

# NEW REGISTON PRODUCTS CATALOG

ニューレジストン

新型弾性オフセット砥石

**NRS** **スーパーレド**

NEW TYPE



これがオフセット砥石の  
新スタンダード。

特長 **1** 騒音・振動・使用感を改善！

特長 **2** 目詰まりを最小限に抑える！

特長 **3** 総研削量は約1.8倍！

※当社実験値



ニューレジストン株式会社

製品記号：SR

# これがオフセット砥石の 新スタンダード。

## 新型弾性オフセット砥石



### 新スタンダード、その理由は…

《従来のオフセット砥石のよくあるお悩み》

#### 特長 1 騒音・振動・使用感を改善!

	他社オフセット	スーパーレッド
振動レベル(m/s <sup>2</sup> )	11.5 ~ 19.0	8.9 ~ 10.8
騒音レベル(dB)	96 ~ 103	90 ~ 94

【騒音・振動が伝わるイメージ】

従来のオフセット砥石



振動・衝撃  
高音の研削音

新型弾性オフセット砥石 スーパーレッド



衝撃を 騒音を  
吸収・緩和

特殊製法で柔軟性をプラス

#### お悩み ①

『疲れる…』  
『はねる…』  
『うるさい…』

- ▶ 研削時の衝撃を吸収。  
厚みのある砥石にも特殊製法により柔軟性を与えました。
- ▶ 耳障りな高音の研削音がありません。  
快適な環境で作業効率を向上させる効果が得られます。

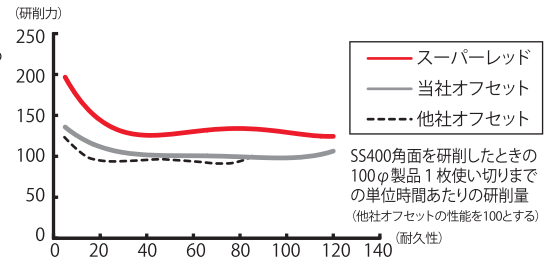
#### 特長 2 目詰まりを最小限に抑える!

#### お悩み ②

『目詰まりして  
削れない…』  
『最後まで  
使えない…』

- ▶ 研削性能が低下する原因  
"目詰まりの発生"を最小限に抑えました。  
高い研削性が最後まで持続します。
- ▶ 他社オフセットに比べ、  
耐久性を60%向上させました。  
※当社実験値

#### 研削力・耐久性指数



#### お悩み ③

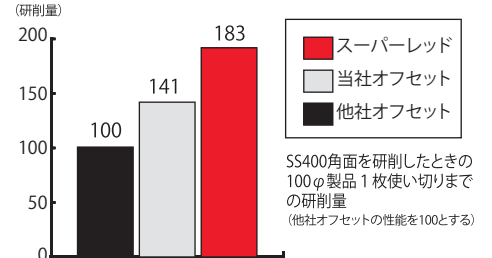
『減りが早くて  
困る…』

#### 特長 3 総研削量は約1.8倍!

※当社実験値

- ▶ 他社オフセットに比べ、  
総研削量を約1.8倍に向上させました。  
※当社実験値
- ▶ 取り替え頻度が少なくなり、  
トータルコストダウンにつながります。

#### 総研削量指数



### 主な用途

一般鋼、高張力鋼・ステンレス鋼・アルミなどのバリ取り、ビード取り、面取り、開先取り、表面研削などハードな研削作業

〈仕様梱包〉

製品名	品番	サイズ(mm) 外径×厚み×孔径	粒度	最高使用周速度	梱包 外装(内装×入数)
スーパーレッド	SR1056-36	105×6×15	#36	72m/s	200枚(25枚×8)
	SR1806-36	180×6×22			50枚(25枚×2)
ハイスーパーレッド	HSR1806-36	180×6×22.23		80m/s(超高速度用)	

**警告** 誤った使い方をした場合、砥石が破壊して死亡または重症をまねくおそれがあります。作業前に警告文(安全の手引き)をよく読んでご使用ください。



優れた技術と理想を常に追求する



## ニューレジストン株式会社

統括本部 〒594-1157 大阪府和泉市あゆみ野2丁目1番1号  
TEL.(0725) 51-2292 FAX.(0725) 51-2392  
ホームページ <https://www.newregiston.co.jp/>

ご用命は信用ある当店へ

お客様相談窓口 研削砥石のご相談窓口です。お気軽に何でもどうぞ! No.20140401-B38-3  
☎ 0120-466-300