NEW REGISTON

PRODUCTS CATALOG

NRS®

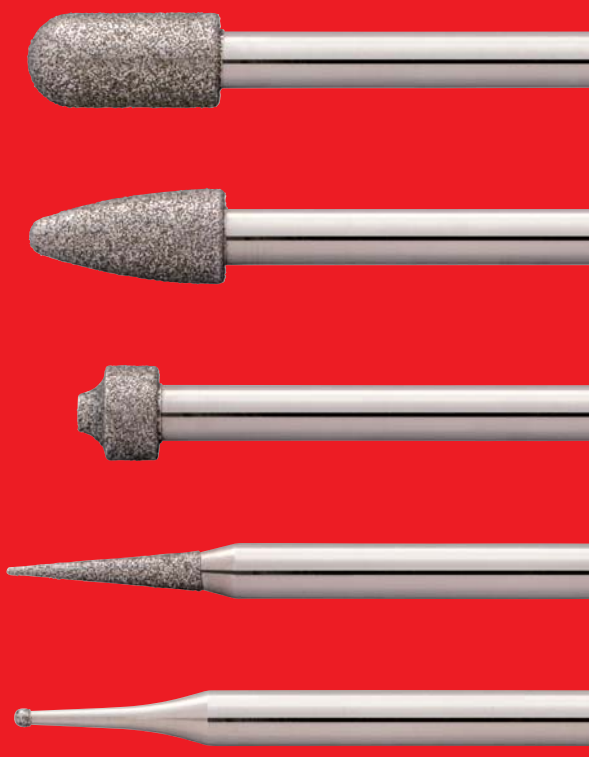




技術と信頼の架け橋

METARIDGE BURR
メタリッジ バー

結晶性が高く脱粒しにくいダイヤモンドが
作業の強いミカタ

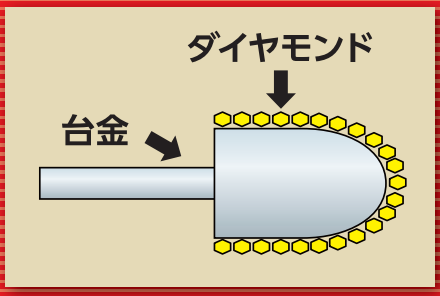


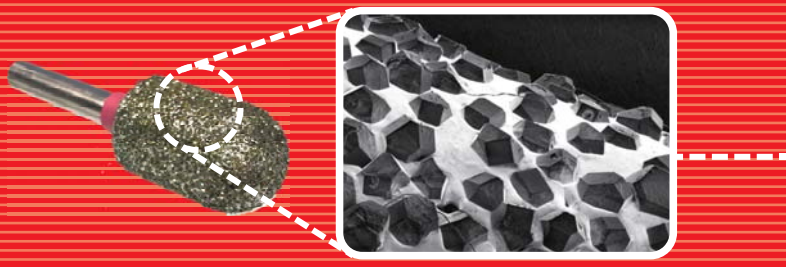
作業効率アップ・時短・疲労軽減・コスパ◎

メタリッジバーの構造

メタリッジとは、「メタル(金属)+ブリッジ(架橋)」から作られた言葉です。言葉の通り砥粒(ダイヤモンド)を金属で橋渡しして、強力に台金へ固定しています。(独自電着技術)

