

安全 グラインダ180 標準セット

簡単ガイド

標準セット (GR-180AZ-SET) 内容

安全グラインダ 180
(GR-180AZ)



GR-180AZ 専用電源装置
(GRAZPS)



GR-180AZ 専用延長ケーブル
(GRAZC)



< 付属品 >

保護カバー
(グラインダ本体に装着)



ホイールナット用ボルト
(グラインダ本体に装着)



ホイールナット
(グラインダ本体に装着)



ホイールワッシャ
(グラインダ本体に装着)



かに目レンチ



六角レンチ (対辺 6mm)
ホイールナット用ボルト
取りはずし用



六角レンチ (対辺 5mm)
保護カバー交換用



安全グラインダ 180 の内装に同梱（一部は本体に装着）されております。
ご使用前に必ず付属品が揃っているかどうかご確認ください。

1 ご使用前に

必ずグラインダの両グリップスイッチ、及び電源装置の ON/OFF スイッチが「OFF」になっていることを確かめてください。



2

電源に接続した電源装置にグラインダの差し込みプラグ（オス）を電源装置に、ソケットプラグ（メス）をグラインダに差し込んで、カップリングナットを確実に締め込んでください。



専用延長ケーブルを使用する場合は、延長ケーブルのピンプラグ（オス）を電源装置に、ソケットプラグ（メス）をグラインダに差し込んで、カップリングナットを確実に締め込んでください。

3

入力電源を「ON」にし、電源装置の ON/OFF スイッチを「ON」にしてください。



緑色ランプが点灯します。

詳しくは安全グラインダ 180 取扱説明書「ご使用前に」、GR-180AZ 専用電源装置取扱説明書「正しい使い方」をご確認ください。

「センサ」を使用する

1 試運転モード

グラインダのセンサスイッチを「ON」にし、研削モードスイッチを「OFF」にします。



2

LED 表示が【緑】になっていることを確認してください。



緑色ランプが点灯

試運転モード使用時、センサが物体を認識すると LED 表示が【赤】となりグラインダを駆動できません。人や物体から離れた安全な方向へグラインダを向けてください。

赤色ランプが点灯



3

グラインダのメイングリップスイッチを「ON」にし、サブグリップスイッチを「ON」にします。グラインダが回転しますので、試運転を行ってください。



詳しくは安全グラインダ 180 取扱説明書「安全機能に関する説明（砥石を取付けて試運転する）」をご確認ください。

試運転中にセンサ検知範囲内に物体が接近した場合、センサが反応しグラインダが停止します。LED 表示は【赤】⇄【緑】に交互点滅します。

【赤】⇄【緑】
交互点滅



復帰する場合：安全を確認の上、グラインダの両グリップスイッチいずれかを「OFF」とし、グラインダを物体から遠ざけてください。LED 表示が【緑】となる状態で、再度両グリップスイッチを「ON」にしてください。

1 研削モード

グラインダのセンサスイッチを「ON」にし、研削モードスイッチを「ON」にします。



2

ワークにセンサの赤い光点を向けてください。ワークへ十分に接近すると LED 表示が【赤】から【緑】になります。



LED 表示 【赤】→【緑】



3

グラインダのメイングリップスイッチを「ON」にし、サブグリップスイッチを「ON」にします。グラインダが回転しますので研削作業を行ってください。



研削中にセンサが物体を認識できなくなると、グラインダが停止します。LED 表示は【赤】⇄【緑】に交互点滅します。

【赤】⇄【緑】
交互点滅



復帰する場合：安全を確認の上、ワークにグラインダを近づけ LED 表示が【緑】になったのを確認後、グラインダの両グリップスイッチいずれかを「OFF」とし、再度両グリップスイッチを「ON」にしてください。

詳しくは安全グラインダ 180 取扱説明書「安全機能に関する説明（センサを用いて研削する）」をご確認ください。

「センサ」を用いず研削する



研削部の幅が狭いワークや、ワークの稜線部分ではセンサが物体を認識できない場合があります。その際は、センサスイッチを「OFF」にして研削してください。

1

グラインダの研削モードスイッチを「ON」にし、センサスイッチを「OFF」にします。



詳しくは安全グラインダ 180 取扱説明書「安全機能に関する説明（センサを用いず研削する）」をご確認ください。

2

メイングリップスイッチを「ON」にし、サブグリップスイッチを「ON」にします。グラインダが回転しますので、研削作業を行ってください。



センサを使用せずに研削する場合、グラインダの両グリップスイッチいずれかを「OFF」にしてグラインダを停止すると、LED 表示の【赤】が点滅します。

赤色ランプが点滅



再度研削する場合：安全を確認の上、研削モードスイッチを「OFF」にして LED 表示の【赤】【緑】いずれも消灯していることを確認してから、再度研削モードスイッチを「ON」にしてください。

研削作業を終了する

1

グラインダの両グリップスイッチを「OFF」にしてください。



2

グラインダが完全に停止後、電源装置の ON/OFF スwitch を「OFF」にしてください。



緑色ランプが消灯します。

3

入力電源を「OFF」にしてください。

グラインダの運転、停止は必ずグラインダのスイッチで操作してください。電源装置で行うと故障の原因になります。

回転数を切替するときは

1

安全のため、グラインダの両グリップスイッチ、センサスイッチ、研削モードスイッチを「OFF」にしてください。



2

電源装置の変換セレクトで回転数を切替してください。



回転数	作業
6,500 min ⁻¹	軽研削作業向け
7,200 min ⁻¹	研削作業向け
7,500 min ⁻¹	重研削作業向け

詳しくは安全グラインダ 180 取扱説明書「回転数切替機能に関する説明」をご確認ください。

トリップしたときは

1

トリップした場合は、電源装置のトリップランプ（黄色）が点灯します。



黄色ランプが点灯します。

2

グラインダの両グリップスイッチを「OFF」にしてください。



3

電源装置の ON/OFF スイッチを「OFF」にしてください。（トリップランプ（黄色）は点灯のまま）



4

入力電源を「OFF」にしてください。
トリップランプ（黄色）が消灯します。

5

約 1 分経過してから再度、入力電源を「ON」にし、電源装置の ON/OFF スイッチを「ON」にしてください。

6

グラインダの両グリップスイッチを「ON」にして、再運転してください。

詳しくは安全グラインダ 180 取扱説明書「安全機能に関する説明（エラー停止時の対応）」、GR-180AZ 専用電源装置取扱説明書「正しい使い方」をご確認ください。



ニューレジストン株式会社®

〒594-1157 大阪府和泉市あゆみ野2丁目1番1号
☎0120-466-300 FAX (0725) 51-2392
ホームページ <https://www.newregiston.co.jp/>

ホーム
ページは
こちら

