

NEW REGISTON PRODUCTS CATALOG

ニューレジストン 製品カタログ *Digest*



YouTube公式チャンネルはコチラ!



NEW

新製品のご紹介

ハイパワー&コンパクト!

空気式 mini グラインダ



■空気式ミニグラインダ空神ミニ

砥石寸法: 58×4×9.53mm
 質量: 0.57kg (スロットル式)
 0.61kg (レバー式)
 使用圧力: 0.6MPa (6kgf/cm²)
 空気消費量: 0.70m³/min
 無負荷回転速度: 20,000min⁻¹



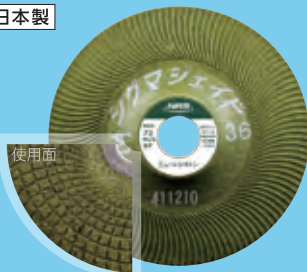
NEW



※砥石径50mm以上の研削砥石を使用する場合、必ずGR-M58KMS又はGR-M58KMLとミニスーパーグリーンまたはミニスーパーブラックで使用してください。

■シグマジエイド

日本製



100mm → [厚み] 5mm [孔径] 15mm
 [粒度] 36



NEW

研削 バリ取り 一般鋼 ステンレス鋼 鋳鉄

■ニューレジエース

日本製



100mm → [厚み] 6mm [孔径] 15mm
 125mm, 150mm, 180mm → [厚み] 6mm [孔径] 22mm
 [粒度] 24, 36 [硬度] M, N, P

超高速度用もあります。(180mm) ■ハイニューレジエース



125 (25枚×4)

150 (25枚×2)

180 (25枚×2)

NEW

研削 バリ取り 一般鋼 ステンレス鋼

■デルタカットII

日本製



107mm → [厚み] 1mm [孔径] 15mm
 125mm → [厚み] 1.3mm [孔径] 22mm
 [表示] NX [粒度] 46 [硬度] S
 180mm → [厚み] 1.5mm [孔径] 22mm
 [表示] NX [粒度] 36 [硬度] S



125 (10枚×10)

180 (10枚×10)

NEW

2 補強材 切斷 一般鋼 ステンレス鋼 アルミ

鉄・ステン・鑄鉄・高張力鋼に。豪快な切れ味

■グリーンゼット

日本製



- 100 (25枚×8)
- 125 (25枚×4)
- 150 (10枚×5)
- 180 (25枚×2)
- 205 (10枚×5)

100mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm,16mm
 125mm,150mm,180mm,205mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm
 (砥粒)ZG (粒度)24,36 (硬度)N,P,Q,S
 イモノ用もあります。(180mm,205mm)
 超高速度用もあります。(180mm) ■ハイグリーンゼット

重研削 バリ取り 一般鋼 ステンレス鋼 鑄鉄

■ゼットエース

日本製



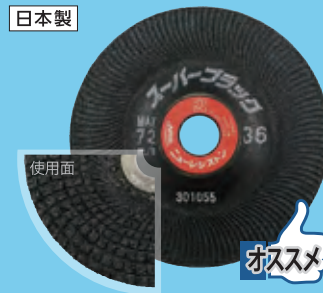
- 100 (25枚×8)
- 125 (10枚×5)
- 150 (10枚×5)
- 180 (25枚×2)
- 205 (10枚×5)

100mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm
 125mm,150mm,180mm,205mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm
 (砥粒)ZR (粒度)24,36 (硬度)M,N,P,Q
 超高速度用もあります。(180mm)
 ■ハイゼットエース

重研削 一般鋼 ステンレス鋼 鑄鉄

■スーパーブラック

日本製



- 100 (25枚×8)

100mm→〔厚み〕5mm〔孔径〕15mm
 (粒度)36

重研削 バリ取り 面取り 一般鋼 ステンレス鋼



業界初の赤い砥石。ロングセラー製品

■ニューエース

日本製



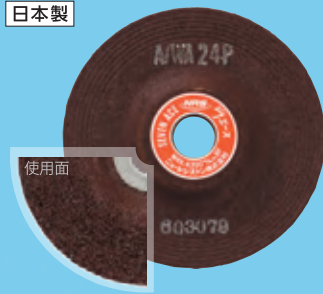
- 100 (25枚×8)
- 125 (25枚×4)
- 150 (25枚×4)
- 180 (25枚×2)
- 205 (10枚×5)
- 230 (10枚×5)

100mm→〔厚み〕3mm,4mm,6mm〔孔径〕15mm,16mm
 125mm,150mm,205mm,230mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm
 180mm→〔厚み〕3mm,4mm,6mm〔孔径〕22mm
 (砥粒)A/WA,WAC,GC (粒度)24,36 (硬度)K,M,N,P,Q,S
 超高速度用もあります。(180mm) ■ハイニューエース

