

NEW REGISTON PRODUCTS CATALOG

ニューレジストン 製品カタログ *Digest*

NRS®



YouTube公式チャンネルはコチラ！



マークについて

外径 (mm)
100 (10枚×20)
梱包 (内装×入数)

オフセット

切断砥石でオフセット形状の製品に表示しています。

オフセット型

補強材

切断砥石で使用している補強材の枚数を表示しています。

1 補強材
2 補強材

適正作業

掲載製品に適した作業を表示しています。



ワンタッチ

ワンタッチ式の製品に表示しています。

ワンタッチ

ポイント大作戦

製品の内装に貼ってあるポイントシールの有無を表示しています。



※詳しいポイント数はホームページをご覧ください。

適正鋼材

掲載製品に適した鋼材を表示しています。

一般鋼 ステンレス鋼 アルミ
樹脂コンクリート ガラス 鋳鉄
木材 FRP 軽天材

鉄・ステン・鋳鉄・高張力鋼に。豪快な切れ味

■グリーンゼット

日本製



100mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm,16mm
125mm,150mm,180mm,205mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm
〔砥粒〕ZG〔粒度〕24,36〔硬度〕N,P,Q,S

イモノ用もあります。(180mm) ■ハイグリーンゼット
超高速度用もあります。(180mm) ■ハイグリーンゼット

重研削 バリ取り 一般鋼 ステンレス鋼 鋳鉄

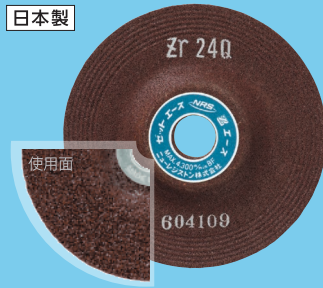


100 (25枚×8)
125 (25枚×4)
150 (10枚×5)
180 (25枚×2)
205 (10枚×5)

人気商品

■ゼットエース

日本製



100mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm
125mm,150mm,180mm,205mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm
〔砥粒〕ZR〔粒度〕24,36〔硬度〕M,N,P,Q

超高速度用もあります。(180mm)
■ハイゼットエース

重研削 一般鋼 ステンレス鋼 鋳鉄



100 (25枚×8)
125 (10枚×5)
150 (10枚×5)
180 (25枚×2)
205 (10枚×5)

■スーパーブラック

日本製



100mm→〔厚み〕5mm〔孔径〕15mm
〔粒度〕36

重研削 バリ取り 面取り 一般鋼 ステンレス鋼



100 (25枚×8)
NEW

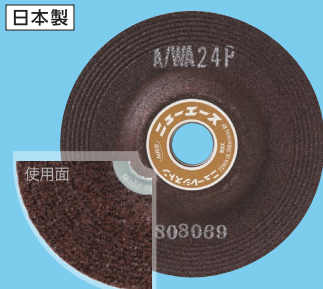
製品動画



業界初の赤い砥石。ロングセラー製品

■ニューエース

日本製



100mm→〔厚み〕3mm,4mm,6mm〔孔径〕15mm,16mm
125mm,150mm,205mm,230mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm
180mm→〔厚み〕3mm,4mm,6mm〔孔径〕22mm
〔砥粒〕A/WA,WA,C,G,C〔粒度〕24,36〔硬度〕K,M,N,P,Q,S
超高速度用もあります。(180mm) ■ハイエース

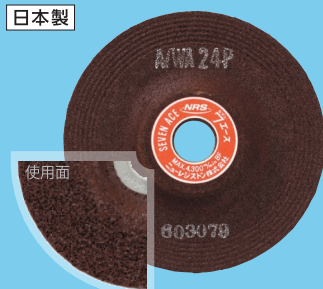
研削 一般鋼 ステンレス鋼 アルミ
A/WA WA C



100 (25枚×8)
125 (25枚×4)
150 (25枚×4)
180 (25枚×2)
205 (10枚×5)
230 (10枚×5)

■セブンエース

日本製



100mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm,16mm
125mm,150mm,180mm,205mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm
〔砥粒〕A/WA,ST〔粒度〕24,36〔硬度〕K,L,M,N,P,Q
メントリ用もあります。(100mm,125mm,150mm,180mm)
超高速度用もあります。(180mm) ■ハイセブンエース

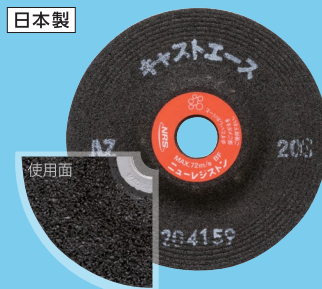
研削 一般鋼 ステンレス鋼
A/WA ST



100 (25枚×8)
125 (25枚×4)
150 (25枚×4)
180 (25枚×2)
205 (10枚×5)

