締めて固定してください。
- フランジは、外径と接触幅が左右等しく、適正なものを使用してください。(参考②)
- フランジへの異物の付着がないか確認し、付着している場合はそれを除去して使用してください。
- 砥石についているラベルは、はがさずそのまま使用してください。ラベルに汚れや破れのないことを確認してください。
- 砥石を取り付ける前に、必ず回転方向を確認してください。
- オフセット研削砥石は原則として15°～30°の角度で使用してください。
- 砥石カバーはディスクグラインダで使用する場合、常に砥石の1/2以上をおおう適正なもの、高速切断機で使用する場合、常に砥石開口部が150°以内のものを使用してください。
- その日の作業開始前に1分間以上、砥石を取り替えた時は3分間以上の試運転を行ってください。
携帯用グラインダの場合は、特に安全な場所を選んで試運転を行ってください。
- 加工物はしっかりと固定、保持してください。作業中は保護メガネ・防じんマスク・防音保護具(耳栓など)・防護手袋などの保護具を着用してください。
- 火花の飛散を、しゃへい板などで防止してください。
- 呼吸器疾患を防止するため、作業中は粉じんの発散防止と十分な換気を行ってください。
- 付属の専用パットは必ずご使用ください。
- 砥石が変形摩耗を起こした場合、ドレッシングまたはツルーイングを行ってください。

してはいけないこと

- 落としたり、ぶつけた砥石、検査で異常がある砥石は使用しないでください。
- 砥石の孔径が機械に適合しない時、砥石を無理に押し込んだり、孔径の改修をしないでください。
- 砥石に表示されている最高使用周速度をこえて使用しないでください。
- 砥石との接触面に変形・キズ・汚れ・サビのあるフランジや、ラベル片などの異物の付着したフランジ、磨耗したフランジをそのまま使用しないでください。また、逃げ部のないフランジを使用しないでください。
- 砥石をフランジや切断機に取り付ける場合、ナットを締めすぎないでください。
- 水や研削液を使用した研削作業、切断作業を行わないでください。
- 切断砥石では、砥石の側面を使用した切断作業を行わないでください。
また、オフセット研削砥石の上面などの使用面以外を使用しないでください。
- 砥石カバーを取り付ける前に、砥石を回転させないでください。
- 砥石を無理に加工物に押し付けしないでください。
- 回転中の砥石に、手、指、足など直接身体を触れないでください。
- 試運転時に、砥石の回転方向の前に立たないでください。
- ディスクグラインダ作業で、砥石の回転が完全に止まらないうちにグラインダを台、床、加工物などの上に置かないでください。
- 引火、爆発の恐れがある場所で、作業を行わないでください。
- 作業中に火花の飛ぶ範囲内に立ち入らないでください。
- 砥石の外周にすじや切り込みを入れたり、外周の一部を切除するなどの加工や改修を行わないでください。
- 研削砥石に関する安全講習(特別教育)を受けないで、砥石の取替え、試運転を行わないでください。

◇参考◇

$$\text{①回転数を求める式} \cdots \cdots \text{回転数 (min}^{-1}\text{)} = \frac{\text{砥石の周速度 (m/s)} \times 60}{\text{砥石の外径 (mm)} \times 3.14} \times 1000$$

②フランジ径……補強なし砥石は、砥石外径の1/3以上
補強あり砥石は、砥石外径の1/4以上

お断りなく仕様、外観などを変更することがあります。詳しい仕様についてはホームページをご覧ください。



優れた技術と理想を常に追求する

「切る・削る・磨く」製品を探すなら
砥石コンジェルジュ



ニューレジストン株式会社®

統括本部 〒594-1157 大阪府和泉市あゆみ野2丁目1番1号
TEL.(0725) 51-2292 FAX.(0725) 51-2392
ホームページ <https://www.newregiston.co.jp/>

お客様相談窓口

研削砥石のご相談窓口です。お気軽に何でもどうぞ!

0120-466-300

ご用命は信用ある当店へ

2023年1月改定 No.130925-A5-15