■キャンペーン期間 令和5年12月11日(月)~令和6年3月29日(金)

空気式ストレートラグラインダ





NRS超硬バー

本来の性能を100%発揮するコンビネーション!

空神ストレートとNRS超硬パーを ・ン価格でご提供

※価格は販売店様へお問い合わせください。

(NRS超硬バーdカット)

TCBT1600D 円筒

TCBT3600D 砲弾 TCBT9600D ツクシ トンガリ TCBT6500D TCBT4600D-1 テーパー

各1本 計5種



NRS超硬バーの 詳しい製品情報 はこちら





(NRS超硬バー r vカットACCコーティング)

TCBT1600RV-ACC 円筒 TCBT3600RV-ACC 砲弾 TCBT9600RV-ACC ツクシ

各1本 TCBT6500RV-ACC 計4種 トンガリ



高精度スピンドル! 芯振れ精度0.05mm以下!!

高精度なチャック構造により、作業性がアップ! また、振動が少ない為、疲労感も低減されます。

選べるスイッチ方式と排気方向!

作業にあわせて、スイッチ方式(スロットル式・レバー 式)、排気方向(横・前方)をお選びください。

コンパクトで スタイリッシュな アルミボディ

握りやすいグリップ形状と 滑り止めローレット仕様で、 操作性抜群。



使えば実感

高精度







□仕 様

	スロットル式	横 排 気 : GR-SKS 前方排気 : GR-SKSF						
番	レバー式	横排気:GR-SKL 前方排気:GR-SKLF						
コレット寸法	6mm	全 長	173mm					
使 用 圧 力	0.6MPa (6kgf/cm²)	本体握り部径	33mm					
空気消費量	0.40m ³ /min	スイッチ方式	スロットル/レバー					
無負荷回転速度	24,000min ⁻¹	排気方向	横/前方					
本 体 質 量	スロットル式: 0.57kg	騒 音	83dB					
* W A E	レバ一式 : 0.64kg	使用エアホース径	内径9.5mm					

品 番		横排気	: GR-L-SKS			
	ロングスロットル式	前方排気	: GR-L-SKSF			
	ロングレバー式	横排気	: GR-L-SKL			
		前方排気	: GR-L-SKLF			
コレット寸法	6mm	全 長	300mm			
使用圧力	0.6MPa(6kgf/cm²)	本体握り部径	33mm			
空気消費量	0.58m³/min	スイッチ方式	スロットル/レバー			
無負荷回転速度	24,000min ⁻¹	排気方向	横/前方			
本体質量	ロングスロットル式: 0.78kg	騒 音	89dB			
	ロングレバー式 : 0.87kg	使用エアホース	内径9.5mm			

□付属品

エアプラグ(取付R1/4) 1個 スパナ 14mm

※お断りなく仕様、外観などを変更することがあります。

●取扱説明書を必ずお読みください。

●切削からバリ取りまで、各種金属加工に幅広く使用可能



◆2024 空神ストレートキャンペーン専用ご注文書◆

商品	占 名	数量	商品	名	数量	商品	占 名	数量	商	品	名	数量
A パターン (NRS超硬バー	GR-SKS (スロットル式横排気)		GR-L-Sk (ロンケ゛スロットルテ			Bパターン (NRS超硬バー	GR-SKS (スロットル式横排気)		GR-L (ロンケ゛スロ:			
dカット) TCBT1600D TCBT3600D TCBT9600D	GR-SKSF (スロットル式前方排気)		GR-L-Sk (ロンケ゛スロットル ェ				GR-SKSF (スロットル式前方排気)		GR-L (ロンケ゛スロ:			
	GR-SKL (レパ-式横排気)		GR-L-Sk (ロンケ゛レハ゛-式			TCBT3600RV-ACC TCBT9600RV-ACC	GR-SKL (レバ-式横排気)		GR-L (ロンケ゛レハ゛		非気)	
	GR-SKLF (い゛-式前方排気)		GR-L-Sk (ロンケ゛レハ゛-式			TCBT6500RV-ACC 各1本	GR-SKLF (レバ-式前方排気)		GR-L-SKLF (ロングレバ-式前方排気)			

貴社名	 ご担当者様氏名
1 (1+P)	都道府県
TEL () -	FAX () —
販売店様名	ご担当者様名・注番

ご注文はこの専用注文書でご注文、または「2024空神ストレートキャンペーン分」とご記入ください。

【ニューレジストンからの出荷について】12:00までのご注文で翌日出荷いたします。 【送り先について】空神ストレートとNRS超硬バーの送り先は同一とさせていただきます。 【その他】・1口から元払いとなります。・他キャンペーン、企画との重複はできません。



「切る・削る・磨く」製品を探すなら 孤石コンシェルジュ



優れた技術と理想を常に追求する

ューレジストン株式会社。

統 括 本 部 〒594-1157 大阪府和泉市あゆみ野2丁目1番1号 TEL. (0725) 51-2292 FAX. (0725) 51-2392

ホームページ https://www.newregiston.co.jp/

お客様相談窓口 研削砥石のご相談窓口です。お気軽に何でもどうぞ!

0120-466-300

ご用命は信用ある当店へ

No.20231025-C54-1