■キャストエース

日本製



100mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm
180mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm
〔砥粒〕AZ〔粒度〕20〔硬度〕S
超高速度用もあります。(180mm) ■ハイキャストエース

重研削 バリ取り 一般鋼 ステンレス鋼 鋳鉄



100 (25枚×8)
180 (25枚×2)

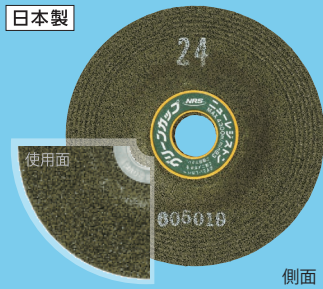
製品動画



黒皮取りに！カップ型

■グリーンカップ

日本製



100mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm
125mm,150mm,180mm
→〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm〔粒度〕24,36
超高速度用もあります。(180mm) ■ハイグリーンカップ

研削 黒皮取り 一般鋼 ステンレス鋼 アルミ



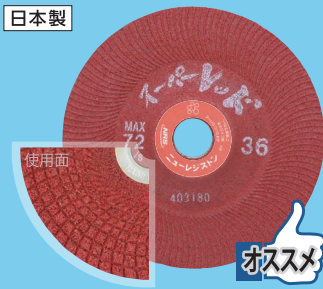
100 (25枚×8)
125 (25枚×4)
150 (25枚×4)
180 (25枚×2)

製品動画



■スーパーレッド

日本製



105mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm
180mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm
〔粒度〕36
超高速度用もあります。(180mm) ■ハイスーパーレッド

研削 バリ取り 一般鋼 ステンレス鋼 アルミ



100 (25枚×8)
180 (25枚×2)

オススメ

製品動画



■スーパーグリーンシグマ

日本製



100mm→〔厚み〕5mm〔孔径〕15mm,16mm
125mm→〔厚み〕5mm〔孔径〕22mm
〔粒度〕36

研削 バリ取り 一般鋼 ステンレス鋼 鋳鉄



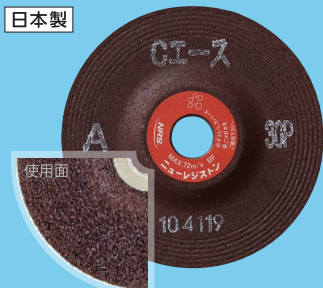
100 (25枚×8)
125 (25枚×2)

人気商品

国産品でコストダウンを提案

■シーエース

日本製



100mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm
180mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm
〔砥粒〕A〔粒度〕30〔硬度〕P

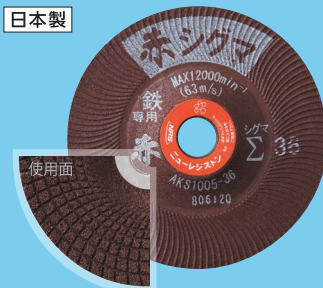
研削 一般鋼



100 (25枚×8)
180 (25枚×2)

■赤シグマ

日本製



100mm→〔厚み〕5mm〔孔径〕15mm
〔粒度〕36

研削 バリ取り 一般鋼



100 (25枚×8)

■アルミサーティーン

日本製



100mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm
180mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm
〔粒度〕36

研削 アルミ



100 (25枚×8)
180 (25枚×2)

製品動画



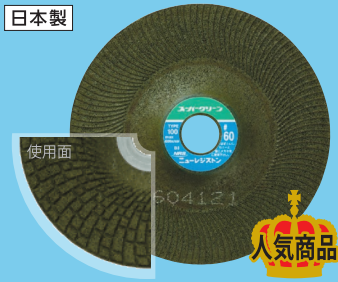
鉄・ステン両用、低騒音低振動

アルミの研削に！自詰まり・溶着を解決！

鉄・ステン両用、ノーパット設計

■スーパーグリーン

日本製



100mm→〔厚み〕3mm〔孔径〕15mm,16mm
125mm,180mm→〔厚み〕3mm〔孔径〕22mm
〔粒度〕24,36,46,60,80,100,120,150



100 (25枚×8)
125 (25枚×2)
180 (10枚×5)

製品動画



角面研磨に最適

■ファインタッチ

日本製



100mm→〔厚み〕2mm,3mm〔孔径〕15mm,16mm
125mm,150mm,180mm→〔厚み〕2mm,3mm〔孔径〕22mm
〔砥粒〕AC,WA,WAN,WAH,C,GC
〔粒度〕24,36,46,60,80,100,120,150,180,240