研削 一般鋼 ステンレス鋼 アルミ
A/WA WA C

■セブンエース

日本製



- 100 (25枚×8)
- 125 (25枚×4)
- 150 (25枚×4)
- 180 (25枚×2)
- 205 (10枚×5)

100mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm,16mm
 125mm,150mm,180mm,205mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm
 (砥粒)A/WA,ST (粒度)24,36 (硬度)K,L,M,N,P,Q
 メントリ用もあります。(100mm,125mm,150mm,180mm)
 超高速度用もあります。(180mm) ■ハイセブンエース

研削 一般鋼 ステンレス鋼
A/WA ST

■キャストエース

日本製



- 100 (25枚×8)
- 180 (25枚×2)

100mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm
 180mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm
 (砥粒)AZ (粒度)20 (硬度)S
 超高速度用もあります。(180mm) ■ハイキャストエース

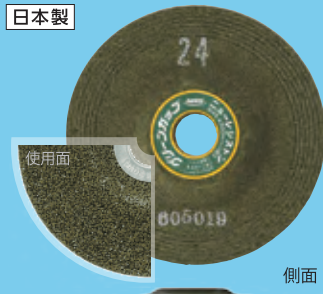
重研削 バリ取り 一般鋼 ステンレス鋼 鑄鉄



黒皮取りに！カップ型

■グリーンカップ

日本製



- 100 (25枚×8)
- 125 (25枚×4)
- 150 (25枚×4)
- 180 (25枚×2)

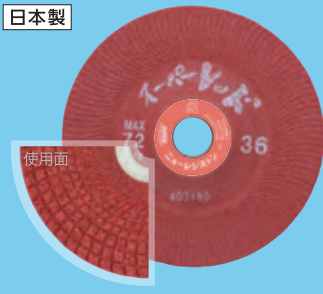
100mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm
 125mm,150mm,180mm
 →〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm (粒度)24,36
 超高速度用もあります。(180mm) ■ハイグリーンカップ

研削 黒皮取り 一般鋼 ステンレス鋼 アルミ



■スーパーレッド

日本製



- 100 (25枚×8)
- 180 (25枚×2)

105mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm
 180mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm
 (粒度)36
 超高速度用もあります。(180mm) ■ハイスーパーレッド

研削 バリ取り 一般鋼 ステンレス鋼 アルミ



■スーパーグリーンシグマ

日本製



- 100 (25枚×8)
- 125 (25枚×2)

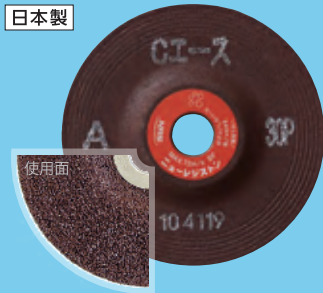
100mm→〔厚み〕5mm〔孔径〕15mm,16mm
 125mm→〔厚み〕5mm〔孔径〕22mm
 (粒度)36

研削 バリ取り 一般鋼 ステンレス鋼 鑄鉄

国産品でコストダウンを提案

■シーエース

日本製



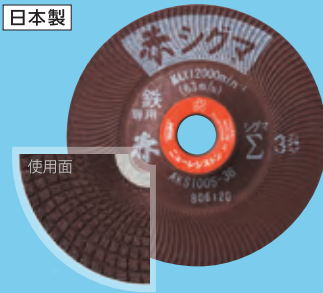
- 100 (25枚×8)
- 180 (25枚×2)

100mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm
 180mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm
 (砥粒)A (粒度)30 (硬度)P

研削 一般鋼

■赤シグマ

日本製



- 100 (25枚×8)

100mm→〔厚み〕5mm〔孔径〕15mm
 (粒度)36

研削 バリ取り 一般鋼

■アルミサーティーン

日本製



- 100 (25枚×8)
- 180 (25枚×2)

100mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm
 180mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕22mm
 (粒度)36

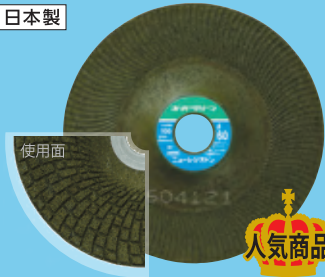
研削 アルミ



鉄・ステン両用、ノーパット設計

■スーパーグリーン

日本製



100mm→〔厚み〕3mm〔孔径〕15mm,16mm
125mm,180mm→〔厚み〕3mm〔孔径〕22mm
〔粒度〕24,36,46,60,80,100,120,150



100 (25枚×8)
125 (25枚×2)
180 (10枚×5)

