鋳鉄のバリ取りに最適

鋳鉄専用研削砥石

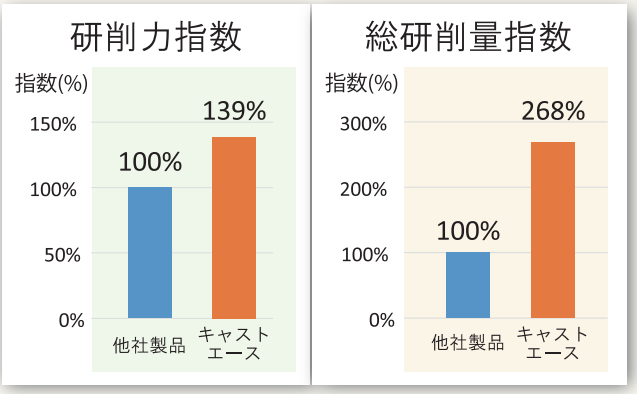
日本製

キャストエース



粗い粒度と高い硬度で、研削抵抗に負けない!!





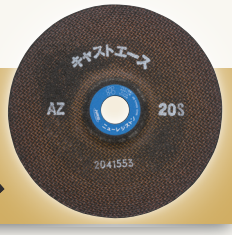
高周波グラインダ専用電源250Hz/240Hzを使用し、FCD500を研削したときの
180φ（72m/ｓ）製品1枚使い切りまでの研削量指数（他社製品の性能を100とする）※当社実験値

動画チェック

- 鋳鉄の研削に特化した高耐久、高研削な砥石です。
- 他社重研削砥石と比べて、研削力は約1.4倍、総研削量は約2.6倍です。※当社実験値
- 特に高い研削力が求められるダクタイル鋳鉄（FCD）に最適で、研削作業の改善に繋がります。

主な用途　鋳鉄のバリ取りなどの重研削作業

高速度用もあります!!
ハイキャストエース



＜仕様梱包＞

製品名	品番	サイズ（mm）外径×厚み×孔径	粒硬度	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	メーカー希望小売価格(1枚)
キャストエース	CTA1006AZ20S	100×6×15	AZ20S	200枚(25枚×8)	72m/s(4,300m/min)	541円
	CTA1806AZ20S	180×6×22		50枚(25枚×2)		1,387円
ハイキャストエース	HCTA1806AZ20S	180×6×22.23			80m/s(4,800m/min)	1,471円

重研削　バリ取り　一般鋼　ステンレス鋼　鋳鉄

⚠ 警告　誤った使い方をした場合、製品が破壊して死亡または重傷をまねく恐れがあります。作業前に警告文（安全の手引き）をよく読んでご使用ください。

※予告なく仕様、外観などを変更する場合がございます。予めご了承ください。
※メーカー希望小売価格は消費税抜きです。

「切る・削る・磨く」製品を探すなら 砥石コンシェルジュ

ニューレジストン株式会社 LINE公式アカウント
ポイントを貯めておトクに賞品交換♪
ニューレジとくとく倶楽部会員募集中

NRS® ニューレジストン株式会社®

統括本部　〒594-1157 大阪府和泉市あゆみ野２丁目１番１号
TEL.(0725) 51-2292　FAX.(0725) 51-2392
ホームページ　https://www.newregiston.co.jp/
お客様相談窓口　研削砥石のご相談窓口です。お気軽に何でもどうぞ! 0120-466-300

ご用命は信用ある当店へ

2026年11月発行　No.220602-B57-2