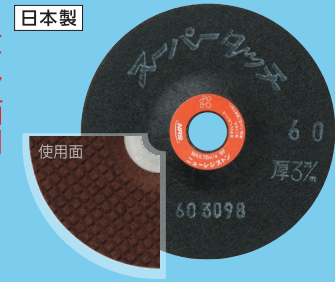


100 (20枚×10)
125 (25枚×2)
150 (25枚×2)
180 (25枚×2)
【専用パット付】

鉄・ステン両用

■スーパータッチ

日本製



100mm→〔厚み〕3mm〔孔径〕15mm,16mm
125mm,150mm,180mm→〔厚み〕3mm〔孔径〕22mm
〔粒度〕36,46,60,80,100,120

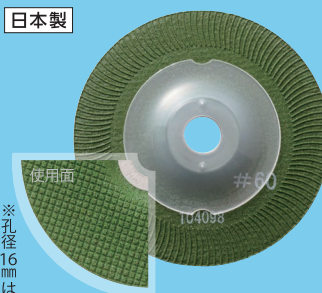


100 (20枚×10)
125 (10枚×5)
150 (10枚×5)
180 (10枚×5)
【専用パット付】

鉄・ステン両用、1枚ずつパットがついた安全設計

■スーパーグリーンミュー

日本製



100mm→〔厚み〕2mm〔孔径〕15mm,16mm
〔粒度〕46,60,80,100,120,150



100 (25枚×4)
【専用パット付】

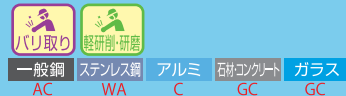
平面研磨に最適

■ニュータッチ

日本製



100mm→〔厚み〕2mm,3mm〔孔径〕15mm,16mm
〔砥粒〕AC,WA,C,GC
〔粒度〕24,36,46,60,80,100,120,150,180,240



100 (20枚×10)
【専用パット付】

鉄・ステン両用、高い研削力が持続

■スーパースoft

日本製



100mm→〔厚み〕3mm〔孔径〕15mm
〔粒度〕36,46,60,80,100,120



100 (25枚×8)
【専用パット付】

1mm切断砥石、脅威のカットスピード、青いカズ車

■デルタカット

日本製



107mm→〔厚み〕1mm〔孔径〕15mm
〔表示〕NX〔粒度〕60〔硬度〕S
内装10枚入と25枚入があります。



100 (10枚×20)
25 (25枚×4)
製品動画



1mm切断砥石、脅威のカットスピード、赤いカズ車

■シータカット

日本製



107mm→〔厚み〕1mm〔孔径〕15mm〔表示〕NX〔粒度〕60〔硬度〕S
125mm→〔厚み〕1.3mm〔孔径〕22mm〔表示〕NX〔粒度〕60〔硬度〕S
150mm→〔厚み〕1.4mm180mm→〔厚み〕1.5mm205mm→〔厚み〕1.6mm
〔孔径〕22mm〔表示〕NX〔粒度〕46〔硬度〕S
外径180mm及び205mmは、鋳造品には絶対に使用しないでください。
鋳造品には難研削物質が含まれるため、砥石が正常に摩耗せずに破壊し、けがや事故を招く恐れがあります。



100 (10枚×20)
125 (10枚×10)
150 (10枚×10)
180 (10枚×10)
205 (10枚×10)

業トシクラスのカットスピードと耐久性、緑のなき車

■ゼータカット

日本製



105mm→〔厚み〕1mm〔孔径〕15mm
〔表示〕NX〔粒度〕46〔硬度〕S



100 (10枚×20)
NEW

1.6mm切断砥石、万能の切断性能

■アルファカット

日本製



105mm→〔厚み〕1.6mm〔孔径〕15mm
〔表示〕NX〔粒度〕40〔硬度〕S



100 (10枚×20)

2.3mm切断砥石、抜群の耐久性

■カッティングホイール

日本製



107mm→〔厚み〕2.3mm〔孔径〕15mm,16mm
125mm→〔厚み〕2.6mm〔孔径〕22mm
180mm→〔厚み〕3mm〔孔径〕22mm
〔表示〕NX〔粒度〕30〔硬度〕S



100 (10枚×20)
125 (10枚×5)
180 (10枚×5)

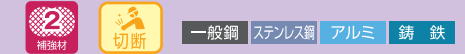
2.3mm切断砥石、抜群の耐久性

■カッティングホイールベータ

日本製



107mm→〔厚み〕2.3mm〔孔径〕15mm
〔表示〕BETA〔粒度〕30

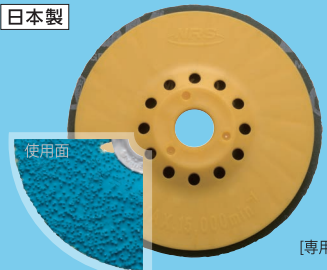


100 (10枚×20)