構造





※メタリッジバーは、一般に『電着ダイヤモンドバー』と呼ばれるものです。

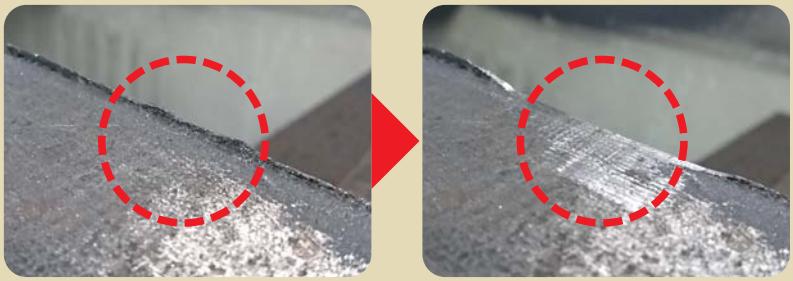
メタリッジバーの特長

砂噛みも一発除去できる研削力

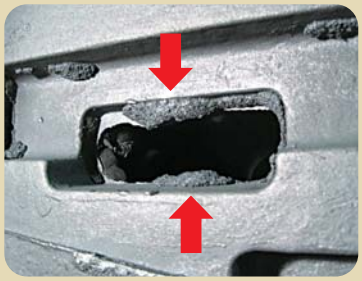
一般砥粒(アルミナ)と比べ約3倍程硬いダイヤモンドが、脱粒せず絶えず表面に出ているので、鋳物砂が溶け込んだ「砂噛み」「焼付き」も驚くほど容易に研削が可能です。従来の砥石の様に力を入れて作業する必要がないため、疲労感も少なく作業性がアップします。



鋳物焼けや
バリ取りにもOK



こんな砂噛みも
簡単に研削



形状が変わら
ないから、
角のR部も
綺麗に研削



技術と信頼の架け橋「メタリッジバー」

Construction

合成ダイヤモンドの種類

メタリッジバーに使用される合成ダイヤモンドは結晶性が高いため、耐久性に優れています。

結晶性が高い　　結晶性が低い



耐久性が良い　　破砕性が良い(切れ味が良い)

Characteristic

他に類を見ない抜群の耐久性

極めて硬い物質であるダイヤモンドを独自の電着技術で強固に固定しているため、従来の軸付砥石と比較して圧倒的な耐久性を実現しています。

例えば
FCD600鋼材
(ダクタイル鋳鉄)
を研削した場合



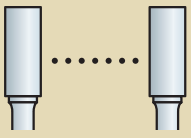


1本

メタリッジバー
なら1本でOK

研削

軸付砥石なら
100本の
交換が必要



1本目　100本目

粉じん量
99%削減
(当社調べ)

