

NEW REGISTON PRODUCTS CATALOG

ニューレジストン 研磨促進剤

潤滑効果・吸熱効果で砥石の目詰まりと研削焼けを防止！

やけしちず
焼不知ゴールド



- 潤滑効果 砥石の目詰まり防止で、研削力がアップします。
- 吸熱効果 鋼材の温度を低下させ、研削焼けを防止します。

特長 1

潤滑効果

潤滑効果によって砥石の目詰まりを防止するため、研削力がアップします。

特長 2

吸熱効果

優れた吸熱効果で鋼材の温度を低下させることによって、研削焼けを防止します。

※本製品は油脂成分のみで研磨剤を含みません。

主な用途 研削・研磨時の目詰まりと焼けを防止

＜仕様梱包＞

品番	寸法 (mm)	梱包 外装 (内装×入数)	内容量	メーカー 希望小売 価格 (1個)
YSG1276037	127 (120) × 60 (53) × 37	10個 (1個 × 10)	190g	1,797円

※製品は台形のため、測定部分によっては、() 内の寸法になります。
※メーカー希望小売価格は消費税抜きです。

使用方法

- ① 砥石に付着させて使用してください。
空転させた砥石に本製品を押し当ててください。
- ② 研削部に付着させて使用してください。



警告

使用上の注意をよく読んでからお使いください。

使用上の注意

1. 粉じんなどを吸引すると、アレルギー症状を起こすことがあります。
2. 消防法には該当しませんが可燃性物質を含有しているので、高温になると発煙、発火する恐れがあります。
3. 本製剤を使用した面に塗装などを行うと剥離の恐れがあります。
(取扱注意事項)
1. 砥石研磨作業用の製剤です。他の目的では使用しないでください。
2. ご使用の際は、保護メガネ・防じんマスク・防護手袋、安全靴など、保護具を着用してください。
3. ご使用の際は本製剤が飛散することがありますので、十分ご注意ください。
4. 換気の良い場所で使用してください。
(保管上の注意事項)
1. 直射日光、高温多湿な場所を避けて保管してください。

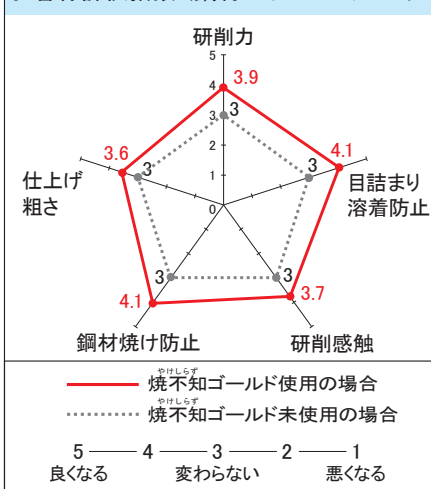
(応急処置)

1. 皮膚に付着した時、目に入った時は、こすったりせず、速やかに水で十分洗い流してください。

(その他)

1. 本製剤は油脂成分のみで研磨剤を含みません。
2. 本製剤の油分は、作業直後に炭酸カルシウム粉末を散布し、ウエスでふきとることによって除去できます。
3. グラインダカバーに本製剤の付着が起こることがあります。また、カバーに付着した本製剤は、研削・研磨作業時の熱により鋼材に垂れ落ちることがあります。
4. 砥石研削面に本製剤を塗付するため、作業後、本製剤が砥石研削部に付着した状態になります。

研削時に焼不知ゴールドを使用した場合の
お客様評価指数 (鋼材: ステンレス・アルミ)



焼不知ゴールドはこんな作業に…

ステンレス加工時の
研削焼けにお困りの方に…

吸熱効果により鋼材の温度を下げるので、研削焼けを防ぎます。

アルミ加工時の
砥石目詰まりにお困りの方に…

潤滑効果により切りくずが排出されるので、砥石目詰まりを防ぎます。

研削力を求める方に…

潤滑効果により切りくずの排出が促進されるので、研削力がアップします。



優れた技術と理想を常に追求する

「切る・削る・磨く」製品を探すなら
砥石コンプエルジュ



ニューレジストン株式会社®

統括本部 〒594-1157 大阪府和泉市あゆみ野2丁目1番1号
TEL. (0725) 51-2292 FAX. (0725) 51-2392

ホームページ <https://www.newregiston.co.jp/>

2025年6月発行

ご用命は信用ある当店へ

お客様相談窓口 研削砥石のご相談窓口です。お気軽に何でもどうぞ!
☎ 0120-466-300

No.060901-B18-4