セラムミック砥粒製品 ディスク交換で経済的

■ブルーセラックオフセットタイプ15孔用 セパレート

日本製



100mm⇒〔孔径〕15mm
〔粒度〕36

※別売「専用パット」あります。

【専用パット】(付属品)

100 (10枚×5)
【専用パット付】

NEW

研削 黒皮取り 表面研磨 バリ取り 面取り 焼け取り
軽研削・研磨 塗装はがし 一般鋼 ステンレス鋼 アルミ 鋳鉄

セラムミック砥粒製品 異次元の研削力と耐久性

■ブルーセラックオフセットタイプ

日本製



100mm⇒〔ねじ径〕M10
〔粒度〕36

裏面に外径58mm、75mmもあります。

■ミニブルーセラックオフセットタイプ
別売アクセサリ「エアージェラインダ対応用変換アダプタ」もあります。

※パットとディスクが一体となった製品なので、分解して使用しないでください。

製品動画

研削 黒皮取り 表面研磨 バリ取り 面取り 焼け取り
軽研削・研磨 塗装はがし 一般鋼 ステンレス鋼 アルミ 鋳鉄

溶着・目詰まりが起きにくい網目状研磨ディスク

■サンドホイル

日本製



100mm⇒〔厚み〕2mm〔孔径〕16mm
125mm, 150mm, 180mm⇒〔厚み〕2mm〔孔径〕22mm
〔粒度〕24, 36, 46, 60, 80, 100, 120, 150, 180

付属のアダプタを取り付ければ、孔径15mmになります。(100mm)

100 (30枚×10)
125 (10枚×10)
150 (10枚×10)
180 (10枚×10)
【専用パット付】

人気商品

製品動画

表面研磨 焼け取り 軽研削・研磨 仕上研磨 塗装はがし
一般鋼 ステンレス鋼 アルミ 木材 FRP

コンクリート・石材の研削に！

■スーパーグリーンカップ

日本製



100mm⇒〔厚み〕4mm〔孔径〕15mm
125mm, 150mm⇒〔厚み〕4mm〔孔径〕22mm
〔粒度〕16

100 (25枚×4)
125 (25枚×2)
150 (25枚×2)

研削 バリ取り 研削コンクリート

セラムミック砥粒

1 三角形のセラムミック砥粒で、エッジの効いた高い研削力があります。

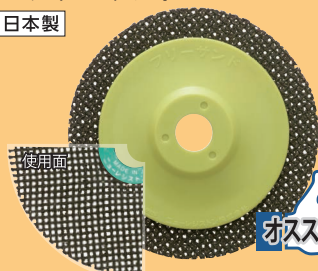
2 セラムミック砥粒特有の微小な破砕性で、高い研削力が持続します。

研削時間

研削 黒皮取り 表面研磨 バリ取り 面取り 焼け取り
軽研削・研磨 塗装はがし 一般鋼 ステンレス鋼 アルミ 鋳鉄

■フリーサンド

日本製



105mm⇒〔厚み〕1mm〔孔径〕15mm, 16mm
〔粒度〕46, 60, 80, 120, 150

100 (20枚×5)
【専用パット付】

製品動画

表面研磨 焼け取り 仕上研磨 塗装はがし
一般鋼 ステンレス鋼 アルミ 木材 FRP

豊富なサイズラインナップ

■ニューレジカット

日本製



100mm⇒〔厚み〕2mm〔孔径〕15mm, 16mm
〔砥粒〕A/WA, WA〔粒度〕46〔硬度〕P, S
125mm, 180mm⇒〔厚み〕2mm〔孔径〕22mm
205mm⇒〔厚み〕2mm〔孔径〕22mm, 25.4mm
255mm⇒〔厚み〕2mm〔孔径〕25.4mm
〔砥粒〕A/WA〔粒度〕46〔硬度〕P
超高速度用もあります。(180mm)

100 (10枚×20) 255 (25枚) 455 (25枚)
125 (10枚×10) 305 (25枚) 510 (10枚)
180 (10枚×10) 355 (25枚)
205 (10枚×10) 405 (25枚)

305mm⇒〔厚み〕2.8mm〔孔径〕25.4mm
355mm⇒〔厚み〕3mm〔孔径〕25.4mm
〔砥粒〕A/WA〔粒度〕30〔硬度〕P
405mm⇒〔厚み〕3mm〔孔径〕25.4mm
〔砥粒〕A/WA〔粒度〕30〔硬度〕M, P, S
455mm⇒〔厚み〕3.5mm〔孔径〕25.4mm
〔砥粒〕A/WA〔粒度〕30〔硬度〕N, P
510mm⇒〔厚み〕4mm, 6mm〔孔径〕25.4mm
〔砥粒〕A/WA〔粒度〕30〔硬度〕P, S