■ファインタッチ

日本製



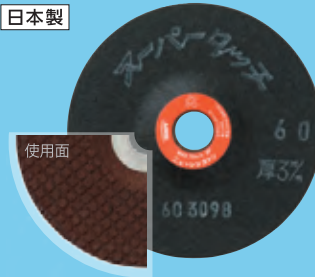
100mm→〔厚み〕2mm,3mm〔孔径〕15mm,16mm
125mm,150mm,180mm→〔厚み〕2mm,3mm〔孔径〕22mm
〔砥粒〕AC,WA,WAN,WAH,C,GC
〔粒度〕24,36,46,60,80,100,120,150,180,240



100 (20枚×10)
125 (25枚×2)
150 (25枚×2)
180 (25枚×2)
【専用パット付】

■スーパータッチ

日本製



100mm→〔厚み〕3mm〔孔径〕15mm,16mm
125mm,150mm,180mm→〔厚み〕3mm〔孔径〕22mm
〔粒度〕36,46,60,80,100,120

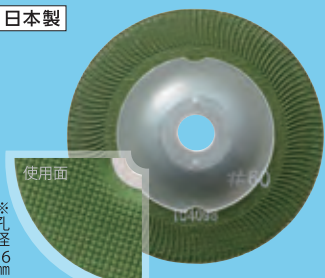


100 (20枚×10)
125 (10枚×5)
150 (10枚×5)
180 (10枚×5)
【専用パット付】

鉄・ステン両用、1枚ずつパットがついた安全設計

■スーパーグリーンミュー

日本製



100mm→〔厚み〕2mm〔孔径〕15mm,16mm
〔粒度〕46,60,80,100,120,150

※孔径16mmは、内装に2枚入っています。



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ



100 (25枚×4)
【専用パット付】

■ニュータッチ

日本製



100mm→〔厚み〕2mm,3mm〔孔径〕15mm,16mm
〔砥粒〕AC,WA,C,GC
〔粒度〕24,36,46,60,80,100,120,150,180,240



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ 石粉コンクリート ガラス



100 (20枚×10)
【専用パット付】

■スーパーソフト

日本製



100mm→〔厚み〕3mm〔孔径〕15mm
〔粒度〕36,46,60,80,100,120



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ



100 (25枚×8)
【専用パット付】

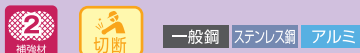
1mm切断砥石、脅威のカットスピード、青いカギ車

■デルタカット

日本製



107mm→〔厚み〕1mm〔孔径〕15mm
〔表示〕NX〔粒度〕60〔硬度〕S
内装10枚入と25枚入があります。



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ



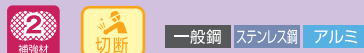
100 (10枚×20)
(25枚×4)

■ゼータカット

日本製



105mm→〔厚み〕1mm〔孔径〕15mm
〔表示〕NX〔粒度〕46〔硬度〕S



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ



100 (10枚×20)

1.6mm切断砥石、万能の切断性能

■アルファカット

日本製



105mm→〔厚み〕1.6mm〔孔径〕15mm
〔表示〕NX〔粒度〕40〔硬度〕S



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ



100 (10枚×20)

2.3mm切断砥石、抜群の耐久性

■カッティングホイール

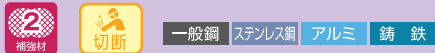
日本製



107mm→〔厚み〕2.3mm〔孔径〕15mm,16mm
125mm→〔厚み〕2.6mm〔孔径〕22mm
180mm→〔厚み〕3mm〔孔径〕22mm
〔表示〕NX〔粒度〕30〔硬度〕S



100 (10枚×20)
125 (10枚×5)
180 (10枚×5)



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ 鋳鉄



■カッティングホイールベータ

日本製



107mm→〔厚み〕2.3mm〔孔径〕15mm
〔表示〕BETA〔粒度〕30



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ 鋳鉄



100 (10枚×20)

脅威のカットスピード、赤いカギ車

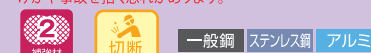
■シータカット

日本製



125mm→〔厚み〕1.3mm〔孔径〕22mm〔表示〕NX〔粒度〕60〔硬度〕S
150mm→〔厚み〕1.4mm 180mm→〔厚み〕1.5mm 205mm→〔厚み〕1.6mm
〔孔径〕22mm〔表示〕NX〔粒度〕46〔硬度〕S

外径180mm及び205mmは、鋳造品には絶対に使用しないでください。鋳造品には難研削物質が含まれるため、砥石が正常に摩耗せずに破壊し、けがや事故を招く恐れがあります。

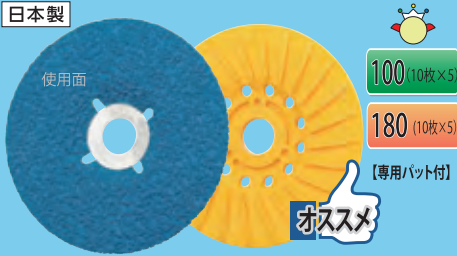


一般鋼 ステンレス鋼 アルミ



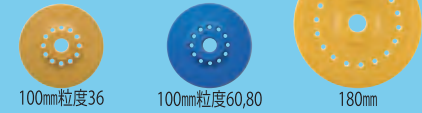
125 (10枚×10)
150 (10枚×10)
180 (10枚×10)
205 (10枚×10)