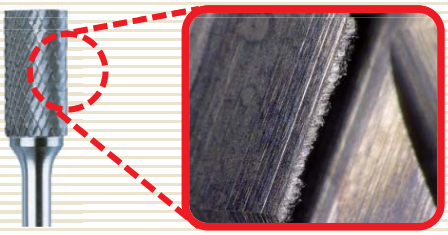


変形磨耗せず、刃こぼれもしない

□ビトリファイド・レジノイド砥石は、変形磨耗により欠けなどが起きやすい。



□超硬バーは、構成刃先ができ、刃こぼれを起こしてしまう。



適正鋼材

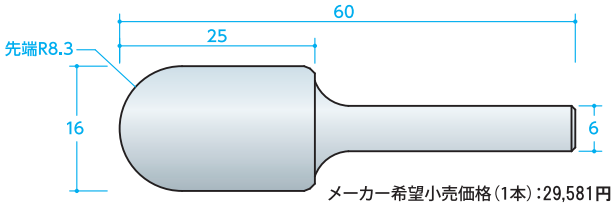
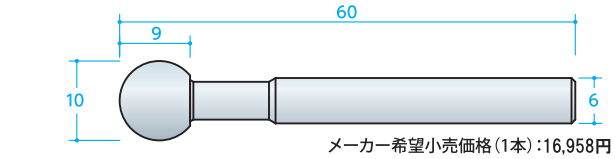
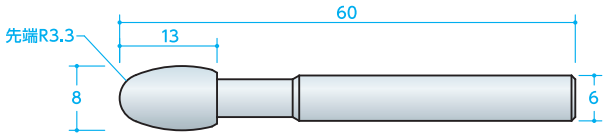
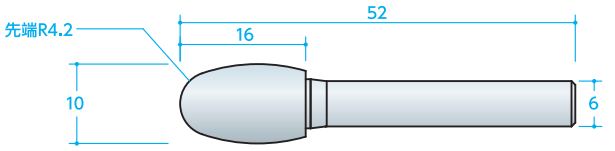
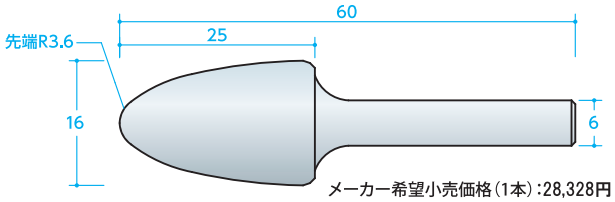
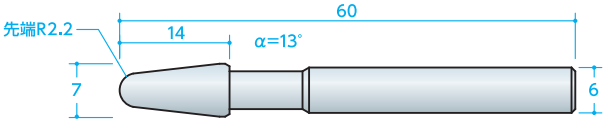
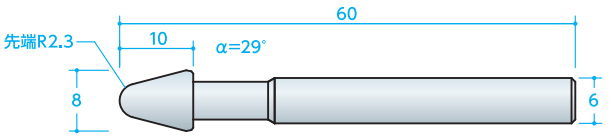
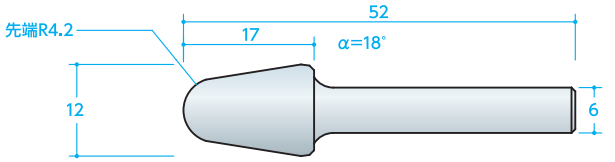
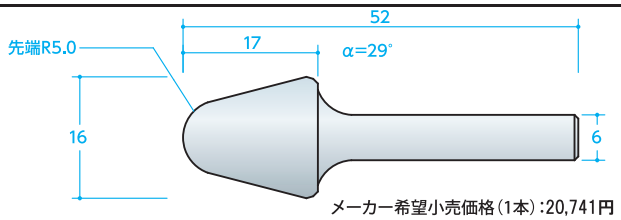
- FC ネズミ鋳鉄
- FCD ダクタイル鋳鉄
- 石材
- セラミック
- ガラス
- 硬質プラスチック