補強材 切断 一般鋼 ステンレス鋼 アルミ 鋳鉄

ラフサイド仕様で切れ味アップ

■ジャーンカット

日本製



105mm⇒〔厚み〕2mm〔孔径〕15mm
125mm, 150mm, 180mm, 205mm⇒〔厚み〕2mm〔孔径〕22mm
〔粒度〕46〔硬度〕P
305mm, 355mm, 405mm⇒〔厚み〕3mm〔孔径〕25.4mm
〔粒度〕36〔硬度〕M, P
外径305mm～405mmは5枚入と25枚入があります。

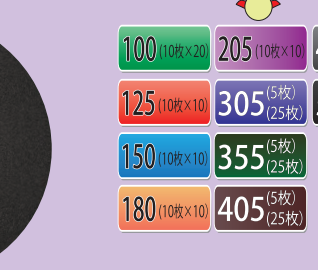
100 (10枚×20) 205 (10枚×10) 455 (20枚)
125 (10枚×10) 305 (5枚) 510 (10枚)
150 (10枚×10) 355 (5枚)
180 (10枚×10) 405 (25枚)

305mm⇒〔厚み〕2.8mm〔孔径〕25.4mm
355mm⇒〔厚み〕3mm〔孔径〕25.4mm
〔砥粒〕A/WA〔粒度〕30〔硬度〕P
405mm⇒〔厚み〕3mm〔孔径〕25.4mm
〔砥粒〕A/WA〔粒度〕30〔硬度〕M, P, S
455mm⇒〔厚み〕3.5mm〔孔径〕25.4mm
〔砥粒〕A/WA〔粒度〕30〔硬度〕N, P
510mm⇒〔厚み〕4mm, 6mm〔孔径〕25.4mm
〔砥粒〕A/WA〔粒度〕30〔硬度〕P, S

補強材 切断 一般鋼 ステンレス鋼 アルミ 鋳鉄

■ジャーンカット軽天用

日本製



305mm, 355mm⇒〔厚み〕2.5mm〔孔径〕25.4mm
〔砥粒〕AZ〔粒度〕36〔硬度〕T

305 (5枚) 355 (5枚)

補強材 切断 軽天材

軽天材の切断に！

■ジャーンカット軽天用

日本製



305mm, 355mm⇒〔厚み〕2.5mm〔孔径〕25.4mm
〔砥粒〕AZ〔粒度〕36〔硬度〕T

305 (5枚) 355 (5枚)

補強材 切断 軽天材

加工精度の高いFRPの切断に！

■サンドホイルC 80

日本製



105mm⇒〔厚み〕2mm〔孔径〕15mm, 16mm
〔砥粒〕C〔粒度〕80

100 (30枚×10)
【専用パット付】

製品動画

補強材 切断 FRP

■サンドホイルC 60

日本製



107mm⇒〔厚み〕2mm〔孔径〕16mm
〔砥粒〕C〔粒度〕60

付属のアダプタを取り付ければ、孔径15mmになります。

100 (30枚×10)

製品動画

補強材 切断 FRP

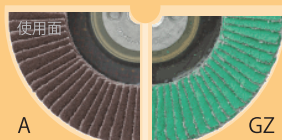
プロの職人が選ぶペーパー多羽根ホイール

■ワンタッチピーホイール

日本製



100 (10枚×5)



100mm→〔孔径〕15mm (M10)
〔種類〕A: 40,60,80,100,120,150,180,240,320,400
GZ: 40,60,80

ネジなし16孔用もあります。
■エヌアールエスピーホイール



■ワンタッチピーソフト

日本製



100 (5枚×10)



100mm→〔孔径〕15mm (M10)
〔種類〕A: 60,80,100,120,150,180,240,320,400

ネジなし16孔用もあります。
■エヌアールエスピーソフト

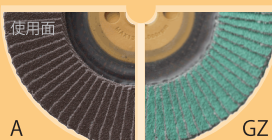


■スグピー

日本製



100 (10枚×5)



100mm→〔孔径〕15mm (M10)
〔種類〕A: 40,60,80,100,120,150,180,240,320,400
GZ: 40,60,80



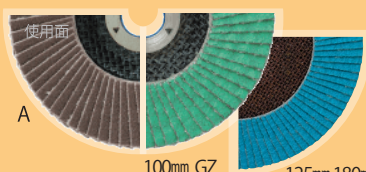
締め付けナットが気にならない

■エスホイール

日本製



100 (10枚×5)
125 (5枚)
180 (5枚)