ブルーセラックオフセットタイプ15孔用・22孔用セパレート



100mm→〔孔径〕15mm 〔粒度〕36,60,80
180mm→〔孔径〕22mm 〔粒度〕36

【専用パット】(付属品)



※別売「専用パット」あります。



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ

スーパーグリーンカップ



100mm→〔厚み〕4mm 〔孔径〕15mm
125mm, 150mm→〔厚み〕4mm 〔孔径〕22mm 〔粒度〕16



石研コンクリート

ニューレジカット



100mm→〔厚み〕2mm 〔孔径〕15mm, 16mm
〔砥粒〕A/WA, WA 〔粒度〕46 〔硬度〕P, S
125mm, 180mm→〔厚み〕2mm 〔孔径〕22mm
205mm→〔厚み〕2mm 〔孔径〕22mm, 25.4mm
255mm→〔厚み〕2mm 〔孔径〕25.4mm
〔砥粒〕A/WA 〔粒度〕46 〔硬度〕P
超高速用もあります。(180mm)



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ 鋳鉄

ジャンカット軽天用



305mm, 355mm→〔厚み〕2.5mm 〔孔径〕25.4mm
〔砥粒〕AZ 〔粒度〕36 〔硬度〕T



軽天材

ブルーセラックオフセットタイプ



100mm→〔ねじ径〕M10
〔粒度〕36

裏面に外径58mm, 75mmもあります。

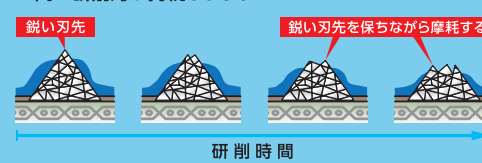
■ミニブルーセラックオフセットタイプ
別売アクセサリー「エアージェインダ対応用
変換アダプタ」もあります。

※パットとディスクが一体となった製品なので、
分解して使用しないでください。

セラミック砥粒

1 三角形のセラミック
砥粒で、エッジの
効いた高い研削力が
あります。

2 セラミック砥粒特有の
微小な破砕性で、
高い研削力が持続します。

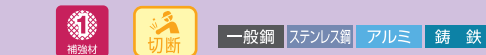


ジャンカット



105mm→〔厚み〕2mm 〔孔径〕15mm
125mm, 150mm, 180mm, 205mm→〔厚み〕2mm 〔孔径〕22mm
〔粒度〕46 〔硬度〕P
305mm, 355mm, 405mm→〔厚み〕3mm 〔孔径〕25.4mm
〔粒度〕36 〔硬度〕M, P

外径305mm～405mmは5枚入と25枚入があります。



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ 鋳鉄

サンドホイルC 80

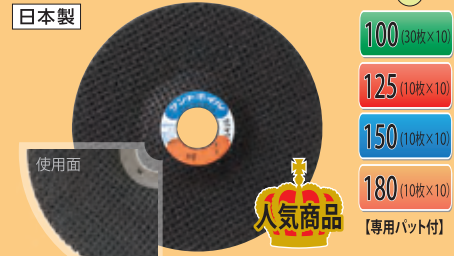


105mm→〔厚み〕2mm 〔孔径〕15mm, 16mm
〔砥粒〕C 〔粒度〕80



FRP

サンドホイル



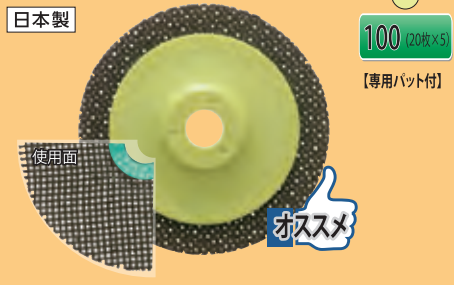
100mm→〔厚み〕2mm 〔孔径〕16mm
125mm, 150mm, 180mm→〔厚み〕2mm 〔孔径〕22mm
〔粒度〕24, 36, 46, 60, 80, 100, 120, 150, 180

付属のアダプタを取り付ければ、
孔径15mmになります。(100mm)



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ 木材 FRP

フリーサンド



105mm→〔厚み〕1mm 〔孔径〕15mm, 16mm
〔粒度〕46, 60, 80, 120, 150



一般鋼 ステンレス鋼 アルミ 木材 FRP

2.5枚まで柔軟性を自由に調節

豊富なサイズラインナップ

軽天材の切断に!

ラフサイド仕様で切れ味アップ

FRP厚物全般の切断に!