※一般鋼、ステンレス鋼など鉄鋼材料には適しません。

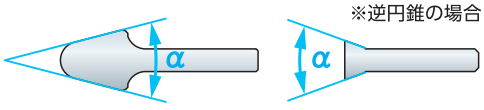
製品形状一覧（原寸大） 軸径6mm

◎使用時にはチューブの位置まで差し込んでください。



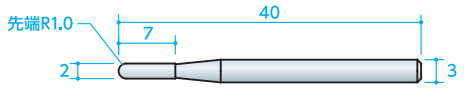
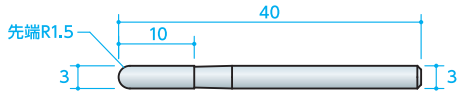
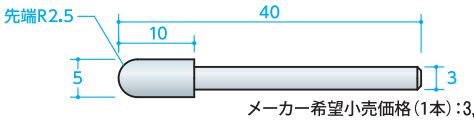
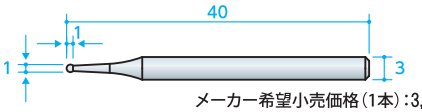
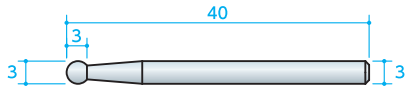
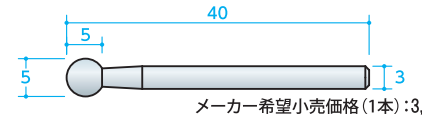
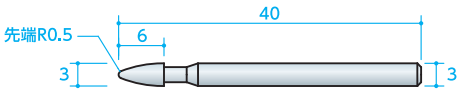
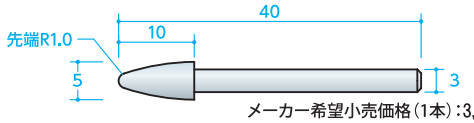
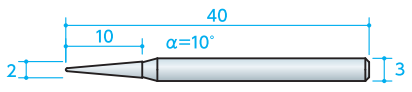
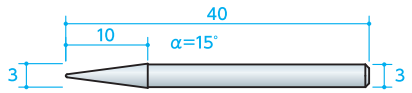
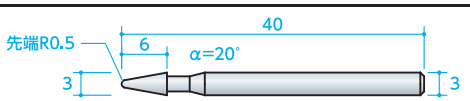
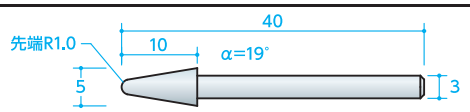
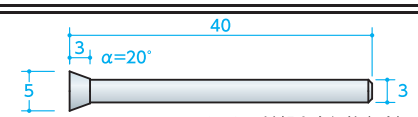
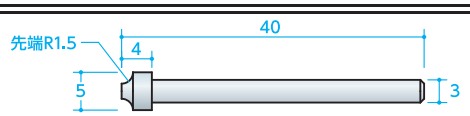
品番	形状図	刃形	寸法 刃径 mm	刃長 mm	全長 mm	角度α°	先端 R	粒度	最高使用回転数 min-1
MBHD4511	 メーカー希望小売価格（1本）:29,581円	砲弾	16	25	60	—	R8.3	25	35,000
MBKY4771	 メーカー希望小売価格（1本）:16,958円	球	10	9	60	—	—	25	76,000
MBTM5041	 メーカー希望小売価格（1本）:16,605円	タマゴ	8	13	60	—	R3.3	25	76,000
MBTM5061	 メーカー希望小売価格（1本）:17,683円	タマゴ	10	16	52	—	R4.2	25	76,000
MBTK5371	 メーカー希望小売価格（1本）:28,328円	ツクシ	16	25	60	—	R3.6	25	35,000
MBTP6181	 メーカー希望小売価格（1本）:16,144円	テーパー	7	14	60	13°	R2.2	25	76,000
MBTP6191	 メーカー希望小売価格（1本）:15,881円	テーパー	8	10	60	29°	R2.3	25	76,000
MBTP6221	 メーカー希望小売価格（1本）:17,949円	テーパー	12	17	52	18°	R4.2	25	43,500
MBTP6251	 メーカー希望小売価格（1本）:20,741円	テーパー	16	17	52	29°	R5.0	25	35,000

※逆円錐の場合



◎メタリッジバーは、全品番<入数:1本>です。
◎ポイントシールはつきません。◎運賃元払い対象製品です。
◎刃径・刃長は粒度によって変動します。
◎お断りなく仕様、外観などを変更することがあります。◎メーカー希望小売価格は消費税抜きです。

※オーバーハング１０mmの場合の最高使用回転数です。

品番	形状図	刃形	寸法 刃径 ㎜	寸法 刃長 ㎜	寸法 全長 ㎜	寸法 角度α°	寸法 先端R	粒度	最高使用回転数 min-1
MBHD4366	 メーカー希望小売価格(1本):3,499円	砲弾	2	7	40	—	R1.0	140	105,000
MBHD4381	 メーカー希望小売価格(1本):3,499円	砲弾	3	10	40	—	R1.5	120	105,000
MBHD4411	 メーカー希望小売価格(1本):3,565円	砲弾	5	10	40	—	R2.5	120	88,000
MBKY4641	 メーカー希望小売価格(1本):3,499円	球	1	1	40	—	—	200	105,000
MBKY4671	 メーカー希望小売価格(1本):3,499円	球	3	3	40	—	—	120	105,000
MBKY4701	 メーカー希望小売価格(1本):3,565円	球	5	5	40	—	—	120	88,000
MBTK5241	 メーカー希望小売価格(1本):3,499円	ツクシ	3	6	40	—	R0.5	120	105,000
MBTK5271	 メーカー希望小売価格(1本):3,728円	ツクシ	5	10	40	—	R1.0	120	88,000
MBTG5511	 メーカー希望小売価格(1本):3,499円	トンガリ	2	10	40	10°	—	140	105,000
MBTG5526	 メーカー希望小売価格(1本):3,499円	トンガリ	3	10	40	15°	—	140	105,000
MBTP6121	 メーカー希望小売価格(1本):3,499円	テーパー	3	6	40	20°	R0.5	120	105,000
MBTP6151	 メーカー希望小売価格(1本):3,565円	テーパー	5	10	40	19°	R1.0	120	88,000
MBGE6161	 メーカー希望小売価格(1本):3,565円	逆円錐	5	3	40	20°	—	120	88,000
MBRO6741	 メーカー希望小売価格(1本):3,565円	漏斗	5	4	40	—	R1.5	140	88,000