100mm→〔孔径〕15mm
125mm, 180mm→〔孔径〕22mm
〔種類〕A: 40,60,80,100,120,150,180,240,320,400
GZ (BZ): 40,60,80
青色のブッシュを外せば、孔径16mmになります。(100mm)

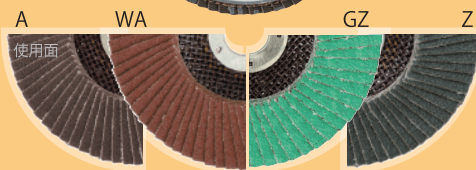


■ペーパーホイール

日本製



100 (10枚×10)
180 (2枚×10)
【180mmのみ
専用パット付】



100mm→〔羽根数〕60,72,90〔孔径〕15mm
180mm→〔羽根数〕108〔孔径〕22mm
〔種類〕A: 40,60,80,100,120,150,180,240,320,400
WA: 60,100,120
GZ: 40,60,80 Z: 40,60,80,100,120
超高速度用もあります。(180mm)

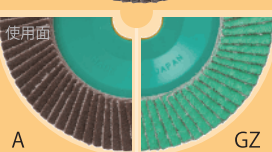


■グッドホイール

日本製



100 (10枚×5)



100mm→〔孔径〕15mm
〔種類〕A: 40,60,80,100,120,150,180,240,320,400
GZ: 40,60,80
オレンジ色のブッシュを外せば、孔径16mmになります。



■コットンホイール T-27 オフセット型

日本製



100 (5枚×10)



100mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm
〔砥粒〕A 〔粒度〕36,80,120

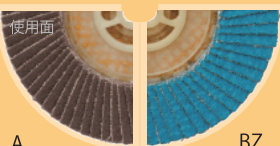


■クロスインホイール ワンタッチ式

日本製



100 (5枚×10)



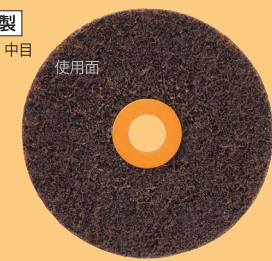
100mm→〔孔径〕15mm (M10)
〔種類〕A: 40,60,80,100,120,150,180,240,320,400
BZ: 40,60,80

ネジなし15・16孔用もあります。
■クロスインホイール15・16孔用



■エフシーディスク

日本製



100 (10枚×10)
【専用パット付】

〔専用パット〕(付属品) 〔曲面パット〕



100mm→〔孔径〕15mm
〔粒度〕粗目 (#80相当)
中目 (#120~150相当)
細目 (#320相当)
オレンジ色のブッシュを外せば、孔径16mmになります。



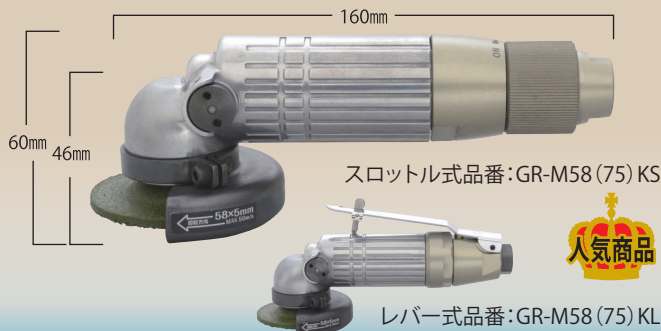
miniシリーズ

今まで諦めていたところにも届きます

■空気式ミニグラインダ空神

日本製

砥石寸法: 58×3.5×9.53mm
75×5×9.53mm
質量: 0.54kg (スロットル式)
0.59kg (レバー式)
使用圧力: 0.6MPa (6kgf/cm²)
空気消費量: 0.54m³/min⁻¹
無負荷回転数: 12,500min⁻¹



空気式 mini グラインダ

KUSUKAMI 空神

製品動画



人気商品

電気式 mini グラインダ 雷神スリムII

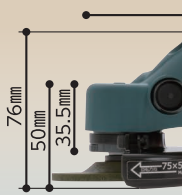
■電気式ミニグラインダ雷神スリムII

日本製

砥石寸法: 58×3.5×9.53mm
75×5×9.53mm
電源: 50/60Hz
定格電圧: 100V
定格電流値: 5.0A 30分
消費電力: 450W
無負荷回転速度: 12,000min⁻¹
質量: 1.0kg

NEW

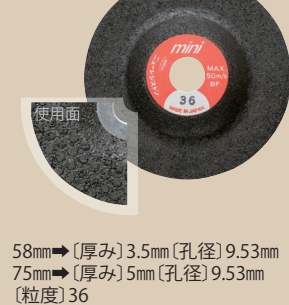
二重絶縁



※砥石径50mm以上の研削砥石を使用する場合、必ずGR-M58 (75) R、GR-M58 (75) RS、GR-M58 (75) RS2、GR-M58 (75) KS、GR-M58 (75) KLのいずれかとミニスーパーグリーンもしくは、ミニスーパーブラックで使用してください。