プロの職人が選ぶペーパー多羽根ホイール

■ワンタッチピーホイール

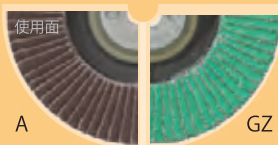
日本製



ワンタッチ

100 (10枚×5)

人気商品



A GZ

100mm→〔孔径〕15mm (M10)
〔種類〕A:40,60,80,100,120,150,180,240,320,400
GZ:40,60,80

ネジなし16孔用もあります。
■エヌアールエスピーホイール



バリ取り 面取り 軽研削・研磨 仕上研磨
一般鋼 ステンレス鋼 アルミ

■ワンタッチピーソフト

日本製



ワンタッチ

100 (5枚×10)



側面

100mm→〔孔径〕15mm (M10)
〔種類〕A:60,80,100,120,150,180,240,320,400

ネジなし16孔用もあります。
■エヌアールエスピーソフト



表面研削 焼け取り 仕上研磨
一般鋼 ステンレス鋼 アルミ

■スグビー

日本製



ワンタッチ

100 (10枚×5)

オススメ



A GZ

100mm→〔孔径〕15mm (M10)
〔種類〕A:40,60,80,100,120,150,180,240,320,400
GZ:40,60,80



バリ取り 面取り 軽研削・研磨 仕上研磨
一般鋼 ステンレス鋼 アルミ

締め付けナットが気にならない

■エスホイール

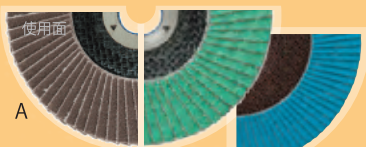
日本製



100 (10枚×5)

125 (5枚)

180 (5枚)



A 100mm GZ 125mm, 180mm BZ

100mm→〔孔径〕15mm
125mm, 180mm→〔孔径〕22mm
〔種類〕A:40,60,80,100,120,150,180,240,320,400
GZ (BZ):40,60,80
青色のプッシュを外せば、孔径16mmになります。(100mm)



バリ取り 仕上研磨 一般鋼 ステンレス鋼 アルミ

■ペーパーホイール

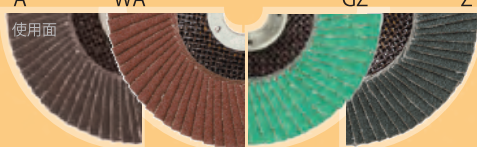
日本製



100 (10枚×10)

180 (2枚×10)

【180mmのみ専用パット付】



A WA GZ Z

100mm→〔羽根数〕60,72,90〔孔径〕15mm
180mm→〔羽根数〕108〔孔径〕22mm
〔種類〕A:40,60,80,100,120,150,180,240,320,400
WA:60,100,120
GZ:40,60,80 Z:40,60,80,100,120
超高速用もあります。(180mm)



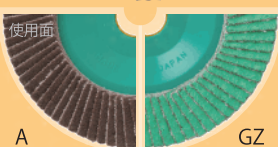
バリ取り 仕上研磨 一般鋼 ステンレス鋼 アルミ

■グッドホイール

日本製



100 (10枚×5)



A GZ

100mm→〔孔径〕15mm
〔種類〕A:40,60,80,100,120,150,180,240,320,400
GZ:40,60,80
オレンジ色のプッシュを外せば、孔径16mmになります。



バリ取り 仕上研磨 一般鋼 ステンレス鋼 アルミ

2次的なカエリ・バリが出ない

■コットンホイール T-27 オフセット型

日本製



100 (5枚×10)



使用面

製品動画



100mm→〔厚み〕6mm〔孔径〕15mm
〔砥粒〕A 〔粒度〕36,80,120



バリ取り 面取り 仕上研磨 一般鋼 ステンレス鋼 アルミ

■クロスインホイール ワンタッチ式

日本製



ワンタッチ

100 (5枚×10)



A BZ

100mm→〔孔径〕15mm (M10)
〔種類〕A:40,60,80,100,120,150,180,240,320,400
BZ:40,60,80

ネジなし15・16孔用もあります。
■クロスインホイール15・16孔用



バリ取り 面取り 仕上研磨 一般鋼 ステンレス鋼 アルミ

■エフシーディスク

日本製



100 (10枚×10)

【専用パット付】

〔専用パット〕(付属品) 〔曲面パット〕



削り過ぎない、きれいな仕上がり

100mm→〔孔径〕15mm
〔粒度〕粗目 (#80相当)
中目 (#120~150相当)
細目 (#320相当)
オレンジ色のプッシュを外せば、孔径16mmになります。