◎一覧に掲載されていない形状については、特注品として少量より製作を承ります。
ネジ付砲弾や小径インターナルについても営業担当までお問い合わせください。

製品記号:MB 日本製

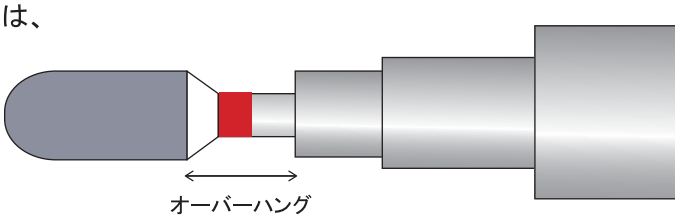
メタリッジバーを正しく使うための重要事項

使用上の注意

1.メタリッジバーはハンドグラインダのコレットにシャンクを奥まで差し込んでください。
➡ チューブは、一部の製品のR部へのかみこみを防止するためのものです。

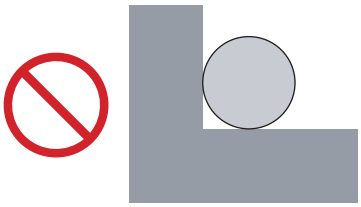
2. 押さえつけないでください。
➡ ダイヤモンドは非常に硬いため、研削材に対して過度に押さえつけなくても十分な研削力が得られます。高温になると硬度が損なわれ研削力・耐久性が低下します。
➡ 過熱によるシャンクの歪み、芯振れ、破損などのトラブルを起こす恐れがあります。

3. 最高使用回転数以下でご使用ください。
➡ オーバーハングが10mmを超える場合は、回転数を下げてご使用ください。



4. 円周の1/3以上を接触させないでください。
➡ ダイヤモンドが過熱され研削力が損なわれます。
➡ タッピングを起こす恐れがあります。

5. 2点で接触させないでください。
➡ タッピングを起こす恐れがあります。

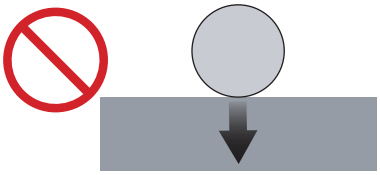


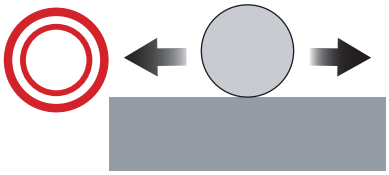
6. 落としたり、ぶつけたりしないでください。

効率の良い削り方

力を入れない軽研削作業でダイヤモンドの性能を最大限に発揮できます。
※体重をかけないでください。工具が短時間で熱くなるのは負荷がかかりすぎている状態です。

➡ ダイヤモンドが過熱しないよう、連続使用時間を短くしてください。
➡ 1ヵ所に強く押し付ける作業はせず、動かして使用することで発熱を最小限に抑えられ、研削性が良い状態を保てます。





使用する機械のそばに掲示し、日々の作業開始前にご確認ください。

「切る・削る・磨く」製品を探すなら 砥石コンシェルジュ

ニューレジストン株式会社 LINE公式アカウント
ポイントを貯めておトクに賞品交換♪ ニューレジとくとく倶楽部会員募集中

NRS® ニューレジストン株式会社®

統括本部 〒594-1157 大阪府和泉市あゆみ野２丁目１番１号
TEL.(0725) 51-2292 FAX.(0725) 51-2392
ホームページ https://www.newregiston.co.jp/
お客様相談窓口 研削砥石のご相談窓口です。お気軽に何でもどうぞ! 0120-466-300

ご用命は信用ある当店へ

2026年11月発行 No.191119-B48-4