■ミニスーパーブラック

日本製



58 (5枚×10)
75 (5枚×10)



※ミニスーパーブラックは必ず、当社のGR-M58 (75) R、GR-M58 (75) RS、GR-M58 (75) RS2、GR-M58 (75) KS、GR-M58 (75) KLで使用してください。



■ミニブルーセラックオフセットタイプ

日本製



58 (10枚×5)
75 (10枚×5)



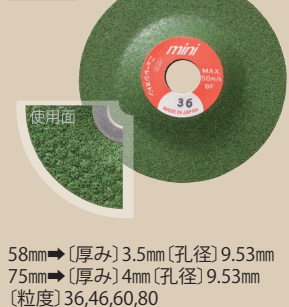
ミニブルーセラックオフセットタイプの取り付け方法



※パットとディスクが一体となった製品なので、分解して使用しないでください。

■ミニスーパーグリーン

日本製



58 (25枚×4)
75 (25枚×4)



※ミニスーパーグリーンは必ず、当社のGR-M58 (75) R、GR-M58 (75) RS、GR-M58 (75) RS2、GR-M58 (75) KS、GR-M58 (75) KLで使用してください。



■ミニピーホイル

日本製

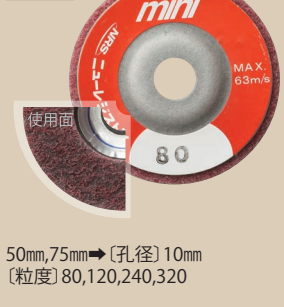


58 (5枚×10)
75 (5枚×10)



■ミニエフシーディスク

日本製

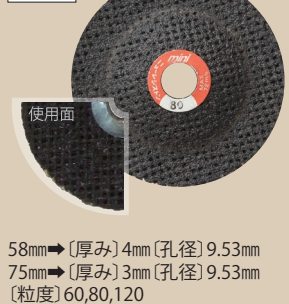


50 (5枚×10)
75 (5枚×10)



■ミニサンドホイル

日本製



58 (25枚×4)
75 (25枚×4)



■ミニアールホイル

日本製



58 (5枚×10)
75 (5枚×10)



■シートミニ58 シータミニ75

日本製



58 (10枚×5)
75 (10枚×5)

※GR-M58 (75) R、GR-M58 (75) RS、GR-M58 (75) RS2、GR-M58 (75) KS、GR-M58 (75) KLのいずれかでシートミニ58・シートミニ75をご使用の際は、必ず切断用保護カバー (別売)、切断用ホイルネット (別売) 及び切断用ホイルワッシャー (別売) をお使いください。



溶着・目詰まりしにくい!

曲面・R面の仕上げに!

細かい切断作業に!



豊富な実績で、ニーズに応える

ニューレジストンのモノ造り。

ニューレジストン株式会社は1967年の創業以来、一貫して『顧客優先』の製品造りを目指して参りました。近年は「切・削・磨」分野にとどまらず、人や環境に優しいモノ造りを目指し活動しております。社会に貢献できる製品で、「切る」「削る」「磨く」の新時代を切り拓いて参ります。



製品の内装ケースに貼ってあるポイントシールを集めると、素敵な賞品をプレゼント!

削って、磨いて、切る ほどに福がくる!!

ニューレジストン倶楽部

ポイント大作戦



いし親善大使 ニーズくん



このマークがついている製品は、ポイント大作戦対象製品です。各製品のポイント数およびコース内容につきましては、ホームページよりご確認ください。

ポイント大作戦にご応募いただくには、ニューレジとくく倶楽部へのご入会が必要です。

入会費・年会費一切無料

「切る・削る・磨く」製品を探すなら
砥石コンシェルジュ



砥石コンシェルジュは、お客様の対象鋼材や作業など、使用状況や目的に応じた製品使用事例を検索し、その状況に合った製品をご案内するWebサービスです。

使用事例とおすすめ製品をご案内します!



砥石コンシェルジュから
サンプル請求ができます。
(一部製品を除く)

ピッタリの
製品がスグ
見つかる!