表面研削 焼け取り 仕上研磨 一般鋼 ステンレス鋼 アルミ

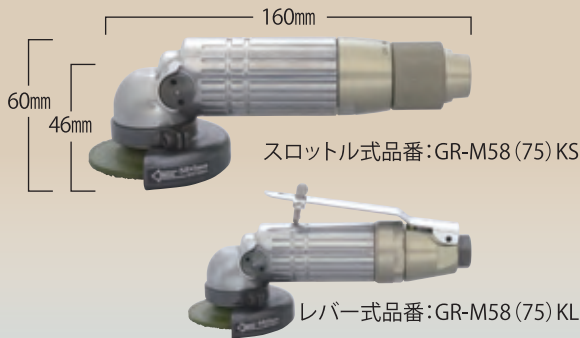
※ご入用の際は別途お申し付けください。

mini シリーズ



■空気式ミニグラインダ空神

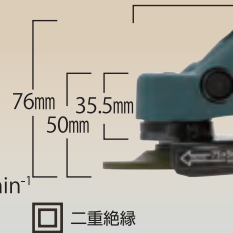
日本製
砥石寸法: 58×3.5×9.53mm
75×5×9.53mm
質量: 0.54kg (スロットル式)
0.59kg (レバー式)
使用圧力: 0.6MPa (6kgf/cm²)
空気消費量: 0.54m³/min
無負荷回転数: 12,500min⁻¹



※砥石径50mm以上の研削砥石を使用する場合、必ずGR-M58 (75) RS2、GR-M58 (75) KS、GR-M58 (75) KLのいずれかとミニスーパーグリーンまたはミニスーパーブラック、ミニアルミサーティーンで使用してください。

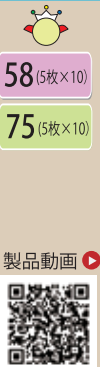
■電気式ミニグラインダ雷神スリムII

日本製
砥石寸法: 58×3.5×9.53mm
75×5×9.53mm
電源: 50/60Hz
定格電圧: 100V
定格電流値: 5.0A 30分
消費電力: 450W
無負荷回転速度: 12,000min⁻¹
質量: 1.0kg



■ミニスーパーブラック

日本製
58mm → (厚み) 3.5mm (孔径) 9.53mm
75mm → (厚み) 5mm (孔径) 9.53mm
(粒度) 36



■ミニアルミサーティーン

日本製
58mm → (厚み) 3.5mm (孔径) 9.53mm
75mm → (厚み) 4mm (孔径) 9.53mm
(粒度) 36



■ミニブルーセラックオフセットタイプ

日本製
58mm, 75mm → (粒度) 36
裏面に外径100mmもあります。
■ブルーセラックオフセットタイプ
※パットとディスクが一体となった製品なので、
分解して使用しないでください。



抜群の耐久性

狭い箇所の研削に!

溶着・目詰まりにくい!

■ミニスーパーグリーン

日本製
58mm → (厚み) 3.5mm (孔径) 9.53mm
75mm → (厚み) 4mm (孔径) 9.53mm
(粒度) 36, 46, 60, 80



■ミニピーホイル

日本製
58mm → (孔径) 9.53mm
75mm → (孔径) 10mm
(種類) A: 40, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 240



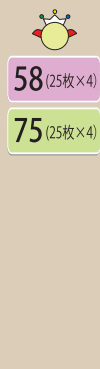
■ミニエフシーディスク

日本製
50mm, 75mm → (孔径) 10mm
(粒度) 80, 120, 240, 320



■ミニサンドホイル

日本製
58mm → (厚み) 4mm (孔径) 9.53mm
75mm → (厚み) 3mm (孔径) 9.53mm
(粒度) 60, 80, 120



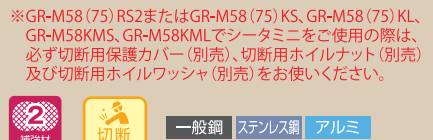
■ミニアルホイル

日本製
58mm, 75mm → (孔径) 10mm
(種類) A: 80, 100, 120



■シータミニ58 シータミニ75

日本製
58mm, 75mm → (厚み) 1mm (孔径) 9.53mm
(表示) NX (粒度) 60 (硬度) S



※GR-M58 (75) RS2またはGR-M58 (75) KS、GR-M58 (75) KL、GR-M58KMS、GR-M58KMLでシートミニをご使用の際は、必ず切断用保護カバー(別売)、切断用ホイルナット(別売)及び切断用ホイルワッシャ(別売)をお使いください。

製品動画▶



オススメ



品番: GR-M58 (75) RS2

クイックタイプ

■ミニクイックパット

日本製



50 (1個)

75 (1個)



※このマークがついている製品を取り付けてご使用ください。

50φ用(サイズ:45φ)
75φ用(サイズ:70φ)

■ミニクイックペーパー

日本製



50 (5枚×10)

75 (5枚×10)



50mm, 75mm▶
〔種類〕A: 40, 60, 80, 120, 180, 240, 320, 400
Z: 36, 60, 80, 120



■ミニクイックエフシー

日本製



50 (5枚×10)

75 (5枚×10)



50mm, 75mm▶
〔粒度〕荒目(#120相当), 中目(#240相当)
細目(#320相当), 仕上目(#600相当)



鋼材を削り過ぎない!

空気式ストレートグラインダ



製品動画▶



■空気式ストレートグラインダ空神ストレート

コレット寸法: 6mm
質量: 0.57kg (スロットル式)
0.64kg (レバー式)
排気方向: 横/前方
使用圧力: 0.6MPa (6kgf/cm²)
空気消費量: 0.40m³/min
無負荷回転速度: 24,000min⁻¹



全長 173mm

本体
握り部径
33mm



「スピンドル長」
47mm

スロットル式 横排気品番 : GR-SKS
前方排気品番 : GR-SKSF
レバー式 横排気品番 : GR-SKL
前方排気品番 : GR-SKLF

コレット寸法: 6mm
質量: 0.78kg (ロングスロットル式)
0.87kg (ロングレバー式)
排気方向: 横/前方
使用圧力: 0.6MPa (6kgf/cm²)
空気消費量: 0.58m³/min
無負荷回転速度: 24,000min⁻¹



全長 300mm

本体握り部径33mm

「スピンドル長」
147mm

より深部の研削が可能に

ロングスロットル式 横排気品番 : GR-L-SKS
前方排気品番 : GR-L-SKSF
ロングレバー式 横排気品番 : GR-L-SKL
前方排気品番 : GR-L-SKLF

■NRS超硬バー

確かな品質が創り出す
繊細な仕上がり



軸径: 2.4mm, 3mm, 4mm, 6mm, 8mm



人気商品

製品動画▶



■メタリッジバー

日本製



軸径: 3mm, 6mm



※一般鋼・ステンレス鋼など
鉄鋼材料には適しません。

製品動画▶



■メタリッジインターナルホイール



ご要望に応じた寸法や形状
(ネジ付砲弾等)について、
特注品として少量より製作
を承ります。
詳細は、弊社営業担当まで
お問い合わせください。



※一般鋼・ステンレス鋼など
鉄鋼材料には適しません。

■コットンポインター

綿(コットン)を基材に
使用した軸付砥石



硬度	色
ソフト	白
ハード	茶

軸径: 3mm, 6mm
粒度: 54, 80,
120, 180
硬度: S(ソフト)
H(ハード)



■ミニフラップホイール

日本製



軸径: 3mm, 6mm
粒度: 40~600



■セラックベルト赤

■セラックベルト白(アルミ用)

■ゼットベルト青

美効
率よく、
仕上げる



「砂噛み」「焼付き」も一発除去できる研削力

専用マンドレルに
綿(コットン)砥石を取付

研磨促進剤
防じんマスク

■コットンホイール Type-1 ミニ



マンドレル軸径:
3mm (孔径3.2mm用)
6mm (孔径6.4mm用)

粒度: 80, 120
硬度: GFX(ソフト)
MTX(ハード)



■焼不知ゴールド

日本製



製品動画▶



■ワーカーマスク



豊富な実績で、ニーズに応えるニューレジストンのモノ造り。

ニューレジストン株式会社は1967年の創業以来、一貫して『顧客優先』の製品造りを目指して参りました。近年は「切・削・磨」分野にとどまらず、人や環境に優しいモノ造りを目指し活動しております。社会に貢献できる製品で、「切る」「削る」「磨く」の新時代を切り拓いて参ります。



「切る・削る・磨く」製品を探すなら
砥石コンシェルジュ



ピッタリの
製品がすぐ
見つかる！

使用事例とおすすめ製品をご案内します！



砥石コンシェルジュから
サンプル請求ができます。
(一部製品を除く)



詳しくはホームページをご覧ください。 **砥石コンシェルジュ**

マークについて

外径 (mm)
100 (10枚×20)

梱包 (内装×入数)

オフセット
切断砥石でオフセット形状の製品に表示しています。

ワンタッチ
ワンタッチ式の製品に表示しています。

補強材
切断砥石で使用している補強材の枚数を表示しています。

ポイント大作戦
製品の内装に貼ってあるポイントシールの有無を表示しています。
※詳しいポイント数はホームページをご覧ください。

適正作業
掲載製品に適した作業を表示しています。

適正鋼材
掲載製品に適した鋼材を表示しています。

重研削	研削	黒皮取り	表面研磨
バリ取り	面取り	焼け取り	軽研削・研磨
仕上研磨	塗装はがし	切断	

一般鋼	ステンレス鋼	アルミ
研削コーク	ガラス	鋳鉄
木材	FRP	軽天材

【ニューレジストン製品を安全にご使用頂くために】

砥石を正しく使うための重要事項

砥石は、基本にそった使い方をして頂ければ安全な工具です。しかし誤った使い方や不注意な機械の取扱いをされますと、砥石の破壊に結びつきます。安全作業のため「すべきこと」「してはいけないこと」を必ず守ってください。以下の基本ルールは、労働安全衛生規則・研削盤等構造規格に基づいています。