詳しくはホームページをご覧ください。

砥石コンシェルジュ

検索



【ニューレジストン製品を安全にご使用頂くために】

砥石を正しく使うための重要事項

砥石は、基本にそった使い方をして頂ければ安全な工具です。しかし誤った使い方や不注意な機械の取扱いをされますと、砥石の破壊に結びつきます。安全作業のため「すべきこと」「してはいけないこと」を必ず守ってください。以下の基本ルールは、労働安全衛生規則・研削盤等構造規格に基づいています。



警告 誤った使い方をした場合、砥石が破壊して死亡または重傷をまねく恐れがあります。

すべきこと

- 砥石の取扱いは「ころがすな・落とすな・ぶつけるな」の三原則を守ってください。オフセット研削砥石は整理棚など乾燥した場所で保管してください。切断砥石は直射日光を避け、湿気のない場所で台板に平積みで保管してください。
- 砥石は必ず先入れ先出しで使用してください。
- 機械に取り付ける前に、砥石のひび・われ・かけなどの外観検査と、打音検査を行ってください。
- 砥石に表示されている最高使用周速度・寸法などが、機械に適合していることを確認してください。(参考①)
- グラインダへの装着時は、必ず手工具でしっかり締めて固定してください。
- フランジは、外径と接触幅が左右等しく、適正なものを使用してください。(参考②)
- フランジへの異物の付着がないか確認し、付着している場合はそれを除去して使用してください。
- 砥石についているラベルは、はがさずそのまま使用してください。ラベルに汚れや破れのないことを確認してください。
- 砥石を取り付ける前に必ず回転方向を確認してください。
- オフセット研削砥石は原則として15°～30°の角度で使用してください。
- 砥石カバーはディスクグラインダで使用する場合、常に砥石の1/2以上をおおう適正なもの、高速切断機で使用する場合、常に砥石開口部が150°以内のものを使用してください。
- その日の作業開始前に1分以上、砥石を取り替えた時は3分以上の試運転を行ってください。携帯用グラインダの場合は、特に安全な場所を選んで試運転を行ってください。
- 加工物はしっかりと固定、保持してください。作業中は保護メガネ・防じんマスク・防音保護具(耳栓など)・防護手袋などの保護具を着用してください。
- 火花の飛散を、しゃへい板などで防止してください。
- 呼吸器疾患を防止するため、作業中は粉じんの発散防止と十分な換気を行ってください。
- 付属の専用バットは必ずご使用ください。
- 砥石が変形磨耗を起こした場合、ドレッシングまたはツルーイングを行ってください。

してはいけないこと

- 落としたり、ぶつけた砥石、検査で異常があった砥石は使用しないでください。
- 砥石の孔径が機械に適合しない時、砥石を無理に押し込んだり、孔径の改修をしないでください。
- 砥石に表示されている最高使用周速度をこえて使用しないでください。
- 砥石と接触面に変形・キズ・汚れ・サビのあるフランジや、ラベル片など異物の付着したフランジ、磨耗したフランジをそのまま使用しないでください。また、逃げ部のないフランジを使用しないでください。
- 砥石をフランジや切断機に取り付ける場合、ナットを締めすぎないでください。
- 水や研削液を使用した研削作業、切断作業を行わないでください。
- 切断砥石では、砥石の側面を使用した切断作業を行わないでください。また、オフセット研削砥石の上面などの使用面以外を使用しないでください。
- 砥石カバーを取り付ける前に、砥石を回転させないでください。
- 砥石を無理に加工物に押し付けしないでください。
- 回転中の砥石に手、指、足など直接身体を触れないでください。
- 試運転時に、砥石の回転方向の前に立たないでください。
- ディスクグラインダ作業で、砥石の回転が完全に止まらないうちにグラインダを台、床、加工物などの上に置かないでください。
- 引火、爆発の恐れのある場所で、作業を行わないでください。
- 作業中に火花の飛ぶ範囲内に立ち入らないでください。
- 砥石の外周にすじや切り込みを入れたり、外周の一部を切除するなどの加工や改修を行わないでください。
- 研削砥石に関する安全講習(特別教育)を受けないで、砥石の取替え、試運転を行わないでください。

◇参考◇

①回転数を求める式

$$\text{回転数 (min}^{-1}\text{)} = \frac{\text{砥石の周速度 (m/s)} \times 60}{\text{砥石の外径 (mm)} \times 3.14} \times 1000$$

②フランジ径

補強なし砥石は外径の1/3以上
補強あり砥石は外径の1/4以上

お断りなく仕様、外観などを変更することがあります。詳しい仕様についてはホームページをご覧ください。



優れた技術と理想を常に追求する

「切る・削る・磨く」製品を探すなら
砥石コンシェルジュ



ニューレジストン株式会社

統括本部 〒594-1157 大阪府和泉市あゆみ野2丁目1番1号
TEL. (0725) 51-2292 FAX. (0725) 51-2392

ホームページ <https://www.newregiston.co.jp/>

お客様相談窓口

研削砥石のご相談窓口です。お気軽に何でもどうぞ!

☎ 0120-466-300

ご用命は信用ある当店へ