警告 誤った使い方をした場合、砥石が破壊して死亡または重傷をまねく恐れがあります。

すべきこと

- 砥石の取扱いは「ころがすな・落とすな・ぶつけるな」の三原則を守ってください。オフセット研削砥石は整理棚など乾燥した場所で保管してください。切断砥石は直射日光を避け、湿気のない場所で台板に平積みで保管してください。
- 砥石は必ず先入れ先出しで使用してください。
- 機械に取り付ける前に、砥石のひび・われ・かけなどの外観検査と、打音検査を行ってください。
- 砥石に表示されている最高使用周速度・寸法などが、機械に適合していることを確認してください。(参考①)
- グラインダへの装着時は、必ず手工具でしっかり締めて固定してください。
- フランジは、外径と接触幅が左右等しく、適正なものを使用してください。(参考②)
- フランジへの異物の付着がないか確認し、付着している場合はそれを除去して使用してください。
- 砥石についているラベルは、はがさずそのまま使用してください。ラベルに汚れや破れのないことを確認してください。
- 砥石を取り付ける前に必ず回転方向を確認してください。
- オフセット研削砥石は原則として15°～30°の角度で使用してください。
- 砥石カバーはディスクグラインダで使用する場合、常に砥石の1/2以上をおおう適正なもの、高速切断機で使用する場合、常に砥石開口部が150°以内のものを使用してください。
- その日の作業開始前に1分以上、砥石を取り替えた時は3分以上の試運転を行ってください。携帯用グラインダの場合は、特に安全な場所を選んで試運転を行ってください。
- 加工物はしっかりと固定、保持してください。作業中は保護メガネ・防じんマスク・防音保護具(耳栓など)・防護手袋などの保護具を着用してください。
- 火花の飛散を、しゃへい板などで防止してください。
- 呼吸器疾患を防止するため、作業中は粉じんの発散防止と十分な換気を行ってください。
- 付属の専用パットは必ずご使用ください。
- 砥石が変形磨耗を起こした場合、ドレッシングまたはツルーイングを行ってください。

してはいけないこと

- 落としたり、ぶつけた砥石、検査で異常があった砥石は使用しないでください。
- 砥石の孔径が機械に適合しない時、砥石を無理に押し込んだり、孔径の改修をしないでください。
- 砥石に表示されている最高使用周速度をこえて使用しないでください。
- 砥石と接触面に変形・キズ・汚れ・サビのあるフランジや、ラベル片など異物の付着したフランジ、磨耗したフランジをそのまま使用しないでください。また、逃げ部のないフランジを使用しないでください。
- 砥石をフランジや切断機に取り付ける場合、ナットを締めすぎないでください。
- 水や研削液を使用した研削作業、切断作業を行わないでください。
- 切断砥石では、砥石の側面を使用した切断作業を行わないでください。また、オフセット研削砥石の上面などの使用面以外を使用しないでください。
- 砥石カバーを取り付ける前に、砥石を回転させないでください。
- 砥石を無理に加工物に押し付けしないでください。
- 回転中の砥石に手、指、足など直接身体を触れないでください。
- 試運転時に、砥石の回転方向の前に立たないでください。
- ディスクグラインダ作業で、砥石の回転が完全に止まらないうちにグラインダを台、床、加工物などの上に置かないでください。
- 引火、爆発の恐れのある場所で、作業を行わないでください。
- 作業中に火花の飛ぶ範囲内に立ち入らないでください。
- 砥石の外周にすじや切り込みを入れたり、外周の一部を切除するなどの加工や改修を行わないでください。
- 研削砥石に関する安全講習(特別教育)を受けなくて、砥石の取替え、試運転を行わないでください。

◇参考◇	①回転数を求める式 $\text{回転数 (min}^{-1}\text{)} = \frac{\text{砥石の周速度 (m/s)} \times 60}{\text{砥石の外径 (mm)} \times 3.14} \times 1000$	②フランジ径 補強なし砥石は外径の1/3以上 補強あり砥石は外径の1/4以上
------	---	--

お断りなく仕様、外観などを変更することがあります。詳しい仕様についてはホームページをご覧ください。



優れた技術と理想を常に追求する

「切る・削る・磨く」製品を探すなら
砥石コンシェルジュ



ニューレジストン株式会社

統括本部 〒594-1157 大阪府和泉市あゆみ野2丁目1番1号
TEL.(0725) 51-2292 FAX.(0725) 51-2392
ホームページ <https://www.newregiston.co.jp/>

お客様相談窓口

研削砥石のご相談窓口です。お気軽に何でもどうぞ!

0120-466-300

ご用命は信用ある当店へ